

№

12964

М. П. С.

БАЛТИЙСКАЯ И ПСКОВО-РИЖСКАЯ КАЗ Ж. Д.

СБОРНИКЪ

правилъ, распоряженій, контрактовъ

и

ТЕХНИЧЕСКИХЪ УСЛОВІЙ

на

поставку и приѣмку

ГЛАВНѢЙШИХЪ МАТЕРІАЛОВЪ

И ПРЕДМЕТОВЪ

16725.





12964

~~№ 25.~~



М. П. С.

Балтійская и Псково-Рижская казенныя желѣзныя дороги.

СБОРНИКЪ

правилъ, распоряженій, контрактовъ

и

ТЕХНИЧЕСКИХЪ УСЛОВІЙ

на

ПОСТАВКУ и ПРИЕМКУ

ГЛАВНѢЙШИХЪ МАТЕРІАЛОВЪ и ПРЕДМЕТОВЪ,

употребляемыхъ для надобностей эксплуатаціи
Балтійской и Псково-Рижской жел. дор.



С.-ПЕТЕРБУРГЪ.

Тип. А. М. Менделевича,  Гороховая ул., д. № 51.

1896.

39

Библиотека МВН. ДОР.

K

77395

ОГЛАВЛЕНІЕ.

№№	Стран.
I. Правила о порядкѣ заключенія договоровъ	1
II. Кондиціи на поставку матеріаловъ и предметовъ	3
III. Предложеніе Управленія казенныхъ жел. дорогъ отъ 25-го Іюля 1885 г. № 11379 о воспрещеніи включать въ дого- воры неустойки, съ предложеніемъ заключать особые „Неустоечные договоры“	8
IV. Проектъ неустоечнаго договора	9
V. Мнѣніе Комитета Министровъ, (выпис. изъ журн. 5, 12, 19 и 26 Марта 1892 г.) объ измѣненіи сроковъ договоровъ и сложеніи неустоекъ	10
VI. Циркуляръ Управленія каз. жел. дорогъ отъ 27-го Іюня 1887 г. № 11752 съ разъясненіемъ о примѣненіи ст. 25 Устава о герб. сб. относительно договоровъ съ отсрочкою уплатъ пропорціон. герб. сбора	12
VII. Предложеніе Управленія каз. жел. дор. отъ 20 Октября 1895 г. № 35893/8851, разъясняющее порядокъ составле- нія и представленія актовъ приѣмки матеріаловъ и оплаты ихъ гербовымъ сборомъ	12а
VIII. Выписка ст. 640 торговаго устава	12б
IX. Циркуляръ Управленія каз. жел. дорогъ отъ 27-го Іюля 1890 г. № 17921/3538 объ оплатѣ пропорціональнымъ гер- бовымъ сборомъ тѣхъ заказовъ, кои подписаны подрядчиками или поставщиками, принявшими заказы къ исполненію	13
X. Росписаніе разборовъ гербовой бумаги для актовъ	15
XI. Циркуляръ Управленія каз. жел. дор. отъ 6/7 Сентября 1886 г. № 14490, коимъ предложено къ руководству и исполненію ВЫСОЧАЙШЕ утвержденное 20-го Іюня 1886 г. мнѣніе Государственнаго Совѣта о расходахъ по содержанію и порядкѣ вознагражденія чиновъ Правитель- ственной заводской Инспекціи	16
XII. ВЫСОЧАЙШЕ утвержденное 20-го Іюня 1886 г. мнѣнія Государственнаго Совѣта (выписано изъ журнала Депар- тамента Государственной Экономіи отъ 17-го Мая 1886 г.)	17
XIII. Инструкція чинамъ Правительственной заводской инспекціи по приѣмкѣ рельсъ, скрѣпленій и подвижнаго состава, изготовленныхъ русскими заводами по правительствен- нымъ и частнымъ заказамъ	21

№№	Стран.
XIV. Списокъ заводовъ, на которыхъ имѣется правительственная заводская инспекція	35
XV. Циркуляръ Управленія каз. жел. дорогъ (заводской инспекціи) отъ 12-го Января 1887 г. № 503 о доставленіи въ Главную заводскую инспекцію двухъ экземпляровъ копій договоровъ и техническихъ условій, заключаемыхъ съ заводами на изготовленіе ими желѣзно-дорожныхъ принадлежностей	36
XVI. Циркуляръ Управленія каз. жел. дорогъ (заводской инспекціи) отъ 2-го Юня 1887 г. № 10136 съ подтвержденіемъ объ исполненіи циркуляра № 503 и съ предупрежденіемъ, что расходы по командировкѣ агентовъ дороги для наблюденія по изготовленію или приѣмкѣ принадлежностей на заводы, имѣющіе Заводскихъ Инспекторовъ, не будутъ приниматься на счетъ казны.	38
XVII. Циркуляръ Управленія каз. жел. дорогъ отъ 17-го Сентября 1893 г. № 24808/44 о порядкѣ опубликованія въ журналѣ М. П. С. о заключаемыхъ Управленіями ж. д. сдѣлкахъ на поставку предметовъ и матеріаловъ	39
XVIII. Правила о порядкѣ опубликованія	40
XIX. Предложеніе Управленія каз. жел. дор. отъ 14 Февраля 1896 г. № 6487/1804 объ измѣненіи порядка представленія свѣдѣній, по циркуляру № 24808/44	45
XX. Технические условия и правила на поставку и приѣмку дровъ	47
XXI. Технические условия на поставку нефтяныхъ остатковъ для отопленія паровозовъ	54
XXII. Тоже — на поставку угля каменнаго въ районѣ Уральской жел. дор.	56
XXIII. Тоже — на поставку угля каменнаго западной части Донецкаго бассейна	60
XXIV. Общія правила приѣмки угля каменнаго въ мѣстахъ назначенія (склады топлива)	65
XXV. Тоже — храненія угля въ складахъ топлива	66
XXVI. Технические условия на поставку торфа	67
XXVII. Тоже — на поставку угля древеснаго	72
XXVIII. Тоже — на поставку смазочныхъ минеральныхъ маселъ:	
а) машиннаго	73
б) вагоннаго	74
XXIX. Инструкція для испытанія минеральныхъ маселъ и жировъ	75
XXX. Технические условия на поставку говяжьего сала	80
XXXI. Инструкція для испытанія говяжьего сала	82

№№	Стран.
XXXII. Выписка изъ правилъ объ испытаніи и бракованіи освѣтительныхъ минеральныхъ маселъ, а также относительно предосторожностей, подлежащихъ соблюденію при перевозкѣ и храненіи тѣхъ изъ означенныхъ маселъ, кои признаются огнеопасными	84
XXXIII. Техническія условія на поставку керосина	87
XXXIV. Тоже — для испытанія и приѣмки стальныхъ рельсовъ	88
XXXV. Правила объ испытаніи рельсовъ, передѣльваемыхъ на переводы.	100
XXXVI. Техническія условія на поставку рельсовыхъ костылей изъ литого желѣза (стали), изготовляемыхъ ручнымъ способомъ	102
XXXVII. Тоже — на поставку рельсовыхъ скрѣпленій изъ литого желѣза (стали)	105
XXXVIII. Тоже — изъ сварочнаго желѣза	113
XII. Постановленіе Министра Путей Сообщенія отъ 6 Октября 1889 г. № 11102 о техническихъ условіяхъ на поставку сортоваго сварочнаго желѣза	119
XI. Техническія условія на поставку сортоваго сварочнаго желѣза	120
XL. Техническія условія на поставку котельнаго желѣза	130
XLII. Циркуляръ Управленія каз. жел. дор. отъ Апрѣля 1885 г. № объ употребленіи литого желѣза въ сооруженіяхъ.	131
XLIII. Циркуляръ Управленія каз. жел. дор. отъ 14 Февраля 1895 г. № 4846/1073 объ облегченіи техническихъ условій приѣмки литого котельнаго желѣза	135
XLIV. Техническія условія на поставку красной листовой и болтовой мѣди, топокъ, топочныхъ листовъ и рѣшетокъ	137
XLV. Тоже — на поставку желтой (зеленой) мѣди листовой и болтовой	139
XLVI. Тоже — на поставку стали рессорной	142
XLVII. Тоже — на поставку мѣдныхъ трубъ	142
XLVIII. Контрактъ (въ копіи) Управленія Юго-Зап. дорогъ съ фирмою Э. Тильмансъ и К ^о на поставку винтовъ: а) Условія хозяйственныя	143
б) „ „ техническія	147
XLIX. Техническія условія и правила на поставку и приѣмку шпаль	148
L. Тоже — брусевъ переводныхъ	154
LI. Техническія условія на поставку телеграфныхъ столбовъ.	156
LII. Контрактъ (проектъ) на поставку дубоваго лѣса (вагонныхъ брусевъ): а) Условія хозяйственныя	157
б) Условія техническія	162

№№	Стран.
LI II. Техническія условія и правила на поставку и приѣмку лѣсныхъ матеріаловъ: бревень, брусевъ и досокъ.	163
LIV. Техническія условія на изготовленіе и поставку свѣговыхъ щитовъ.	171
LV. Приказъ Г. Министра П. С. отъ 15-го Мая 1895 г. за № 8 о принятіи къ руководству Техническихъ условій приѣмки портландъ-цементовъ	172
LVI. Техническія условія приѣмки портландъ-цементовъ	173
LVII. Положеніе объ обмундированіи служащихъ при каз. ж. д.	188
LVIII. Циркуляръ Управленія каз. жел. дор. отъ 5-го Декабря 1886 г. № 20726 по вопросу о выдачѣ за счетъ средствъ казны обмундировочнаго довольствія паровознымъ кочегарамъ и осмотрщикамъ вагоновъ	202
LIX. Циркуляръ Управленія каз. жел. дор. отъ 13 Марта 1887 г. № 4943/669 по тому же вопросу	203
LX. Техническія условія, коимъ должно удовлетворять сукно для обмундированія служащихъ на каз. жел. дор.	205
LXI. Контрактъ (проектъ) на поставку обмундированія	207
LXII. Техническія условія на поставку: осей, колесъ, шинъ (бандажей) и скатовъ вагонныхъ, тендерныхъ и паровозныхъ.	220
LXIII. Тоже — на поставку спиральныхъ буферныхъ (упряжныхъ) рессоръ (пружинъ)	229
LXIV. Тоже — на поставку рессоръ вагонныхъ	230
LXV. Тоже — на поставку желѣзныхъ рѣшетокъ паровозныхъ	232
LXVI. Тоже — на поставку сцѣпокъ вагонныхъ	233
LXVII. Тоже — на поставку мѣдныхъ трубъ для наконечниковъ къ дымогарнымъ трубамъ	233
LXVIII. Тоже — на поставку желѣзныхъ дымогарныхъ трубъ	235
LXIX. Тоже — на поставку желѣзныхъ дымогарныхъ трубъ вышшаго качества, предназначаемыхъ для наконечниковъ	242
LXX. Тоже — на поставку цилиндровъ паровозныхъ	248
LXXI. Выписка изъ циркуляра Управленія каз. жел. дор. 10 Сентября 1893 г. за № 24244/42 о представленіи на разсмотрѣніе Управленія каз. жел. дор. дѣлъ по заготовкѣ матеріаловъ, годовая потребность которыхъ превышаетъ 25000 руб.	249
LXXII. Циркуляръ Управленія каз. жел. дор. отъ 5 Марта 1896 г. № 18807/3 объ установленіи формъ вѣдомостей къ журн. постановл. мѣстн. Управл. ж. д. по дѣламъ о заказахъ, подлежащихъ представленію въ Управленіе каз. жел. дор.	250

ПРАВИЛА

о порядкѣ заключенія контрактовъ.

I. Контракты, подписки и всякіе договоры составляются и редактируются:

а) На работы въ тѣхъ службахъ, подъ вѣдѣніемъ которыхъ онѣ производятся.

б) На поставки матеріаловъ редактируются въ двухъ Отдѣленіяхъ и состояются изъ двухъ отдѣловъ:

I. Общихъ или хозяйственныхъ условій, или самаго контракта, которыя редактируются въ Хозяйственномъ Отдѣленіи (Управленіе матеріальною сл.).

II. Приложеній или техническихъ условій, которыя составляются и редактируются въ той службѣ, которая представляетъ главную потребительницу контрактуемаго матеріала.

2. Заключенію контракта предшествуетъ составленіе общихъ техническихъ и хозяйственныхъ условій.

3. Общія условія составляются до производства конкуренціи и утверждаются Общ. Прис. Управленія, или Начальникомъ дороги, а въ надлежащихъ случаяхъ, — Управленіемъ каз. ж. д.

4. Подробныя техническія условія по заключенію торговъ вырабатываются и редактируются въ служ-

бахъ и, подъ заглавіемъ „предварительныхъ“ въ нужныхъ случаяхъ передаются въ Матеріальную Службу съ подписью контрагента, Начальника службы и за скрѣпою помощника Начальника службы и дѣлопроизводителя, вмѣстѣ съ копіей, никѣмъ неподписанною, для приложенія къ окончательному контракту.

5. Ни въ контрактахъ, ни въ техническихъ условіяхъ не допускаются никакія помарки и приписки другой рукой безъ оговорки. Подчистки вовсе не допускаются. Цифровыя данныя пишутся всѣ прописью и цифрами

6. За вѣрность доставленныхъ копій съ техническихъ условій и за несоблюденіе условій, указанныхъ въ предыдущей статьѣ, отвѣчаютъ дѣлопроизводители службъ, скрѣпляющія подлинныя предварительныя условія.

7. За редакцію предварительныхъ условій въ томъ отношеніи, что она не представляетъ явныхъ отступленій отъ общихъ утвержденныхъ техническихъ условій, объявленныхъ на торгахъ, или за то, что таковыя отступленія сдѣланы не иначе, какъ Начальниками службъ, отвѣчаютъ помощники Начальниковъ службъ.

8. Окончательные контракты составляются въ Отдѣленіяхъ и вмѣстѣ съ окончательными техническими условіями подписываются Начальникомъ дороги и контрагентомъ и скрѣпляются Начальникомъ службы или того Отдѣленія, въ которомъ заключался контрактъ и Начальникомъ Счетнаго Отдѣленія и лежатъ на отвѣтственности слѣдующихъ лицъ:

а) За редакцію въ томъ отношеніи, что она не представляетъ явныхъ отступленій отъ утвержденныхъ условій какъ общихъ, такъ и техническихъ, или таковыя отступленія допущены Начальникомъ

дороги, отвѣчаетъ Начальникъ того Отдѣленія, въ которомъ выработывался контрактъ, или Начальникъ службы.

б) За правильность контрактовъ въ отношеніи соблюденія правилъ, указанныхъ въ пунктахъ 5 и 6, — дѣлопроизводители означенныхъ отдѣленій и службъ.

9. На Начальникѣ Счетнаго Отдѣленія лежитъ отвѣтственность въ наблюденіи за поступленіемъ законенныхъ пошлинъ и за взносомъ установленнаго залога, что онъ и удостовѣряетъ своею подписью, съ указаніемъ номеровъ квитанцій, выданныхъ кассою Управленія или казначействомъ въ принятіи вышеозначенныхъ суммъ.

КОНДИЦІИ

на поставку разнаго рода матеріаловъ и предметовъ для Балтійской и Псково-Рижской казенныхъ желѣзныхъ дорогъ.

1.

Лица, которые будутъ избраны, по конкуренціи, Управленіемъ дорогъ годовыми поставщиками, обязуются въ теченіи всего года не повышать заявленные ими на конкуренціи цѣны за поставляемые матеріалы и предметы и во всемъ строго исполнять изложенныя ниже правила и условія.

2.

На поставку потребныхъ для дорогъ матеріаловъ или предметовъ, годовымъ поставщикамъ Начальникомъ Матеріальной службы будутъ выдаваться установленной формы заказы, съ подробнымъ обозначеніемъ въ нихъ: количества потребнаго матеріала, его отличительныхъ свойствъ и качества, заявленной на него поставщикомъ цѣны, мѣста поставки (названіе склада, въ который слѣдуетъ поставить заказанный матеріалъ), а также крайняго срока, къ которому матеріалы должны быть поставлены. Отвѣтъ въ принятіи даннаго заказа долженъ быть высланъ въ контору Матеріальной Службы къ указанному въ заказѣ сроку. Если отвѣтъ не будетъ своевременно полученъ, то заказъ считается отмѣненнымъ.

3.

Управленіе дорогъ оставляетъ за собою право отказать отъ приѣмки матеріаловъ или предметовъ, доставленныхъ послѣ назначеннаго для сего срока.

4.

Одновременно съ отправкою матеріаловъ или предметовъ, поставщикъ обязанъ выслать въ тотъ складъ, куда отправлены имъ матеріалы, дубликатъ желѣзно-дорожной накладной на высланный грузъ, или росписку къ наряду, выданному Матеріальной Службой, и подлинный счетъ, составленный отдѣльно по каждому заказу, съ указаніемъ въ ономъ номеровъ за-

каза, желѣзнодорожной накладной, или наряда, выданнаго Матеріальною Службою, копія же счета провождается одновременно въ контору Матеріальной Службы. Непредставленіе счета будетъ служить задержкой въ приѣмкѣ матеріаловъ.

5.

Доставка поставляемыхъ матеріаловъ на станціи отправления и нагрузка производится средствами и за счетъ поставщика; провозъ же отъ станціи отправления до станціи назначенія относится за счетъ Управленія дорогъ, при чемъ наряды на бесплатную перевозку груза выдаются поставщику изъ Конторы Матеріальной Службы по предъявленіи удостовѣренія въ сдачѣ груза на товарной станціи для отправления.

6.

Доставленные предметы, или матеріалы подвергаются освидѣтельствуванію особою приѣмочною комиссіею и считаются окончательно принятыми лишь въ случаѣ признанія ихъ доброкачественными и удовлетворяющими условіямъ заказа, о чемъ и составляются соотвѣтствующіе акты, за подписью всѣхъ лицъ присутствовавшихъ при приѣмкѣ.

7.

Забракованные матеріалы или предметы высылаются поставщику обратно за его счетъ, со взысканіемъ съ него провозной платы за оба конца пути

наложеннымъ платежомъ. Предварительно отправка забракованнаго товара, поставщику посылается Конторою Матеріальной Службы запросъ о томъ, куда слѣдуетъ отправить непринятый отъ него товаръ. Если въ назначенный въ запросѣ срокъ такое извѣщеніе не будетъ получено отъ поставщика, то забракованный товаръ отсылается ему обратно, по имѣющемуся адресу. Мѣстные же поставщики обязаны немедленно, по полученіи извѣщенія о забракованіи поставленныхъ ими матеріаловъ или предметовъ взять таковые изъ склада, въ противномъ случаѣ, по истеченіи четырнадцати дней со дня посылки имъ извѣщенія о забраковкѣ, съ товарами этими будетъ поступлено, на общемъ основаніи, какъ съ не востребованными грузами.

8.

Модели, чертежи, образцы и прочія приложенія, которыя будутъ выданы при заказѣ, поставщикъ обязанъ возвращать по мѣрѣ исполненія заказа, дабы не задерживать освидѣтельствованіе и приѣмку матеріаловъ или предметовъ.

9.

Уплата денегъ за поставленные матеріалы, или предметы будетъ производиться Управленіемъ дорогъ, по соглашенію съ поставщиками, или ассигновками на Казначейство, или пересылкою денегъ по почтѣ, не позже какъ черезъ мѣсяць со дня окончательной приѣмки матеріаловъ.

10.

Расходы по пересылкѣ денегъ за поставленный товаръ и гербовый сборъ, въ размѣрѣ, указанномъ гербовымъ уставомъ, относятся на счетъ поставщика. На основаніи пп. 1 и 5 ст. 14, п. 1 ст. 20, ст. 25, п. 1 ст. 53, ст. 92 и 107 устава о гербовомъ сборѣ, лицо, принявшее заказъ, обязано оплатить его гербовымъ сборомъ:

- а) простымъ въ 5 коп. съ листа (марками), если сумма заказа менѣе 50 рублей,
- б) пропорціональнымъ, если сумма заказа составляетъ 50 рублей и свыше.

Пропорціональный гербовый сборъ будетъ взыскиваться Управленіемъ дорогъ при расчетѣ за принятые товары, за вычетомъ 80 коп. стоимости наклеенной на отвѣтъ марки. При принятіи заказа, отвѣтъ долженъ быть посланъ съ наклеенною на него гербовою маркою въ 5 коп. за листъ заказа, если послѣдній менѣе чѣмъ на 50 р. и въ 80 коп. во всѣхъ другихъ случаяхъ. По нижней части всѣхъ наклеенныхъ на отвѣтъ или счетъ марокъ непременно должна проходить подпись поставщика, безъ чего заказъ или счетъ, хотя бы съ наклеенными марками, считается неоплаченнымъ гербовымъ сборомъ. При неисполненіи этихъ правилъ, невнесшій гербовый сборъ, или оплатившій его не полностью, подвергается штрафу: относительно заказовъ въ десять разъ, а счетовъ въ тридцать разъ противъ недоплаченной суммы гербоваго сбора.

М. П. С.

ВРЕМЕННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

КАЗЕННЫХЪ

ЖЕЛѢЗНЫХЪ ДОРОГЪ.

Канцелярія.

25-го *Юля* 1885 г.

№ 11379.

Г. Начальнику
дороги.

желѣзной

По закону воспрещается включать въ договоры частныхъ лицъ съ казною на подряды и поставки условія о добровольной неустойкѣ въ виду того, что для подобныхъ случаевъ установлена неустойка казенная (ст. 1576 и 1577 Х т. I ч. Св. Зак.). Но это относится лишь до включенія подобныхъ условій въ самые тексты договоровъ, что же касается составленія отдѣльныхъ неустоечныхъ договоровъ, то по многократнымъ разъясненіямъ Гражданскаго Кассационнаго Департамента Правительствующаго Сената (рѣшен. № 76/249, 75/881 — 79/1332, 72/588, 227, 71/1255, 70/268, 69/396), условія о добровольной неустойкѣ, постановленной въ видѣ отдѣльныхъ договоровъ, признаются дѣйствительными во всякомъ случаѣ, не исключая и тѣхъ, когда они заключены въ подкрѣпленіе договоровъ съ казною, для которыхъ установлена неустойка законная.

Въ виду изложеннаго Временное Управление предлагаетъ Вамъ, не упоминая вовсе въ самыхъ договорахъ съ казною на подряды и поставки о неустойкѣ, въ подкрѣпленіе силы сихъ договоровъ и большаго обезпеченія исправности контрагентовъ, заключать съ послѣдними отдѣльные договоры о неустойкѣ, признаваемые въ такой формѣ судебными учрежденіями дѣйствительными. Подлинное за надлежащимъ подписомъ.

Проектъ неустоечнаго договора.

Тысяча восемьсотъ года,
дня г. СПБ. Мы, нижеподписавшіеся,
съ одной стороны и Управление Балтійской
и Псково-Рижской ж. д., въ лицѣ Начальника оной
....., дѣйствующаго на основаніи § 53
Инструкціи Начальникамъ казенныхъ желѣзныхъ
дорогъ и постановленія Общаго Присутствія по жур-
налу отъ № съ другой стороны, въ до-
полненіе договора отъ с/г. на поставку
(мат. и колич.), заключили настоящее усло-
віе въ слѣдующемъ:

Въ случаѣ отказа въ поставкѣ уста-
новленнаго по пункту „.....“ договора отъ
с/г. общаго количества, или части, а
равно несоотвѣтствія по качеству требова-
ніямъ пункта „.....“ вышеозначеннаго договора,
Начальникъ дороги можетъ пріобрѣтать
у другихъ лицъ и взыскивать всѣ убытки,
понесенные отъ сего Управленіемъ дороги съ
..... на точномъ основаніи ст. 1980 ч. I, т. X
Св. Зак., за исключеніемъ случаевъ неисправности,
въ законахъ предусмотрѣнныхъ.

**Выписка изъ журналовъ комитета министровъ 5,
12, 19 и 26 Марта 1891 года.**

Комитетъ принялъ во вниманіе:

а) что по дѣйствующимъ относительно казенныхъ подрядовъ и поставокъ законамъ съ неисправнаго подрядчика или поставщика установлено взыскивать за неустойку штрафъ въ опредѣленномъ размѣрѣ; включеніе же въ договоры сверхъ того еще условія добровольной неустойки вовсе закономъ не предусмотрено, но примѣненіе такого способа обезпеченія исправности исполненія подряда основано на установившемся обычаѣ, противъ котораго однако неоднократно высказывались судебныя учрежденія;

б) что въ виду предпринятаго уже составленія и предстоящаго въ недалекомъ будущемъ изданія новаго Положенія о Временномъ Управленіи казенныхъ желѣзныхъ дорогъ, едва-ли представляется удобнымъ въ настоящее время подвергать коренному измѣненію одну лишь часть дѣйствующей временной инструкціи сего управленія, и

в) что между тѣмъ представляется необходимымъ установить нынѣ же порядокъ для разрѣшенія возникшихъ уже и могущихъ еще возникнуть вопросовъ относительно сложенія въ извѣстныхъ случаяхъ неустоекъ съ контрагентовъ.

Посему и раздѣляя вполне соображенія о нежелательности предоставленія права слагать неустойки по подрядамъ и поставкамъ тому учрежденію, которое заключаетъ самыя по сему предмету контракты, Комитетъ находитъ цѣлесообразнымъ, чтобы всѣ подобныя вопросы, по обсужденіи ихъ во Временномъ Управленіи казенныхъ желѣзныхъ дорогъ,

были представляемы на утверждение *Министра Путей Сообщенія*.

На основаніи вышеизложеннаго Комитетъ полагалъ:

1) впредь до изданія Положенія о Временномъ Управленіи казенныхъ желѣзныхъ дорогъ постановить, взамѣнъ ст. 11 **Высочайше** утвержденнаго, 20 Февраля 1881 года, Положенія о Временномъ Управленіи по постройкѣ Екатерининской и Баскунчакской желѣзныхъ дорогъ, что *Министръ Путей Сообщенія*, по представленію Временнаго Управленія, при неисправности контрагентовъ, въ случаяхъ, признанныхъ имъ уважительными, можетъ измѣнять условленные сроки работъ и поставокъ, если по ходу дѣла отъ таковыхъ измѣненій контрактныхъ сроковъ не предполагается какихъ либо убытковъ для казны; а также слагать неустойки, опредѣленные по договорамъ и возвращать залогомъ, если просрочка въ исполненіи работъ или поставокъ не причинила казнѣ ущерба; для освобожденія же тѣмъ же порядкомъ подрядчиковъ отъ штрафа, опредѣленнаго статьями 87—90 Положен. о казен. подряд. и поставкахъ изд. 1887 года, требуются причины, указанныя въ ст. 218 означеннаго Положенія, и

2) распространить дѣйствіе сего постановленія и на бывшіе до сего времени подобные случаи сложенія штрафовъ.

ГОСУДАРЬ ИМПЕРАТОРЪ, въ 23-й день Марта 1891 года, положеніе Комитета **Высочайше** утвердить соизволилъ.

Комитетъ, въ засѣданіи 26-го Марта, опредѣлилъ: сообщить о томъ выписками изъ журналовъ: *Министру Путей Сообщенія* къ исполненію, а *Министру Финансовъ* и *Государственному Контролеру* къ свѣдѣнію.

Циркулярно.

Гг. Начальникамъ казенныхъ желѣзныхъ дорогъ.

М. П. С.

ВРЕМЕННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

КАЗЕННЫХЪ
ЖЕЛѢЗНЫХЪ ДОРОГЪ.

Хозяйств. Отд.

27-го Іюня 1887 г.

№ 11752.

Временное Управление казенныхъ желѣзныхъ дорогъ, подтверждая о неуклонномъ исполненіи циркуляра Департамента Общихъ Дѣлъ Министерства Путей Сообщенія, отъ 27 Сентября 1879 года за № 8773, объ ошибочномъ примѣненіи ст. 25 Уст. о герб. сборѣ относительно договоровъ съ отсрочкою уплатъ пропорціональнаго гербоваго сбора, симъ разъясняетъ, что если при заключеніи договоровъ на подряды и поставки, окончательная сумма коихъ не можетъ быть точно опредѣлена и даже приблизительно, то въ случаѣ передачи Управленіемъ дорогъ или работъ матеріаловъ, машинъ и сооруженій въ собственность подрядчикамъ, таковая передача должна быть разсматриваема, какъ выдача задатковъ и по сему стоимость всего передаваемого въ собственность подрядчикамъ должна считаться наименьшею договорною суммою и оплачиваться пропорціональнымъ гербовымъ сборомъ при самомъ заключеніи договоровъ.

Подписали: За Предсѣд. *А. Алехинъ.*

Нач. Отд. *Дембишкій.* За Дѣлопр. *С. Филиппевъ.*

Вх. Канц. Упр.
№ 20026

23/х—95 г.

Управление казенныхъ желѣзныхъ дорогъ по Счетному Отдѣлу предложениемъ отъ 20 Октября 1895 г. № 35893/8851 на имя Начальника Балтійской и Псково-Рижской жел. дорогъ, по вопросу о порядкѣ выдачи пріемочныхъ документовъ на нефтяные остатки Т-ву Бр. Нобель, между прочимъ разъясняетъ:

Изъ представляемыхъ Управл. дор. и Товариществомъ Бр. Нобель актовъ о пріемѣ остатковъ на дорогѣ усматривается, что таковые документы составляются въ двухъ экземплярахъ, изъ коихъ одинъ выдается Товариществу, а другой представляется въ Управление казенныхъ жел. дорогъ.

Вслѣдствіе сего Управление казенныхъ желѣзныхъ дорогъ имѣетъ честь разъяснить для руководства на будущее время: 1) что платежные документы, на основаніи существующихъ узаконеній, подлежатъ составленію лишь въ одномъ экземплярѣ; 2) что подлинныя документы подлежатъ выдачѣ поставщикамъ, а копіи — представленію въ то учрежденіе, которое производитъ уплаты; 3) что выдаваемые должностными лицами документы подлежатъ оплатѣ, предварительно ихъ выдачи, гербовымъ сборомъ по 80 к. съ листа и 4) что на копіяхъ актовъ должно быть точно указано, что онѣ — копіи и что подлинныя акты оплачены гербовымъ сборомъ, причемъ послѣдняя отмѣтка должна быть скрѣплена подписью должностнаго лица и т. д.

Подписали: За Предсѣдателя *А. Горчаковъ*, за Начальника Отдѣла *Величко*. Дѣлопроизводитель *Бѣлановъ*.

Сообщено къ свѣдѣнію и руководству распоряженіемъ Г. Начальника дорогъ, по Отд. Гл. Бухг., отъ 1 Ноября 1895 г. № 14623.

Выписка ст. 640 Торговаго Устава (изд. 1887 года).

1) Если выданный, подъ наименованіемъ удостовѣренія, квитанціи или росписки, документъ о приѣмѣ въ казну отъ контрагента вещей и матеріаловъ содержитъ въ себѣ лишь одно удостовѣреніе о такомъ приѣмѣ, безъ подробнаго перечисленія количества принятаго, указанія величины, вѣса и качества, сходства съ образцами, годности къ приѣму и т. п., то таковой документъ, на основаніи ст. 13 п. 1 Гербоваго Устава, подлежитъ простому гербовому сбору въ пятнадцать коп. за каждый листъ.

2) Если же документы о приѣмѣ вещей и матеріаловъ содержатъ въ себѣ не одно только удостовѣреніе о полученіи или приѣмѣ ихъ, но и означеніе ихъ числа, качества, годности и т. д., т. е. такія указанія, которыя помѣщаются въ актахъ объ освидѣтельствѣваніи и приѣмѣ поставленныхъ въ казну предметовъ, то документъ этотъ, подъ какимъ бы названіемъ онъ ни былъ (т. е. акта, удостовѣренія, квитанціи или росписки), составляетъ удостовѣреніе о принадлежности и состояніи имущества и на основаніи ст. 6 п. 2в, подлежитъ гербовому сбору въ семьдесятъ коп. за каждый листъ.

Съ подлиннымъ вѣрно: Подписаль Главный Бухгалтеръ *В. Цветковъ*.

М. П. С.

Циркулярно.

ВРЕМЕННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

КАЗЕННЫХЪ

ЖЕЛѢЗНЫХЪ ДОРОГЪ.

Хозяйств. Отд.

27-го *Юля* 1890 г.

№ 17921/3538.

С.-ПЕТЕРБУРГЪ.

Гг. Начальникамъ казенныхъ желѣзныхъ дорогъ.

Мѣстный Контроль одной изъ казенныхъ желѣзныхъ дорогъ, руководствуясь 1528, 1530 и 1807 ст. т. X, ч. I Св. Зак. Гр. предъявилъ Управленію дороги требованіе объ оплатѣ пропорціональнымъ гербовымъ сборомъ одностороннихъ заказовъ Управленія, даваемыхъ извѣстному лицу или фирмѣ на покупку у нихъ опредѣленныхъ предметовъ хотя бы эти заказы и не подписывались продавцемъ.

Въ виду несогласія Начальника дороги и Временнаго Управленія казенныхъ желѣзныхъ дорогъ съ указаннымъ взглядомъ Контроля, вопросъ этотъ былъ сообщаемъ на заключеніе Департамента неокладныхъ сборовъ, который отзывомъ отъ 9 сего *Юля* за № 1945, увѣдомилъ временное Управленіе, что при разрѣшеніи означеннаго вопроса слѣдуетъ различать, подписанъ ли образецъ даннаго заказа тѣмъ лицомъ, которому онъ данъ, или нѣтъ.

Въ первомъ случаѣ, когда образецъ заказа подписанъ лицомъ, принявшимъ его къ исполненію такой документъ безусловно имѣеть значеніе имущественной сдѣлки и слѣдовательно, подлежитъ, на общемъ основаніи оплатѣ пропорціональнымъ гербовымъ сборомъ по ст. 20 Уст. герб. изд. 1886 г. Во второмъ случаѣ, когда другой экземпляръ заказа не подписанъ, самое предложеніе принять на себя производство извѣстныхъ работъ или поставку извѣстныхъ, поименованныхъ въ немъ предметовъ, какъ актъ неимѣющій никакой обязательной силы для лица, которому дѣлается предложеніе, очевидно не подлежитъ оплатѣ ни простымъ ни пропорціональнымъ гербовымъ сборомъ. Тоже правило должно быть примѣняемо и тогда, когда лицо, получившее заказъ фактически исполняетъ его, не давая своей подписи. Въ этомъ случаѣ никакъ нельзя сдѣлать вывода, что принятіе заказа къ исполненію представляется равносильнымъ подписи договора другою стороною, а слѣдуетъ признать, что заказъ исполняется въ силу словеснаго соглашенія, при чемъ предложеніе заказчика имѣеть значеніе лишь памятной записки для исполняющаго.

Таковое разъясненіе Департамента неокладныхъ сборовъ, Временное Управленіе сообщаетъ Гг. Начальникамъ казенныхъ желѣзныхъ дорогъ къ руководству.

Подписали: За Предсѣдателя *Печковскій*.
Начальникъ Отдѣла *Дембицкій*.
Дѣлопроизводитель N

Росписаніе разборовъ гербовой бумаги.

А К Т О В О Й.

Разборъ бумаги.	Сумма актовъ.			Цѣна листа.		
				Руб.	Коп.	
1	Отъ	50	до	300	1	25
2	Свыше	300	—	900	3	10
3	—	900	—	1,500	5	40
4	—	1,500	—	2,000	7	10
5	—	2,000	—	3,000	11	—
6	—	3,000	—	4,500	15	65
7	—	4,500	—	6,000	20	30
8	—	6,000	—	7,500	28	—
9	—	7,500	—	9,000	31	—
10	—	9,000	—	10,000	36	—
11	—	10,000	—	12,000	41	—
12	—	12,000	—	13,000	48	—
13	—	13,000	—	15,000	53	—
14	—	15,000	—	18,000	63	—
15	—	18,000	—	21,000	71	—
16	—	21,000	—	30,000	103	—
17	—	30,000	—	45,000	156	—
18	—	45,000	—	60,000	211	—
19	—	60,000	—	90,000	312	—
20	—	90,000	—	120,000	415	—
21	—	120,000	—	150,000	519	—
22	—	150,000	—	225,000	781	—
23	—	225,000	—	300,000	1,031	—

Примѣчаніе. Акты на сумму свыше 300,000 р. пишутся на листѣ гербовой бумаги 23 разбора, стоимостью въ 1,031 руб. и къ договору пришивается другой листъ гербовой бумаги стоимостью пропорціонально суммѣ, превышающей 300,000 руб.; такъ, напримѣръ, по договору на сумму въ 312,500 руб. пропорціональный гербовый сборъ оплачивается въ суммѣ (стоимость листа 23 разбора) — 1,031 + (стоимость листа 13 разбора) — 48 р. = 1,079 руб.

М. П. С.

Циркуляръ.

ВРЕМЕННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

КАЗЕННЫХЪ

ЖЕЛѢЗНЫХЪ ДОРОГЪ.

ГЛАВНАЯ

Заводская Инспекція.

Г. Начальнику
дороги.

желѣзной

6/7 Сентября 1886 г.

№ 14490.

С.-Петербургъ.

Невскій, 88.

Препровождая при семъ выписку изъ **Высочайше** утвержденнаго 20 іюня сего года мнѣнія Государственнаго Совѣта, о расходахъ по содержанию заводской инспекціи и о порядкѣ вознагражденія чиновъ означенной Инспекціи, Временное Управление предлагаетъ Вамъ на будущее время, о всякихъ заказахъ желѣзно-дорожныхъ принадлежностей, доносить Временному Управленію.

Относительно же суммъ, причитающихся за освидѣтельствованіе, испытанія и пріемъ вышеозначенныхъ предметовъ, Вы имѣете поступать согласно пункту 3 прилагаемаго **Высочайше** утвержденнаго мнѣнія Государственнаго Совѣта.

На каждую принятую партію заказанныхъ предметовъ заводскій инспекторъ имѣетъ выдавать заводу квитанцію, журналъ испытанія и актъ освидѣтельствованія, а другой актовой же экзем-

пляръ будетъ высылаться Временнымъ Управленіемъ Вамъ для свѣдѣнія.

При этомъ Временное Управленіе присовокупляетъ, что тѣ предметы, которые испытаны заводскимъ инспекторомъ, *не подлежатъ уже новому испытанію на мѣстѣ ихъ употребленія чрезъ Управленіе жел. дор.*

Подписали: за Предсѣдателя Н. Марковъ, за главнаго заводскаго Инспектора Д. Черновъ и письмоводитель Воробышевъ. Съ подлиннымъ вѣрно и. д. правителя канцеляріи Н. Жуковскій.

Копія съ копій.

ЕГО ИМПЕРАТОРСКОЕ ВЕЛИЧЕСТВО воспользовавшееся мнѣніемъ въ Департаментѣ Государственной экономіи Государственнаго Совѣта о расходахъ по содержанію заводской Инспекціи и о порядкѣ вознагражденія чиновъ означенной Инспекціи **Высочайше** утвердить соизволилъ и повелѣлъ исполнить.

Подписаль: Предсѣдатель Государственнаго Совѣта «Михаиль».

На яхтѣ «Царевна» въ Барезундѣ 20 іюня 1886 г.

Мнѣніе Государственнаго Совѣта.

Выписано изъ журнала Департамента Государственной экономіи 17 мая 1886 года.

Государственный Совѣтъ въ Департаментѣ Государственной экономіи, разсмотрѣвъ представленіе Министерства Путей Сообщенія о расходахъ по содержанію заводской Инспекціи и о порядкѣ вознагражденія чиновъ означенной Инспекціи, мнѣніемъ **положилъ:**

№. 470.

(По кн. исход.)

1. Коломен. зав.
2. Брянскаго зав.
3. Привислянскаго края заводовъ.

и для 4-хъ инспекцій:
Путиловск. и Александр.
зав., Новороссійскаго за-
вода, Демидовскаго, Катавъ-Иванскаго.

1) Установить въ видѣ опыта на три года, предложенный Министромъ Путей Сообщенія порядокъ вознагражденія Инспекторовъ за изготовленіе желѣзнодорожныхъ принадлежностей на механическихъ и рельсовыхъ заводахъ окладнымъ содержаніемъ по 2400 руб. въ годъ, для трехъ инспекцій: Коломенскаго завода, Брянскихъ заводовъ и заводовъ Привислянскаго края и по 1800 р. въ годъ для четырехъ Инспекцій: Путиловскаго и Александровскаго заводовъ, Новороссійскаго завода, Демидовскаго завода и Катавъ-Иванскаго завода и добавочнымъ задѣльнымъ вознагражденіемъ въ зависимости отъ количества принятыхъ инспекторами предметовъ, въ слѣдующихъ размѣрахъ: за рельсы, рельсовыя скрѣпленія, запасныя части подвижнаго состава и другія металлическія издѣлія, для строящихся и эксплуатируемыхъ желѣзныхъ дорогъ (кромѣ подвижнаго состава) по $\frac{1}{8}$ к. съ пуда, б) за паровозы по 30 р. за каждый; в) за пассажирскіе вагоны по 10 р. за каждый и г) за товарные вагоны и платформы по 5 руб. за каждые вагонъ или платформу, съ сокращеніемъ вышеуказанныхъ нормъ

до $\frac{1}{4}$ ихъ части, когда добавочное задѣльное вознагражденіе инспектора вмѣстѣ съ окладнымъ его содержаніемъ превзойдетъ 4600 руб. Въ означенномъ вознагражденіи инспекторовъ считать и содержаніе казенныхъ десятниковъ, въ числѣ двухъ на заводахъ Александровскомъ и Путиловскомъ и по одному на шести прочихъ заводскихъ инспекціяхъ. Въ тѣхъ случаяхъ, когда независимо отъ покрытія расхода на содержаніе десятника въ размѣрѣ 600 р. добавочное вознагражденіе Инспектора вмѣстѣ съ окладнымъ его содержаніемъ составитъ менѣе 2400 рублей въ годъ, Инспектору назначать дополнительное содержаніе до означенной суммы.

2) Состоящему при Временномъ Управленіи казенныхъ желѣзныхъ дорогъ главному заводскому Инспектору опредѣлить содержаніе въ размѣрѣ 4000 р. въ годъ, на наемъ же писмоводителя, писца и на канцелярскіе расходы назначить 2000 р. въ годъ.

3) Для покрытія расходовъ на содержаніе заводскихъ Инспекцій отчислять изъ кредитовъ ассигнуемыхъ на содержаніе и эксплуатацію казенныхъ желѣзныхъ дорогъ въ подлежащія подраздѣленія смѣты расходовъ Министерства Путей Сообщеній на содержаніе заводскихъ Инспекцій за принятыя для упомянутыхъ дорогъ заводскими инспекторами желѣзнодорожныя принадлежности: а) по $\frac{1}{4}$ коп. съ пуда рельсовъ, рельсовыхъ скрѣпленій, запасныхъ частей подвижнаго состава и другихъ металлическихъ издѣлій, кромѣ подвижнаго состава; б) по 60 р. съ паровоза; в) по 20 р. съ пассажирскаго вагона и г) по 10 р. съ товарнаго вагона или платформы.

4) Предоставить Министру Путей Сообщенія войти въ соглашенія съ обществами частныхъ желѣзныхъ дорогъ относительно освидѣтельствванія чрезъ за-

77395

водскихъ инспекторовъ поступающихъ на эти дороги желѣзно-дорожныхъ принадлежностей, на тѣхъ же основаніяхъ какъ и для казенныхъ желѣзныхъ дорогъ и суммы подлежащія взносу таковыми обществами, отчислить по смѣтѣ доходовъ Министерства Путей Сообщенія въ числѣ пособій Государственному Казначейству изъ постороннихъ источниковъ.

5) Примѣнить указанный выше порядокъ вознагражденія заводскихъ инспекторовъ и къ предшествующему времени съ 1 октября 1885 года, съ тѣмъ однакоже, чтобы расходы на окладное содержаніе и добавочное вознагражденіе инспекторовъ были покрыты поступившими въ означенный періодъ времени отъ обществъ частныхъ желѣзныхъ дорогъ взносами и указанными отчисленіями изъ кредитовъ казенныхъ желѣзныхъ дорогъ.

Подлинное мнѣніе подписано въ журналѣ Предсѣдателемъ и членами.

Съ подлиннымъ вѣрно: И. д. Государственного Секретаря *И. Вильсонъ*.

Повѣрялъ помощникъ статсъ-секретаря *И. Ремизовъ*.

Вѣрно: Вице-директоръ *Е. Инатовичъ*.

Свѣрялъ завѣдующій журнальною частію *Л. Бахницкій*.

Вѣрно: За главн. заводскаго инспектора *Д. Черновъ*.

Вѣрно: И. д. правителя канцеляріи *Н. Жуковскій*.

ИНСТРУКЦІЯ

о приѣмкѣ предметовъ, изготовляемыхъ русскими заводами по правительственнымъ и частнымъ заказамъ.

На подлинной подписано: «Настоящій проектъ инструкціи чинамъ правительственной заводской инспекціи по приѣмкѣ рельсовъ, скрѣпленій и подвижнаго состава, изготовляемыхъ русскими заводами по правительственнымъ и частнымъ заказамъ, одобрить съ измѣненіями, сдѣланными въ немъ красными чернилами, и представить на утвержденіе Господина Министра».

Подписали: Предсѣдатель *В. Саловъ*, Вице-предсѣдатель *Рыдзевскій*. Члены: *С. Костливецъ*, *Н. Михневичъ*, *А. Горчаковъ*, *Николаи*. Скрѣпилъ за начальника технического отдѣла инженеръ *П. Соколовъ*.

Резолюція Господина Министра «6 ноября. Утверждаю».

Съ подлиннымъ вѣрно: за Начальника Техническаго Отдѣла, инженеръ *П. Соколовъ*.

ИНСТРУКЦІЯ

чинамъ правительственной заводской инспекціи по приѣмкѣ рельсовъ, скрѣпленій и подвижнаго состава, изготовляемыхъ русскими заводами по правительственнымъ и частнымъ заказамъ.

1) Настоящая инструкція обязательна, какъ для правительственныхъ заводскихъ инспекторовъ, подвѣдомственныхъ Временному Управленію казенныхъ же-

лѣзныхъ дорогъ, такъ и вообще для всѣхъ инженеровъ, на коихъ возлагается Временнымъ Управленіемъ казенныхъ желѣзныхъ дорогъ пріемъ рельсовъ, скрѣпленій, подвижнаго состава и запасныхъ частей его на русскихъ заводахъ.

2) Заводскіе инспекторы свидѣтельствуютъ, испытываютъ и принимаютъ всѣ рельсы, скрѣпленія, подвижной составъ и запасныя части, изготовляемыя тѣми заводами, на которыхъ они состоятъ, — какъ по казеннымъ заказамъ Временнаго Управленія, такъ и по частнымъ заказамъ желѣзнодорожныхъ обществъ.

Предписанія о пріемѣ, со всѣми необходимыми указаніями относительно количества, назначенія сроковъ, техническихъ условій и пр., инспекторы получаютъ отъ Временнаго Управленія, причемъ, лишь по полученіи предписанія, они могутъ приступить къ пріему и только тѣхъ предметъ и того количества, которые указаны въ предписаніи.

3) При пріемкѣ рельсовъ, скрѣпленій, подвижнаго состава и запасныхъ частей, принимаемыхъ по всякаго рода казеннымъ заказамъ и по заказамъ тѣхъ частныхъ желѣзнодорожныхъ обществъ, обороты коихъ подлежатъ предварительному фактическому контролю, допускается присутствованіе чиновъ Государственнаго Контроля. Въ случаѣ командированія этихъ чиновъ на заводъ, во все время ихъ нахожденія на мѣстѣ производства, они извѣщаются инспекторомъ завода о каждой пріемкѣ не менѣе, какъ за сутки, но не прибытіе чиновъ контроля къ началу пріемки ее не останавливаетъ. Во время освидѣтельствованія, испытанія и пріемки рельсовъ, скрѣпленій, подвижнаго состава и запасныхъ частей инспекторъ дѣйствуетъ самостоятельно и не обязывается сообразоваться съ замѣчаніями контролеровъ, предоставляя, однако, имъ

полную возможность наблюденія за всѣми своими дѣйствіями при приѣмкѣ.

4) При приѣмкахъ заводскими инспекторами рельсовъ, скрѣпленій, подвижнаго состава и запасныхъ частей по заказамъ частныхъ желѣзнодорожныхъ обществъ допускается присутствіе желѣзнодорожныхъ инспекторовъ и агентовъ, командированныхъ правленіями сихъ обществъ, но безъ всякаго ихъ участія въ дѣйствіяхъ заводскаго инспектора.

Наоборотъ, если, по прошеніямъ желѣзнодорожныхъ обществъ, или по другимъ причинамъ, приѣмъ будетъ порученъ Министерствомъ путей сообщенія чинамъ желѣзнодорожной инспекціи или другимъ лицамъ, спеціально для сего командированнымъ, то заводскій инспекторъ не принимаетъ никакаго участія въ распоряженіяхъ и дѣйствіяхъ сихъ лицъ.

5) При освидѣтельствованіи, испытаніи и приѣмкахъ рельсовъ, скрѣпленій, подвижнаго состава и запасныхъ частей обязательно присутствуетъ представитель заводууправленія, который подписываетъ журналы испытанія рельсовъ и скрѣпленій и акты освидѣтельствованія подвижнаго состава и испытанія частей его. Инспекторъ отнюдь не долженъ соображаться съ заявленіями и даже протестами представителя завода; въ случаѣ разногласія, заводууправленіе подаетъ инспектору письменный протестъ, представляемый имъ съ надлежащими объясненіями во Временное Управление казенныхъ желѣзныхъ дорогъ, въ которомъ дѣло разрѣшается, а въ случаѣ надобности, предварительно разбирается на мѣстѣ главнымъ инспекторомъ.

6) Приѣмка рельсовъ, скрѣпленій, подвижнаго состава и запасныхъ частей совершается на точномъ основаніи техническихъ условій и договора, заключеннаго съ

заводомъ казною и частными желѣзнодорожными обществами, съ соблюденіемъ, однако, того правила, чтобы техническія условія частныхъ заказовъ были одобрены Министерствомъ путей сообщенія, если они слабѣе опредѣленныхъ циркуляромъ № 4201 и, вообще, въ чемъ либо отличаются въ пользу завода отъ нормальныхъ условій, изложенныхъ въ изданныхъ на сей предметъ циркулярахъ.

7) Отвѣтственность за точное соблюденіе при порученной ему приѣмкѣ всѣхъ контрактныхъ и техническихъ условій (нормальныхъ установленныхъ Министерствомъ путей сообщенія, или особо одобренныхъ для каждаго отдѣльнаго заказа) всецѣло лежитъ на инспекторѣ завода, который отвѣчаетъ также за дѣйствія своихъ десятниковъ, при исполненіи ими, по порученію инспектора, отдѣльныхъ манипуляцій приѣма, напр. поштучномъ осмотрѣ, перевѣскѣ, обмѣрѣ, пересчетѣ и проч.

8) Раздѣленіе обязанностей по приѣмкѣ между заводскимъ инспекторомъ, чинами Государственнаго Контроля и агентами частныхъ обществъ, если таковыя присутствуютъ при испытаніи, не допускаются и всѣ дѣйствія, по опредѣленію вѣса, освидѣтельствованію, испытанію, браковкѣ и клейменію рельсовъ и скрѣпленій, а равно по надзору за укупоркой послѣднихъ и вообще по приѣму рельсовъ, скрѣпленій, подвижнаго состава и запасныхъ частей, во всемъ согласно контрактамъ и техническимъ условіямъ, должны совершаться чинами правительственной заводской инспекціи или лицами, ихъ замѣняющими.

9) При началѣ приѣмки инспекторъ требуетъ отъ завода доставленія всѣхъ темплетовъ и шаблоновъ, необходимыхъ для провѣрки поперечнаго сѣченія и размѣровъ рельсовъ, скрѣпленій и частей подвижнаго состава.

Вѣрность сихъ темплетовъ и шаблоновъ, хранящихся у инспектора, должна быть удостовѣрена имъ послѣ тщательной провѣрки съ чертежами. Равнымъ образомъ, въ началѣ должна быть провѣрена длина мѣры для рельсовъ, которая, кромѣ того, повѣряется ежедневно, предъ началомъ пріема, со стальной рулеткой и, въ случаѣ надобности, удлиняется или укорачивается. Въ случаѣ, если при инспекторѣ состоятъ казенные десятники, то таковые также снабжаются имъ вывѣренными приборами для повѣрки размѣровъ рельсъ и скрѣпленій.

10) Инспекторъ обязанъ лично выбрать рельсы и скрѣпленія, служащія для опредѣленія нормальнаго вѣса. Длина каждаго изъ сихъ рельсовъ или скрѣпленій должна быть совершенно точною, причемъ размѣры поперечнаго сѣченія не должны отклоняться до допущенныхъ предѣловъ; за симъ, по взвѣшиваніи съ возможною точностію того количества такихъ рельсъ и скрѣпленій, какое указано въ техническихъ условіяхъ, опредѣляется нормальный вѣсъ, причемъ для рельсовъ общій этотъ вѣсъ раздѣляется на общую ихъ длину, для опредѣленія вѣса погоннаго фута, а для скрѣпленій пересчитывается на 100 шт.

11) Такая же точность должна быть соблюдена при перевѣскѣ, для опредѣленія платежнаго вѣса рельсовъ и скрѣпленій. Рельсы и скрѣпленія, служащія для этого опредѣленія, берутся на выдержку изъ разныхъ мѣстъ, съ каждой тысячи, предъявленной по пріему въ количествѣ, указанномъ въ техническихъ условіяхъ, причемъ, при выборѣ этихъ рельсовъ не наблюдается, чтобы ихъ поперечное сѣченіе въ точности подходило къ нормальному темплету, какъ то установлено для нормальнаго вѣса, но, во всякомъ случаѣ, отклоненіе въ размѣрахъ попереч-

наго сѣченія и въ длинѣ этихъ рельсовъ не должно превышать допусковъ, установленныхъ техническими условіями.

12) Провѣрка размѣровъ рельсъ и скрѣпленій, предъявленныхъ къ приему, и наружный осмотръ при небольшой производительности (250 рельсъ въ сутки) должны быть исполнены, по возможности, лично инспекторомъ или лицомъ, его замѣняющимъ. На заводахъ же съ большимъ производствомъ разрѣшается инспектору поручать обмѣръ и наружный осмотръ казеннымъ десятникомъ, но подъ личною его, инспектора, отвѣтственностью и подъ постояннымъ контролемъ дѣйствій десятника, провѣряя лично, на выдержку, часть каждаго штабеля.

Для увеличенія $\%$ рельсовъ, лично повѣренныхъ инспекторомъ, предъявляемые рельсы, послѣ осмотра десятникомъ, укладываются не въ одинъ большой штабель въ 1000 шт., а въ 3 или 4 малыхъ штабеля, которые должны осматриваться инспекторомъ болѣе въ серединѣ и внизу штабелей, раскидывая для сего таковыя при помощи особыхъ рабочихъ. Тоже относится и до скрѣпленій. Что же касается до подвижнаго состава, то подробный осмотръ его, провѣрка размѣровъ, проба котловъ и испытаніе частей, во всемъ согласно договорамъ и техническимъ условіямъ, должна быть произведена лично инспекторомъ.

13) Во время прокатки рельсовъ заводъ обязанъ предъявлять инспектору ежедневно пробныя куски, отрѣзанные въ его присутствіи, для удостовѣренія правильности профиля. Если, по освидѣтельствованіи подобныхъ кусковъ, обнаружится неправильность постановки или нарѣзки вальцовъ, то инспекторъ обязанъ дать заводу управленію предложеніе о немедленной перемѣнѣ таковыхъ.

14) Бракованіе рельсовъ, скрѣпленій и частей подвижнаго состава съ наружными недостатками: пузырями, пленами, рванинами и торцевыми трещинами, должно быть исполняемо съ особою тщательностью лично инспекторами при помощи десятниковъ. При этомъ, если въ числѣ партій, предъявленныхъ къ приему будутъ попадаться въ значительномъ количествѣ предметы съ наружными недостатками, недопускаемыми техническими условіями, то инспекторъ обращаетъ на такое обстоятельство вниманіе заводоуправленія, предлагая озаботиться о болѣе тщательной браковкѣ самимъ заводомъ, предварительно предъявленія ихъ къ приему. Если и послѣ таковаго напомниманія, въ партіяхъ, предъявленныхъ къ приему, не уменьшится количество предметовъ съ явными наружными недостатками, то инспекторъ доноситъ о семъ Временному Управленію.

15) Если наружные недостатки оказываются на концахъ рельсовъ, то заводъ имѣетъ право такіе рельсы обрубить и вновь предъявить къ приему. Если, однако, длина рельса послѣ обрубки не можетъ достигнуть наименьшей льготной длины, опредѣленной техническими условіями, то въ такихъ случаяхъ клеймо брака ставится прямо по срединѣ рельса.

16) При обнаруженіи на торцахъ рельсовъ трещинъ, происходящихъ отъ усадочной раковины и недостаточной прибыли въ болванкахъ, рельсы обрубаются постепенно до тѣхъ поръ, пока въ изломѣ трещина не будетъ болѣе видна. Остающуюся часть рельса, если длина ея, по техническимъ условіямъ, достаточна, разрѣшается принять; обнаруживая въ значительномъ количествѣ рельсы съ этимъ важнымъ недостаткомъ, на который должно быть обращено особое вниманіе, инспекторъ обязанъ узнать величину

прибыли рельсовых болванокъ, принятую на заводѣ, а также размѣръ и вѣсъ болванокъ. За симъ, если, по усмотрѣнію инспектора, таковая прибыль недостаточна для устранения усадочной раковины, то инспекторъ обращаетъ на это вниманіе заводоуправленія и, въ случаѣ отказа увеличить прибыль, доноситъ Временному Управленію.

17) Количество рельсовъ годныхъ и забракованныхъ при наружномъ осмотрѣ каждой партіи въ 1000 штукъ отмѣчается инспекторомъ въ особой тетради, подраздѣляя всѣ рельсы на

1) Годные	штукъ	°/о
2) Бракъ окончательный	»	°/о
3) Бракъ на концахъ	»	°/о
4) Трещины на концахъ	»	°/о
5) Невѣрной длины	»	°/о

Итого 1000 штукъ 100°/о

каковыя данныя представляются во Временное Управленіе ежемѣсячно.

18) Клейменіе рельсовъ, отбракованныхъ при обмѣрѣ и наружномъ осмотрѣ штабелей, сперва десятниками, а затѣмъ инспекторомъ, производится до начала испытаній каждой партіи въ 1000 штукъ непремѣнно въ присутствіи инспектора, который при провѣрочномъ осмотрѣ каждой 1000, прошедшей черезъ руки десятника, раздѣленной на 3 или 4 небольшихъ штабеля, обязанъ удостовѣриться въ томъ: а) что у каждой тысячи дѣйствительно находятся въ наличности выбракованные десятникомъ и показанные въ его книжкѣ рельсы, къ которымъ присовокупляются рельсы, забракованные лично инспекто-

ромъ; б) что рельсы эти по размѣрамъ пороковъ, не подставные изъ числа забракованныхъ самимъ заводомъ, а дѣйствительно отсортированы десятникомъ, и в) что-бы на каждомъ бракованномъ рельсѣ по срединѣ длины было выбито въ его присутствіи на верху головки браковочное клеймо въ видѣ коническаго углубленія въ $\frac{1}{4}$ дюйма. Такое же клеймо ставится на концахъ рельсовъ, назначенныхъ въ обрубку изъ за мѣстныхъ пороковъ и на забракованныхъ частяхъ подвижнаго состава, а скрѣпленія густо закрашиваются или забрызгиваются жидкимъ сурикомъ.

19) Приборы, служащіе для механическаго испытанія рельсовъ, вывѣряются возможно чаще инспекторомъ. Точность показаній пресса, служащаго для статистическаго испытанія изгибомъ при измѣреніи стрѣлы прогиба въ предѣлахъ упругаго сопротивленія, должна быть, по крайней мѣрѣ, 0,1 мм. Коперъ съ бабой, служащей для испытанія ударомъ, долженъ быть всегда въ исправности и баба перемѣнена, если вѣсъ ея отклоняется болѣе чѣмъ на 1%, противъ указаннаго въ техническихъ условіяхъ. Въ случаѣ неисправности приборовъ, инспекторъ останавливаетъ пріемъ, о чемъ составляетъ актъ, до приведенія приборовъ въ надлежащій видъ.

20) Испытаніе, какъ рельсовъ и скрѣпленій, такъ и частей подвижнаго состава, должно быть производимо непремѣнно лично инспекторомъ или лицомъ, его замѣняющимъ. Порученіе испытанія десятнику или другимъ низшимъ агентамъ, ни въ какомъ случаѣ, не должно быть допущено. Испытаніямъ ведется установленный журналъ.

21) На партіи, невыдержавшія испытанія, составляется актъ съ приложеніемъ журнала испытаній

и браковочное клеймо накладывается немедленно, а скрѣпленія закрещиваются жидкимъ сурикомъ.

22) Въ особыхъ случаяхъ, по письменной просьбѣ заводууправленія, разрѣшается инспектору временно не клеймить и не крестить забракованную партію, а опечатать ее до полученія отъ Временнаго Управленія распоряженія: забраковать партію, переиспытать ее или принять.

Отъ рельсовъ, не выдержавшихъ испытанія, отрѣзаются куски для химическаго анализа и механическаго испытанія.

23) На окончательно принятыхъ рельсахъ, а также шинахъ, колесахъ и осяхъ клеймо приѣмки выбивается въ присутствіи инспектора по окончаніи осмотра и испытанія. Послѣ сего инспекторъ обязанъ выдать заводу на принятые рельсы, скрѣпленія или подвижной составъ по установленной формѣ: квитанцію, журналъ испытанія и актъ освидѣтельствованія, не позже 3-хъ дней по окончаніи приѣмки, причемъ документы эти составляются въ 3-хъ экземплярахъ: одинъ выдается заводу, другой представляется во Временное Управленіе, а третій сохраняется инспекторомъ у себя при дѣлѣ.

Инспекторы обязаны вести приѣмъ съ такимъ расчетомъ, что-бы отнюдь не задерживать сдачу изготовленныхъ заводомъ предметовъ и что-бы заводъ, въ случаѣ просрочки, не могъ сослаться на промедленіе въ приѣмѣ. Въ случаѣ не доставленія достаточнаго числа рабочихъ, затрудненій и противодѣйствія законнымъ распоряженіямъ инспекторовъ, послѣдніе составляютъ о семъ актъ; замѣчанія свои они сообщаютъ словесно или, въ случаѣ надобности, письменно, только директору завода или уполномоченному представителю. Избѣгая, по возможности, столкнове-

ній съ заводууправленіемъ, они съ твердостью должны настаивать на исполненіи своихъ законныхъ распоряженій. Въ подробности производства и способы выдѣлки они не должны вмѣшиваться, но имѣютъ право, по техническимъ условіямъ, слѣдить за составомъ шихтъ и самымъ ходомъ всѣхъ работъ, а также требовать анализа и механическихъ испытаній и производить таковыя лично, въ тѣхъ случаяхъ, когда они сочтутъ его полезнымъ. Въ случаѣ, если, по мнѣнію инспекторовъ, въ способахъ выдѣлки имѣется какой либо недостатокъ, отзывающійся на качество издѣлій, они доносятъ о семъ Временному Управленію. Всѣ свои замѣчанія о способахъ выдѣлки, качествахъ металловъ и характерѣ издѣлій, а также о своихъ отношеніяхъ къ заводууправленію инспекторы сообщаютъ главному инспектору при посѣщеніи послѣднимъ завода.

24) Если принятые рельсы, скрѣпленія и подвижной составъ оставляются на храненіи въ заводѣ, то:

а) штабеля рельсовъ занумеровываются соотвѣтственно номерамъ платежныхъ квитанцій и журналовъ испытаній съ такимъ расчетомъ, чтобы безъ затрудненія можно было бы указать въ складахъ партіи рельсовъ, соотвѣтствующія данному приѣмному документу;

б) скрѣпленія складываются въ крытыя помѣщенія и

в) подвижной составъ устанавливается на путяхъ, сообразно указаніямъ договора, или на открытомъ воздухѣ съ опредѣленнымъ прикрытіемъ, или же въ закрытыхъ помѣщеніяхъ.

25) Мѣста для склада рельсовъ и установки подвижнаго состава должны быть одобрены инспекторомъ съ обращеніемъ вниманія на плотность грунта,

затопляемость мѣстностей и прочность лежней подъ рельсы и путей подъ подвижной составъ, число рядовъ въ штабеляхъ рельсовъ опредѣляется инспекторомъ и сообразуется съ качествомъ грунта, гдѣ рельсы сохраняются, съ тѣмъ, чтобы нижніе ряды рельсовъ не вдавливались въ землю.

Относительно подвижнаго состава инспекторъ обязанъ наблюдать, кромѣ того, чтобы таковой устанавливался въ мѣстахъ безопасныхъ отъ огня и чтобы были продольные проходы достаточной ширины.

26) Принятые въ казну рельсы, скрѣпленія и подвижной составъ, оставленные на храненіи завода, должны находиться подъ надзоромъ инспектора, который періодически осматриваетъ склады и парки и ежемѣсячно, въ вѣдомостяхъ о ситуациіи казенныхъ запасовъ, дѣлаетъ отмѣтки о положеніи, въ коемъ они находятся, немедленно донося Временному Управленію въ случаѣ обнаруженія порчи запасовъ отъ небрежнаго храненія, затопленія, пожара, осадки грунта или другихъ.

27) Отпускъ изъ казенныхъ запасовъ производится заводскими инспекторами лишь по предписанію Временнаго Управленія, причемъ никакихъ вторичныхъ испытаній и опредѣленій вѣса разъ уже принятыхъ въ казну предметовъ не производится.

Предметы отпускаются по тому вѣсу, по которому они были приняты въ казну и о каждомъ отпускѣ составляется надлежащій актъ за подписью инспектора, представителя дороги и директора завода, съ указаніемъ квитанцій или актовъ, по которымъ предметы были приняты въ казну.

28) Если нагрузка и отправка производятся не самими желѣзными дорогами, на которыя предметы казеннаго запаса поступаютъ, а будетъ сдана Вре-

меннымъ Управленіемъ подрядчику, или заводууправленію, то инспекторъ наблюдаетъ за таковою, удостоверяетъ счета и накладныя, копіи съ которыхъ представляетъ во Временное Управленіе вмѣстѣ съ соотвѣтственными актами сдачи.

29) Инспекторъ ведетъ счетъ принятому и отпущенному казенному имуществу по установленной формѣ, въ рельсахъ, скрѣпленіяхъ и подвижномъ составѣ, такъ, чтобы во всякое данное время можно было ясно видѣть наличное положеніе казенныхъ запасовъ. По окончаніи каждаго мѣсяца, не позже 7-го числа слѣдующаго мѣсяца, инспекторъ обязанъ, по существующей формѣ, представлять во Временное Управленіе вѣдомости о положеніи заказовъ и запасовъ.

30) Инспекторы подвѣдомственны Временному Управленію казенныхъ желѣзныхъ дорогъ и сносятъ съ нимъ въ формѣ рапортовъ. Въ порядкѣ службы они подчинены главному инспектору по наблюденію за изготовленіемъ на заводахъ желѣзнодорожныхъ принадлежностей. При ревизіонныхъ объѣздахъ главнымъ инспекторомъ заводовъ, выполняющихъ казенные заказы, инспекторы обязаны подчиняться полной повѣркѣ, документальной и фактической, всѣхъ своихъ дѣйствій по приему, храненію и отпуску рельсовъ, скрѣпленій и подвижнаго состава и исполнять всѣ законныя требованія главнаго инспектора, въ случаѣ обнаруженія имъ какихъ либо неправильностей или отступленій отъ установленныхъ правилъ.

Обо всемъ имъ найденномъ при ревизіи, главный инспекторъ представляетъ подробный отчетъ Временному Управленію, съ указаніемъ тѣхъ распоряженій, которыя, по неотлагательности, сдѣланы имъ на мѣстѣ.

31) Инспекторы обязаны находиться безотлучно на тѣхъ заводахъ, на которыхъ состоятъ.

32) Въ случаѣ передачи, съ особаго каждый разъ разрѣшенія временнаго Управленія, заказа или частей онаго, на другой заводъ, на которомъ имѣется инспекторъ, освидѣтельствованіе и приѣмъ должны производиться инспекторомъ того завода, на который переданъ заказъ. Инспекторъ ставитъ свое клеймо на принятыхъ имъ издѣліяхъ для другаго завода и о приѣмѣ составляетъ актъ, копію съ котораго препровождаетъ инспектору того завода, съ котораго переданъ заказъ. Предложенія о такомъ приѣмѣ получаютъ имъ отъ Временнаго Управленія, вмѣстѣ со всѣми необходимыми данными и указаніями.

33) При подобной передачѣ заказа на заводъ, на которомъ нѣтъ инспектора, приѣмка должна производиться инспекторомъ завода, передавшаго заказъ, или же особо командированнымъ Временнымъ Управленіемъ инженеромъ.

34) Инспекторамъ присвоиваются бланки и казенная печать слѣдующей формы.

М. П. С.

Временное Управленіе

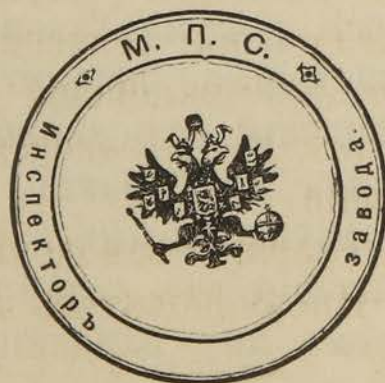
КАЗЕННЫХЪ

ЖЕЛѢЗНЫХЪ ДОРОГЪ.

Инспекторъзавода.

..... 188 г.

№



СПИСОКЪ

заводовъ, на которыхъ имѣется Правительственная заводская инспекція.

- а) Александровскій и Путиловскій сталелитейные и рельсовые, въ С.-Петербургѣ.
- б) Невскій Русскаго Общества паровозный въ С.-Петербургѣ.
- в) Коломенскій машино и вагоно-строительный, въ г. Коломна.
- г) Русско - Балтійскій вагоно - строительный, въ Ригѣ.
- д) Брянскій рельсовый и Мальцовскій паровозный и вагонный, около Брянска.
- е) Новороссійскій рельсовый, на ст. Юзово-Донецкой желѣзной дороги.
- ж) Варшавскій (Варшавѣ) Домбровскій (Домбровѣ) рельсовые и Общества Лильпопъ-Рау и Левенштейнъ (Варшавѣ) вагонный.
- з) Демидовскій рельсовый въ Нижне-Тагилѣ.
- и) Катавъ-Ивановскій рельсовый князя Бѣлосельскаго - Бѣлозерскаго, въ Уфимской губерніи.

Подписалъ Главный заводскій Инспекторъ *Д. Черновъ*.
Письмоводитель *Воробышевъ*.

Копія.

М. П. С.

Временное Управленіе

КАЗЕННЫХЪ

ЖЕЛѢЗНЫХЪ ДОРОГЪ.

ГЛАВНАЯ

Заводская Инспекція.

12 Января 1887 года.

№ 503.

С.-Петербургъ.

Г. Начальнику
желѣзной дороги.

Въ дополненіе къ предложенію Временнаго Управленія отъ 6/7 Сентября минувшаго года за № 14490, Главная заводская инспекція имѣетъ честь увѣдомить, что съ 1 Января с. г. на заводъ Русско-Балтійскаго Общества въ Ригѣ для и. об. Инспектора сего завода назначенъ Временнымъ Управленіемъ Инженеръ Ломейеръ.

Вмѣстѣ съ симъ, по приказанію г. Вице-Предсѣдателя Временнаго Управленія, въ виду сокращенія казенными желѣзными дорогами излишнихъ расходовъ на командированіе на заводы своихъ агентовъ для наблюденія за изготовленіемъ желѣзно дорожныхъ принадлежностей, согласно Высочайше утвержденнаго 20 Іюня 1886 года Мнѣнія Государственнаго Совѣта, Главная заводская инспекція, во избѣжаніе могущихъ возникнуть недоразумѣній, имѣетъ

честь покорнѣйше просить Васъ, на будущее время одновременно съ дачею заказовъ тѣмъ заводамъ, гдѣ имѣются правительственные инспекторы, препровож-
дать въ Главную заводскую инспекцію два экзем-
пляра копій договора съ техническими условіями, а
въ необходимыхъ случаяхъ и съ чертежами, дабы
Главная заводская Инспекція, въ свою очередь, могла
немедленно сдѣлать надлежащія распоряженія по на-
блюденію за изготовленіемъ и по приему заводскимъ
Инспекторомъ заказанныхъ дорогою желѣзно-дорож-
ныхъ принадлежностей.

Подписаль: Главный заводскій Инспекторъ
Д. Черновъ.

Скрѣпилъ: Дѣлопроизводитель Воробышевъ.

Копія.

М. П. С.

Временное Управленіе

КАЗЕННЫХЪ

ЖЕЛѢЗНЫХЪ ДОРОГЪ.

ГЛАВНАЯ

Заводская Инспекція.

2 Іюня 1887 года.

№ 10136.

С.-Петербургъ, Невскій, 88.

**Г. Начальнику
желѣзной дороги.**

Въ виду того, что нѣкоторые изъ г.г. Начальниковъ дорогъ и работъ казенныхъ желѣзныхъ дорогъ, не смотря на циркуляръ, отъ 12-го Января с. г. № 503, давая заказы желѣзнодорожныхъ принадлежностей заводамъ, на которыхъ имѣются правительственные заводскіе инспекторы, для наблюденія по изготовленію и для пріема сихъ принадлежностей посылаютъ на эти заводы своихъ агентовъ и тѣмъ самымъ не соблюдаютъ интересовъ казны по сокращенію расходовъ на таковыя командировки. Временное Управленіе казенныхъ желѣзныхъ дорогъ предлагаетъ Вамъ точно руководствоваться, вышеозначеннымъ циркуляромъ, при совокупляя, что на будущее время расходы по командировки агентовъ казенныхъ желѣзныхъ дорогъ на заводы, имѣющіе заводскихъ инспекторовъ, *не будутъ приниматься на счетъ кзны.*

Подписали: За Предсѣдателя *А. Алехинъ.*

Главный Заводскій Инспекторъ *Д. Черновъ.*

Письмоводитель *Воробышевъ.*

Циркулярно.

М. П. С

УПРАВЛЕНІЕ

КАЗЕННЫХЪ
ЖЕЛѢЗНЫХЪ ДОРОГЪ.

ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ОТДѢЛЪ.

17 Сентября 1893 г.

№ 24808/44.

С.-Петербургъ.

О порядкѣ опубликованіи въ Журналѣ Министерства п. с. о заключаемыхъ Управленіемъ к. ж. д. сдѣлкахъ на поставку нѣкоторыхъ предметовъ и матеріаловъ.

Г. г. Начальникамъ казенныхъ желѣзныхъ дорогъ.

Утвержденнымъ Господиномъ Управляющимъ Министерствомъ путей сообщенія, 15 Августа с. г., постановленіемъ Инженернаго Совѣта, отъ 28 Іюля и 4 Августа с. г. за № 112, положено:

1) Одобрить при семъ прилагаемый, составленный согласно вышеизложенному проектъ правилъ о порядкѣ опубликованія въ Журналѣ Министерства Путей Сообщенія свѣдѣній о заключаемыхъ по вѣдомству Путей Сообщенія сдѣлкахъ на поставку нѣкоторыхъ предметовъ и матеріаловъ.

2) Просить подлежащія центральныя учрежденія Министерства Путей Сообщенія сдѣлать соотвѣтствующія распоряженія о доставленіи въ Инженерный Совѣтъ свѣдѣній о заключаемыхъ по вѣдомству Путей Сообщенія сдѣлкахъ на поставку нѣкоторыхъ предметовъ и матеріаловъ порядкомъ, указаннымъ въ прилагаемомъ при семъ проектѣ сихъ правилъ.

Сообщая о такомъ постановленіи Инженернаго Совѣта Г.г. Начальникамъ казенныхъ желѣзныхъ дорогъ для подлежащаго исполненія, Управление казенныхъ желѣзныхъ дорогъ имѣеть честь просить представлять требуемыя настоящимъ циркуляромъ свѣдѣнія непосредственно въ Инженерный Совѣтъ, высылая одновременно по одному экземпляру копій съ нихъ въ Управление казенныхъ желѣзныхъ дорогъ для свѣдѣнія. За Предсѣдателя *А. Горчаковъ*.
Начальникъ Отдѣла *И. Мейеръ*. Дѣлопроизводитель
Зданскій.

Копія.

Приложеніе къ журналу Инженернаго Совѣта
1893 г. № 112.

ПРАВИЛА

о порядкѣ опубликованія въ журналѣ Министерства Путей Сообщенія свѣдѣній о заключаемыхъ по вѣдомству Путей Сообщенія сдѣлкахъ на поставку нѣкоторыхъ строительныхъ матеріаловъ и предметовъ.

1.

Подлежащія учрежденія, подвѣдомственныя Министерству Путей Сообщенія *), представляютъ въ Инженерный Совѣтъ сего Министерства свѣдѣнія о главнѣйшихъ условіяхъ по заключаемымъ ими сдѣлкамъ на приобрѣтеніе поименованныхъ ниже въ ст. 2-й строительныхъ матеріаловъ и предметовъ.

*) Округа Путей Сообщенія, Управленія строительною частью въ коммерческихъ портахъ, Управление каз. ж. д., Управление по сооруженію Сибирской ж. д., Правленія желѣзно-дорожн. Обществъ и мѣстныя Управленія по сооруженію и эксплуатаціи жел. дор.

Свѣдѣнія эти доставляются неотлагательно по заключенію каждой сдѣлки на бланкахъ, въ нижеслѣдующей формѣ:

Бланкъ учрежденія.	Наименованіе предметовъ и матеріаловъ.	Гдѣ и у кого пріобрѣтаются.	Количество по каждой ихъ сдѣлкѣ.	Время заключенія сдѣлокъ.	Цѣна за единицу.		Примѣчаніе. Особыя условія покупки.
					Съ доставкой.	Безъ доставки.	

2.

Означенныя въ ст. 1 свѣдѣнія должны быть доставляемы относительно слѣдующихъ предметовъ и матеріаловъ.

№№ по порядку.	Наименованіе предметовъ и матеріаловъ.
1	Уголь каменный и антрацитъ, съ указаніемъ мѣсто-рожденія и копи.
2	Дрова съ указаніемъ породы и мѣры.
3	Шпалы съ указаніемъ породы лѣса и размѣровъ.

№ № по порядку.	Наименованіе предметовъ и матеріаловъ.
4	Столбы телеграфные съ указаніемъ породы лѣса и размѣровъ.
5	Фашинникъ.
6	Толь кровельный.
7	Керосинъ.
8	Нефть и нефтяные продукты для топки машинъ, съ указаніемъ мѣсторожденія.
9	Смазочныя масла.
10	Сало.
11	Известь обыкновенная (негашенная; кипѣлка, пушонка).
12	Кирпичъ обыкновенный.
	» огнеупорный.
13	Цементъ, съ указаніемъ завода и рода цементовъ (портландскій или романскій).
14	Камень бутовый, облицовочный, булыжный и щебень, съ указаніемъ породы и мѣста выломки.
15	Петарды сигнальныя.
16	Олово штыковое съ указаніемъ марки.
17	Олово прутовое.
	Свинецъ въ чушкахъ.
18	Мѣдь штыковая.
	» болтовая.
	» листовая.

№№ по порядку.	Наименованіе предметовъ и матеріаловъ.		
19	Чугунъ съ указаніемъ мѣста нахождения руды.		
20	Цинкъ.		
21	Жестъ.		
22	Проволока телеграфная, съ указаніемъ ея толщины.		
23	Сталь рессорная. » инструментальная. » листовая.		
24	Рельсы.		
25	Накладки.		
25	Подкладки.		
25	Болты.		
26	Костыли.		
26	Бандажи.		
27	Оси вагонныя.		
28	Желѣзо съ указаніемъ (сварочное или литое). Желѣзо сортовое » котельное » кровельное	} при заказѣ не менѣе 1000 п.	
29	Металлическія части но- ваго верхняго строенія мостовъ и стропиль со сборкою и установкою, съ указаніемъ въ примѣчаніи, сдана ли работа съ подмостями или безъ		

№ № по порядку.	Наименованіе предметовъ и матеріаловъ.	
30	<p>подмостей, съ показаніемъ рода матеріаловъ. Металлическія части для усиленія пролетныхъ частей существующихъ мостовъ. Трубы всякаго рода: водо- проводныя, дымогарныя и т. п.</p>	

3.

По доставленіи въ Инженерный Совѣтъ означенныхъ свѣдѣній, таковыя ко времени выхода каждой книжки Журнала Министерства Путей Сообщенія, группируются въ Канцеляріи Совѣта по порядку №№ приведеннаго выше перечня, и, составленныя, такимъ образомъ, вѣдомости, по предварительномъ разсмотрѣніи ихъ Инженернымъ Совѣтомъ, направляются въ редакцію Журнала Министерства Путей Сообщенія, для напечатанія въ приложеніи къ оффиціальной части сего журнала, съ цѣлью ознакомленія заинтересованныхъ лицъ съ цѣнами матеріаловъ на различныхъ рынкахъ.

4.

Если учрежденіе, сообщающее цѣну, по которой приобрѣло предметы и матеріалы, находитъ ее не вполне нормальною, вслѣдствіе какихъ либо особыхъ

условія покупки, то о таковыхъ условіяхъ дѣлается подробное объясненіе въ подлежащей графѣ представляемой справки.

5.

При исполненіи требованій настоящихъ правилъ подлежащія учрежденія должны имѣть въ виду желательность полученія Инженернымъ Совѣтомъ свѣдѣній не только о сдѣлкахъ на приобрѣтеніе предметовъ и матеріаловъ, поименованныхъ въ вышеприведенной въ ст. 2 вѣдомости, но также о сдѣлкахъ на приобрѣтеніе въ значительномъ количествѣ и иныхъ предметовъ и матеріаловъ, ознакомленіе съ цѣнами коихъ можетъ представлять особый интересъ имѣть общее значеніе.

Копія.

М. П. С.

У П Р А В Л Е Н І Е

КАЗЕННЫХЪ
ЖЕЛѢЗНЫХЪ ДОРОГЪ.

ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ОТДѢЛЪ.

14 Февраля 1896 г.

№ 6487/1804.

Въ Матеріальную Службу.
20 Марта 1896 г.

А. Глазенапъ.

Г. Начальнику Балтійской и Псково-Рижской желѣзныхъ дорогъ.

Во исполненіе журнальнаго постановленія Инженернаго Совѣта М. П. С. отъ 28-го Іюля/4-го Августа 1893 года, Управление казенныхъ желѣзныхъ дорогъ циркулярнымъ предписаніемъ отъ 17 Сентября 1893 г., за № 24808/44, поручило Вамъ сообщать непосредственно Инженерному Совѣту свѣдѣнія о сдѣлкахъ по по-

ставкамъ различныхъ матеріаловъ и предметовъ неотлагательно по заключенію каждой сдѣлки и вмѣстѣ съ тѣмъ, представлять въ Управление казенныхъ желѣзныхъ дорогъ Копіи этихъ сообщеній.

Журнальнымъ постановленіемъ отъ 29-го Ноября/4-го Декабря п./г. за № 161, Инженерный Совѣтъ отмѣнилъ печатаніе указанныхъ выше свѣдѣній въ официальной части Журнала Министерства Путей Сообщенія и предоставилъ усмотрѣнію каждаго изъ центральныхъ учрежденій Министерства требовать отъ учрежденій, имъ подвѣдомственныхъ, представленіе этихъ свѣдѣній непосредственно въ подлежащее центральное Учрежденіе.

Въ виду сего Управление казенныхъ желѣзныхъ дорогъ въ засѣданіи 10-го Февраля с./г. журналомъ за № 499 постановило: предложить Вамъ представлять въ Управление казенныхъ желѣзныхъ дорогъ, ежемѣсячно, по разосланной при названномъ выше предписаніи, отъ 17-го Сентября 1893 года за № 24808/44 формѣ свѣдѣнія о сдѣлкахъ съ поставщиками по поставкамъ различныхъ матеріаловъ и предметовъ, въ двухъ экземплярахъ, не доставляя болѣе этихъ свѣдѣній въ Инженерный Совѣтъ какъ то требовалось указаннымъ предписаніемъ за № 24808/44.

За Предсѣдателя *В. Рубанъ.*

Начальникъ Отдѣла *К. Коковцовъ.*

ТЕХНИЧЕСКІЯ УСЛОВІЯ и ПРАВИЛА

на поставку и приѣмку дровъ.

1) Дрова должны быть зимней рубки, съ 1-го октября по 1-е марта, изъ лѣса здороваго, хорошаго качества, не гнилыя, не трухлявыя, очищенныя отъ сучьевъ въ уровень съ полѣномъ и отнюдь не изъ сухоподстойника.

2) Дрова должны быть березовыя, сосновыя и ольховыя.

Примѣчаніе. Елевыя дрова, если таковыя допускаются контрактомъ, могутъ быть принимаемы; но во всякомъ случаѣ не свыше 10% со всего выставляемаго количества и должны быть сложены и сдаваемы отдѣльно отъ дровъ другихъ породъ.

3) Дрова должны имѣть длину полѣнъ, обусловленную контрактомъ, (т. е. 8, 12 и 16 вершковъ)*) полѣна большей длины, непревышающей однакоже одного вершка, принимаются за полѣна условной длины безъ увеличенія цѣны, полѣна же, длина коихъ превышаетъ означенный льготный предѣлъ въ одинъ вершокъ могутъ быть вовсе не приняты Управленіемъ дороги, а если и будутъ приняты, то безъ увеличенія цѣны за большую длину.

Толщина полѣнъевъ должна быть не менѣе (2) и не болѣе пяти (5) вершковъ, а потому колодки, имѣющія отъ 5 до 6 вершковъ, должны быть раско-

*) Дрова такой длины полѣнъевъ, какъ 9, 10, 11, 13, 14 и 15 вершковые въ виду неудобства утилизаціи ихъ и въ предупрежденіе непроизводительныхъ расходовъ на ихъ распиловку, къ законтрактованію и поставкѣ не должны допускаться.

лоты пополамъ; колодки же, превышающія 6 вершковъ, раскалываются на нѣсколько частей, такъ, чтобы каждая часть была не толще трехъ и не тоньше двухъ вершковъ. Не расколотыхъ кругликовъ, имѣющихъ въ поперечникѣ не менѣе 2-хъ и не болѣе 3-хъ вершковъ, допускаются не болѣе 5%. Не расколотыхъ кругликовъ толщиной отъ 3 до 4½ не должно быть болѣе 15%.

Примѣчаніе. Круглики, имѣющіе толщину меньше 2-хъ вершковъ; но однако не менѣе одного вершка, и если ихъ въ поставленной партіи окажется не свыше 15%, могутъ быть приняты съ особаго разрѣшенія Начальника дороги и притомъ не иначе, какъ со скидкою 10% съ договорной цѣны за то количество маломѣрныхъ дровъ, которое окажется при приѣмкѣ. Полѣнья тоньше одного вершка совсѣмъ не принимаются.

4) Дрова должны быть выставлены въ пунктахъ, обусловленныхъ договоромъ, или особымъ, письменнымъ соглашеніемъ поставщика съ Управленіемъ дороги.

До начала подвозки къ данному пункту дровъ поставщикъ подаетъ заявленіе Начальнику Матеріальной Службы, по распоряженію котораго Начальникъ мѣстнаго участка Службы Пути указываетъ поставщику мѣсто для выкладки штабелей. Мѣста эти должны отводиться на землѣ, принадлежащей желѣзной дорогѣ, въ полосѣ отчужденія и въ пунктахъ, удобныхъ для постановки подвижнаго состава подъ нагрузку дровъ.

Примѣчаніе. Дрова, уложенныя хотя бы и на землѣ, принадлежащей дорогѣ; но не на указанныхъ Начальникомъ участка Службы Пути мѣстахъ не должны приниматься.

5) Укладка дровъ въ штабели производится подъ наблюдениемъ агента дороги по назначенію Начальника Матеріальной Службы.

Поверхность земли подъ укладку штабелей выставляемыхъ дровъ должна быть старательно выравнена распоряженіемъ и за счетъ поставщика; а въ зимнее время—очищена до самой поверхности земли отъ снѣга и льда, такъ чтобы штабеля дровъ, сложенные зимою не рассыпались съ наступленіемъ теплаго времени.

За прочность штабелей, уложенныхъ въ зимнее время, поставщикъ отвѣчаетъ до 15 Мая и если такіе штабеля начнутъ разваливаться, то исправленіе ихъ, даже перекладка производится за счетъ поставщика, для каковой цѣли изъ причитающихся поставщику платежей удерживается необходимая, по усмотрѣнію Управленія, сумма, не превышающая однако 5% стоимости выставленной партіи дровъ.

Дрова должны быть уложены совершенно плотно.

Дрова должны быть уложены въ правильныя, удобныя для осмотра штабеля, обращенныя узкою своею стороною (концами) къ линіи дороги, т. е. перпендикулярно къ полотну пути.

Штабеля должны быть укрѣплены кольями и подпорками.

Штабеля выкладываются: высотой въ одну сажень съ опушкою, на осадку, въ два вершка и длиною не болѣе 20 сажень. Штабель долженъ быть уложенъ: для дровъ 16-ти вершковый длины въ три ряда (полѣна),—12-ти вершковой длины въ 4 ряда и 8-ми вершк. длины въ 4 или 6 рядовъ (не болѣе). Между штабелями должны быть оставлены промежутки не менѣе 1½ аршина.

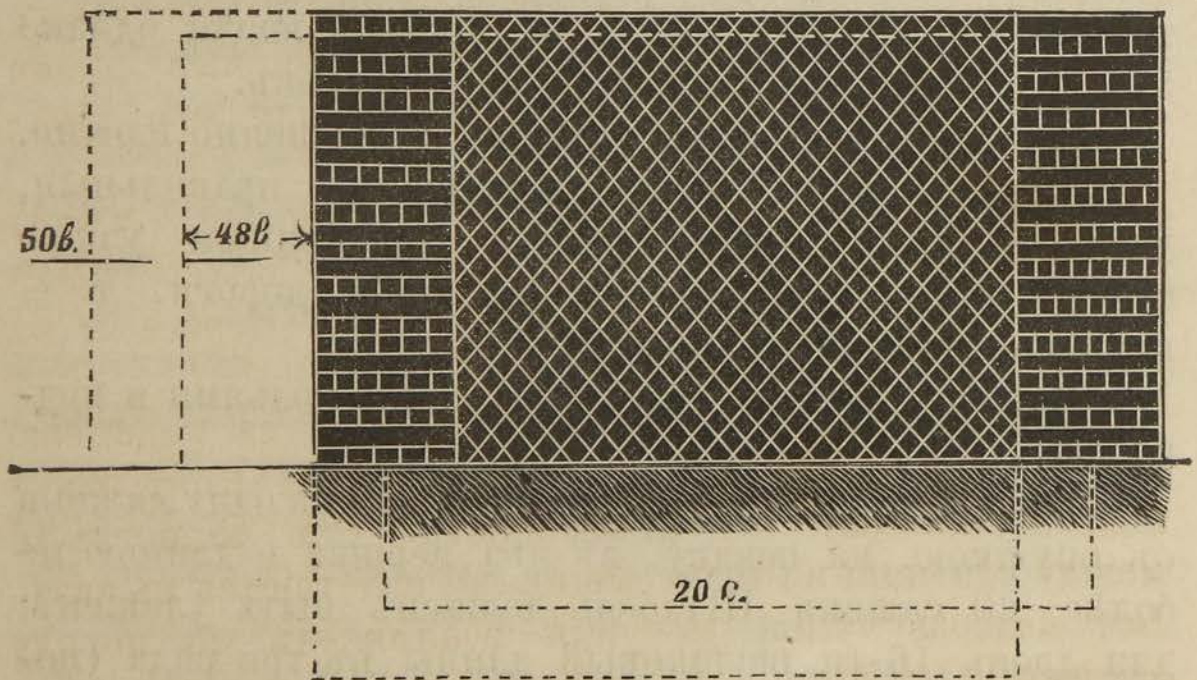
Дрова разной длины полѣньевъ не должны быть

смѣшиваемы въ одномъ штабелѣ, а должны выкладываться и сдаваться отдѣльными не только штабелями, но и партіями.

При исчисленіи кубическаго содержанія предъявленной къ сдачѣ партіи дровъ должно считаться за одну куб. сажень.

16-ти	вершк.	3	погон.	саж.	высотой	въ	50	вершк.
12-ти	»	4	»	»	»	»	50	»
8-ми	»	6	»	»	»	»	50	»

Дрова, длиннѣе 8 вершковъ, но короче 12 вершковъ принимаются за 8 вершковыя; дрова длиннѣе 12 верш., но короче 16 вершковъ принимаются за 12 вершковыя; дрова длиннѣе 16-ти вершковъ, но не выше 17-ти вершк. принимаются за 16-ти вершк. безъ особыхъ отъ Управленія уплатъ.



Дрова длиннѣе 17-ти вершковъ не принимаются. Каждый рядъ, каждаго штабеля, представляемыхъ къ сдачѣ дровъ долженъ оканчиваться съ обоихъ концовъ плотно сложенными клѣтками.

Примѣчаніе. Въ случаѣ надобности, дрова могутъ быть выкладываемы въ штабеля меньшей или большей, чѣмъ 20 саж., длины; но не иначе какъ по особому на это письменному разрѣшенію Начальника Матеріальной Службы, при чемъ число клѣтокъ допускается не больше одной на каждые 10 сажень длины.

При обмѣрѣ штабеля клѣтки принимаются въ половинной длинѣ ихъ, т. е. 2 клѣтки считаются за одну.

Въ случаѣ нарушенія, указаннаго въ п. 5 способа укладки дровъ, поставщику можетъ быть отказано въ освидѣтельствovanіи и приѣмкѣ.

6) Освидѣтельствovanіе и приѣмка дровъ производится только тогда, когда въ данномъ пунктѣ выставлено дровъ не менѣе того количества, которое подлежало къ поставкѣ въ обусловленный договоромъ срокъ. При освидѣтельствovanіи и приѣмкѣ дровъ должны присутствовать поставщикъ или его довѣренный.

Приѣмка производится особой комиссіей, члены которой назначаются Начальникомъ Матеріальной Службы по распоряженію Начальника дорогъ и въ присутствіи представителя Контроля.

О приѣмкѣ дровъ составляется актъ за подписью всѣхъ членовъ комиссіи, представителя Контроля и поставщика или его довѣреннаго. Всѣ разногласія между сдатчиками и приѣмщиками излагаются въ актѣ. Всѣ недоразумѣнія, могущія возникнуть по поводу замѣчаній, сдѣланныхъ сдатчиками, рѣшаются окончательно Начальникомъ дороги. Копія приѣмочнаго акта выдается поставщику, который и представляетъ ее Начальнику Матеріальной Службы вмѣстѣ со счетомъ, а подлинный препровождается Начальнику Матеріальной Службы.

Отсутствіе при приѣмкѣ поставщика или его повѣреннаго лишаетъ его права предъявлять впослѣдствіи претензіи о неправильной приѣмкѣ дровъ.

Въ случаѣ сомнѣнія въ надлежащей укладкѣ дровъ, въ отношеніи плотности, или въ качествахъ ихъ и размѣрахъ, Коммиссіи по приѣмкѣ дровъ предоставляется право изъ всего предъявленнаго къ сдачѣ количества дровъ переложить по собственному выбору до 5% за счеты поставщика. При такой перекладкѣ отбрасываются въ бракъ всѣ полѣнья, которыя окажутся не соотвѣтствующими техническимъ и контрактнымъ условіямъ какъ относительно породъ дровъ, такъ и относительно ихъ качества и размѣровъ. Если при такой сплошной перекладкѣ окажется браку не болѣе 10%, то дрова могутъ быть приняты съ соотвѣтственною, по усмотрѣнію Общаго Присутствія Управленія, скидкою съ цѣны со всей сдаваемой партіи. Если же браку окажется больше 10%, то вся партія бракуется и считается не поставленною.

Тотчасъ по окончаніи приѣмки, въ присутствіи чиновъ коммиссіи на каждомъ штабелѣ принятыхъ дровъ, прибывается досчечка съ надписью: № штабеля, породы дѣса, количества кубическихъ или погонныхъ сажень, фамиліи поставщика и годъ, мѣсяцъ и число приѣмки и всѣ штабеля принятыхъ дровъ закрепляются и обрызгиваются густо растворомъ извести.

Забракованныя дрова предоставляется поставщику переложить съ отсортировкой не подлежащихъ приѣмкѣ и предъявить вновь къ сдачѣ, какъ новую поставку. Отсортированные при такой сплошной перекладкѣ дрова должны быть убраны поставщикомъ съ принадлежащей дорогѣ земли не позже двухъ недѣль со дня приѣмки переложенныхъ дровъ;—въ противномъ

случаѣ поставщикъ платитъ за полежалое на общемъ основаніи и за цѣлость этихъ дровъ Управление дороги не отвѣтствуетъ.

Примѣчаніе. Во избѣжаніе всякихъ недоразумѣній при опредѣленіи плотности укладки дровъ въ штабеля, таковая опредѣляется взвѣшиваніемъ взятой изъ штабеля, по усмотрѣнію приемщика, одной кубической сажени дровъ, или части ея, на вѣсахъ. Нормальною плотностью укладки признается, когда кубическая сажень (при укладкѣ съ опушкою) вѣситъ:

Порода лѣса.	Вѣсъ 1 куб. саж. въ пудахъ.		Количество куб. саж. подлежащихъ нагрузкѣ въ 1 вагонъ*).	
	Свѣжихъ.	Годовал.	Свѣжихъ.	Годовал.
Дубовыхъ	420	345	1,50	1,80
Березовыхъ	375	300	1,70	2,00
Сосновыхъ	275	225	2,25	2,70
Елевыхъ				
Ольховыхъ	375	300	1,70	2
Осиновыхъ	330	250	1,80	2,40
Смѣсь (Берез. сосн. и ольх.)	345	260	1,75	2,50

Если вѣсъ 1 куб. сажени окажется менѣе указаннаго въ этой таблицѣ, то со всей свидѣтельствуемой партіи дровъ дѣлается скидка съ количества, пропорціоально разницы вѣса, оказавшагося въ натурѣ и нормальнаго, показаннаго въ вышеприведенной таблицѣ.

*) При развозкѣ дровъ по линіи Балтійской и Псково-Рижской жел. дор. въ специальныхъ, назначенныхъ для этой цѣли вагонахъ-коробкахъ, въ послѣдніе грузится менѣе показаннаго въ этой таблицѣ количества на 10%, а при развозкѣ дровъ въ бортовыхъ платформахъ на 30%.

7) Отвѣтственность за цѣлость дровъ въ случаѣ пожара или другихъ несчастныхъ случаевъ, а равно охрана дровъ, пока таковыя не приняты Управленіемъ дороги, на мѣстѣ сдачи, относится къ обязанности поставщика.

8) Указанный въ настоящихъ правилахъ способъ укладки дровъ, опредѣленія плотности укладки ихъ, обмѣра штабелей и исчисленія кубическаго содержанія *обязателенъ* какъ при приѣмкахъ дровъ отъ поставщиковъ, такъ и при перевозкѣ ихъ по линіи съ пунктовъ поставки къ мѣстамъ потребленія и, безразлично, при подрядномъ или хозяйственномъ способѣ производства работъ по нагрузкѣ — выгрузкѣ и укладкѣ дровъ.

Техническія условія

на поставку нефтяныхъ остатковъ для отопленія паровозовъ.

Поставляемые нефтяные остатки должны удовлетворять нижеслѣдующимъ техническимъ условіямъ, существованіе которыхъ повѣряется особой по назначенію Начальника дорогъ комиссіей. Послѣ экспертизы нефтяные остатки, удовлетворяющіе нижеприведеннымъ условіямъ, почитаются годными для цѣлей отопленія паровозовъ.

1) Нефтяные остатки, поставляемые на дорогу для отопленія паровозовъ, ни въ какомъ случаѣ не должны быть смѣшаны съ нефтью, или послѣдняя поставляема вмѣсто оныхъ какъ въ видахъ безопасности отопленія (отъ взрывовъ), такъ и въ силу меньшей стоимости сырой нефти по сравненію съ нефтяными остатками.

2) Нефтяные остатки не должны содержать воды, которая особенно хорошо смѣшивается съ нефтяными остатками во время холодовъ, когда удѣльный вѣсъ нефти подходит къ удѣльному вѣсу воды*).

Для производства надлежащихъ испытаній необходимо подогрѣть нефтяные остатки до уменьшенія удѣльнаго вѣса, причемъ вода отстоится и количество оной можетъ быть опредѣлено по объему.

3) Нефтяные остатки должны быть хорошо отстоявшимися во избѣжаніе содержанія землистыхъ примѣсей. Последнее узнается, помѣщая нѣсколько капель взболтанныхъ остатковъ между двумя стеклянными пластинками, которыя при поднесеніи на свѣтъ должны просвѣчивать и не содержать постороннихъ нефтянымъ остаткамъ твердыхъ частицъ.

4) Нефтяные остатки должны быть поставляемы изъ продуктовъ нефти, получающихся послѣ выдѣлки изъ оной керосина, а отнюдь не послѣ выдѣлки изъ нефти смазочныхъ маселъ.

5) Нефтяные остатки не должны содержать щелочи, сѣрной кислоты, растительныхъ маселъ, жировъ и смоль, песку, земли и другихъ не горючихъ и препятствующихъ горѣнію примѣсей.

Испытанія на содержаніе этихъ веществъ производятся согласно инструкціи къ техническимъ условіямъ на поставку минеральнаго смазочнаго масла.

6) Сожженные нефтяные остатки не должны оставлять золы, а должны сторать безъ остатка.

7) Температура воспламененія нефтяныхъ остатковъ должна быть не свыше 140 гр. Цельсія.

8) Удѣльный вѣсъ остатковъ при $+ 17\frac{1}{2}$ гр. по Цельсію не долженъ быть болѣе 0,912.

*) Количество воды въ такихъ случаяхъ достигаетъ до 5% по объему, что уменьшаетъ, конечно, тепловой эффектъ остатковъ.

Настоящія техническія условія утверждены Управленіемъ казенныхъ жел. дор. по журнальному постановленію отъ 15 Октября 1893 г., за № 3276, съ тѣмъ, чтобы обусловленный въ § 2 предѣльный четырехмѣсячный срокъ со времени вынута угля изъ пластовъ, до времени отправления на линію — былъ-бы уменьшенъ до трехъ мѣсяцевъ и что бы въ настоящихъ условіяхъ было обязательно оговорено, что поставляемый каменный уголь долженъ быть совершенно свободенъ отъ камней, земли и другихъ постороннихъ примѣсей.

Подписали: *Н. Кольшко* и Начальникъ Отдѣла *И. Мейеръ*.

Техническія условія на поставку каменнаго угля

въ районѣ Уральской жел. дор.

А. Качество
угля.

§ 1) Уголь долженъ быть сухой, длинно-пламенный, содержащій 45—55% кокса, за вычетомъ содержащейся въ немъ золы.

§ 2) Долженъ быть свѣжей добычи, а именно пролежавшій послѣ вынута изъ пласта до отправления не болѣе 4-хъ мѣсяцевъ.

§ 3) Не допускается къ приѣмкѣ уголь горѣлый, т. е. подвергавшійся до отправки горѣнію.

§ 4) Долженъ быть сухой, а именно безъ льда и снѣга, причемъ допускается нормальное количество влаги не болѣе 10%.

Примѣчаніе 1. Влага опредѣляется на станціи отправления просушиваніемъ

предварительно измельченнаго угля подь колпакомъ надь сѣрной кислотой, въ теченіи 3-хъ сутокъ при комнатной температурѣ.

Примѣчаніе 2. Избытокъ влаги сверхъ нормальнаго количества пополняется каменнымъ углемъ, по расчету пудъ за пудъ.

§ 5) Уголь допускается къ приѣмкѣ не сортированный (не просѣянный), но съ тѣмъ, что-бы при просѣвкѣ черезъ грохоты, подь угломъ 45° —съ продольными и поперечными промежутками въ $\frac{1}{2}$ " пропускалъ не болѣе 25% .

§ 6) Всей сѣры (вредной и безвредной) допускается въ угляхъ нормальное количество 4% .

Примѣчаніе 1. При содержаніи сѣры менѣе $3\frac{1}{2}\%$, сверхъ договоренной цѣны поставщику выдается премія по расчету за каждую полную $\frac{1}{4}\%$ уменьшенія сѣры на каждый пудъ угля.

а) при содержаніи сѣры.

отъ $3\frac{1}{2}\%$ до $2\frac{1}{2}\%$. . $\frac{1}{12}$ коп.

отъ $2\frac{1}{2}\%$ до $1\frac{1}{2}\%$. . $\frac{1}{6}$ коп.

на каждый пудъ угля.

Примѣчаніе 2. Если всей сѣры окажется болѣе 4% , то за каждую излишнюю четверть процента скидывается по $\frac{1}{12}$ коп. съ пуда.

Примѣчаніе 3. Угли съ содержаніемъ всей сѣры 6% , къ приѣмкѣ не допускаются.

§ 7) Зола въ углѣ (при сожиганіи въ муфелѣ) допускается нормальное количество 18% .

Примѣчаніе 1. При содержаніи золы менѣе 14% , выдается сверхъ договоренной цѣны премія по расчету за каждый полный процентъ уменьшенія золы по $\frac{1}{20}$ коп. съ пуда.

Примѣчаніе 2. Уголь, съ содержаніемъ золы болѣе 20% , къ приѣмкѣ не допускается.

Примѣчаніе 3. За каждый излишній процентъ золы, сверхъ допущеннаго по договору, вычитается по $\frac{1}{20}$ коп. съ пуда.

§ 8) Угли, дающіе легкоплавкій шлакъ, къ приемкѣ не допускаются.

Примѣчаніе 1. Испытаніе на шлакъ производится слѣдующимъ образомъ: если при пробной поѣздкѣ съ полнымъ товарнымъ поѣздомъ, безъ чистки въ пути топки (прорѣзаніе колосниковъ допускается) выдерживается росписаніе поѣзда послѣ сожженія отъ 100 до 150 пуд. угля, то уголь признается не дающимъ легкоплавкаго шлака.

Примѣчаніе 2. Пробные поѣздки на паровозѣ производятся агентомъ Службы Тяги, причемъ можетъ присутствовать и агентъ отъ поставщика.

В. Наборъ
пробъ углей
для испытанія.

§ 1) Взятіе угля для лабораторнаго изслѣдованія отъ каждой доставляемой партіи производится или прямо изъ вагоновъ (на ст. отправленія или прибытія) или изъ штабелей въ складѣ въ присутствіи представителей Контроля, Службы Тяги, Матеріальной службы и поставщика, если послѣдній заявитъ на то желаніе.

§ 2) Для лабораторной пробы, набираемой изъ штабелей, уголь берется изъ 40 различныхъ мѣстъ въ количествѣ 10 фунтовъ изъ cadaго мѣста, раздробляется на куски до $\frac{1}{2}$ " величиною, перемѣшивается и укладывается на полу, слоємъ отъ 4" до 5" толщиною. Изъ 10 различ-

ныхъ мѣсть этого слоя берется въ общей сложности одинъ пудъ угля, который раздробляется на болѣе мелкіе куски величиною не болѣе $\frac{1}{8}$ " , а затѣмъ, вновь перемѣшивается.

Для пробъ, набираемыхъ изъ вагоновъ, берется уголь вѣсомъ приблизительно 20 фунтовъ и уголь этотъ ссыпается въ особо устроенный на станціи приѣмки ящикъ.

Уголь взятыхъ, въ теченіи дня, пробъ, измельченный экспертомъ-приемщикомъ до величины крупнаго орѣха, располагается затѣмъ на особо устроенномъ столѣ, обитомъ желѣзомъ (полтора метра въ квадратѣ) помощью шнура проводятся по углю двѣ діагонали и совкомъ отбираются двѣ противоположныя треугольныя части, собранный изъ нихъ уголь вторично располагается на вышеупомянутомъ столѣ, разбивается на мелочь и перемѣшивается; операція эта, въ зависимости отъ числа принятыхъ въ данный день вагоновъ, повторяется нѣсколько разъ. Когда по истеченіи извѣстнаго времени соберутся пробы изъ ста вагоновъ, то всѣ эти пробы тщательно перемѣшиваются и отъ полученнаго такимъ образомъ пуда мелкаго угля, отбирается 10 фунтовъ и раздѣляется на двѣ равныя части—одна отправляется въ лабораторію для изслѣдованія, а другая въ запечатанномъ печатю поставщика или его агента ящикѣ, хранится въ Конторѣ Матеріальной службы. Выбранная въ количествѣ 5 фунтовъ для изслѣдованія часть угля размельчается въ чугунной ступкѣ и пропускается черезъ проволочную сѣтку съ отверстіями не болѣе $\frac{1}{2}$ мм. Изъ просѣннаго такимъ образомъ угля употребляется необходимая часть для химическаго анализа.

С. Вторичное
испытаніе.

Въ случаѣ не согласія поставщика съ результатами перваго испытанія, производится окончательное вторичное испытаніе.

Уголь не удовлетворяющій хотя - бы одному изъ этихъ условій, къ приѣмкѣ не допускается.

Техническія условія на поставку каменнаго угля

западной части донецкаго бассейна.

Утверждены Управленіемъ казенныхъ
ж. д. по журнальному постановленію
отъ 23 Октября 1893 г. № 4290.

А.

Качество угля.

1) Уголь долженъ имѣть совершенно черный цвѣтъ и быть блестящимъ не показывая на своей поверхности радужной побѣжалости или сильно бураго налета (окиси желѣза). Уголь не долженъ содержать вредныхъ для отопленія примѣсей прослойковъ горныхъ породъ глины, песку, земли извести и особливо гипса и сѣрнаго колчадана. При отопленіи паровозовъ 1 ф. угля долженъ испарять не менѣе семи фунтовъ воды; во время горѣнія уголь не долженъ растрескиваться или сливаться въ одну сплошную массу, затягивающую колосники и тѣмъ самымъ препятствующую тягѣ воздуха.

2) Уголь долженъ принадлежать къ одной изъ слѣдующихъ трехъ группъ (по Грюнеру); 1-я группа — угли сухіе — длинно-пламенные, содержащіе кокса 50—60%*) (Лисичанская

*) Во всѣхъ случаяхъ настоящаго условія %/о содержаніе выражается по вѣсу.

группа). 2-я группа — угли коротко-пламенные — слабоспекающіеся, содержащіе кокса 60 — 68% и 3-я группа — коксовые угли, спекающіеся, содержание кокса 68% и выше.

Примѣчаніе. Количество кокса выражено въ % за вычетомъ въ немъ золы.

3) Уголь долженъ быть свѣжей добычи, — а именно пролежавшій послѣ вынутія изъ пласта до отправления не болѣе двухъ мѣсяцевъ.

4) Не допускается къ приѣмкѣ уголь «горѣлый», т. е. подвергавшійся до отправки горѣнію.

5) Долженъ быть сухой, а именно безъ льда и снѣга, при чемъ допускается нормальное количество влаги — для углей первой группы 10%, а для углей 2-ой и 3-й группъ — 8%.

Примѣчаніе 1. Влага опредѣляется на ст. отправления просушиваніемъ предварительно измельченнаго угля подъ колпакомъ надъ сѣрной кислотой въ теченіи 3-хъ сутокъ при комнатной температурѣ.

Примѣчаніе 2. Избытокъ влаги сверхъ нормальнаго количества пополняется каменнымъ углемъ по расчету пудъ за пудъ.

6) Уголь допускается къ приѣмкѣ зернистымъ, но не порошкообразнымъ, настолько, чтобы эта порошкообразность не препятствовала быстрому промачиванію угля водою.

Примѣчаніе. Угли первой группы при просѣвѣ черезъ грохотъ подъ угломъ въ 45 гр. съ продольными промежутками въ 1 дюймъ должны пропускать мелочи не болѣе 5%.

7) Всей сѣры (вредной и безвредной вмѣстѣ) въ угляхъ допускается нормальное количество 2% до 2½%.

Примѣчаніе 1. При содержаніи сѣры меньше нормальнаго количества (2%) сверхъ договорной цѣны, выдается премія по расчету за каждые полные $1\frac{1}{2}\%$ уменьшенія сѣры по $\frac{1}{6}$ коп. на каждый пудъ угля, а именно:

а) При содержаніи сѣры $1\frac{1}{2}\%$ до 1% премія $\frac{1}{6}$ коп.

б) При содержаніи сѣры 1% до $\frac{1}{2}\%$ премія $\frac{1}{3}$ коп.

с) При содержаніи сѣры $\frac{1}{2}\%$ и менѣе премія $\frac{1}{2}$ коп. на каждый пудъ угля.

Примѣчаніе 2. Если всей сѣры окажется болѣе $2\frac{1}{2}\%$, но не выше трехъ (3%) то съ договорной цѣны скидывается по полъ копѣйки на каждый пудъ угля.

Примѣчаніе 3. Угли съ содержаніемъ всей сѣры больше 3-хъ % къ приѣмкѣ не допускаются.

8) Зола въ углѣ (при сжиганіи въ муфелѣ) допускается нормальное количество отъ 9 до 10%.

Примѣчаніе 1. При содержаніи золы меньше нормальнаго количества (9%) сверхъ договорной цѣны выдается премія по расчету — за каждый полный процентъ уменьшенія золы по $\frac{1}{5}$ коп. на каждый пудъ угля, а именно:

а)	при содержаніи золы	8%	и до	7%	премія	$\frac{1}{5}$ к.
б)	»	»	»	6%	»	$\frac{2}{5}$ к.
с)	»	»	»	6%	»	$\frac{3}{5}$ к.
д)	»	»	»	5%	»	$\frac{4}{5}$ к.
е)	»	»	»	4%	»	1 к.
ф)	»	»	»	3%	»	$1\frac{1}{5}$ к.
г)	»	»	»	2%	»	$1\frac{2}{5}$ к.
h)	»	»	»	1% и ниже	»	$1\frac{3}{5}$ к.

на каждый пудъ угля.

Примѣчаніе 2. Угли, съ содержаніемъ золы больше 10%, къ приѣмкѣ не допускаются.

9) Угли, дающіе легкоплавкій шлакъ, къ приѣмкѣ не допускаются.

Примѣчаніе 1. Испытаніе на шлакъ производится слѣдующимъ образомъ: если при пробной поѣздкѣ съ полнымъ товарнымъ или пассажирскимъ поѣздомъ безъ чистки въ пути топки (прорѣзаніе колонииковъ допускается) выдерживается росписаніе поѣзда послѣ сжиганія отъ 100 до 150 пудовъ угля, то уголь признается недающимъ легко-плавкаго шлака.

Примѣчаніе 2. Пробныя поѣздки на паровозѣ производятся агентомъ Службы тяги причемъ можетъ присутствовать агентъ отъ поставщика.

Б

Наборъ пробъ
углей для ис-
пытанія.

1.

Взятіе угля для лабораторнаго изслѣдованія отъ каждой доставленной партіи производится или прямо изъ вагона (на станціи отправленія или прибытія) или изъ штабелей въ складѣ въ присутствіи представителей Контроля, Службы Тяги, Матеріальной Службы и Поставщика, если послѣдній заявитъ на то желаніе.

2.

Для лабораторной пробы уголь берется изъ сорока различныхъ мѣстъ, въ количествѣ 10 фунтовъ изъ cadaго мѣста раз-

дробляется на куски до половины дюйма величиною, перемѣшивается и укладывается на полу слоемъ отъ 4 — 5 дюймовъ толщиною. Изъ 10 различныхъ мѣстъ этого слоя, берется въ общей сложности одинъ пудъ угля, который раздробляется на болѣе мелкіе куски, величиною не болѣе $\frac{1}{8}$ " , а затѣмъ вновь перемѣшивается. Отъ полученнаго такимъ образомъ пуда мелкаго угля отбирается 10 ф. и раздѣляется на двѣ ровныя части. Одна отправляется въ Лабораторію для изслѣдованія, а другая въ запечатанномъ печатю поставщика или его агента ящикѣ хранится въ Конторѣ Матеріальной Службы. Выбранныя въ количествѣ 5 фунтовъ для изслѣдованія части угля, размельчаются въ чугунной ступкѣ и пропускаются черезъ проволочную сѣтку съ отверстіями не болѣе полъ ($\frac{1}{2}$) мм. Изъ просѣяннаго такимъ образомъ угля употребляются необходимыя части для химическаго анализа.

В

Вторичное
испытаніе.

Въ случаѣ несогласія Поставщика съ результатами перваго испытанія производится окончательное—вторичное испытаніе.

Г

Уголь не удовлетворяющій хотя бы одному изъ этихъ условій, къ приѣмкѣ не допускается.

Правила приѣмки и храненія угля въ складахъ топлива Б. и П.-Р. ж. д.

А. Правила приѣмки.

Для установленія надлежащаго порядка составленія актовъ осмотра и въ приѣмкѣ каменнаго угля, служащія, коимъ будетъ поручено участвовать въ Коммиссіяхъ для освидѣтельствванія угля должны наблюдать при составленіи актовъ слѣдующія правила: Члены Коммиссіи должны предварительно подробно ознакомиться съ договоромъ заключеннымъ съ Поставщикомъ угля и съ техническими условіями. Управление дороги высылаетъ съ этою цѣлью заблаговременно копии договора Начальникамъ депо и вообще тѣмъ лицамъ, коимъ поручена будетъ приѣмка угля.

Члены Коммиссіи обязаны:

1) По выгрузки угля произвести его надлежащій осмотръ, опредѣливъ: имѣются ли въ немъ примѣси мусора, шифера, колчадана, песку, земли и проч., а также въ какомъ они входятъ приблизительно процентномъ количествѣ.

2) Объяснить, какое въ принимаемой партіи угля имѣется приблизительно процентное количество мелочи и крупныхъ кусковъ, а также слѣдуетъ ли означенный уголь отнести по наружному его виду къ сортамъ углей пламенныхъ или спекающихся.

Всѣ означенные въ вышеприведенныхъ пунктахъ данныя должны быть занесены Членами Коммиссіи въ актъ, въ коемъ они обязаны дать свое заключеніе о томъ: соотвѣтствуетъ ли найденное условіямъ договора и техническимъ условіямъ и въ какой мѣрѣ, по ихъ мнѣнію, имѣются отъ сихъ послѣднихъ отступленія.

Партіи угля, признанныя Коммиссією неудовлетворяющими почему либо указаннымъ въ договорѣ и техническихъ условіяхъ требованіямъ, не должны расходоваться впредь до распоряженія о семъ Управленія.

Угли различныхъ поставщиковъ, а также сортовъ и качества не должны быть смѣшиваемы, а выгружаемы и складываемы въ отдѣльные штабеля, на которыхъ должна быть укрѣплена досчечка съ отмѣткою времени поставки сего угля и названія поставщика.

Б. Правило храненія.

1) Штабеля должны вмѣщать въ себѣ отъ 10 до 12 т. пуд. угля. Высота штабеля должна быть не болѣе полтора аршина, длина, смотря по мѣсту, но не болѣе 10 сажений. Штабеля для легкости учета должны быть однообразнаго вида, правильной призмы, ширина коей должна быть въ основаніи 2,20 саж.

2) Штабеля должны быть снизу забраны досками или шпалами на вышину не болѣе 2-хъ фут. Для удобства подвозки угля къ мѣсту погрузки на паровозы, между штабелями должно быть оставлено достаточно мѣста для прохода телѣжки, причемъ все мѣсто угольнаго склада необходимо ограждать канавою съ должнымъ отводомъ воды, дабы не допустить подмочки угля.

3) При выгрузкѣ долженъ быть тщательный прісмотръ, чтобы уголь, попадающій между путей былъ собранъ безъ примѣси, находящихся на пути шлака и балласта, вслѣдствіи чего уголь дѣлается негоднымъ къ отопленію паровозовъ.

4) Во избѣжаніе самовозгоранія, въ штабеляхъ

должны быть сдѣланы отдушины слѣдующимъ порядкомъ: на мѣстѣ, гдѣ предполагается сложить штабель угля почти во всю длину должно класть по землѣ желоба, сколоченные изъ 4-хъ досокъ и въ него вдѣлывать вертикально стоящіе желоба на разстояніи двухъ саженой другъ отъ друга; затѣмъ уже сваливать на это мѣсто штабель угля.

5) Уголь каждого поставщика долженъ храниться въ особыхъ штабеляхъ, причемъ на каждомъ изъ такихъ штабелей должны имѣться надпись, названіе поставщика, время поставки и вѣса содержимаго въ немъ угля; расходованіе же отдѣльныхъ штабелей должно идти въ правильной послѣдовательности времени поставки. До окончанія расходованія начатаго штабеля, къ другому не должно быть приступлено.

6) При лежаніи на воздухѣ уголь теряетъ способность спекаться, теряетъ въ вѣсѣ по истеченіи года до 15% и въ нагрѣвательной способности до 6%, затѣмъ къ нему приносится вѣтромъ пыль, способствующая при его употребленіи образованію шлаковъ, а также въ виду того, что самовозгараніе угля идетъ тѣмъ легче, чѣмъ уголь болѣе проникнуть сыростью, необходимо, чтобы запасы угля на дорогѣ не превышали четырехъ мѣсячной пропорціи.

У слов і я

на поставку торфа ручной или машинной выдѣлки.

1.

Торфъ долженъ быть крѣпокъ, твердъ, хорошо просушенъ на воздухѣ и такой плотности, чтобы

одна кубич. саж. торфа при 25% содержания воды, измеренной въ приспособленныхъ для того корзинахъ, вѣсила не менѣе какъ: 150 п. для рѣзнаго, 180 п. для столоваго и 250 п. для машиннаго.

Торфъ такой плотности, котораго 1 куб. саж. при 25% воды вѣситъ менѣе 130 пуд. не принимается.

2.

Торфъ долженъ содержать не болѣе 25% воды; торфъ содержащій отъ 25% до 35% воды, принимается, но за излишнее количество воды сверхъ 25% дѣлается скидка пропорціональная вѣсу и стоимости одного пуда торфа.

Торфъ содержащій болѣе 35% воды, совсѣмъ не принимается.

3.

Процентное содержаніе воды опредѣляется взвѣшиваніемъ торфа воздушной сушки, взятаго по выбору агента дороги и поставщика или его повѣреннаго, изъ среднихъ слоевъ, принимаемыхъ штабелей и взвѣшиваніемъ того же торфа, послѣ искусственной просушки его до совершеннаго усыхания. Сушка производится до тѣхъ поръ покуда торфъ въ теченіи 12 часовъ не будетъ показывать потери вѣса.

4.

Торфъ долженъ быть чистъ и содержать возможно менѣе минеральныхъ веществъ, какъ то: песку, земли, глины и пр. Торфъ спекающійся и дающій шлаки, препятствующіе хорошему горѣнію въ паровозной топкѣ, что служитъ указаніемъ на большое содержа-

ніе минеральныхъ веществъ, и дающій болѣе 6% золы, не принимается.

5.

Торфъ долженъ поставляться въ видѣ кирпичей, толщина и ширина которыхъ въ просушенномъ видѣ отъ 0,03 саж. до 0,06 саж., длина же отъ 0,13 саж. до 0,18 саж.

6.

Торфъ долженъ быть поставляемъ на мѣсто складовъ, въ цѣлыхъ кирпичахъ, половинчатый кирпичъ принимается, но въ количествѣ не превышающемъ 15% общаго количества, принимаемаго торфа, мелкіе куски и мусоръ вовсе не принимаются.

7.

Болото, изъ котораго будетъ добываться торфъ предварительно изслѣдуется управленіемъ дороги и къ выработкѣ торфа изъ болота приступается не иначе какъ по полученіи удостовѣренія, что болото признано годнымъ. Торфъ изъ другихъ болотъ не можетъ быть поставляемъ безъ согласій Управленія дороги.

8.

Добываніе торфа должно производиться въ лѣтнее время и не позже 1 Сентября и Управленію предоставляется право наблюдать за его выдѣлкой, чрезъ посредство особо командированныхъ лицъ.

9.

Масса для выработываемаго торфа не должна заключать въ себѣ моху, для чего кромѣ очистки болота отъ дерна, верхніе слои незрѣлаго, желтаго и рыхлаго торфа должны быть сняты и отнюдь не примѣшиваемы къ другому торфу.

10.

Поставляемый торфъ можетъ быть рѣзной, наливной, мятый или инаго приготавленія, но во всякомъ случаѣ способъ обработки поставляемаго торфа можетъ быть принятъ только по одобренію его начальникомъ дороги.

11.

На мѣстѣ производства торфъ долженъ быть сложенъ на сухомъ мѣстѣ въ штабели шириною въ 1 саж. и объемомъ не свыше 5 куб. саж. въ каждомъ, съ достаточными между штабелями промежутками для свободной циркуляціи воздуха.

12.

Поставляемый торфъ складывается на мѣстахъ, указанныхъ службою топлива въ штабеля или же прямо нагружается въ вагоны.

При складываніи торфа въ сараяхъ, онъ прямо сваливается до верху сарая, но съ оставленіемъ нѣс-

колькохъ поперечныхъ проходовъ, образуемыхъ двумя параллельными вертикальными стѣнками изъ правильно сложеннаго кирпича торфа.

При складываніи торфа въ штабеля, мѣста для складки торфа должны быть предварительно очищены поставщикомъ на его счетъ. Торфъ, долженъ быть сложенъ въ штабеля слѣдующаго поперечнаго сѣченія: ширина штабеля въ основаніи 5 саж., а на высотѣ одной сажени шириной 4 сажени, высота конька двѣ сажени. Штабель долженъ состоять изъ 2 стѣнокъ въ 4 кирпича правильно сложеннаго торфа, между которыми сваливается торфъ съ возвышеніемъ по срединѣ; сверху штабель покрывается двускатной крышей изъ 2-хъ рядовъ, правильно сложенныхъ кирпичей. Въ длину штабеля придаются размѣры въ зависимости отъ мѣста склада.

13.

При всѣхъ способахъ поставки производится предварительное освидѣтельствованіе на болотѣ, состоящее въ слѣдующемъ. Всѣ штабели перенумерованные будутъ осмотрѣны и изъ нихъ допущены къ приѣмкѣ только тѣ, которые удовлетворяютъ вышеуказаннымъ качествамъ торфа, относительно массы, способа приготовленія, содержанія примѣсей, сухости и пр. Освидѣтельствованные на болотѣ штабели и признанные годными, въ случаѣ разнородности торфа, раздѣляются на группы, послѣ чего изъ каждой группы штабелей отъ каждаго десятаго штабеля идя по солнцу и имѣя штабели по правую руку, берется торфъ на $\frac{1}{3}$ высоты снаружи внутри. Изъ полученнаго торфа складывается штабель объема отъ 1 до 2 куб. саж., такъ чтобы отношеніе торфа, сло-

женнаго въ стѣнку къ сложенному въ насыпку было $\frac{1}{3}$ или $\frac{1}{6}$ въ зависимости отъ размѣровъ штабелей окончательной приемки; затѣмъ онъ взвѣшивается для опредѣленія средняго вѣса одной куб. саж. торфа; изъ полученнаго вѣса вычитается вѣсъ воды сверхъ допущенныхъ 25% опредѣленной испытаніемъ. Въ предварительномъ освидѣтельствovanіи составляется актъ, за подписью поставщика или его повѣреннаго и приемщиковъ дороги. Предварительное освидѣтельствованіе не освобождаетъ поставщика отъ обязанности поставлять торфъ, качества во всемъ согласнаго съ вышеизложеннымъ; такимъ образомъ торфъ, неудовлетворяющій условіямъ, не принимается.

Техническія условія

на поставку древеснаго угля.

Уголь долженъ быть самопаль, выжженъ изъ березоваго, сосноваго или инаго, совершенно здороваго лѣса, въ кускахъ величиною отъ 15 до 18 кубическихъ дюймъ, совершенно сухой, безъ примѣси недожженныхъ кусковъ, безъ примѣси земли, песку и другаго мусора; въ изломѣ уголь долженъ давать блестящую поверхность съ острыми отчетливыми краями, на поверхности которой ясно должны быть видны концентрическіе годовые слои дерева; долженъ быть крѣпкій и звонкій, при употребленіи не долженъ коптить или издавать смолистаго или дегтярнаго запаха, а также не долженъ трескаться и разлетаться, не

долженъ содержать болѣе трехъ ‰ мелочи и 5‰ влаги. Уголь при добываніи котораго выдѣляется деготь, приниматься не будетъ.

Техническія условія

на поставку смазочныхъ минеральныхъ маселъ.

А) *Минеральное машинное масло* должно быть совершенно прозрачно, оранжево-желтаго цвѣта, безъ всякаго запаха, не должно заключать въ себѣ примѣси смолистыхъ или растительныхъ веществъ, животныхъ жировъ и кислотъ, оно должно состоять исключительно изъ продуктовъ перегонки русской нефти безъ какой бы то ни было посторонней примѣси. При продолжительномъ стояніи масло не должно обнаруживать ни малѣйшаго осадка, а взболтанное дистиллированной водою или ѣдкимъ натромъ и предоставленное послѣ взбалтыванія теплу, дѣлаться опять чистымъ, а равно и вода и щелочь оставаться также прозрачными и чистыми. Синяя лакмусовая бумажка, погруженная въ масло, не должна окрашиваться красною краскою, а оставаться того же цвѣта. Удельный вѣсъ при плюсь пятнадцать Цельсія, (+ 15°) долженъ быть отъ ноль цѣлыхъ, девятисотъ пяти тысячныхъ (0,905) до ноля цѣлыхъ девятисотъ десяти тысячныхъ (0,910). При температурѣ минусъ двадцать четыре Ц. (— 24°) масло не должно дѣлаться твердымъ, но можетъ только принять видъ густой массы. При температурѣ минусъ пятьдесятъ Ц. (— 50°) и при сравненіи съ очищеннымъ рѣпнымъ масломъ, ко-

торое при одинаковой температурѣ поставлено на десять градусовъ, поставляемое масло должно имѣть градусъ жидкости (степень вязкости) четырнадцать градусовъ (14°). Температура вспышки должна быть не менѣе ста восьмидесяти градусовъ (180°), а температура горѣнія не ниже двухъ сотъ десяти градусовъ (210°).

Б) *Минеральное вагонное масло* должно быть темно-коричневаго цвѣта, прозрачно въ тонкомъ слоѣ, густо и безъ всякихъ примѣсей растительныхъ или животныхъ жировъ, а также не должно заключать въ себѣ кислотъ. Масло это должно состоять исключительно изъ продуктовъ перегонки русской нефти и отнюдь не заключать въ себѣ землянистыхъ, песчаныхъ и другихъ какихъ либо вредныхъ для его употребленія частицъ. При продолжительномъ стояніи масло не должно обнаруживать ни малѣйшаго осадка, а взболтанное дистиллированою водою или ѣдкимъ натромъ и предоставленное послѣ взбалтыванія теплу, должно дѣлаться опять чистымъ, а равно и вода и щелочь должны оставаться также чистыми и прозрачными. Синяя лакмусовая бумажка при погруженіи въ масло не должна окрашиваться красною краскою, а оставаться безъ измѣненія. Удѣльный вѣсъ масла при плюсь пятнадцати градусовъ Ц. не долженъ быть менѣе ноль цѣлыхъ девяносто одной сотой. При температурѣ въ минусъ двадцать Ц. масло не должно дѣлаться твердымъ. При температурѣ минусъ пятьдесятъ Ц. и при сравненіи съ очищеннымъ рѣпнымъ масломъ, которое при одинаковой температурѣ поставлено на десять градусовъ, поставляемое масло должно имѣть градусъ жидкости (степень вязкости) двадцать три градуса. Температура вспышки должна быть не выше ста шестидесяти градусовъ,

а температура горѣнія не ниже ста семидесяти градусовъ.

Бочки, въ которыхъ поставляется минеральное масло, должны быть плотныя и съ хорошо пригнанными днищами и обручами и безъ признаковъ просочиванія маселъ.

Провѣрка вышеизложенныхъ условій примѣняется къ каждой партіи масла, причемъ показанія изслѣдованій записываются въ особый актъ. Проба берется согласно указанію членовъ Приемочной Коммисіи.

Масло, неудовлетворяющее хотя бы одному изъ вышеприведенныхъ параграфовъ не принимается вовсе, причемъ поставщикъ не въ правѣ предъявлять противъ такой браковки никакихъ претензій.

ИНСТРУКЦІЯ

для испытанія минеральныхъ маселъ и жировъ.

1) Испытуемое масло не должно содержать воды, минеральныхъ и органическихъ кислотъ (креозотовъ), щелочей, примѣсей органическихъ маселъ и жировъ.

Содержаніе воды въ данномъ минеральномъ маслѣ узнается по прозрачности онаго, ибо масло уже съ содержаніемъ $\frac{1}{2}\%$ воды при взбалтываніи даетъ почти не прозрачную эмульсію.

Содержаніе минеральныхъ кислотъ узнается взбалтывая масло съ горячею водою затѣмъ даютъ ему остыть, устояться и пробуютъ лакмусовой бумажкой и растворомъ хлористаго барія. При отсутствіи мине-

ральныхъ кислотъ, синяя лакмусовая бумажка не должна краснѣть, а при отсутствіи сѣрной кислоты не должно получаться осадка сѣрнокислаго барія.

Содержаніе органическихъ кислотъ легко открывается, опуская одну каплю масла на хорошо очищенную поверхность цинковой пластинки и держа оную на воздушной банѣ при температурѣ 100 — 110 гр. Ц. отъ двухъ до трехъ часовъ. При отсутствіи органическихъ кислотъ цинкъ долженъ сохранять чистую блестящую поверхность. Кислоты дѣйствуютъ на цинковую пластинку, оставляя слѣды на ея поверхности.

Содержаніе креозота и ему подобныхъ соединеній узнается, наливая въ градуированный цилиндръ 100 куб. сантиметровъ ѣдкаго натрія, плотностью 36 — 38 градусовъ и сто куб. с. масла и взбалтываютъ, закрывъ предварительно цилиндръ пробкой. Присутствіе креозота послѣ отдѣленія масла и щелочи вызываетъ образованіе чернаго слоя, состоящаго изъ соединенія креозота и натрія. Отъ удаленія креозота уменьшается объемъ масла и уровень его опускается ниже 100 куб. сант. дѣленія. Число дѣленій отъ новаго уровня до 100-го дѣленія выразить процентное содержаніе креозота въ маслѣ.

Содержаніе растительнаго и животнаго масла въ минеральномъ узнается омыливаніемъ испытуемаго масла при варкѣ его съ натровою щелочью или при взбалтываніи его въ равныхъ объемахъ съ калиевою щелочью удѣльнаго вѣса 1,35 и затѣмъ немного подогрѣвая даютъ остыть причемъ масло не должно омыливаться, но должно отдѣляться совершенно отъ растворовъ щелочи, которая остается также совершенно чистою.

Надлежащая очистка минеральнаго масла узнается, взбалтывая равные объемы масла и сѣрной кислоты

удѣльнаго вѣса 1,6 и подогрѣвая до 80 гр. Ц., при чемъ изъ чистаго минеральнаго масла кислота отдѣляется почти чистою или только очень немного окрашенною, между тѣмъ какъ болѣе значительное окрашеніе доказываетъ плохую очистку.

2) *Удельный вѣсъ* долженъ быть оговариваемъ въ контрактѣ сообразно цѣли назначенія смазочнаго минеральнаго масла и вообще удѣльный вѣсъ масла при 15 гр. Ц. не долженъ быть менѣе 0,9. Минеральное масло не должно имѣть никакого запаха, какъ только лишь откупоренное такъ и постоявшее болѣе или менѣе продолжительное время въ открытомъ стаканѣ. Минеральное масло не должно ни мутиться, ни давать какаго либо отстоя при стояніи въ открытой банкѣ.

Масленистость пробуется на ощупь, при чемъ наблюдается также, чтобы масло не имѣло клейкости и не содержало бы твердыхъ частицъ.

Волосность масла опредѣляется при помощи фитиля въ извѣстное число бумажныхъ или шерстяныхъ нитокъ при чемъ замѣчаютъ время, въ которое масло проходитъ извѣстное разстояніе по фитилю.

Вязкость масла опредѣляется при различныхъ температурахъ помощью прибора Coleman'a въ зависимости отъ скорости истеченія, для чего при пробѣ этимъ приборомъ слѣдуетъ опредѣлить время нужное для того, чтобы испытуемая масла, взятая въ равныхъ объемахъ, при одной и той же температурѣ, напр. 50 гр. Ц., вытекли черезъ кранъ.

Термометръ при опытѣ долженъ быть каждый разъ одинаково глубоко вставленъ въ жидкость, такъ какъ въ противномъ случаѣ онъ вытѣснялъ бы неравные объемы ея, лучше даже воткнуть пробку, въ

которую вставленъ термометръ до извѣстнаго дѣленія въ бюретку для достиженія цѣли.

Скорость истечения разныхъ маселъ при данной температурѣ въ одинаковыхъ объемахъ должна быть всегда одна и та же для каждаго сорта масла.

3) *Измѣненія* масла въ зависимости отъ повышения и пониженія температуры. При низкой температурѣ не должно образовываться кристаловъ, что узнается помѣщеніемъ реактивной банки съ масломъ въ смѣсь снѣга или льда съ поваренной солью, при чемъ наблюдать измѣненія масла.

Для опредѣленія температуры замерзанія масла опускаютъ пробирную трубку почти наполненную испытуемымъ масломъ, въ которую погруженъ термометръ, въ довольно широкій стаканъ съ насыщеннымъ растворомъ поваренной соли или спиртомъ; стаканъ этотъ стоитъ въ замерзающей смѣси. Та температура, которую показываетъ термометръ, когда его нельзя болѣе двигать въ маслѣ, есть температура замерзанія масла. Вообще отъ смазочнаго масла требуется, чтобы оно не затвердѣвало при температурѣ до 20 гр. Ц. ниже нуля и лишь густѣло бы равномерно по всей массѣ, не теряя своей смазывающей способности.

Температура плавленія твердыхъ смазочныхъ матеріаловъ (напр. жировъ минеральныхъ) узнается, опуская шарикъ термометра, покрытый слоемъ испытуемаго вещества въ горячую воду, при чемъ та температура, при которой шарикъ термометра очистится отъ мази, принимается за температуру ея плавленія.

Температура кипѣнія и воспламененія даннаго минеральнаго масла узнается, наливая въ стеклянную баночку масло, медленно нагрѣвая его на парафиновой банѣ и увеличивая постепенно температуру, при

которой образуются воспламеняющіеся газы, при чемъ относительно воспламеняемости слѣдуетъ наблюдать два фазиса: 1) вспыхиваніе — когда выдѣляющіеся пары вспыхиваютъ, т. е. воспламеняются при поднесеніи пламени, но сейчасъ же тухнуть и 2) горѣніе — когда они загораются и горѣніе продолжается равномерно по удаленіи горячей лучины.

4) Изслѣдованіе собственно смазочной способности масла производится на аппаратѣ Thuvston'a.

5) *Примѣсь минеральныхъ веществъ, густение, осмаливаніе, высыханіе, эмульсированіе и перегонка, дѣйствіе на металлы и металлическіе сплавы и прочія свойства минеральнаго масла.*

Примѣсь минеральныхъ веществъ къ маслу какъ напр. талька, графита, тяжелаго шпата и проч. узнается, извлекая оныя вещества изъ масла бензиномъ (петрольнымъ эфиромъ). Налитое тонкимъ слоемъ на полированную металлическую пластинку и поставленное въ помѣщеніе, закрытое отъ пыли, масло не должно стучаться съ теченіемъ времени.

Содержаніе смолистыхъ веществъ узнается, опуская одну или двѣ капли испытуемаго масла на стеклянную плитку и медленно выпаривая его на воздушной банѣ при температурѣ 100 гр. — 110 Ц., при чемъ хорошее минеральное масло не должно оставлять никакихъ слѣдовъ или же слабый масляный слѣдъ, между тѣмъ какъ сильно смолистые продукты оставляютъ тягучіе твердые остатки.

Для изслѣдованія относительно высыханія отъ 3 до 5 частей испытуемаго масла смѣшивается въ пробирномъ цилиндрѣ или стаканчикѣ съ одной частью концентрированной азотной кислоты (HNO_3) и къ смѣси этой сильно взболтанной прибавляютъ по каплѣ концентрированнаго раствора KNO_3 (азотно-

кислый кали), опуская стаканчикъ въ холодную воду, не высыхающія масла застываютъ сейчасъ же или послѣ короткаго промежутка времени.

При смѣшеніи съ водою щелочными и кислотными растворами не должно эмульсировать ни при обыкновенной, ни при возвышенной температурѣ и не должно образовываться съ солями растворенными въ водѣ не растворимыхъ солей, или выдѣлять ихъ.

Масло должно перегоняться безъ остатка и не содержать золы. Для испытанія окисляющаго дѣйствія даннаго масла на металлы и металлическіе сплавы изготовляются полированные палочки изъ соответственнаго металла или сплава и погружаются въ испытуемая масла, при чемъ наблюдается постепенное дѣйствіе маселъ; палочки вынимаются изъ масла черезъ различные промежутки времени вытираются и осматриваются для изслѣдованія окисляющаго и разрушающаго дѣйствія маселъ, при чемъ, если такое дѣйствіе окажется, то масло признается негоднымъ.

Техническія условія

на поставку говяжьяго сала.

1.

Сало должно быть говяжье или баранье, хорошо перетоплено и процѣжено, въ немъ не должно встрѣчаться шкварокъ, пленъ, костей, щелочи, соли, воды и прочихъ механическихъ примѣсей, также мыла, извести, тюленьяго жира и проч.

2.

Сало отнюдь не должно издавать дурнаго запаха, указывающаго на присутствіе пленъ и другихъ азотистыхъ веществъ мяса, способствующихъ его гніенію, а имѣть запахъ пріятный (специфическій сальный).

3.

На ощупь сало должно быть твердое (курдючное мягкое) и цвѣтъ бѣлый съ слабо желтоватымъ оттѣнкомъ.

4.

Растопленное въ небольшомъ стеклянномъ сосудѣ (стеклянной пробиркѣ) и остуженное должно образовать твердую массу бѣлую съ слабо желтымъ оттѣнкомъ безъ всякаго отстоя и на днѣ пробирки не должно образовываться капель воды, указывающихъ на подмѣсь воды.

5.

Сало должно растворяться безъ остатка въ кипящемъ спиртѣ и бензинѣ и растворъ долженъ получаться совершенно чистый безъ отстоя и мути.

6.

Сало должно быть доставлено въ бочкахъ, которыя должны быть плотныя, съ хорошо приганными днищами и обручами. Бочки эти остаются въ собственность дороги.

7.

Температура плавленія сала должна быть отъ 40 — 45 гр. Ц. (при чемъ однако слѣдуетъ замѣтить, что высшіе сорта бараньяго сала имѣютъ точку плавленія, доходящую до 52 гр. Ц.).

8.

Повѣрка вышеизложенныхъ условій примѣняется къ каждой партіи сала, при чемъ показанія изслѣдованій записываются въ особый актъ. Проба берется согласно указанію членовъ пріемочной коммиссіи.

9.

Сало неудовлетворяющее хотя бы одному изъ вышеприведенныхъ параграфовъ, не принимается вовсе, причемъ поставщикъ не вправѣ предъявлять противъ такой браковки никакихъ претензій.

Инструкція

для испытанія говяжьяго сала.

1.

Примѣсь извести обнаруживается прибавляя въ горячее сало, кипяченой горячей воды и давъ ему отстояться и застыть, сливаютъ воду, въ которую прибавляютъ небольшое количество щавелево-амміач-

ной соли; при присутствіи въ салѣ извести образуется бѣлой густой осадокъ щевелево-известковой амміачной соли. Въ чистомъ салѣ осадка нѣтъ.

2.

Присутствіе поваренной соли обнаруживается прибавляя къ отстоявшейся въ салѣ водѣ растворъ ляписа; причемъ при присутствіи соли образуется бѣлый густой осадокъ хлористаго серебра.

3.

Присутствіе въ салѣ смолистыхъ веществъ (бѣлой колесной мази, вырабатываемой изъ гарпіуса и проч.) обнаружится, если сало смѣшать со спиртомъ удѣльнаго вѣса 0,88, прокипятить и давъ остыть, прибавить къ раствору сала въ спиртѣ, свинцоваго сахара, раствореннаго также въ спиртѣ, причемъ при отсутствіи смолистыхъ веществъ получится бѣлый кашковатый осадокъ.

4.

Присутствіе въ салѣ тюленьяго жира обнаруживается смѣшавъ по вѣсу 1 часть сѣрной кислоты (купороснаго масла) съ 5 частями сала; причемъ при присутствіи указанныхъ жировъ полученная смѣсь окрасится чрезъ 15—20 минутъ—въ ярко красный цвѣтъ.

5.

Присутствіе олеиновой кислоты (побочный продуктъ при стеариновомъ производствѣ, крайнѣ вредно

дѣйствующій на подшипники) обнаруживается, если въ растопленное сало опустить синюю лакмусовую бумажку, предварительно смоченную теплой водою, подмѣсь олеиновой кислоты обнаружится окрашиваніемъ бумажки въ красный цвѣтъ.

Въ № 41 «Собранія Узаконеній и распоряженій Правительства» опубликованы утвержденныя 20 Марта 1887 года Управляющимъ Министерствомъ Финансовъ по соглашенію съ Министрами Внутреннихъ дѣлъ, Государственныхъ Имуществъ и Путей Сообщенія правила объ испытаніи, перевозкѣ и храненіи освѣтительныхъ минеральныхъ маслъ.

Выписка изъ привилѣ объ испытаніи и бракованіи освѣтительныхъ минеральныхъ маслъ, а также относительно предосторожностей, подлежащихъ соблюденію при перевозкѣ и храненіи тѣхъ изъ означенныхъ маслъ, кои признаются огнеопасными.

1) Всѣ продукты перегонки нефти, отдѣляющіе пары, вспыхивающіе при температурѣ ниже 28 гр. Ц. (22,4 гр. Р.) по прибору Абея - Пенскаго, при давленіи въ 760 мм. признаются огнеопасными, и какъ таковыя, подлежатъ нижеизложеннымъ правиламъ предосторожности.

Примѣчаніе. Продажа подъ названіемъ керосина огнеопасныхъ продуктовъ перегонки нефти воспрещается.

2) Огнеопасные продукты перегонки нефти не

допускаются къ перевозкѣ наливомъ (въ судахъ и вагонахъ-цистернахъ) и могутъ быть перевозимы не иначе, какъ въ прочной металлической посудѣ или эмалированныхъ деревянныхъ бочкахъ скрѣпленныхъ желѣзными обручами.

Примѣчаніе. а) Перевозка указанныхъ выше продуктовъ въ стеклянной посудѣ допускается лишь въ количествахъ не болѣе одного пуда въ каждой отдѣльной посудѣ и не иначе, какъ съ укладкою въ корзины, деревянные или жестяные ящики, причемъ посуда должна быть оплетена, или обернута соломой или сѣномъ, или пересыпана опилками и т. п.

б) Провозъ сырой нефти наливомъ не возбраняется (за исключеніемъ легкой бѣлой суроханской нефти).

3) На всякой посудѣ и ящикѣ, въ которыхъ перевозятся, хранятся или продаются огнеопасные продукты перегонки нефти, должна быть сдѣлана надпись «огнеопасно» четкимъ крупнымъ шрифтомъ бѣлою краскою на красномъ полѣ, а также должна быть обозначена фамилія (фирма) производителя или оптоваго торговца. Равнымъ образомъ и всякая посуда съ керосиномъ при продажѣ изъ складовъ, магазиновъ и лавокъ должна быть снабжена ярлыкомъ, съ обозначеніемъ на ономъ названія товара и фамиліи (фирмы) торговца.

4) Храненіе въ складахъ минеральныхъ маселъ равно какъ и устройство сихъ складовъ подлежатъ дѣйствию **Высочайше** утвержденныхъ 6 Іюня 1867 года временныхъ правилъ относительно устройства складовъ и продажи освѣтительныхъ минеральныхъ маселъ, петролеума, керосина, нефти и другихъ подобныхъ веществъ.

5) Наблюденіе за испытаніемъ, бракованіемъ и вывозомъ минеральныхъ маслъ съ ближайшихъ промысловъ возлагается на особый учрежденный съ этою цѣлью комитетъ, коему присвоивается названіе Бакинскаго Комитета для надзора за бракомъ нефтяныхъ продуктовъ.

6) Каждая партія нефти и продуктовъ ея перегонки, вывозимая съ Бакинскихъ промысловъ, какъ моремъ, такъ и сухимъ путемъ, должна быть снабжена провознымъ свидѣтельствомъ. Въ этихъ свидѣтельствахъ, выдаваемыхъ за подписью и печатью браковщика, обозначается: 1) родъ и количество товара въ партіи или грузѣ; 2) названіе завода и фамилія (фирма) заводчика или товаро-отправителя; 3) дѣйствительная температура вспышки, удѣльный вѣсъ, а по желанію отправителя—и цвѣтъ керосина и другихъ освѣтительныхъ маслъ и легкихъ очищенныхъ продуктовъ перегонки нефти (нефтяной эфиръ, — бензинъ и т. п.) и 4) мѣсто назначеніе товара.

Настоящія техническія условія одобрены Управленіемъ казенныхъ желѣзныхъ дорогъ по журнальному постановленію отъ 14 Іюня 1895 года за № 2081. Подлинный подписали: Предсѣдатель
П. Василевскій.
И. об. Начальника Отдѣла *К. Коковцовъ.*

Техническія условія

на поставку керосина.

1) Керосинъ долженъ состоять изъ углеводородовъ, получаемыхъ при перегонкѣ нефти русскаго происхожденія при чемъ не менѣе 70% керосина должно перегоняться при температурѣ отъ 150° до 270 гр. Цельсія и 20% выше 270° Цельсія. Определеніе ведется въ литровой колбѣ дробной перегонкой, съ дефлегматоромъ Глинскаго, діаметромъ равнымъ 12 мм. (длиною 30 мм.) причемъ 200 куб. сантиметр. должны быть перегнаны въ одинъ часъ сорокъ пять минутъ.

2) Керосинъ долженъ быть хорошо очищенъ, прозраченъ, безцвѣтенъ, со слабымъ специфическимъ запахомъ, не долженъ содержать въ себѣ твердыхъ веществъ, воды, свободныхъ кислотъ и щелочей (проба на лакмусъ промывнаго спирта).

3) Удѣльный вѣсъ керосина при $+17\frac{1}{2}^{\circ}$ Ц. долженъ быть отъ 0,819 до 0,827; опредѣляется по гидростатическимъ вѣсамъ Вестфала.

4) Вспышка паровъ керосина не должна происходить ниже 30 гр. Ц., при 760 м/м. атмосфернаго давленія; опредѣляется аппаратомъ Абель-Пенскаго.

5) При обработкѣ керосина половиннымъ объемомъ концентрированной сѣрной кислоты (удѣльный

вѣсъ 1,83) и взбалтываніи нагрѣваніе смѣси не должно превышать 3 гр. Ц. и окрашиваніе кислоты не должно быть темнѣе желтаго

6) При обработкѣ керосина ѣдкимъ натромъ—(на 500 куб. сантиметр. 20 куб. сантиметр. 2% раствора) и нагрѣваніи до 60 гр. Цельсія, щелочный растворъ не долженъ мутиться и сильно опалесцировать при осредненіи его соляной кислотой.

7) Керосинъ долженъ горѣть въ продолженіи 12 часовъ безъ очистки нагара фитиля, какъ въ круглыхъ, такъ и въ плоскихъ горѣлкахъ, ровнымъ свѣтомъ, безъ вспышекъ, запаха, копоти и налета на стеклахъ. Послѣ паденія керосина въ резервуарѣ на 80 м/м. и при концѣ фитиля, погруженномъ на 30 м/м. свѣтъ не долженъ падать ниже 20% отъ первоначальной свѣтосилы, опредѣляемой въ обоихъ случаяхъ по фотометру.

ТЕХНИЧЕСКІЯ УСЛОВІЯ

испытанія и приѣмки стальныхъ рельсовъ.

I. Общія указанія относительно изготовленія стальныхъ рельсовъ. Рельсы изготовляются изъ стали съ содержаніемъ углерода болѣе 0,4%, фосфора менѣе 0,1% и сѣры менѣе 0,1%.

Отъ каждой обжатой стальной болванки или, по усмотрѣнію заводоуправленія, отъ cadaго прокатнаго рельса (до разрѣзки его на части) должна быть отрѣзана нѣкоторая часть, соотвѣтствующая усадоч-

нымъ раковинамъ въ верхней части болванки. Величина означеннаго отрѣзка имѣеть быть опредѣлена заводоуправленіемъ, по соглашенію съ мѣстнымъ Правительственнымъ Инспекторомъ.

Примѣчаніе. При прокатѣ рельсовъ предоставляется заводамъ, по ихъ усмотрѣнію, принимать соотвѣтственныя мѣры для закаливанія поверхности головки рельса.

II. Размеры. Рельсы должны быть прокатаны согласно съ утвержденнымъ Министерствомъ чертежемъ и темплетами, при чемъ въ ширинѣ подошвы рельса допускается отступленіе отъ утвержденного чертежа не болѣе какъ въ два (2) милиметра, а въ прочихъ измѣреніяхъ не болѣе половины ($\frac{1}{2}$) милиметра, съ тѣмъ, притомъ, чтобы поперечное сѣченіе рельса было симметрично относительно средней вертикальной оси.

Для рельсовъ, поперечное сѣченіе коихъ по утвержденному чертежу должно быть не симметрично относительно вертикальной оси, допускаемыя отступленія отъ утвержденного чертежа устанавливаются Министерствомъ Путей Сообщенія въ зависимости отъ профиля рельса.

Профиль рельса должна быть одинакова по всей длинѣ.

Концы рельса должны быть обрѣзаны по наугольнику согласно чертежу, а торцы рельса должны быть съ обоихъ концовъ обстроганы.

Каждый рельсъ долженъ имѣть назначенное по чертежу число дыръ. Формы и размѣръ дыръ и разстоянія, какъ между ними, такъ и отъ края рельса, должны соотвѣтствовать чертежу, при чемъ въ величинѣ дыръ, равно какъ и въ разстояніяхъ между ними и отъ конца рельса, допускается отклоненіе отъ чертежа не болѣе какъ на одинъ (1) миллиметръ; дыры

должны быть просверлены; поверхности дыръ должны быть гладкія безъ рванинь и кромки ихъ должны быть ровныя безъ заусениць.

Увеличеніе или уменьшеніе длины рельсовъ можетъ быть допущено не болѣе какъ на 3 миллиметра, при чемъ длина рельсовъ, повѣряется стальной линейкой, имѣющей ту же температуру, какъ и рельсъ, и вѣрность длины которой засвидѣтельствована заводскимъ Инспекторомъ. Рельсы, въ коихъ разница въ длинѣ будетъ болѣе чѣмъ на три миллиметра, не принимаются.

Уголь наклоненія граней рельса, соприкасающихся съ накладками, долженъ быть исполненъ съ совершенною точностью.

III. Вѣсъ. При подписаніи контракта заводу сообщается подробный чертежъ рельса, съ указаніемъ вычисленнаго по чертежу приблизительнаго вѣса погоннаго фута рельса.

Нормальный вѣсъ погоннаго фута рельса опредѣляется взвѣшиваніемъ пятидесяти штукъ рельсовъ, выбранныхъ Инспекціею въ началѣ выдѣлки и притомъ наименѣе отличающихся отъ опредѣленныхъ по чертежу размѣровъ, и во всякомъ случаѣ, не отклоняющихся, по своимъ размѣрамъ, до предѣловъ, допускаемыхъ статьею II сихъ техническихъ условій. По среднему вѣсу взвѣшенныхъ такимъ образомъ рельсовъ, опредѣляется нормальный вѣсъ погоннаго фута рельса. Дѣйствительный вѣсъ погоннаго фута рельса опредѣляется посредствомъ взвѣшиванія не менѣе двадцати (20) штукъ рельсовъ, по выбору Инспекціи, съ каждой отдѣльной тысячи рельсовъ подлежащей приемкѣ. Вѣсъ этотъ служитъ основаніемъ для окончательныхъ расчетовъ за поставленные рельсы.

Рельсы съ перевѣсомъ противъ нормальнаго вѣса, а также съ недовѣсомъ до $2\frac{1}{2}\%$ допускаются къ приѣмкѣ, если только въ обоихъ случаяхъ рельсы удовлетворяютъ всѣмъ остальнымъ условіямъ. Излишекъ вѣса до одного (1) процента противъ нормальнаго вѣса, подлежитъ оплатѣ, излишекъ же вѣса сверхъ одного процента противъ нормальнаго вѣса, оплатѣ не подлежитъ. Рельсы съ недовѣсомъ болѣе $2\frac{1}{2}\%$ не допускаются къ приѣмкѣ, безъ особаго разрѣшенія на сіе Министерства, хотя бы они и удовлетворяли всѣмъ остальнымъ условіямъ.

IV. Клейма. На каждомъ рельсѣ должны быть выкатаны выпуклыми (въ 1 м/м.) буквами, не менѣе трехъ четвертей дюйма вышиною, клейма завода съ обозначеніемъ года и мѣсяца приготовленія рельсовъ.

V. Наружный видъ рельсовъ. Наружная поверхность рельса (на пятъ, шейкѣ и головкѣ) должна быть гладкая, чистая безъ всякихъ недостатковъ, какъ-то: пленъ, прогаровъ, рванинъ и трещинъ.

На торцевомъ сѣченіи не должно быть замѣтно никакихъ слѣдовъ трещинъ, или расслоеній, происходящихъ отъ усадочной раковины, пузырей или какихъ либо другихъ причинъ. Нагрѣваніе какой либо части рельса, равно какъ и производство задѣлокъ какихъ бы то ни было недостатковъ въ рельсѣ не допускается.

Срубать или спиливать заусенки и другіе случайные выступы и неровности, какъ на концахъ, такъ и по всей длинѣ рельса, дозволяется лишь съ вѣдома Инспекціи и притомъ только въ холодномъ состояніи и при условіи, чтобы послѣ такой обработки, не было мѣстныхъ углубленій, нарушающихъ правильную, въ установленныхъ предѣлахъ, форму рельса.

Рельсы должны быть прямые и выправленные со всѣхъ сторонъ.

VI. Испытанія. Рельсы при приѣмкѣ разбиваются на партіи, заключающія каждая не свыше одной тысячи штукъ. Предварительно раздѣленія на партіи, всѣ безъ исключенія рельсы, предъявленные къ сдачѣ подвергаются тщательному наружному осмотру и повѣркѣ, относительно размѣровъ. Рельсы, не удовлетворившіе условіямъ наружнаго осмотра и размѣровъ, не допускаются къ испытанію ихъ прочности.

Разбивъ принимаемые рельсы на партіи, не свыше тысячи штукъ въ каждой, Инспекторъ выбираетъ изъ каждой партіи, заключающей въ себѣ:

- отъ 500 до 1000 рельсовъ . . . три рельса;
- „ 250 „ 500 „ . . . два „
- „ 250 штукъ и менѣе . . . одинъ рельсъ.

Каждый изъ выбранныхъ такимъ образомъ рельсовъ, осторожно раздѣляется, (последовательнымъ нажимомъ винта или пресса послѣ предварительной надрубки рельса по всей поверхности головки), на четыре куска, изъ коихъ три должны быть каждый не короче пяти футовъ, а четвертый кусокъ отъ конца рельса для разрывной пробы долженъ имѣть длину соотвѣтствующую условіямъ испытанія на разрывъ (п. в.).

Примѣчаніе. При приѣмкѣ трехъ и болѣе тысячъ рельсовъ мѣстному Правительственному заводскому Инспектору разрѣшается изъ каждой тысячи, предъявленныхъ къ приѣмкѣ рельсовъ, брать для испытанія на разрывъ по одному образцу лишь отъ двухъ рельсовъ изъ числа испытываемыхъ трехъ рельсовъ изъ каждой тысячи.

а) Проба на изгибъ посредствомъ нагрузки. Кусокъ рельса длиною не менѣе пяти футовъ, положен-

ный на двухъ опорахъ, взаимно удаленныхъ между собою на три съ половиною ($3\frac{1}{2}$) фута, подвергается дѣйствию груза въ А пудовъ, приложеннаго по срединѣ между опорами, оставаясь подъ нагрузкою пять (5) минутъ. Проба на изгибъ повторяется два раза, при чемъ окончательный общій (не исчезающій) постоянный прогибъ не долженъ превосходить трехъ четвертей ($\frac{3}{4}$) миллиметра.

Означенный выше буквою А грузъ опредѣляется по нижеслѣдующей таблицѣ:

Типъ рельсовъ вѣсомъ въ погонномъ футѣ.	Высота рельсовъ.	Моментъ сопротивленія.	Моментъ инерціи.	Грузъ А.
Фунты.	Сантимет.	Сантимет. 3.	Сантимет. 4.	Пуды.
18	10,7	87,39	468,6	700
20	10,8	95,80	528,9	750
$21\frac{2}{3}$	11,4	109,25	626,0	875
$22\frac{1}{2}$	11,925	118,11	707,0	950
24	11,925	119,13	736,5	960
24 *)	12,4	124,80	793,7	1000
$24\frac{1}{3}$	12,7	137,19	884,8	1100
$24\frac{1}{2}$	12,7	140,25	906,5	1125

Въ тѣхъ случаяхъ, когда съ измѣненіемъ типа рельсовъ, величины момента сопротивленія заказываемыхъ рельсовъ будутъ иныя чѣмъ тѣ, которыя соотвѣтствуютъ типамъ рельсовъ, указаннымъ въ таблицѣ, величины груза А опредѣляются Министерствомъ Путей Сообщенія.

*) Утвержденъ по журналу Инженернаго Совѣта № 33—1893 г. для горныхъ участковъ Уральской желѣзной дороги.

б) *Проба на изломъ посредствомъ удара.* Два куска испытываемаго рельса, длиною каждый не менѣе пяти футовъ, подвергаются испытанію ударомъ, при чемъ температура испытываемыхъ кусковъ рельсовъ должна быть ниже нуля не менѣе, чѣмъ на двѣнадцать (12°) градусовъ по Реомюру.

Въ случаѣ предъявленія рельсовъ къ приѣмкѣ въ болѣе теплое время, чѣмъ двѣнадцать (12°) градусовъ по Реомюру ниже нуля, куски рельсовъ, подвергаемые ударной пробѣ, обязательно испытываются при пониженной температурѣ. Искусственно пониженная температура, должна быть во всякомъ случаѣ, ниже нуля не менѣе чѣмъ на двѣнадцать (12°) градусовъ по Реомюру.

Вышеупомянутое искусственное пониженіе температуры достигается смѣсью двухъ частей, по вѣсу льда и одной части соли.

Охлаждаемые куски рельсовъ, помѣщаются въ деревянные ящики, наполненные предварительно вышеуказанною смѣсью разбитаго льда и соли и затѣмъ покрываются такимъ же слоемъ смѣси.

Температура рельса опредѣляется помощью термометра, опущеннаго въ наполненное ртутью высверленное углубленіе въ головкѣ особаго куска рельса, длиною (5) пять футовъ, укладываемого въ ящикъ вмѣстѣ съ испытываемыми рельсами.

Означенные два куска испытываемаго рельса располагаются на опорахъ такимъ образомъ, какъ и при предшествовавшей пробѣ, и должны выдержать по срединѣ два удара бабы, вѣсомъ тридцать (30) пудовъ, падающей съ высоты *N*. футовъ. При этомъ рельсъ можетъ изгибаться, но не долженъ представлять никакихъ наружныхъ признаковъ излома.

Означенные выше буквою *N* высоты паденія бабы опредѣляются по нижеприведенной таблицѣ:

Типъ рельсовъ вѣсомъ въ погонномъ футѣ.	Высота рельсовъ.	Моментъ сопротивленія.	Моментъ инерціи.	Высота паденія бабы Н.
Фунты.	Сантимет.	Сантимет. 3.	Сантимет. 4.	Футы.
18	10,7	87,39	468,6	6,75
20	10,8	95,80	528,9	7,00
21 ^{2/3}	11,4	109,25	626,0	7,75
22 ^{1/2}	11,925	118,11	707,0	8,00
24	11,925	119,13	736,5	8,00
24 *)	12,4	124,80	793,7	8,00
24 ^{1/3}	12,7	137,19	884,8	8,50
24 ^{1/2}	12,7	140,25	906,5	8,75

Въ тѣхъ случаяхъ, когда съ измѣненіемъ типа рельсовъ, величины момента сопротивленія заказываемыхъ рельсовъ будутъ иныя чѣмъ тѣ, которыя соотвѣтствуютъ типамъ рельсовъ, указаннымъ въ таблицѣ, величины Н высоты паденія бабы опредѣляются Министерствомъ Путей Сообщенія.

Примѣчаніе. Коперь, баба и опоры для обоихъ упомянутыхъ родовъ испытаній должны быть устроены по чертежамъ, утвержденнымъ Главною Заводскою Инспекціею Министерства Путей Сообщенія. Чугунная опора для пробы подъ бабою должна быть вѣсомъ не менѣе 750 пудовъ и установлена на прочномъ каменномъ фундаментѣ заложенномъ на глубинѣ не менѣе 0,66 саж. Для опредѣленія остающагося прогиба при

*) Утвержденъ по журналу Инженернаго Совѣта № 33—1893 г. для горныхъ участковъ Уральской желѣзной дороги.

статистической нагрузкѣ должны быть употребляемы приборы типа, одобреннаго Главною За-водскою Инспекціею.

в) *Испытаніе на разрывъ*. Изъ четвертаго куска каждаго испытываемаго рельса и именно изъ внутренней части головки рельса долженъ быть вырѣзанъ образецъ для испытанія на разрывъ.

Образецъ этотъ долженъ быть круглаго сѣченія, діаметромъ въ 20 миллиметровъ, длиною между кер-нерами въ 200 миллиметровъ и общей длиною между шейками и 220 миллиметровъ. Образецъ долженъ быть правильно обточенъ и долженъ соотвѣтствовать чер-тежу нормального образца ¹⁾.

При разрывѣ такого образца величины, какъ раз-рывающагося усилія (R) на квадратный миллиметръ первоначальнаго поперечнаго сѣченія образца, такъ и относительнаго удлиненія (i) образца должны удо-влетворять условію, чтобы сумма разрывающаго уси-лія, сложеннаго съ удвоеннымъ удлиненіемъ ($R + 2i$) была не менѣе восьмидесяти двухъ (82); в всякомъ случаѣ, разрывающее усиліе (R) не должно быть менѣе шестидесяти пяти (65) килограммовъ на квадратный миллиметръ первоначальнаго сѣченія, а относитель-ное удлиненіе (i) не должно быть менѣе шести (6%) процентовъ.

Отсчетъ удлиненія производится согласно имѣю-щимся на сей предметъ постановленіямъ Министер-ства Путей Сообщенія (постановленіе Министра Пу-тей Сообщенія отъ 6 Октября 1889 г. № 11102).

При заказѣ превышающемъ 50000 пудовъ или 4000 штукъ рельсовъ заводоуправленіе, сверхъ про-

¹⁾ См. постановленіе Министра Путей сообщенія отъ 6 Октября 1889 г. за № 11102.

изводства указанныхъ испытаній, обязано представить, черезъ мѣстнаго заводскаго Инспектора, въ Главную заводскую Инспекцію для повѣрочныхъ испытаній: отъ каждой партіи принятыхъ рельсовъ въ 50000 пудовъ или 4000 штукъ рельсовъ по три образца плоскаго сѣченія для испытанія на разрывъ, при ширинѣ образца 30 м/м., толщинѣ его 10 м/м. и длинѣ между кернерами 200 м/м., и общей длинѣ между шейками въ 220 м/м., при чемъ эти образцы должны быть взяты изъ верхней части головки трехъ испытанныхъ подъ копромъ рельсовъ съ указаніемъ отъ котораго именно изъ числа значащихся въ журналѣ испытанія рельсовъ эти образцы взяты.

При повѣрочныхъ испытаніяхъ на разрывъ имѣетъ быть также опредѣленъ и предѣлъ упругости стали, изъ которой выдѣланы рельсы.

Результаты означенныхъ повѣрочныхъ испытаній на разрывъ не могутъ служить основаніемъ для забракованія принятыхъ рельсовъ.

VII. Общія правила приѣмки. Если болѣе одной четверти испытанныхъ кусковъ рельсовъ изъ каждой партіи не удовлетворяютъ условіямъ всѣхъ указанныхъ въ главѣ VI испытаній въ ихъ совокупности, то вся предъявленная къ сдачѣ партія бракуется.

Если же условіямъ испытанія не удовлетворитъ только четверть испытываемыхъ кусковъ или менѣе, то заводоуправленію предоставляется раздѣлить предъявленную къ испытанію партію рельсовъ на части въ 250 штукъ или менѣе; при чемъ для повторенія вышепривѣденныхъ испытаній берется по два рельса изъ каждой части испытываемой партіи.

Примѣчаніе. Испытываемыя партіи рельсовъ въ 250 штукъ и менѣе не подлежатъ новому раздѣленію при ихъ переиспытаніи.

Тѣ части испытываемой партіи рельсовъ, въ которыхъ выбранные рельсы, по раздѣленіи ихъ на отдѣльные куски, выдержатъ пробу, — принимаются; тѣ же части партій, въ которыхъ хотя одинъ кусокъ не удовлетворитъ вышепрописаннымъ требованіямъ, — бракуются.

Рельсы, сломанные при испытаніи, не засчитываются въ число рельсовъ, обязательныхъ къ сдачѣ.

Принятые Инспекторомъ годные рельсы клеймятся каждый на торцахъ установленнымъ клеймомъ, съ изображеніемъ государственнаго герба и буквами подъ ними, обозначающими заводскую Инспекцію, которой поручена приѣмка рельсовъ.

На рельсахъ, признанныхъ Инспекторомъ забракованными, должно быть удалено заводомъ, въ холодномъ состояніи рельса, изъ средняго клейма каждаго рельса обозначеніе мѣсяца прокатки рельса.

VIII. Химическій анализъ. Химическій анализъ поставляемыхъ стальныхъ рельсовъ обязателенъ для завода, но результаты его не служатъ основаніемъ для забракованія рельсовъ, если они удовлетворяютъ вполне прочимъ условіямъ приѣмки.

Правила производства химическаго анализа. а) На каждую партію рельсовъ въ 2000 штукъ (часть партіи менѣе 2000 штукъ, считается за цѣлую партію) производится по одному, полному химическому количественному анализу на углеродъ, кремній, марганецъ, фосфоръ и сѣру, при чемъ химическій анализъ слѣдуетъ производить такимъ образомъ, чтобы онъ давалъ возможность опредѣлить количество углерода, закала, карбиднаго углерода и графита. Анализъ этотъ производится надъ стружками, взятыми отъ куска рельса, подвергнутаго испытанію на разрывъ, причемъ стружки эти берутся по возможности ближе къ мѣсту выдѣ-

ланнаго изъ рельса для разрывной пробы образца. Стружки должны быть сняты посредствомъ сверла, съ такими предосторожностями, чтобы на нихъ не попало масло или вода; онѣ не должны быть слишкомъ крупными и тотчасъ по ихъ снятіи, въ количествѣ около 20 золотниковъ отъ каждаго рельса, должны быть укупорены совершенно сухими въ банки съ притертыми стеклянными пробками.

Означенный анализъ производится въ заводской лабораторіи.

Результаты химическаго анализа съ указаніемъ соотвѣтственныхъ пробныхъ рельсовъ сообщаются заводууправленіемъ, не позже мѣсяца со дня составленія акта о результатахъ прочихъ испытаній рельсовъ мѣстному Правительственному заводскому Инспектору для представленія Главной Заводской Инспекціи.

б) Сверхъ того при заказахъ, превышающихъ 50000 пудовъ или 4000 штукъ рельсовъ, мѣстнымъ заводскимъ Инспекторомъ берутся для провѣрочнаго анализа, изъ каждой принятой партіи въ 50000 пудовъ или 4000 штукъ рельсовъ отъ трехъ испытанныхъ рельсовъ стружки въ количествѣ по три образца отъ каждаго рельса. Стружки эти берутся порядкомъ, указаннымъ выше въ пунктѣ *a* сего параграфа, отъ того куска рельса, изъ котораго былъ вырѣзанъ образецъ для пробы на разрывъ. Одинъ изъ трехъ образцовъ стружекъ отъ каждаго изъ упомянутыхъ трехъ рельсовъ передается мѣстнымъ заводскимъ Инспекторомъ въ заводскую лабораторію для производства химическаго анализа, согласно указанному выше въ пунктѣ *a* сего параграфа и результаты сего химическаго анализа сообщаются заводскимъ Инспекторомъ Главной Заводской

Инспекціи, съ указаніемъ вмѣстѣ съ тѣмъ результатовъ и прочихъ испытаній, для каждаго изъ изслѣдованныхъ трехъ рельсовъ въ отдѣльности.

Остальные два образца стружекъ отъ каждаго изъ упомянутыхъ трехъ рельсовъ пересылаются мѣстнымъ заводскимъ Инспекторомъ въ Главную Заводскую Инспекцію. Главная Заводская Инспекція хранитъ одинъ изъ нихъ подъ печатью, другой же передаетъ въ одну изъ правительственныхъ химическихъ лабораторій для производства химическаго анализа.

Г. Инспектору Александровскаго и Путиловскаго заводовъ.

Въ разъясненіе и дополненіе циркулярнаго предписанія Департамента желѣзныхъ дорогъ, отъ 12 Ноября 1883 г., Временное Управленіе, по приказанію Г. Министра Путей Сообщенія, предлагаетъ Вашему Превосходительству къ исполненію нижеслѣдующія *правила объ испытаніи рельсовъ, передѣльваемыхъ на переводы:*

1) Если переводы выдѣляются изъ рельсовъ уже испытанныхъ, то таковыя рельсы передъ передѣлкой на переводы новому испытанію не подвергаются.

2) Если переводы выдѣляются изъ рельсовъ, спеціально заказанныхъ для передѣлки въ переводы, то такіе рельсы надлежитъ подвергнуть установленному испытанію, для каковаго берется одинъ рельсъ

изъ ста (1%), съ тѣмъ, чтобы число испытанныхъ штукъ во всякомъ случаѣ было не менѣе трехъ.

3) При выдѣлкѣ переводовъ изъ кусковъ рельсовъ:

а) не подвергаются испытанію куски, относительно которыхъ Инспектору Завода положительно извѣстно, что они составляютъ обрѣзки отъ рельсовъ, принадлежащихъ къ партіямъ уже испытаннымъ и принятымъ.

б) Куски рельсовъ неизвѣстнаго Инспектору Завода происхожденія передъ передѣлкой на переводы должны подвергаться особому испытанію, причѣмъ испытать надлежитъ 1% числа кусковъ, предъявленныхъ къ приѣмкѣ. При предъявленіи въ этомъ случаѣ кусковъ разныхъ длинъ испытано должно быть не менѣе 1% общаго ихъ погоннаго протяженія, при длинѣ cadaго испытаннаго куска не менѣе 6 фут., съ тѣмъ при томъ, чтобы число испытанныхъ кусковъ должно быть не менѣе трехъ, а при большемъ по расчету числѣ кусковъ, число это должно дѣлиться на три.

4) Испытаніе рельсовъ и рельсовыхъ кусковъ для переводовъ производится во всемъ примѣняясь къ циркуляру Техническо-Инспекторскаго Комитета желѣзныхъ дорогъ, отъ 30 Марта 1878 г., № 4201.

5) При составленіи приѣмныхъ актовъ и выдачѣ Инспекторами удостовѣренія или платежныхъ документовъ на рельсы и куски, назначаемые для передѣлки на переводы, надлежитъ имѣть въ виду, что оплатѣ попутной преміей подлежатъ лишь рельсы, которые удовлетворяютъ условіямъ, выраженнымъ въ 1 и 2 пунктахъ настоящихъ правилъ; при изготовленіи же переводовъ (стрѣлокъ и крестовинъ) или иныхъ предметовъ изъ обрѣзковъ рельсовъ, будутъ ли тако-

вые обрѣзки изъ числа завѣдомо испытанныхъ партій или изъ числа такихъ, относительно испытанія коихъ есть сомнѣнiе,—никакой попутной преміи не выдается.

Подписаль: Предсѣдатель Баронъ Шернваль. Скрѣпилъ: Начальникъ Техническаго Отдѣла Инженеръ Верховскій. Завѣрилъ: Завѣдующій Дѣлопроизводствомъ Инженеръ М. Аничковъ. Вѣрно: Инженеръ В. Роецкій.

ТЕХНИЧЕСКІЯ УСЛОВІЯ

на поставку рельсовыхъ костылей изъ литаго желѣза (стали),
изготавливаемыхъ ручнымъ способомъ.

Общія положенія.

Размѣры. Костыли должны быть изготовлены согласно съ утвержденными чертежами. Отступленія отъ показанныхъ на чертежѣ размѣровъ не должны превосходить въ длинѣ—трехъ (3) миллиметровъ, въ ширинѣ и толщинѣ $\frac{1}{2}$ мм. въ прочихъ измѣреніяхъ — не должны быть меньше показанныхъ на чертежахъ. Очертаніе поверхности примыканія бородки костыля къ рельсу повѣряется по шаблону и отступленіе въ этомъ очертаніи не допускается. Размѣры ушей провѣряются особо отъ прочихъ размѣровъ и не должны быть меньше показанныхъ на чертежѣ.

Наружный видъ. Костыли должны быть безъ прогаровъ, рванинъ и пузырей, причеиъ поверхностныя,

но не идущія въ глубь складки у головки костыля со стороны ушей, полученныя при отковкѣ и не имѣющія вліянія на прочность ихъ, не признаются за пороки. Въ костыляхъ не требуется рѣзкихъ реберъ и плоскихъ граней, но они должны быть откованы возможно чисто. Отжигъ костылей, изготовленныхъ изъ литаго желѣза, состоитъ въ медленномъ охлажденіи таковыхъ, для чего костыли послѣ отковки слѣдуетъ складывать возможно большими кучами въ сухой песокъ.

Нормальный вѣсъ. Для опредѣленія нормального вѣса костылей опредѣляется удѣльный вѣсъ металла, изъ коего они выдѣланы, и потому вычисляется теоретическій вѣсъ костыля, имѣющаго размѣры показанные на чертежѣ. Недовѣсъ противъ нормального недопускается. Превышеніе дѣйствительнаго вѣса противъ нормального сверхъ одного процента не подлежитъ оплатѣ. Установленный удѣльный вѣсъ повторяется при каждой приемкѣ, если размѣръ ея превосходитъ 5000 пудовъ.

Освидѣтельствованіе и приемка. Предъявленные къ приемкѣ костыли подвергаются освидѣтельствуванію двоякаго рода: а) наружному осмотру и обмѣру — для удостовѣренія въ ихъ удовлетворительности по наружному виду и въ соотвѣтствіи чертежамъ; б) механическому испытанію опредѣленной части ихъ — для удостовѣренія въ доброкачественности металла, изъ котораго костыли изготовлены. Осмотръ и обмѣръ костылей производится поштучно, при чемъ, если въ числѣ осмотрѣнныхъ костылей окажется не свыше двухъ (2) процентовъ неудовлетворительныхъ, то по исключеніи послѣднихъ изъ осмотрѣнныхъ партій, она подвергается испытанію; если же процентъ неудовлетворительныхъ костылей окажется болѣе двухъ (2)

процентовъ, но не свыше десяти (10) процентовъ, то заводчику предоставляется, ранѣе механическаго испытанія такой партіи, пересортировать ее и затѣмъ, вторично, предъявить ее къ приему. Если количество негодныхъ костылей будетъ превосходить десять (10) процентовъ, то предъявленная партія бракуется. Забракованныя костыли заводоуправленіе не должно убирать до окончанія приемки всей предъявленной партіи и до наложенія, затѣмъ, отличительнаго знака на забракованныя костыли (посредствомъ забрызгиванія костылей жидкимъ сурикомъ или бѣлилами). Принятыя костыли отмѣчаются постановкою зеленою масляною краскою, помощью трафаретовъ, номеровъ принятыхъ партій на ящикахъ въ которыхъ упакованы костыли. Въ приемныхъ актахъ каждой партіи точно указывается количество костылей, предъявленныхъ, испытанныхъ, принятыхъ и забракованныхъ.

Головки костылей должны быть сдѣланы изъ одного куска со стержнемъ. Изъ каждой тысячи костылей, оказавшихся удовлетворительными по наружному виду и размѣрамъ, пять штукъ подвергаются испытанію: три пробныхъ костыли сгибаются въ холодномъ состояніи до тѣхъ поръ, пока бородка коснется стержня; остальные два пробныхъ костыля должны выдержать шестикратную забивку въ дубовую шпалу съ выдерживаніемъ. Какъ при первомъ, такъ и при послѣднемъ родѣ испытанія не должно обнаруживаться никакихъ признаковъ поврежденія металла. Если изъ числа пяти пробныхъ костылей два или болѣе не выдержатъ испытанія, то вся испытываемая тысяча бракуется, если же только одинъ пробный костыль не выдержитъ испытанія, то соотвѣтствующая тысяча раздѣляется на четыре партіи по 250 штукъ въ каждой и изъ каждой такой партіи испытывается по пяти штукъ; если въ

которой либо изъ этихъ партій, хотя одинъ пробный костьюль не выдержитъ испытанія, то испытываемая партія въ 250 штукъ бракуется.

Съ подлиннымъ вѣрно: за Исп. об. Начальника Хозяйственнаго Отдѣла *Ив. Величко*. Свѣрять: Дѣло-производитель *М. Еленевъ*.

Техническія условія

на поставку рельсовыхъ скрѣпленій

изъ ЛИТОГО желѣза (стали).

А. Общія положенія.

Размѣры. Скрѣпленія должны быть изготовлены согласно съ утвержденными чертежами. Отступленія отъ показанныхъ на чертежѣ размѣровъ не должны превосходить: а) для накладокъ: въ діаметрѣ дыръ, глубинѣ и ширинѣ шпунтовъ, въ разстояніи между центрами дыръ и шпунтовъ и въ поперечныхъ измѣреніяхъ — половины ($\frac{1}{2}$) миллиметра, въ длинѣ — двухъ (2) миллиметровъ; б) для подкладокъ: въ измѣреніяхъ дыръ, въ разстояніи между ними и толщинѣ — половины ($\frac{1}{2}$) миллиметра, въ ширинѣ и длинѣ — двухъ (2) миллиметровъ; в) для болтовъ, шуруповъ и костьюль: въ длинѣ — трехъ (3) миллиметровъ, въ прочихъ измѣреніяхъ — половины ($\frac{1}{2}$) миллиметра.

Наружный видъ скрѣпленій. Наружная поверхность скрѣпленій должна быть гладкая, чистая, безъ прогаровъ, рванинь, трещинъ и пузырей. Задѣлка указанныхъ выше недостатковъ въ скрѣпленіяхъ воспрещается; разрѣшается только въ холодномъ состояніи срубать и спиливать заусенки и другіе незначительные выступы и неровности на поверхности скрѣпленій.

Отжигъ. Скрѣпленія изъ литого желѣза, по приведеніи ихъ въ соотвѣтствующій чертежу и шаблону видъ и до предъявленія къ испытанію, должны быть отожжены при темнокрасномъ каленіи съ медленнымъ охлажденіемъ*).

Нормальный вѣсъ. Скрѣпленія, признанныя по наружному осмотру и размѣрамъ годными къ приѣмкѣ, подвергаются взвѣшиванію. Нормальный вѣсъ каждаго рода скрѣпленій устанавливается взвѣшиваніемъ опредѣленнаго числа штукъ, наименѣе отступающихъ по размѣрамъ отъ чертежа, и раздѣленіемъ затѣмъ, полученнаго общаго ихъ вѣса на число взвѣшенныхъ штукъ. Для установленія нормальнаго вѣса накладокъ производится взвѣшиваніе ста штукъ, а прочихъ скрѣпленій (т. е. подкладокъ, болтовъ, шуруповъ и костылей) — ста пятидесяти штукъ. Уплата за скрѣпленія производится по дѣйствительному вѣсу всей партіи, причемъ допускается недовѣсъ противъ нормальнаго вѣса не свыше двухъ (2) процентовъ. Превышеніе дѣйствительнаго вѣса противъ нормальнаго сверхъ одного (1) процента не подлежитъ оплатѣ. Установленіе нормальнаго вѣса повторяется послѣ сдачи каж-

*) Если шурупы нарѣзаются спеціальною машинкою въ горячемъ состояніи, то отжиганіе можетъ быть замѣнено медленнымъ охлажденіемъ ихъ въ сухомъ пескѣ или сухой золѣ, непосредственно послѣ выхода изъ машинки.

дой партіи въ пять тысячъ пудовъ накладокъ и подкладокъ и каждой партіи въ тысячу пудовъ скрѣпленій прочихъ наименованій. Платежный вѣсъ опредѣляется взвѣшиваніемъ всего количества скрѣпленій, предъявленныхъ къ сдачѣ, безъ тары (*netto*).

Освидѣтельствованіе и приѣмка. Предъявленные къ приѣмкѣ скрѣпленія подвергаются освидѣтельствованію двоякаго рода: а) наружному осмотру и обмѣру — для удостовѣренія въ ихъ удовлетворительности по наружному виду и въ соотвѣтствіи чертежамъ; б) механическому испытанію опредѣленной части ихъ — для удостовѣренія въ доброкачественности металла, изъ котораго скрѣпленія изготовлены. Осмотръ и обмѣръ скрѣпленій производится поштучно, причемъ, если въ числѣ осмтрѣнныхъ скрѣпленій окажется не свыше двухъ (2) процентовъ неудовлетворительныхъ, то по исключеніи послѣднихъ изъ осмтрѣнной партіи, она подвергается испытанію; если же процентъ неудовлетворительныхъ скрѣпленій окажется болѣе двухъ (2) процентовъ, но не свыше десяти (10) процентовъ, то заводчику предоставляется, ранѣе механическаго испытанія такой партіи, пересортировать ее и, затѣмъ, вторично предъявить ее къ приѣму. Если количество негодныхъ скрѣпленій будетъ превосходить десять (10) процентовъ, то предъявленная партія бракуется. Забракованныя скрѣпленія заводоуправленіе не должно убирать до окончанія приѣмки всей предъявленной партіи и до наложенія, затѣмъ, отличительнаго знака на забракованныя скрѣпленія (посредствомъ закрещиванія накладокъ и подкладокъ и забрызгиванія болтовъ, шуруповъ и костылей жидкимъ сурикомъ, или бѣлилами). Принятые скрѣпленія отмѣчаются постановкою зеленою масляною краскою, помощью трафаретовъ, номеровъ принятыхъ партій на

связанных пачках накладокъ и подкладокъ и на ящикахъ, въ которыхъ упакованы болты, шурупы и костыли. Въ приемочныхъ актахъ каждой партіи точно указывается количество скрѣпленій предъявленныхъ, испытанныхъ, принятыхъ и забракованныхъ.

Б. Накладки.

Поверхность накладокъ вообще, а въ особенности граней, прилегающихъ къ рельсамъ, должна быть чистая и правильная съ безусловнымъ сохраненіемъ указаннаго на чертежѣ угла наклоненія граней. Дыры должны быть цилиндрическія съ гладкими и правильными краями, перпендикулярными къ боковымъ гранямъ накладки, безъ заусенковъ. Концевыя грани накладки должны быть перпендикулярны къ ея продольной оси. Накладки, оказавшіяся по наружному виду и размѣрамъ неудовлетворительными бракуются и исключаются изъ сдаваемой партіи. По исключеніи забракованныхъ такимъ образомъ накладокъ, остальные накладки раздѣляются на партіи по 1000 штукъ. Изъ каждой такой партіи приемщикъ выбираетъ, по своему усмотрѣнію, по одиннадцати пробныхъ накладокъ для испытанія *). Испытанія состоятъ въ слѣдующемъ: изъ одиннадцати пробныхъ накладокъ восемь штукъ употребляются для приготовленія четырехъ рельсовыхъ стыковъ, состоящихъ, каждый, изъ двухъ обрубковъ рельсовъ, длиною по три (3) фута и двухъ испытываемыхъ накладокъ, плотно свинченыхъ болтами. Два такихъ стыка подвергаются

*) Изъ партій, заключающихъ въ себѣ менѣе тысячи накладокъ, для испытанія выбирается также по одиннадцати штукъ.

пробѣ подѣ прессомъ, а другіе два—ударной пробѣ. *Проба подѣ прессомъ.* Стыкъ, уложенный на опорахъ, взаимно удаленныхъ на три фута, подвергается дѣйствию груза А *)). дѣйствующаго по серединѣ между опорами, и оставляется подѣ нагрузкою въ теченіе пяти минутъ.

Примѣчаніе. Если разстояніе между опорами будетъ въ $3\frac{1}{2}$ фута, то нагрузка должна быть уменьшена до восьмидесяти пяти сотыхъ А.

Ударная проба. Стыкъ, расположенный на опорахъ, взаимно удаленныхъ на три съ половиною ($3\frac{1}{2}$) фута, долженъ выдержать посрединѣ два удара бабы, вѣсомъ тридцать пудовъ, падающей съ высоты, равной пяти седьмымъ Н **). При обоихъ этихъ испытаніяхъ въ накладкахъ не должно происходить никакихъ поврежденій, трещинъ, надрывовъ, или излома, хотя бы стыкъ изгибался, или болты ломались. Если хотя одинъ изъ стыковъ не удовлетворитъ этому требованію, то вся испытываемая партія въ тысячу штукъ накладокъ подлежитъ переиспытанію. Для переиспытанія партія раздѣляется на части, по 250 штукъ въ каждой, причемъ изъ каждой такой партіи выбирается по 8 пробныхъ накладокъ, кои подвергаются испытанію по вышеизложеннымъ правиламъ; партіи, въ которыхъ хотя одинъ стыкъ не выдержитъ пробы, бракуются. Остальныя три пробныхъ накладки испытываются на сгибъ слѣдующимъ образомъ: плоскія накладкі, въ холодномъ состояніи, сгибаются постепеннымъ давленіемъ до прямого угла, причемъ не

*) Буква А соотвѣтствуетъ грузу А циркуляра 30 марта 1878 г. № 4201 для различныхъ типовъ рельсовъ.

***) Буква Н означаетъ ударную высоту для пробы трехъ типовъ различныхъ рельсовъ по вышеуказанному циркуляру 30 Марта 1878 г. № 4201.

должно обнаруживаться никакихъ признаковъ поврежденія металла. Фасонныя накладки, предварительно вышеуказанной пробы, разгибаются молотомъ въ одну плоскость за одинъ разъ во всю длину, причемъ не должно обнаруживаться надрывовъ, затѣмъ испытываются, какъ плоскія накладки. Если изъ трехъ пробныхъ накладокъ двѣ не выдержатъ испытанія, то вся испытываемая тысяча бракуется: если же не выдержитъ испытанія только одна пробная накладка, то соответствующая тысяча раздѣляется на четыре партіи, по 250 штукъ въ каждой; изъ каждой такой партіи испытывается по три накладки, и если въ которой либо изъ этихъ партій хотя одна пробная накладка не выдержитъ испытанія, то соответствующая партія въ 250 штукъ бракуется.

В. П о д к л а д к и.

Поверхность подкладокъ должна быть гладкая и плоская; дыры должны имѣть гладкіе края, безъ заусенковъ и трещинъ. Испытаніе качества подкладокъ производится слѣдующимъ образомъ: изъ каждой тысячи подкладокъ, признанныхъ по наружному виду и по размѣрамъ удовлетворительными, пріемщикъ выбираетъ, по своему усмотрѣнію, три штуки, которыя въ холодномъ состояніи сгибаются до прямого угла. При этомъ въ сгибѣ не должно обнаруживаться никакихъ признаковъ поврежденія металла *). Если изъ трехъ пробныхъ подкладокъ двѣ не выдержатъ испытанія, то вся испытываемая тысяча бракуется, если

*) Для подкладокъ съ утолщенными краями (ребордами) перегибъ при пробѣ долженъ производиться параллельно утолщеніямъ.

же испытанія не выдержитъ только одна подкладка, то соотвѣтствующая тысяча раздѣляется на четыре партіи, по 250 штукъ въ каждой, и изъ каждой такой партіи испытывается по три подкладки; если въ которой либо изъ этихъ партій, хотя одна пробная подкладка не выдержитъ испытанія, то соотвѣтствующая партія въ 250 подкладокъ бракуется.

Г. Болты, гайки, шурупы и костыли.

Болты должны имѣть правильно отдѣланныя, согласно чертежу, головки съ бородками, не приваренныя, а выкованныя изъ стержня болта. Нарѣзка на болтахъ должна быть правая, по системѣ Витворта, и сдѣлана на длину, не менѣе показанной на чертежѣ; нарѣзка должна быть полная, съ острыми краями; ось нарѣзки должна совпадать съ осью стержня болта.

Гайки должны быть изготовлены правильно и чисто; дыры должны быть сдѣланы въ центрѣ ихъ тѣла и въ направленіи, перпендикулярномъ къ нижней и верхней гранямъ; винтовая нарѣзка гайки должна совершенно совпадать съ нарѣзкою на болтѣ; каждая гайка должна подходить ко всѣмъ болтамъ безъ заѣданія и довинчиваться отъ руки безъ хлябанья до конца нарѣзки; будучи навинчена на шесть нитокъ нарѣзки, она должна сидѣть плотно, не шатаясь.

Шурупы должны имѣть правильно отдѣланныя по чертежу головки, не приваренныя, а выкованныя, или выштампованныя изъ стержня шурупа. Тѣло (стержень) шурупа должно быть совершенно прямое. Нарѣзка на шурупахъ должна быть полная, согласно

чертежу, съ острыми краями, а ось нарѣзки—совпадать съ осью стержня шурупа.

Примѣчаніе. Болты, гайки и шурупы, непосредственно послѣ нарѣзки, должны быть смазаны погруженіемъ въ растопленное сало.

Болты и шурупы испытываются въ холодномъ состояніи перегибаніемъ стержня до соприкосновенія края головки съ концомъ стержня, причемъ въ сгибѣ, а также около головки не должно обнаруживаться никакихъ признаковъ поврежденія металла. Гайки испытываются слѣдующимъ образомъ: по снятіи гайки съ болта, она укладывается одною изъ боковыхъ ея граней на наковальню и подвергается ударамъ молота до тѣхъ поръ, пока не осядетъ на 20% первоначальной высоты, причемъ не должно обнаруживаться никакихъ поврежденій. Вышеуказаннымъ испытаніямъ подвергается по три болта съ гайками и по три шурупа изъ каждой тысячи, оказавшихся удовлетворительными по наружному виду и размѣрамъ. Если изъ трехъ пробныхъ штукъ двѣ не выдержатъ испытанія, то вся испытываемая тысяча бракуется, если же не выдержитъ испытанія только одна штука, то соотвѣтствующая тысяча раздѣляется на четыре партіи, по 250 штукъ въ каждой, и изъ каждой такой партіи испытывается по три штуки; если въ которой либо изъ этихъ партій, хотя одна пробная штука не выдержитъ испытанія, то соотвѣтствующая партія въ 250 штукъ бракуется.

Костыли. Головки костылей должны быть сдѣланы изъ одного куска со стержнемъ; они должны быть чисто отштампованы съ совершенно цѣльными, неповрежденными ушками. Высота головки не должна быть меньше указанной на чертежѣ. Изъ каждой тысячи костылей, оказавшихся удовлетворительными по

наружному виду и размѣрамъ, пять штукъ подвергаются испытанію: три пробныхъ костыля сгибаются въ холодномъ состояніи до тѣхъ поръ, пока бородка коснется стержня; остальные два пробныхъ костыля должны выдержать шестикратную забивку въ дубовую шпалу съ выдергиваніемъ. Какъ при первомъ, такъ и при послѣднемъ родѣ испытанія, не должно обнаруживаться никакихъ признаковъ поврежденія металла. Если изъ числа пяти пробныхъ костылей два, или болѣе не выдержатъ испытанія, то вся испытываемая тысяча бракуется, если же только одинъ пробный костыль не выдержитъ испытанія, то соответствующая тысяча раздѣляется на четыре партіи, по 250 штукъ въ каждой, и изъ каждой такой партіи испытывается по пяти штукъ; если въ которой либо изъ этихъ партій, хотя одинъ пробный костыль не выдержитъ испытанія, то испытываемая партія въ 250 штукъ бракуется.

Техническія условія

на поставку рельсовыхъ скрѣпленій изъ сварочнаго желѣза.

А. Накладки.

Размѣры. Накладки должны быть прокатаны совершенно согласно съ темплетами и утвержденными Управленіемъ казенныхъ желѣзныхъ дорогъ чертежами, приложенными къ договору, причемъ въ измѣреніяхъ поперечнаго сѣченія допускается отклоненіе не свыше половины ($\frac{1}{2}$) миллиметра. Накладки

должны плотно приходиться къ рельсамъ; онѣ должны быть чисто и правильно прокатаны, безъ какихъ-либо наружныхъ недостатковъ, какъ то: пленъ, прогаровъ, рванинъ, трещинъ и пузырей. Каждая накладка должна имѣть четыре отверстія, согласно чертежу; дыры должны быть цилиндрическія, перпендикулярныя къ боковымъ гранямъ накладки съ гладкими и правильными краями, безъ заусенковъ; діаметръ дыръ, глубина и ширина шпунтовъ, а также разстояніе между дырами и между шпунтами для костылей не должны отклоняться болѣе чѣмъ на половину ($\frac{1}{2}$) миллиметра отъ чертежа; уменьшеніе же длины накладки противъ чертежа допускается не свыше двухъ (2) миллиметровъ, въ толщинѣ допускается отклоненіе на половину ($\frac{1}{2}$) миллиметра. Обрѣзанные концы накладокъ должны быть перпендикулярны къ оси накладки.

Вѣсъ. Нормальный вѣсъ опредѣляется взвѣшиваніемъ 100 штукъ накладокъ первой заготовки и во всемъ согласныхъ съ чертежемъ; недовѣсъ накладокъ не долженъ превосходить 2% противъ нормального вѣса. Перевѣсъ накладокъ можетъ превосходить болѣе чѣмъ на 1% нормальный вѣсъ, но излишекъ вѣса сверхъ одного процента (1%) не оплачивается. Опредѣленіе нормального вѣса повторяется по сдачѣ двадцати пяти (25) тысячъ пудовъ скрѣпленій каждаго рода.

Платежный вѣсъ опредѣляется взвѣшиваніемъ всего количества скрѣпленій, предъявленныхъ къ сдачѣ безъ тары (netto).

Проба накладокъ.

Проба накладокъ производится въ холодномъ состояніи, не болѣе, какъ надъ четвертью ($\frac{1}{4}$) про-

цента накладокъ, слѣдующимъ образомъ: накладки для пробивки дыръ сгибаются въ уголъ шестьдесятъ градусовъ (внутренній уголъ изгиба сто двадцать (120) градусовъ), причемъ не должно оказываться признаковъ разрушенія; проба накладокъ должна исключительно производиться вдоль прокатки (линія изгиба вдоль волоконъ), т. е. въ томъ направленіи, въ которомъ полосовое сварочное желѣзо можетъ выдержать большее сопротивленіе. Изгибаются накладки подъ прессомъ постепеннымъ давленіемъ. Каждая изъ партій накладокъ будетъ совершенно забракована, если болѣе одной десятой ($\frac{1}{10}$) части испытываемаго количества не выдержитъ пробы. Фасонныя накладки, предварительно пробы, разгибаются въ одну плоскость, причемъ продольныя трещины по линіи изгиба не считаются признаками недоброкачества.

Б. Подкладки, болты и костыли.

Подкладки, болты и костыли должны быть выполнены согласно съ утвержденными Управленіемъ казенныхъ желѣзныхъ дорогъ чертежами, приложенными къ договору; въ длинѣ болтовъ и костылей допускается отклоненіе до трехъ миллиметровъ, въ остальныхъ же размѣрахъ болтовъ и костылей, а также дыръ въ подкладкахъ и толщинѣ ихъ, допускается отклоненіе въ половину ($\frac{1}{2}$) миллиметра. Въ ширинѣ и длинѣ подкладокъ допускается уменьшеніе не болѣе двухъ (2) миллиметровъ.

Подкладки должны быть правильно отдѣланы, съ чисто пробитыми въ холодномъ состояніи дырами, съ гладкими краями, безъ заусенковъ.

Болты должны имѣть правильно отдѣланныя головки, вида шароваго отрѣзка, не приваренныя, а выкованныя изъ стержня болта; подъ головкой, изъ одного куска съ цилиндрическимъ стержнемъ и съ самой головкой на болтахъ должны быть выдѣланы бородки, предупреждающія вращеніе болтовъ въ дыркахъ при завинчиваніи. Нарѣзка на болтахъ должна быть правая, по системѣ Витворта, не короче показанной на чертежѣ, притомъ полная, съ острыми, несорванными краями; ось нарѣзки должна совпадать съ осью стержня болта; отверстіе въ гайкѣ должно быть сдѣлано правильно, перпендикулярно къ нижней плоскости и въ центрѣ тѣла гайки; винтовая нарѣзка гайки должна совершенно совпадать съ нарѣзкой на болтѣ; каждая гайка должна подходить ко всѣмъ болтамъ безъ заѣданія и довинчиваться одной рукой при помощи ключа въ четырнадцать (14) дюймовъ длиною безъ особыхъ усилій до конца нарѣзки болта, и, будучи навинчена на шесть нитокъ нарѣзки, должна сидѣть плотно, не шатаясь.

Каждый костыль долженъ быть выкованъ изъ одной штуки, безъ сварки. Головка костыля должна быть чисто отштампована безъ прогаровъ съ совершенно цѣльными неповрежденными ушками.

Высота головки отнюдь не должна быть менѣе указанной, въ особенности у костылей стыковыхъ; болты и гайки непосредственно послѣ нарѣзки должны быть смазаны погруженіемъ въ растопленное сало.

Вѣсъ подкладокъ, болтовъ и костылей.

Платежный вѣсъ подкладокъ, болтовъ и костылей опредѣляется совершенно на тѣхъ же основа-

ніяхъ, какъ и вѣсъ накладокъ. Условія перевѣса и недовѣса тѣ-же что и для накладокъ. Нормальный же вѣсъ подкладокъ, болтовъ и костылей опредѣляется взвѣшиваніемъ ста пятидесяти (150) штукъ первой заготовки, размѣрами согласными съ приложенными къ сему договору чертежами.

К а ч е с т в о .

Выдѣлка и проба частей. Подкладки должны быть провальцованы такъ, чтобы волокна желѣза располагались по направленію перпендикулярному оси рельса.

Отдѣлка скрѣпленій, въ особенности въ мѣстахъ соприкосновенія съ головкой и шейкой рельса, должна быть чистая и правильная. Костыли испытываются слѣдующимъ образомъ: $\frac{4}{5}$ испытываемыхъ костылей изгибаются до сорока пяти (45) градусовъ (внутренній уголъ сто тридцать пять (135) градусовъ) съ обратнымъ выпрямленіемъ, а остальная $\frac{1}{5}$ — двѣнадцати-кратною забивкою въ дубовую шпалу и выдерживаніемъ; какъ въ томъ, такъ и въ другомъ случаѣ не должно обнаруживаться никакихъ признаковъ разрушенія металла. Подкладки и болты до нарѣзки на послѣднихъ винта будутъ испробованы перегибомъ на девяносто (90) градусовъ. Проба подкладокъ должна исключительно производиться вдоль прокатки (линія изгиба вдоль волоконъ), причемъ не должно обнаруживаться признака разрушенія металла. Испытаніямъ подвергнуто будетъ до одной четверти ($\frac{1}{4}$) процента болтовъ, подкладокъ и костылей.

Условія браковки тѣ же, что и для накладокъ.

Осмотръ и обмѣръ скрѣпленій производится За-

водскимъ Инспекторомъ, причемъ если десять (10) процентовъ, или болѣе осмотрѣннаго количества окажется невѣрныхъ размѣровъ, или съ недостатками, то вся предъявленная къ приему партія бракуется; если процентъ негодныхъ скрѣпленій менѣе десяти (10), то предоставляется заводчику пересортировать еще одинъ разъ партію и вторично представить ее къ приему.

Забракованныя скрѣпленія не убираются заводомъ съ мѣста приемки до окончанія приемки всей представленной партіи, послѣ чего бракъ закрепляется (для накладокъ и подкладокъ) и густо забрызгивается (для болтовъ и костылей) жидкимъ сурикомъ.

На принятыхъ же скрѣпленіяхъ ставятся зеленой краской (масляной) помощью трафаретовъ номера соответствующихъ квитанцій: для накладокъ и подкладокъ на боку связанныхъ пачекъ, для болтовъ и костылей на ящикахъ; кромѣ того должна быть выставлена тою-же краскою на каждой пачкѣ и каждомъ ящикѣ марка завода.

Въ приемныхъ актахъ обозначается для каждой партіи число принятыхъ, испытанныхъ и забракованныхъ при приемѣ скрѣпленій.

ПОСТАНОВЛЕНІЕ

Министра Путей Сообщенія

6 Октября 1889 г. № 11102,

о техническихъ условіяхъ на поставку сортоваго сварочнаго
желѣза.

Утвердивъ прилагаемыя при семъ техническія условія на поставку для желѣзныхъ дорогъ сортоваго сварочнаго желѣза, выработанныя въ особой комисіи изъ представителей Департамента желѣзныхъ дорогъ, Временнаго Управленія казенныхъ жел. дор., желѣзодѣлательныхъ заводовъ и частныхъ желѣзныхъ дорогъ и рассмотрѣнныя затѣмъ въ Техническомъ Отдѣлѣ Совѣта Министерства, предлагаю принять таковыя къ руководству, какъ по казеннымъ, такъ и по частнымъ желѣзнымъ дорогамъ.

Подписаль: Министръ Путей Сообщенія Статсъ-Секретарь *Гюббенетъ*.

Скрѣпилъ: Директоръ Департамеата желѣзныхъ дорогъ *Верховскій*.

Техническія условія сіи утверждены
Министромъ путей сообщенія по жур-
налу Совѣта Министерства путей сооб-
щенія отъ 10 Марта и 5 Мая 1889 г.
за № 5.

Подписаль: Директоръ *Верховскій*.
Скрѣпилъ: Дѣлопроизводитель *Деминъ*.

Техническія условія

на поставку сортового сварочнаго желѣза *).

§ 1. Приобрѣтаемое желѣзными дорогами сортовое желѣзо допускается въ дѣло не иначе, какъ послѣ его освидѣтельствванія и удостовѣренія въ надлежащихъ его качествахъ.

§ 2. Въ зависимости отъ назначенія сортового желѣза, оно можетъ быть различныхъ качествъ; поэтому въ качественномъ отношеніи, желѣзо допускается трехъ родовъ или сортовъ.

§ 3. Для установленія качества желѣза, оно подвергается нижеслѣдующимъ испытаніямъ, или пробамъ:

А. Проба на разрывъ.

Образецъ, длиною 200 миллиметровъ, подвергается разрыву помощью гидравлическаго пресси. Разрывающее усиліе для желѣза 1 сорта должно быть не менѣе 36 килограммсъвъ на квадратный миллиметръ первоначальнаго поперечнаго сѣченія образца, при удлинении не менѣе 18%.

*) Подъ сортовымъ желѣзомъ разумѣется: круглое (кромѣ заклепочнаго), квадратное и всякое полосовое, за исключеніемъ спеціальныхъ профилей.

Разрывающее усилие для желѣза 2 сорта должно быть не менѣе 34 килограммовъ на квадр. миллиметръ, при удлинении не менѣе 12%.

Если разрывающее усилие окажется нѣсколько меньшимъ противу вышеуказанныхъ предѣловъ (но не менѣе однакоже 33 килограммовъ на квадр. миллиметръ для желѣза 1 сорта, и 31 килограмма для желѣза 2 сорта), а удлинение превышающимъ оныя, то допускается слѣдующій зачетъ: каждый процентъ излишняго удлинения принимается эквивалентнымъ увеличенію разрывающаго усилія на 0,5 килограмма на квадр. миллиметръ.

Примѣчаніе. Желѣзо 3 сорта не испытывается на разрывъ.

Б. Холодная кузнечная проба.

а) Для желѣза 1 сорта. Пробная полоса, діаметромъ или толщиной менѣе $1\frac{1}{4}$ дюйма, въ холодномъ состояніи должна сложиться подъ молотомъ вдвое вплотную, причемъ въ сгибѣ не должно обнаруживаться никакихъ надрывовъ, расслоеній или трещинъ. При діаметрѣ же или толщинѣ $1\frac{1}{4}$ дюйма и болѣе, полоса должна безъ надрывовъ, расслоеній или трещинъ въ сгибѣ, — обогнуть вплотную на 180° стержень діаметромъ равнымъ ея діаметру или толщинѣ.

б) Для желѣза 2 сорта. Полоса всякаго діаметра или толщины должна обогнуть вплотную на 180° стержень діаметромъ равнымъ двойной ея толщинѣ или двойному ея діаметру; при этомъ въ сгибѣ не должно обнаруживаться никакихъ надрывовъ, расслоеній или трещинъ.

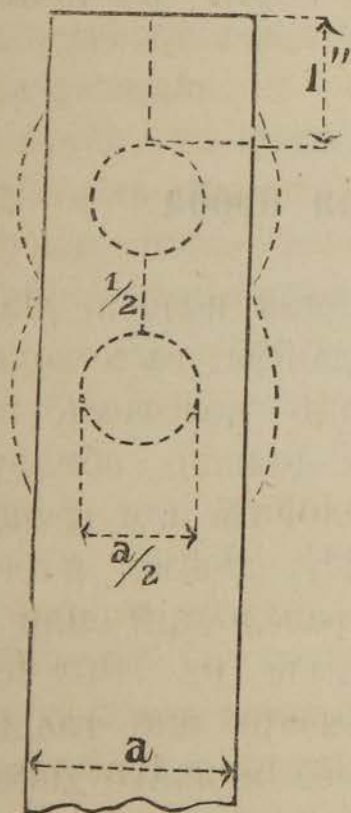
в) Для желѣза 3 сорта. Проба такая же, какъ и

для желѣза 2 сорта, но въ стѣбѣ допускаются нѣкоторыя надрывы и трещины, однако же безъ перелома желѣза.

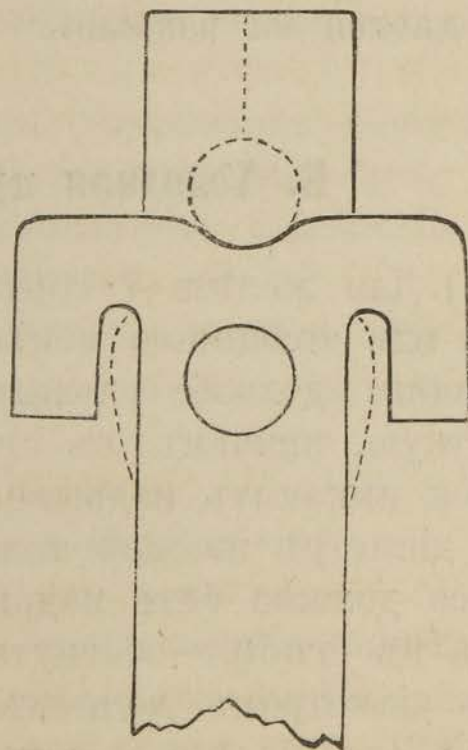
В. Горячая кузнечная проба.

а) Для желѣза 1 сорта. При свѣтло-красномъ ка-
леніи, въ испытуемой полосѣ, на разстояніи одного
дюйма отъ конца, помощью конической продав-
ки, пробивается по срединѣ отверстіе діаметромъ рав-
нымъ половинѣ ширины полосы, и затѣмъ второе

Черт. 1.



Черт. 2.



такое же отверстіе по срединѣ ширины въ разстоя-
ніи $\frac{1}{2}$ дюйма отъ края перваго отверстія; затѣмъ
конецъ полосы разсѣкается вдоль до края перваго
отверстія, какъ показано на чертежѣ 1, и разсѣчка
отворачивается съ обѣихъ сторонъ (черт. 2); при

этомъ не должно обнаруживаться никакихъ надрывовъ, расслоекъ и трещинъ.

При темно-красномъ каленіи, желѣзо должно складываться вдвое вплотную безъ всякихъ поврежденій въ сгибѣ.

б) Для желѣза 2 сорта. При свѣтло-красномъ каленіи, испытываемая полоса должна вплотную обогнуть на 180 градусовъ стержень діаметромъ равнымъ ея діаметру или толщинѣ, безъ надрывовъ, расслоеній и трещинъ въ сгибѣ.

в) Для желѣза 3 сорта. Проба такая же, какъ и для желѣза 2 сорта, но съ допущеніемъ нѣкоторыхъ надрывовъ и трещинъ, однако же безъ перелома желѣза.

Примѣчаніе 1. При кузнечныхъ пробахъ, полосы, подвергаемыя испытаніямъ изгибаются плашмя, безъ всякой предварительной ихъ обработки.

Примѣчаніе 2. Подъ свѣтло-краснымъ каленіемъ подразумѣвается каленіе, соответствующее нагрѣву, обыкновенно употребляемому при кузнечной ковкѣ.

Г. Испытаніе на сварку.

Желѣзо всѣхъ трехъ сортовъ должно хорошо свариваться.

Примѣчаніе. Желѣзо, дающее плохую сварку, вовсе не должно приобрѣтаться или заказываться желѣзными дорогами.

§ 4. Разрывная проба сортоваго желѣза первыхъ двухъ сортовъ производится на точномъ основаніи нижеприведенной инструкціи.

§ 5. На каждую партію желѣза въ 100 штукъ производится полный комплектъ испытаній, т. е. для

железа первых двух сортов: по одной пробѣ на разрывъ, по одной холодной и одной горячей кузнечной пробѣ и проба на сварку; для железа 3 сорта: по одной холодной и одной горячей кузнечной пробѣ и проба на сварку.

Партии менѣе 100 полосъ считаются за цѣлую сотню. Для облегченія приѣма большихъ партий (свыше 300 полосъ) железа одного и того же сорта и поперечнаго профиля, допускается прибавлять на каждыя 200 полосъ сверхъ 300, по одному комплекту испытаній.

§ 6. Въ случаѣ неудовлетворительнаго результата какой либо пробы, изъ числа установленныхъ въ комплектѣ, испытаніе той же партии повторяется, но съ двойнымъ числомъ образцовъ, и если при этомъ получится неудовлетворительный результатъ съ какимъ либо образцомъ, то соответственная партия бракуется.

§ 7. Кромѣ вышеуказанныхъ испытаній, для опредѣленія качества железа, предъявляемыя партии онаго подвергаются наружному осмотру и повѣркѣ размѣровъ. Сортовое железо должно быть съ поверхности чистое безъ слѣдовъ плохой сварки, пленъ или рванинъ; ребра—чистой, полной прокатки, безъ заусенковъ. Поперечное сѣченіе опредѣляется условіями поставки. Допуски въ размѣрахъ поперечнаго сѣченія, при размѣрахъ его, не превышающихъ 1½ дюймовъ, не должны превышать ½ миллиметра; при размѣрахъ отъ 1½ до 3 дюймовъ—1 миллиметра; а при размѣрахъ превышающихъ 3 дюйма—1½ миллиметра. Допуски эти считаются какъ для увеличенія, такъ и для уменьшенія противу размѣровъ поперечнаго сѣченія, требуемыхъ условіями поставки. Поперечное сѣченіе можетъ измѣняться по длинѣ также лишь въ предѣлахъ вышеозначенныхъ допусковъ.

Журналами Инженернаго Совѣта отъ 7 и 14 Октября 1892 г. № 49, 25 Ноября и 2 Декабря 1892 г. № 73 положено:

„Въ разъясненіе статей *A*, *B* и *B*, приложенныхъ къ постановленію Министра Путей Сообщенія, отъ 6 Октября 1889 г. за № 11102, техническихъ условій на поставку сортового сварочнаго желѣза поставляется: 1) крупные сорта сварочнаго желѣза, которое въ цѣломъ видѣ затруднительно подвергать испытаніямъ, установленнымъ для холодной и горячей кузнечныхъ пробъ, а также испытанію на сварку, — допускается, по указанію пріемщика, раздѣлять холоднымъ путемъ, на куски меньшаго поперечнаго сѣченія, но не менѣе $1\frac{1}{4}$ дюйма въ сторонѣ или въ діаметрѣ, примѣняя къ нимъ въ точности технические условія, приложенныя къ постановленію Министра Путей Сообщенія отъ 6 Октября 1889 г. № 11102, и 2) примѣчаніе 2-е къ пункту *B* статьи „В вышеозначенныхъ техническихъ условій, какъ излишнее, исключить“.

Инструкція

для отсчета удлиненія и изготовленія пробныхъ брусковъ (образцовъ) сортового желѣза при испытаніяхъ на разрывъ

Нормальная длина образцовъ, или разстояніе между точками (кернами) принимается въ 200 миллим. *).

На образцѣ по его длинѣ, намѣчаются дѣленія, черезъ каждый сантиметръ, всего 20 дѣленій.

*) Длина образца въ 100 мм. допускается съ особаго каждый разъ разрѣшенія, въ видѣ исключенія.

Относительное удлинение образца послѣ разрыва опредѣляется въ процентахъ отъ расчетной длины t , которая считается въ 200 мм., но берется не между кернами, а между дѣленіями, взятыми въ равномъ разстояніи въ обѣ стороны отъ мѣста разрыва. Отсчетъ удлиненія ведется отъ мѣста разрыва въ сторону большаго участка образца; причемъ: а) если разрывъ произошелъ по одному изъ дѣленій, то абсолютное удлинение на всю расчетную длину въ 200 миллим. равно удвоенному увеличенію длины образца на десяти промежуткахъ, считая отъ дѣленія, по которому произошелъ разрывъ, въ сторону большаго участка разорваннаго образца, б) если же разрывъ произошелъ между дѣленіями, напримѣръ по a (см. черт. 3) между дѣленіями 7 и 8, то для полученія абсолютнаго удлиненія измѣряются послѣ разрыва:

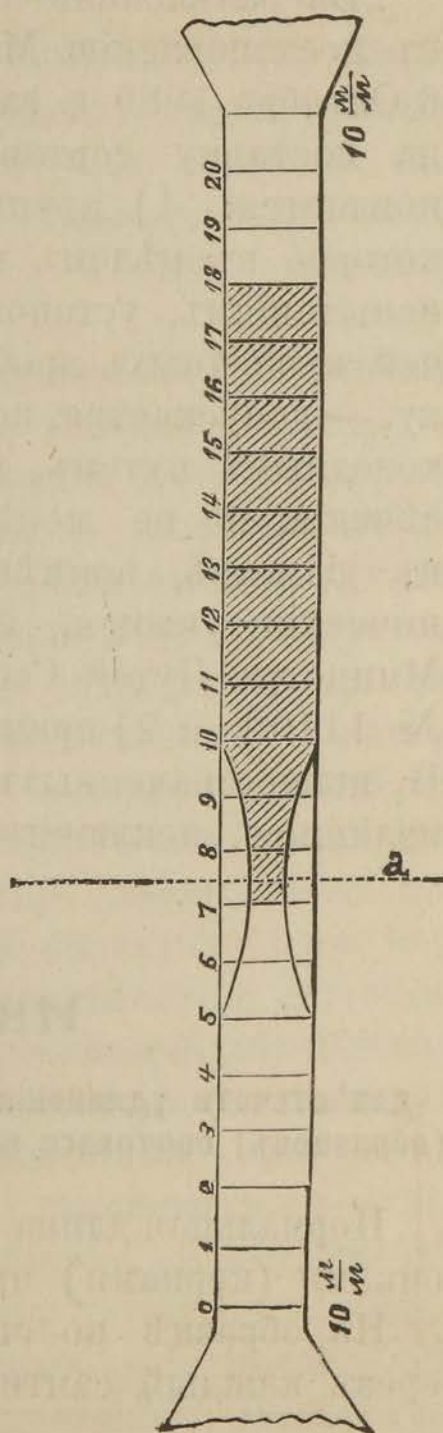
длина промежутка, гдѣ произошелъ разрывъ . (7 — 8);

длина сосѣднихъ девяти промежутковъ (8 — 17)

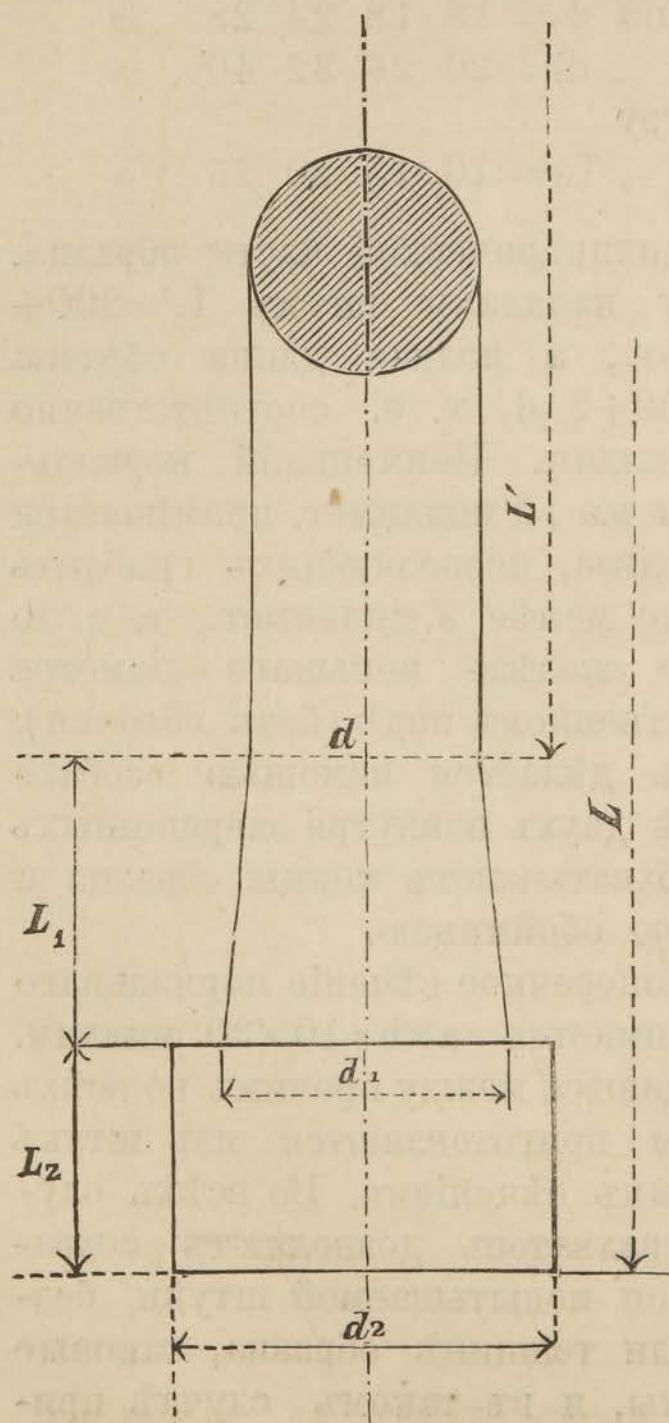
и длина сосѣднихъ десяти промежутковъ (8 — 18).

Сумма всѣхъ этихъ трехъ длинъ, за вычетомъ 200 мм. даетъ абсолютное удлинение на длину въ 200 мм.

Черт. 3.



Одновременно съ удлинениемъ, опредѣляется и суженіе, или уменьшеніе разрывнаго сѣченія, выраженное въ процентахъ отъ первоначальнаго сѣченія, а именно $C = \left(\frac{V - V'}{V} \right) 100$ гдѣ V и V' — первоначальная и разрывная площади сѣченія образца.



Величина суженія также вносится въ журналъ испытанія.

Образцы, смотря по роду желѣза, готовятся круглаго или плоскаго сѣченія.

Круглые образцы. Образцы круглаго сѣченія, въ зависимости отъ толщины испытываемаго желѣза, дѣлаются четырехъ типовъ, различающихся діаметромъ цилиндрической части образца d , а именно $d = 10; 15; 20$ и 25 мил.

Форма головокъ обусловливается видомъ захватовъ разрывной машины; слѣдуетъ придерживать формы головокъ соотвѣтствующей нормальнымъ сферическимъ вкладышамъ, принятымъ въ лабораторіяхъ,

согласно постановленіямъ Мюнхенской Конференціи 1884 г. Въ послѣднемъ случаѣ головки имѣютъ слѣдующіе діаметры:

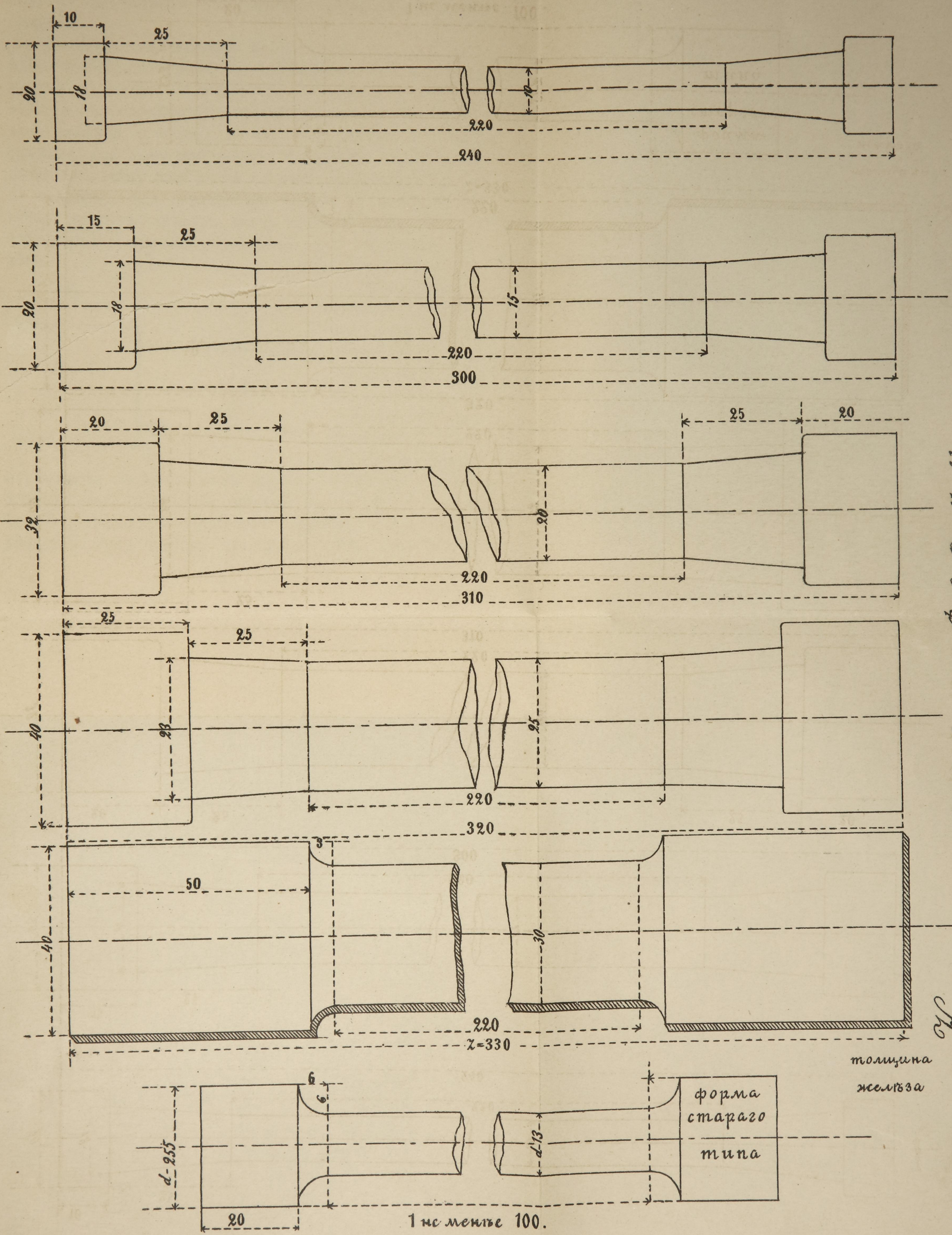
діаметръ образца	$d=$	10	15	20	25	миллим.
длина конической шейки $L_1=$		25	25	25	25	»
діаметръ широк. основія $d_1=$		13	18	24	28	»
» головки	$d_2=$	20	26	32	40	»
длина головки (=діаметру образца d)	$L_2=$	10	15	20	25	»

При этомъ длина цилиндрической части образца, т. е. разстояніе между началами шеекъ $L^1=200+2 \times 10 = 220$ миллимет., а полная длина образца $L=L^1+50+2 L_2=220+50+2 d$, т. е. соотвѣтственно 290, 300, 310, 320 миллим. Наименьшій нормальный діаметръ образцовъ въ 10 миллимет. примѣняется для всѣхъ толщинъ желѣза, позволяющихъ снабдить головки заплечиками не менѣе 3 миллимет., т. е. до 16 миллимет.; круглое желѣзо меньшаго діаметра испытывается въ естественномъ видѣ (безъ обточки); закладка же образцовъ дѣлается помощью особаго рода зажимовъ въ видѣ двухъ извнутри заершенныхъ вкладышей, которые обхватываютъ концы образца и стягиваются конической обоймицею.

Плоскіе образцы. Поперечное сѣченіе нормального плоскаго образца принимается $a \times b = 10 \times 30$ миллим.

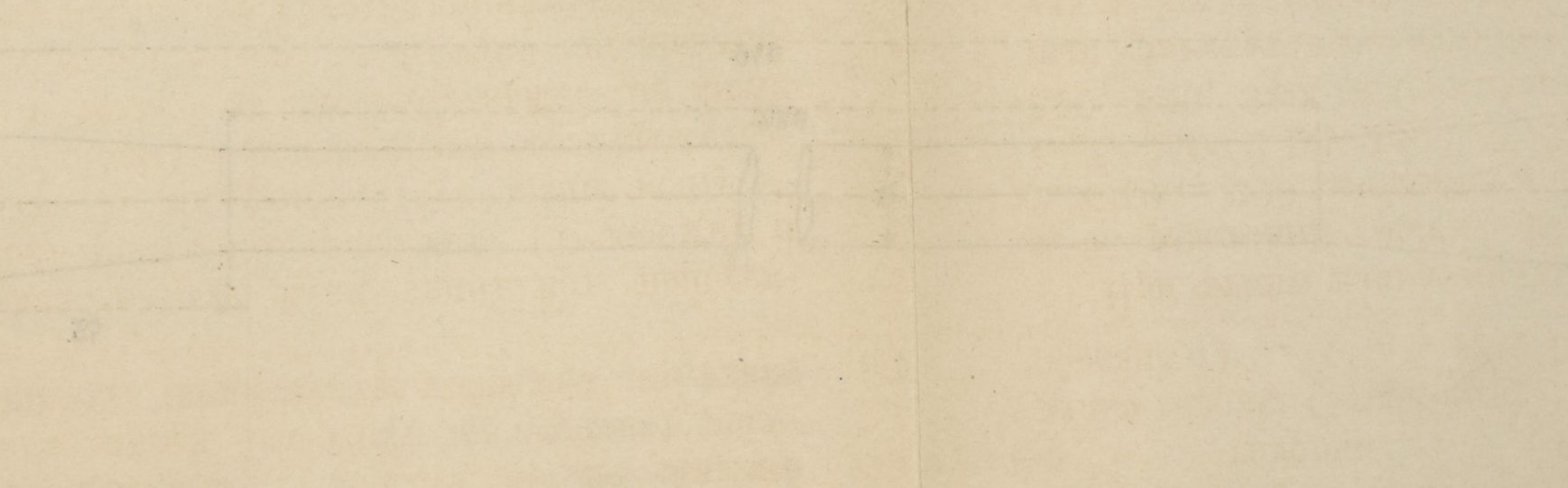
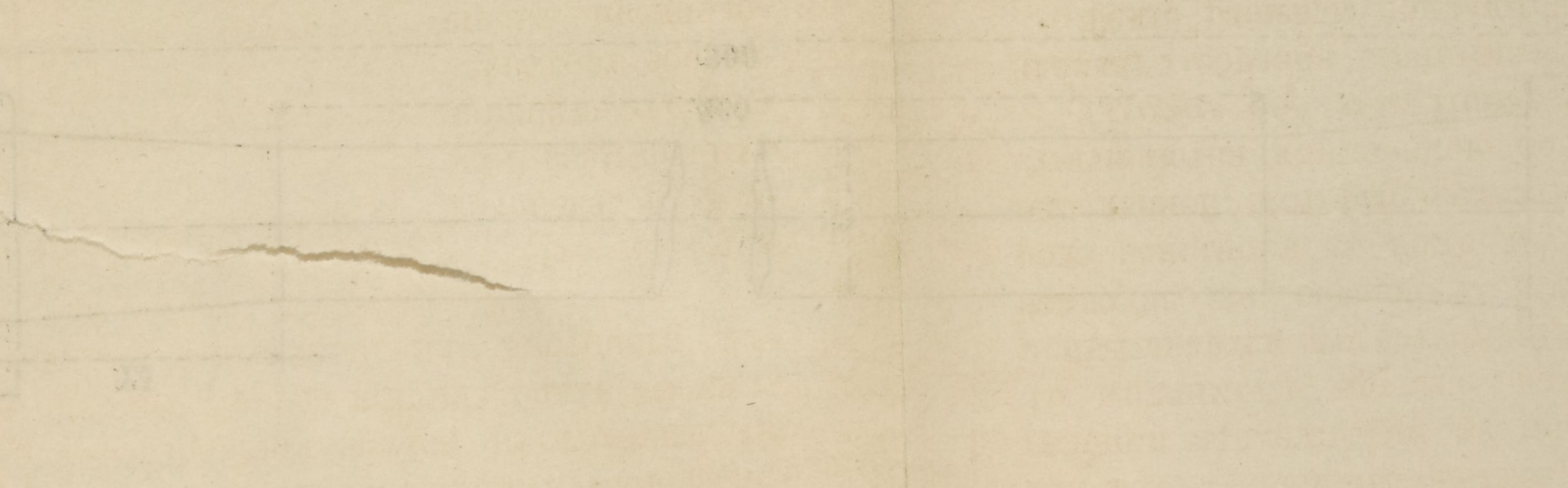
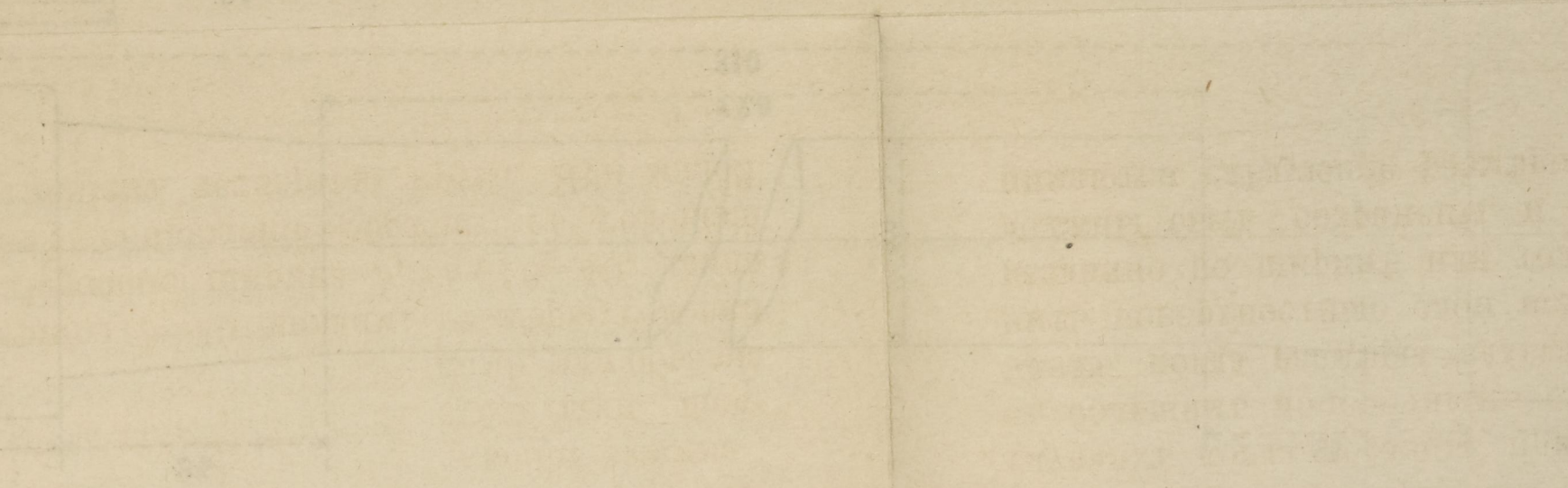
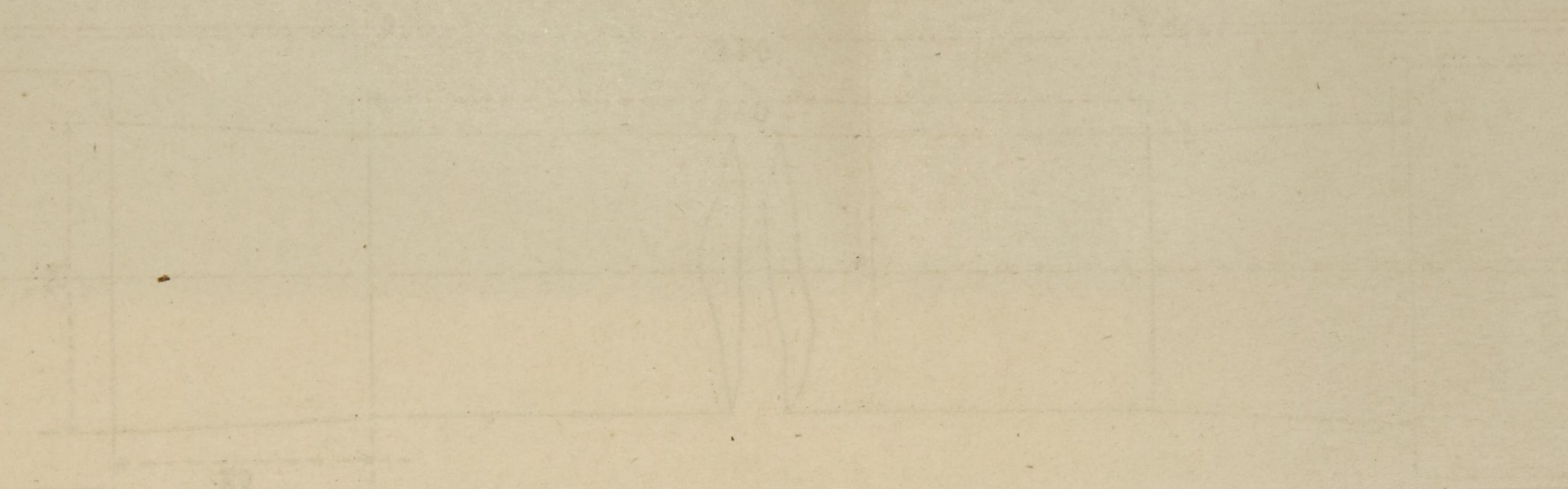
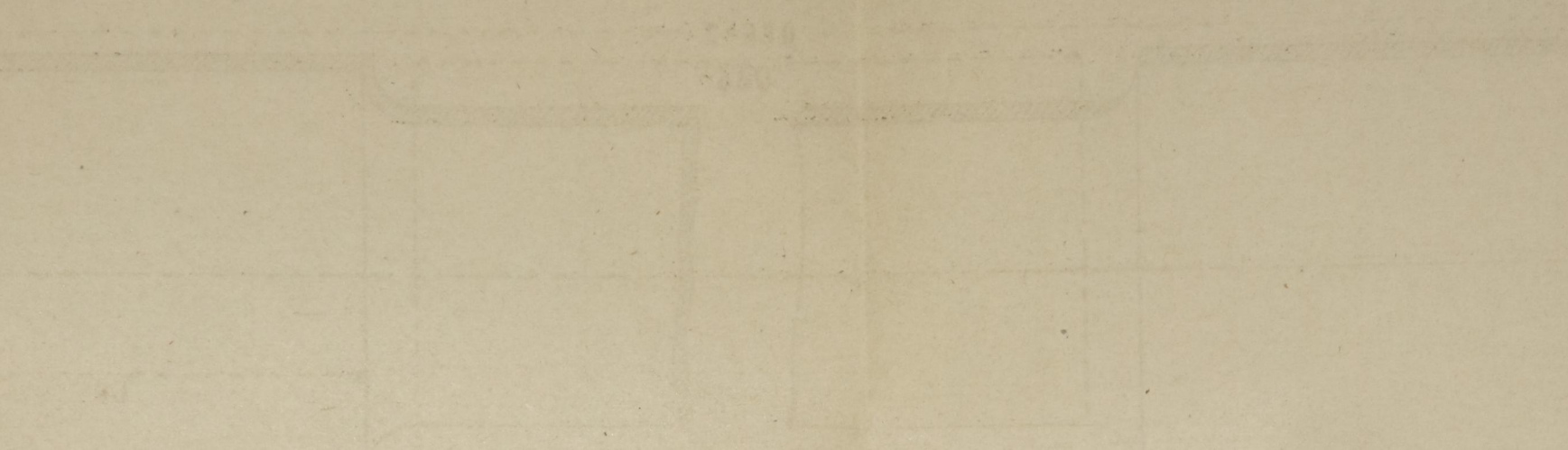
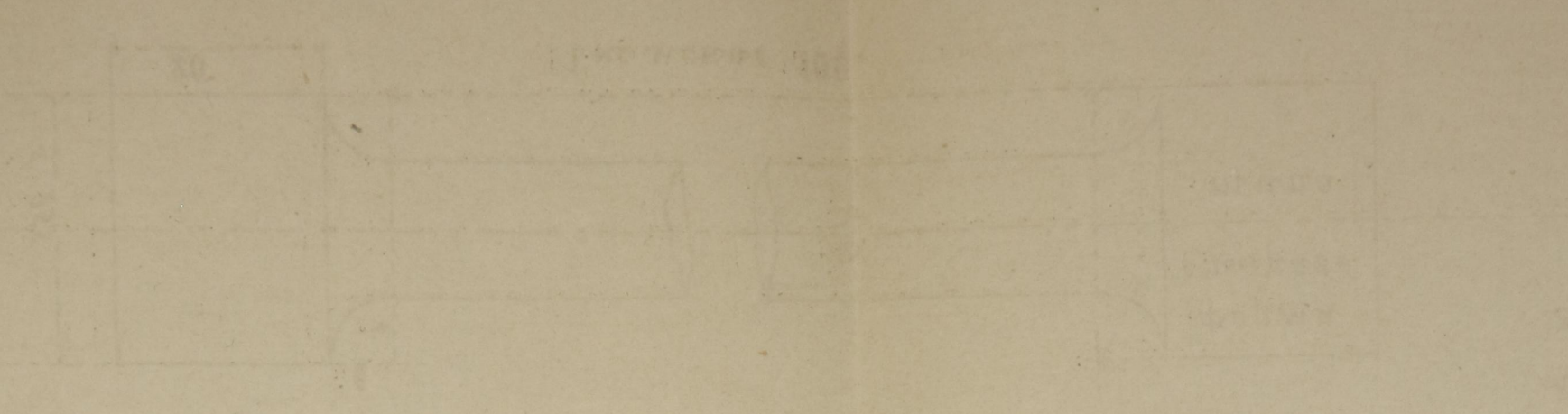
Такіе размѣры придаются между прочимъ во всѣхъ случаяхъ когда образцы приготовляются изъ штукъ съ большимъ поперечнымъ сѣченіемъ. Во всѣхъ случаяхъ, когда размѣры захватовъ позволяютъ сохранить поверхностные слои испытываемой штуки, безразлично по ширинѣ или толщинѣ образца, таковыя должны быть сохранены, и въ такомъ случаѣ принимаются слѣдующіе размѣры сѣченій образцовъ:

Формы образцов для испытанія металловъ на разрывъ.



натуральная величина
масштабъ въ миллиметрахъ.

Faint mirrored text at the top of the page, likely bleed-through from the reverse side.



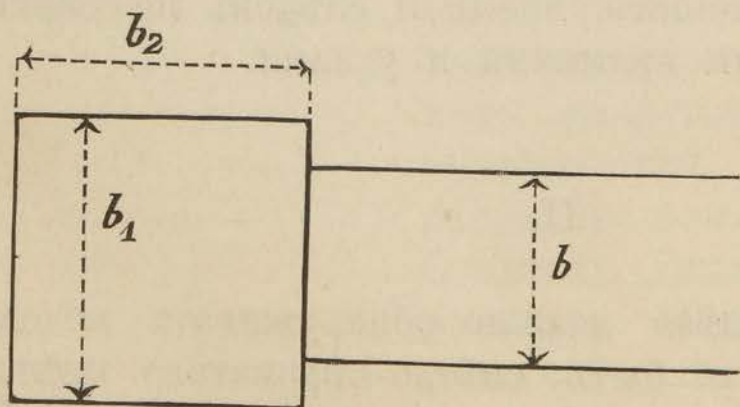
Faint text on the right side of the page, possibly bleed-through from the reverse side.

Faint mirrored text at the bottom of the page, likely bleed-through from the reverse side.

Faint mirrored text at the bottom of the page, likely bleed-through from the reverse side.

1) *Листовое и полосовое желѣзо*: ширина образца 30 миллимет., толщина равна толщинѣ самой штуки. При толщинѣ желѣза свыше 25 миллимет. (1 дюймъ и болѣе) толщина желѣза принимается за ширину образца, толщина же послѣдняго берется въ 10 миллимет. Въ послѣднемъ случаѣ головка получаетъ небольшое утолщеніе въ 1 миллим. не по ширинѣ образца, а по толщинѣ. Въ этихъ же случаяхъ допускается вытачивать изъ желѣза образцы круглаго сѣченія.

2) *Брусковое желѣзо*. Если одинъ изъ поперечныхъ размѣровъ менѣе 25 миллимет. (1 дюймъ), а другой не болѣе 30 миллимет., то образцы испытываются съ сохраненіемъ поперечныхъ размѣровъ самого желѣза, и только въ случаѣ разрыва по линіи захвата, для повторительнаго испытанія спиливается немного по тому измѣренію, которое принято въ образцѣ за толщину, для образованія запаса въ головкѣ. Во всѣхъ другихъ случаяхъ, когда ширина болѣе 30 мил., соблюдаются правила указанныя для листового желѣза.



Что касается головокъ, то форма и размѣры ихъ зависятъ отъ рода захватовъ; вообще же въ предположеніи зажима зубчатыми щечками, для образца

нормальной ширины $b=30$ миллим. размѣры головки должны быть слѣдующіе: ширина $b_1=b+10=40$; длина $b_2=50$ миллимет.; сопряженіе образца съ головкой дѣлается закругленіемъ четвертью круга. При малой

ширинѣ желѣза можно придавать головкѣ ширину, почти равную нормальной ширинѣ образца, но переходъ къ головкѣ долженъ быть плавный. При опытахъ, имѣющихъ и научное значеніе, полезно дѣлать фрезеромъ нарѣзку бороздъ на головкахъ образцовъ, чтобы достигнуть возможно правильнаго зажима ихъ зубчатыми щечками.

Подписаль: Директоръ Департамента желѣзныхъ дорогъ *Верховскій*. Скрѣпилъ: Дѣлопроизводитель *Деминъ*.

Техническія условія

на поставку котельнаго желѣза.

I.

Листовое желѣзо должно быть сварочное, лучшаго качества, безъ раковинъ, пленъ и слѣдовъ не сварки пакета, съ чистыми кромками и углами.

II.

Въ изломѣ желѣзо должно обнаруживать волокнистое сложеніе и быть свѣтло-сѣроваго цвѣта; при чемъ выдерживать 35 киллограмовъ вдоль и 30 киллограмовъ поперегъ на квадратный миллиметръ съ удлиненіемъ не менѣе 15% вдоль и 10% поперегъ волоконъ при длинѣ испытуемаго образца въ 100 миллеметровъ.

М. П. С.

Циркуляръ.

ВРЕМЕННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

КАЗЕННЫХЪ

ЖЕЛѢЗНЫХЪ ДОРОГЪ.

Техническій отдѣлъ

Апрѣля 1885 г.

№

С.-Петербургъ.

Невскій, 88.

Объ употребленіи литаго желѣза въ сооруже-
ніяхъ.

На подлинномъ по-
мѣтка Г. Министра П. С.
«28 Апр.».

Вѣрно: Начальникъ
техническаго отдѣла, Ин-
женеръ *Верховскій*.

Съ копією вѣрно:
И. д. Правителя канце-
ляріи *Н. Жуковскій*.

По представленію Временнаго
Управленія казенныхъ желѣз-
ныхъ дорогъ, разсмотрѣнномъ
Техническимъ отдѣломъ Совѣта
Министерства, Г. Министръ Пу-
тей сообщенія изволилъ прика-
зать, впредь до будущаго пере-
смотра коэффициентовъ прочно-
сти и техническихъ условій при-
емки мостовыхъ матеріаловъ, при-
нять къ руководству по всѣмъ
учрежденіямъ Министерства, а
равно предложить Правленіямъ и
Совѣтамъ Управленій желѣзнодоро-
жныхъ обществъ, Инспекто-
рамъ и Управленіямъ желѣзныхъ
дорогъ нижеслѣдующія условія
употребленія въ сооруже-
ніяхъ ли-
таго желѣза:

1) Литое желѣзо, пригото-
вляемое по способамъ какъ Бес-

семера, такъ и Сименсъ-Мартена, допускать въ сооруженія безразлично.

2) Въ виду значительной чувствительности литаго желѣза къ механической обработкѣ:

а) Листовое и другихъ сортовъ желѣзо подвергать, послѣ прокатки, отжиганію, которое, взамѣнъ вторичнаго нагрѣванія въ печахъ послѣ охлажденія, допускается производить, подвергая прокатанныя части медленному остыванію въ горячей песчаной банѣ и соблюдая при томъ, чтобы, при выпускѣ изъ послѣдняго ручья валковъ, температура была не ниже соотвѣтствующей вишне-красному цвѣту.

в) Не допускать пробивки дыръ; а только сверленіе ихъ.

с) Не допускать обработки ножницами въ холодномъ состояніи, а пользоваться рѣзцомъ; края же обдѣлывать строганіемъ; всѣ стгибы производить въ горячемъ состояніи, съ медленнымъ затѣмъ охлажденіемъ.

3) Требовать отъ литаго желѣза слѣдующихъ свойствъ:

а) Содержаніе углерода въ литомъ желѣзѣ должно быть въ предѣлахъ отъ 0,05 до 0,20%.

в) Временное сопротивленіе разрыву для всѣхъ сортовъ желѣза, кромѣ заклепочнаго, должно быть отъ 40—47 кил. на квадр. милим., при удлинненіи не меньшемъ 18% и уменьшеніи площади поперечнаго сѣченія не меньшемъ 36%.

Для заклепочнаго же, которое должно быть мягче желѣза другихъ сортовъ, временное сопротивленіе разрыву можетъ быть отъ 35—40 кил. на кв. милим., при удлинненіи, не меньшемъ 20% и уменьшеніи площади сѣченія не меньшемъ 50%; при чемъ содержаніе углерода должно приближаться къ меньшему изъ

указанныхъ выше предметовъ. Предѣлы удлиненія и уменьшенія сѣченія назначаются для образцовъ, длиною въ 10 дюймовъ; образцы должны быть приготовлены безъ помощи нагрѣва.

При означенныхъ свойствахъ, литое желѣзо не должно принимать закалки, въ удостовѣреніе чего полосы, длиною около 10—12 дюймовъ, нагрѣтыя до вишне-краснаго цвѣта и охлажденныя въ водѣ до температуры 28° Ц., не должны ломаться при сгибаніи полосы такимъ образомъ, чтобы внутреннія поверхности ея вѣтвей въ разстояніи отъ вершины сгиба на полторы толщины полосы, взаимно отстояли на 3 толщины.

4) Относительно примѣненія литаго желѣза для верхняго строенія мостовъ, допускать примѣнительно къ постановленію Министра Путей Сообщенія, отъ 18 Іюля 1875 г. за № 54, и циркуляра Техническо-Инспекторскаго Комитета желѣзныхъ дорогъ отъ 5 Января 1884 г. за № 60:

Нижепоказанныя коэффициенты прочнаго сопротивленія: въ килограммахъ на квад. миллиметръ:

а) Въ мостахъ отверстіемъ менѣе 7 саж. и въ проѣзжей части (продольныхъ балочкахъ и поперечныхъ балкахъ), мостовъ при всѣхъ отверстіяхъ:

Для растяженія и сжатія (netto) *) .	7	кил.
Для перерѣзыванія въ заклепкахъ, соединяющихъ продольныя балочки съ поперечными балками и послѣднія съ фермами .	6	»
Для перерѣзыванія заклепокъ въ другихъ частяхъ мостоваго строенія	7	»
Для скалыванія верт. стѣнки	4,5	»

*) Т. е. за вычетомъ полного числа отверстій для заклепокъ.

б) Въ мостахъ отверстіемъ свыше 7-ми саж. и до 15-ти саж. собственно въ фермахъ:

Для растяженія (netto)	7,50	кил.
» сжатія (полу-netto) *)	7,50	»
» перерѣзыванія въ заклепкахъ	7,000	»

в) Въ мостахъ свыше 15 саж. собственно въ фермахъ:

Для растяженія (netto)	8,00	кил.
» сжатія полу-netto) *)	8,00	»
» перерѣзыванія въ заклепкахъ	7,00	»

г) Въ горизонтальныхъ и вертикальныхъ связяхъ мостовъ, свыше 15 сажень:

Для растяженія (netto)	10	кил.
» сжатія (полу-netto) *)	9	»
» перерѣзыванія въ заклепкахъ	8	»

Вмѣстѣ съ симъ слѣдуетъ имѣть въ виду, что въ случаѣ совмѣстнаго употребленія литаго и сварочнаго желѣза въ одномъ и томъ же сооруженіи, отдѣльныя части послѣдняго должны быть исполнены цѣликомъ изъ одного и того же желѣза, т. е. литаго или сварочнаго. Къ отдѣльнымъ частямъ относятся:

- а) Верхніе и нижніе пояса фермъ;
- б) роскосы и стойки фермъ;
- в) поперечныя балки и продольныя балочки проѣзжей части;
- г) связи мостовыхъ фермъ.

При этомъ употребленіе литаго желѣза для заклепокъ въ сооруженіи, сдѣланномъ изъ литаго желѣза, не обязательно.

Что же касается проектированія верхняго строенія мостовъ изъ литаго желѣза, то по этому пред-

*) За вычетомъ половиннаго числа отверстій для заклепокъ.

мету всѣ общія указанія циркуляра Т. И. К. желѣзныхъ дорогъ отъ 5 Января 1884 года, № 60, остаются въ своей силѣ.

Примѣчаніе. Выдѣлка рельсовыхъ накладокъ и подкладокъ подчиняется правиламъ, указаннымъ въ циркулярѣ бывшаго Техническо-Инспекторскаго Комитета желѣзныхъ дорогъ отъ 30 Марта 1884 г. за № 2863.

М. П. С.

ВРЕМЕННОЕ УПРАВЛЕНІЕ Г. Начальнику Балтійской и Псково-Рижской желѣзныхъ дорогъ.
КАЗЕННЫХЪ
ЖЕЛѢЗНЫХЪ ДОРОГЪ.

ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ОТД.

14-го Февраля 1895 г.

№ 4846/1073.

С.-ПЕТЕРБУРГЪ.

Объ облегченіи техническихъ условій приѣмки литаго котельнаго желѣза.

По журналу Инженернаго Совѣта отъ 14 и 21-го Декабря 1894 г. за № 199, — по вопросу объ облегченіи техническихъ условій приѣмки литаго котельнаго желѣза, — за Управляющаго Министерствомъ Путей Сообщенія, Его Превосходительство Г. Товарищъ Министра, 14 сего Января, изволилъ постановить: сохранить

условія пробы образцовъ съ высверленнымъ отверстиемъ, указанныя въ циркулярѣ отъ 28 Августа 1888 г. за № 9577, съ тѣмъ, что если кто-либо, представляющій литое желѣзо для испытанія, найдетъ болѣе удобнымъ для себя подвергать пробѣ образцы болѣе широкіе, чѣмъ установлено вышеупомянутымъ циркуляромъ, то уширеніе образцовъ можетъ быть допущено до предѣловъ, указанныхъ въ нижеозначенной таблицѣ:

при толщинѣ до 13 м/м.	шир. до 40 м/м.
» » » 13-16	» » 60 »
» » » 17-20	» » 120 »
» » » 21-25	» » 200 »

Заводскіе Инспектора обязываются поэтому принимать къ испытанію образцы установленные циркуляромъ № 9577, такъ и болѣе широкіе, но не шире, чѣмъ указано въ упомянутой таблицѣ. — Литое желѣзо, выдержавшее пробу надъ такими образцами, должно быть признаваемо выдержавшимъ этотъ родъ испытанія».

О вышеизложенномъ Управленіе казенныхъ ж. дорогъ имѣетъ честь довести до свѣдѣнія Вашего.

За Предсѣдателя *А. Горчаковъ*. За Начальника Отдѣла *Коковцовъ*. За дѣлопроизводителя *Розенбергеръ*.

Техническія условія

на поставку красной листовой и болтовой мѣди, топокъ топочныхъ листовъ и рѣшетокъ.

1) Предъявляемая къ приѣмкѣ мѣдь подвергается подробному обмѣру и тщательному осмотру, и по удаленіи неудовлетворительныхъ въ этомъ отношеніи листовъ, болтовъ и другихъ частей, производятся надъ остальною мѣдью, установленныя ниже, механическія испытанія, причѣмъ: а) для топокъ и для листовъ толщиной свыше $\frac{3}{8}$ " — надъ каждымъ листомъ отдѣльно, б) для листовъ толщиной $\frac{3}{8}$ " — $\frac{1}{4}$ " комплектъ испытанія распространяется на каждые 2 листа, в) для листовъ толщиной $\frac{1}{4}$ " — $\frac{1}{16}$ " на каждые 4 листа, г) для листовъ толщиной менѣе $\frac{1}{16}$ " на каждые 10 листовъ, при этомъ для листовъ толщиной менѣе $\frac{1}{4}$ " испытаніе на разрывъ не требуется, за исключеніемъ особо оговоренныхъ въ заказахъ случаевъ и д) для круглыхъ прутьевъ комплектъ испытанія распространяется на 10 штукъ и испытывается не менѣе 3-хъ образцовъ.

2) Листовая мѣдь должна выдерживать при испытаніи на разрывъ не менѣе 21 килогр. на квадр. миллиметръ въ направленіи узкихъ кромокъ листовъ. Удлиненіе для образцовъ длиною 200 мм. и шириною 25 мм. должно быть для листовъ толщиной болѣе $\frac{7}{16}$ " не менѣе 35%, для листовъ толщиной $\frac{7}{16}$ " — $\frac{3}{8}$ " не менѣе 30% и для листовъ толщиной менѣе $\frac{3}{8}$ " не ниже 25%.

3) Болтовая и полосовая мѣдь должна выдерживать при испытаніи на разрывъ не менѣе 22 килогр.

на квадрат. миллиметръ, при наименьшемъ удлинении 38%. Диаметръ испытываемаго образца долженъ быть 15—20 миллиметровъ.

4) Мѣдь должна быть возможно чиста отъ постороннихъ примѣсей и содержать ихъ въ общемъ не болѣе 0,7%, въ частности же она не должна заключать въ себѣ свинца и сѣры, развѣ только слѣды ихъ, железо, сурьма и мышьякъ могутъ быть въ количествѣ не болѣе 0,025%; всякая другая примѣсь, за исключеніемъ серебра, можетъ быть въ количествѣ не болѣе 0,25%; для удостовѣренія въ этомъ, Управление казенныхъ дорогъ или заводскій Инспекторъ имѣютъ право производить, за счетъ завода, химическіе анализы, когда въ этомъ встрѣтится необходимость.

5) Проба на изгибъ должна производиться до 180° въ холодномъ состояніи, причемъ для листовъ и болтовъ толщиной въ 1¹/₄" не менѣе, сгибаніе должно быть вплотную, а при большей толщинѣ сгибаніе должно быть сдѣлано вокругъ стержня, діаметромъ въ толщину испытываемыхъ образцовъ.

Во всѣхъ этихъ случаяхъ не должно обнаруживаться никакихъ поврежденій. Независимо отъ сего, образцы мѣди обязательно подвергаются испытанію ковкой въ холодномъ состояніи, дѣлая пробы на перегибы, расплющиваніе и проч., а также излому для сужденія о строеніи мѣди, которое должно быть однообразно. Указанныя выше пробы на изгибъ и кузнечныя испытанія, Инспекторъ завода имѣетъ право производить также надъ образцами въ горячемъ состояніи, при слабомъ каленіи.

6) Образцы для разрыва должны быть приготовляемы обточкою или выпиливаніемъ, при приготовленіи ножницами или зубиломъ, поверхность и кромки призматической части брусковъ должны быть опилены

и отшлифованы, чтобы не было какихъ-либо неровностей или шероховатостей.

Образцы для испытанія на изгибъ и для кузнечныхъ пробъ должны быть съ опиленными гладкими кромками. Во всѣхъ случаяхъ испытанія листовой мѣди, образцы должны быть взяты съ узкихъ кромокъ листа и вообще всякіе образцы для испытанія должны быть изготовлены по формѣ нормальныхъ образцовъ, установленной для испытанія желѣза (см. цирк. № 11102 за 1889 годъ). Заводъ обязанъ сохранить испытанные образцы, по сдѣланіи на нихъ надлежащей помѣтки, въ теченіи двухъ лѣтъ со дня приѣмки мѣди и таковыя образцы предъявляются по требованію.

Съ подлиннымъ вѣрно: Исп. об. Начальника Хоз. Отдѣла *Коковцовъ*. За Дѣлопроизводителя *Розенбергеръ*.

Техническія условія

на поставку желтой (зеленой) мѣди листовой и болтовой.

§ 1. Желтая мѣдь листовая должна быть прокатана, а болтовая протянута изъ сплава 68 частей красной мѣди и 32 частей цинка и по возможности быть чистой отъ постороннихъ примѣсей. Взятые для сплава красная мѣдь и цинкъ не должны заключать въ себѣ свинца и сѣры; примѣсь желѣза, сурьми и мышьяка въ красной мѣди не должна въ общемъ превышать 0,025%; всякихъ же другихъ примѣсей въ мѣди, кромѣ серебра не должно быть болѣе 0,25%. Для провѣрки сплава и количества примѣсей, уполномо-

ченное на приемку мѣди, лицо имѣеть право производить, за счетъ завода, химическіе анализы, когда въ этомъ встрѣтится надобность.

§ 2. Предъявленная къ сдачѣ мѣдь, должна вполнѣ удовлетворять размѣрамъ, обозначеннымъ въ заказѣ или въ приложенномъ къ заказу чертежѣ.

Въ размѣрахъ толщины листовъ и діаметровъ болтовой мѣди, могутъ быть допущены отклоненія только въ сторону увеличенія ихъ при чемъ увеличеніе это для отдѣльныхъ мѣстъ листовъ не должно превышать 5%, а въ общей ихъ сложности 2% отъ назначенной, для болтовой же мѣди увеличеніе діаметра можетъ быть допущено не болѣе какъ на $\frac{1}{4}$ мм. противъ назначеннаго.

Это условіе провѣряется взвѣшиваніемъ предъявленной къ сдачѣ мѣди. Вѣсъ ея, считая, что одинъ кубическій футъ желтой мѣди вѣситъ 14,7 пуда не долженъ превышать рассчитаннаго вѣса при требуемыхъ заказомъ размѣрахъ болѣе чѣмъ на 2%.

Размѣры ширины и длины листовъ могутъ превосходить назначенные не болѣе какъ на 2—3 мм.

§ 3. На наружной поверхности желтой мѣди не должно быть никакихъ пороковъ металла и обработки какъ-то: трещинъ, пленъ, раковинъ и ссадинъ: плоскости обрѣзовъ листовъ должны быть вполнѣ прямыя и чистыя. Поверхность листовъ должна быть совершенно гладко прокатанная и безъ ржавчины.

§ 4. Листы и прутья желтой мѣди, удовлетворяющіе требованіямъ наружнаго осмотра, подвергаются въ количествѣ 2% испытаніямъ: а) на разрывъ и б) на сгибъ.

а) *Испытаніе на разрывъ.* Пробныя бруски предъявленной къ сдачѣ желтой мѣди, взятые въ холодномъ состояніи и приготовленные по формѣ образцовъ при-

ложенной къ постановленію Министерства Путей Сообщенія отъ 6-го Октября 1889 года, за № 11102, должны при испытаніи ихъ на разрывномъ станкѣ выдержать сопротивленіе не менѣе 22 килогр. на кв. мм. при удлиненіи не менѣе 30%.

Въ изломѣ образцы должны обнаруживать строе-ніе металла однородное по всѣмъ направленіямъ безъ пленъ, раковинъ и какихъ либо пятенъ.

Примѣчаніе. Листы желтой мѣди, толщиной въ $\frac{1}{4}$ дюйма и менѣе и прутья діаметромъ въ $\frac{1}{2}$ дюйма и менѣе испытанію на разрывъ не подвергаются.

б) *Испытаніе на сгибъ.* Пробныя полосы, взятая отъ листовъ толщиной менѣе $\frac{3}{8}$ дюйма и отрѣзки отъ прутьевъ діаметромъ менѣе $\frac{3}{8}$ дюйма, будучи ото-жженными, должны выдержать сгибъ на 180°; образцы же толщиной или діаметромъ въ $\frac{3}{8}$ дюйма и болѣе сгибъ на 90°. При означенномъ испытаніи на образцахъ не должно обнаруживаться ни трещинъ ни иныхъ поврежденій.

§ 5. Мѣдь листовая и болтовая удовлетворяющая вышеизложеннымъ условіямъ, подлежитъ оплатѣ по дѣйствительно оказавшемуся въ ней вѣсу; листы же и прутья, вѣсъ которыхъ превышаетъ вѣсъ, опредѣ-ленный исчисленіемъ, болѣе чѣмъ на 2% могутъ быть забракованы или приняты, но въ послѣднемъ случаѣ безъ уплаты денегъ за вѣсъ, превышающій упомяну-тые 2%.

Техническія условія

на поставку рессорной стали.

Сталь для рессоръ должна быть тигельная лучшаго качества съ однороднымъ изломомъ, не имѣть снаружи раковинъ, трещинъ и другихъ пороковъ, рессорная сталь должна выдерживать растягивающее усиліе не менѣе 85 килограммовъ на квадратный миллиметръ.

Полосы стали, несоотвѣтствующія вышесказаннымъ требованіямъ не принимаются.

Техническія условія

на поставку мѣдныхъ трубъ.

1) Трубы должны быть изготовлены тѣхъ именно размѣровъ, какіе указаны въ чертежахъ и договорѣ. Для производства необходимыхъ пробъ, при каждой трубѣ, по длинѣ ея, долженъ быть оставленъ прида-токъ шириною въ 250 мм. и длиною въ 250 мм.

2) Мѣдь для трубъ должна имѣть сложеніе однородное по всѣмъ направленіямъ безъ пленъ, ямъ, темныхъ пятенъ.

3) При остукиваніи молоткомъ всей поверхности звукъ долженъ быть вездѣ одинаковый чистый, металлическій безъ дребезжанія, указывающаго на присутствіе пленъ внутри.

4) При пробѣ на изломъ вся поверхность излома должна быть совершенно чиста, однородна, безъ пленъ, черновинъ и рѣзкихъ уступовъ.

5) При испытаніи на разрывъ проба въ 20 мм. шириною и 200 мм. длиною, по предварительномъ отжигѣ, должна выдерживать при растяженіи по направленію длины трубы не менѣе 22 килогр. на квадр. мм., а при растяженіи по направленію периферіи трубы 20 килогр. на квадр. мм. первоначальной площади продольнаго сѣченія въ мѣстѣ разрыва и при удлиненіи 18% и

6) Трубы должны выдерживать давленіе гидравлическое 15 атмосферъ. безъ всякихъ видимыхъ измѣненій.

Съ подлиннымъ вѣрно:

За Начальника Отдѣла Подписаль *Коковцовъ*.

За Дѣлопроизводителя Подписаль *Розенбергеръ*.

Копія.

**Контрактъ управленія Юго-Западныхъ желѣзныхъ
дорогъ съ фирмою Э. Тильмансъ и К^о на поставку
винтовъ.**

У С Л О В І Е.

Кіевъ. 1883 г. октября 3 дня, мы, нижеподписавшіеся управленіе юго-западными желѣзными дорогами въ Кіевѣ, съ одной стороны, и фирма Э. Тильманса и К^о въ С.-Петербургѣ—съ другой, заключили между собой настоящій договоръ въ слѣдующемъ:

Первое: Гг. Тильмансъ и К^о обязуются въ продолженіи одного года, — со дня подписанія этого договора, поставлять въ Старосельскій главный складъ юго-западныхъ желѣзныхъ дорогъ винты и шурупы: желѣзные и мѣдные, съ плоскими, полукруглыми и квадратными головками. Въ свою очередь, управленіе юго-западными желѣзными дорогами, въ теченіи годичнаго срока дѣйствія сего договора обязуется брать у гг. Тильмансъ и К^о все количество означенныхъ винтовъ, которое потребуется, въ продолженіи этого срока, для надобностей дорогъ.

Второе: Поставляемая, по настоящему договору издѣлія, въ отношеніи формы, размѣровъ и качества металловъ, должны удовлетворять приложеннымъ къ сему договору техническимъ условіямъ и быть во всемъ согласны съ приложенными къ настоящему договору тремя, вполне сходными между собою, коллекціями образцовъ, скрѣпленными печатями и подписями поставщика и хозяйственнаго отдѣла управленія дорогъ; одинъ экземпляръ образцовыхъ коллекцій всѣхъ поименованныхъ въ вѣдомости сортовъ хранится у гг. Тильмансъ и К^о, другой въ — хозяйственномъ отдѣлѣ и третій — въ Старосельскомъ складѣ, гдѣ винты и будутъ приниматься порядкомъ, установленнымъ въ управленіи дорогъ, для освидѣтельствванія вообще всѣхъ поставокъ для общества юго-западныхъ дорогъ.

Третье: Гг. Тильмансъ и К^о обязуются поставлять винты по отдѣльнымъ заказамъ хозяйственнаго отдѣла управленія дорогъ въ нижеслѣдующіе сроки: винты желѣзные и мѣдные, съ квадратными и полукруглыми головками въ двадцатидневный, и винты желѣзные и мѣдные, обыкновенные съ плоскими головками въ четырнадцатидневный со дня полученія заказа.

Четвертое: За всѣ поставленные, по настоящему договору винты и шурупы, оказавшіеся, при окончательномъ освидѣтельствovanіи, во всемъ согласными съ заказомъ, образцами и техническими условіями, управление дорогъ уплачиваетъ гг. Тильмансъ и К^о по цѣнамъ, означеннымъ для каждаго сорта издѣлій въ приложенной къ настоящему договору вѣдомости, въ каковыхъ цѣнахъ заключается: полная ихъ стоимость и доставка въ Старосельскій складъ юго-западныхъ желѣзныхъ дорогъ.

Пятое: Всѣ поставленные гг. Тильмансъ и К^о по настоящему договору винты и шурупы, оказавшіеся при окончательномъ освидѣтельствovanіи ихъ несогласными съ заказами хозяйственнаго отдѣла управления, техническими условіями или образцами, безусловно бракуются.

Шестое: Забракованныя, согласно приведенному выше пятому пункту, издѣлія гг. Тильмансъ и К^о обязуются взять обратно за свой счетъ и замѣнить ихъ другими вполне согласными съ условіемъ, въ теченіи семи дней, считая со дня полученія письменнаго извѣщенія о забраковкѣ заказанныхъ издѣлій отъ хозяйственнаго отдѣла управления дорогъ; за всѣ сопряженныя, съ такою замѣною забракованныхъ издѣлій, расходы никакого вознагражденія гг. Тильмансу и К^о отъ управленія юго-западныхъ желѣзнодороговъ не полагается.

Седьмое: Въ случаѣ, если гг. Тильмансъ и К^о не исполняютъ заказа, выданнаго имъ на основаніи настоящаго договора, въ сроки, обозначенные въ пунктѣ третьемъ настоящаго договора, или не замѣняютъ, согласно пунктѣ шестому сего договора, забракованныя издѣлія въ означенные въ томъ же пунктѣ сроки, то управление дорогъ, въ томъ и другомъ случаяхъ,

имѣть право непоставленныя или не замѣненныя издѣлія купить у другихъ лицъ по вольной цѣнѣ и удержать въ свою пользу, изъ первыхъ причитающихся гг. Тильмансу и К^о платежей, такую сумму, какая будетъ переплачена управленіемъ дорогъ за эти издѣлія, противъ цѣнъ настоящаго договора. Поставленные послѣ истеченія сроковъ, упомянутыхъ въ пунктахъ третьемъ и шестомъ, по какому либо заказу, издѣлія, управленіе юго-западныхъ желѣзныхъ дорогъ можетъ по своему усмотрѣнію, принять или не принять, смотря по надобности въ нихъ.

Восьмое: Договоръ сей долженъ быть написанъ на простой бумагѣ съ тѣмъ, что по окончаніи срока контракта и когда опредѣлится сумма всѣхъ заказовъ, гг. Тильмансъ и К^о, должна быть представлена гербовая бумага надлежащаго достоинства или стоимость таковой бумаги должна быть удержана управленіемъ дорогъ изъ послѣдняго расчета.

Подлинный договоръ будетъ храниться въ управленіи юго-западныхъ желѣзныхъ дорогъ, а гг. Тильмансу и К^о выдается засвидѣтельствованная съ него копія. Подлинное подписали.

Техническія условія

на поставку желѣзныхъ и мѣдныхъ винтовъ и шуруповъ для юго-западныхъ желѣзныхъ дорогъ.

а) Всѣ желѣзные винты и шурупы должны быть изготовлены изъ самаго лучшаго, тянутаго желѣза, вполне безукоризненнаго и хорошей сварки; полусферическія и цинковочныя головки должны быть выбиты въ холодномъ состояніи, аккуратно заточены по шаблону и непременно должны быть симметричны относительно продольной оси самаго винта. Винтовая нарезка должна быть правильная, острая, чистой отдѣлки и на ней не должно нигдѣ находиться выломленныхъ или вообще испорченныхъ мѣстъ; головка же винта и шурупа, при самомъ сильномъ завинчиваніи въ дерево твердой породы, не должна отскакивать.

б) Всѣ мѣдные винты, въ отношеніи размѣровъ, качества металла и выдѣлки ихъ должны удовлетворять условіямъ, приведеннымъ выше, для желѣзныхъ винтовъ и шуруповъ.

Вѣрно: За и. д. Дѣлопроизводителя *Родзіовичъ*.

Техническія условія

на поставку шпалъ для Балтійской и Псково-Рижской желѣзныхъ дорогъ.

1.

Качество матеріаловъ.

Шпалы должны быть выдѣланы изъ лѣса, рубки съ 1 Октября по 1 Марта, здороваго, сырораствующаго, хорошаго качества, съ неповрежденною заболонью и вполнѣ здоровой сердцевиной, не имѣющаго ни червоточинъ и табачныхъ сучьевъ, ни сквозныхъ щелей и другихъ вредныхъ недостатковъ и тщательно очищены отъ коры.

Всѣ шпалы должны быть сосноваго лѣса.

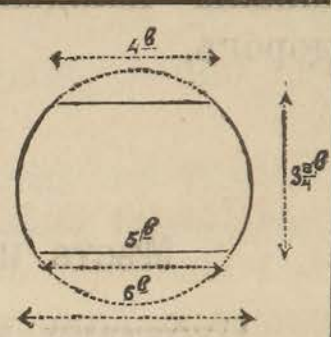
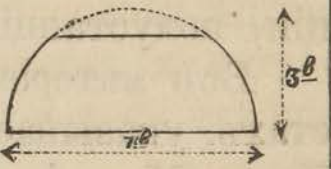
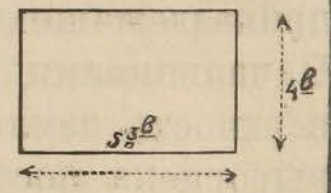
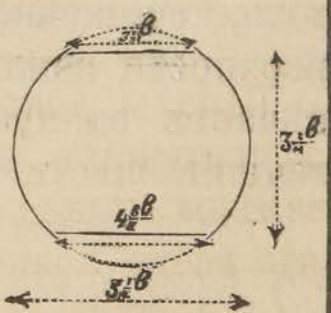
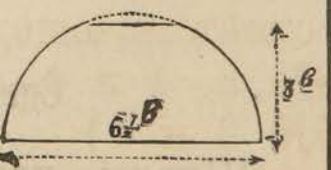
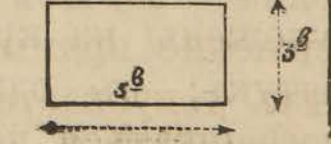
2.

Размѣры матеріаловъ.

Шпалы должны быть выдѣланы по указаннымъ на чертежахъ типамъ: 1—3, 2—4 и 5—6 и имѣть размѣры отнюдь не меньше указанныхъ на чертежахъ. Изъ всего количества поперечинъ стыковыхъ №№ 1, 2 и 5 должно быть не менѣе 20% отъ числа шпалъ соотвѣтствующихъ имъ типовъ промежуточныхъ шпалъ №№ 3, 4 и 6, при чемъ шпалъ пластинныхъ (типы №№ 2 и 4) допускается не болѣе половины всего количества. Поперечины стыковыя должны быть совершенно прямыя, для поперечинъ-же промежуточныхъ допускается нѣкоторая кривизна со стрѣлкой, не превышающей, однако, 0,02 саж. на всю длину шпалы.

ВѢДОМОСТЬ

размѣровъ поперечинъ шпаль.

ПОПЕРЕЧИНЫ.	Нормальные размѣры.	С Ѣ Ч Е Н І Е.
С Т Ы К О В Ы Я.		
Длина саж.	1,25	№ 1. 
Ширина по верху . . . верш.	4	
” ” низу ”	5	
Толщина (вышина) . . . ”	$3\frac{3}{4}$	
Длина саж.	1,25	№ 2. 
Ширина по низу . . . верш.	7	
Толщина (вышина) . . . ”	3	
Длина саж.	1,25	№ 3. 
Ширина верш.	$5\frac{3}{4}$	
Толщина (вышина) . . . ”	4	
П р о м е ж у т о ч н ы я.		
Длина саж.	1,25	№ 4. 
Ширина по верху . . . верш.	$3\frac{1}{2}$	
” ” серединѣ ”	$5\frac{1}{2}$	
” ” низу ”	$4\frac{1}{4}$	
Толщина (вышина) . . . ”	$3\frac{3}{4}$	
Длина саж.	1,25	№ 5. 
Ширина по низу . . . верш.	$6\frac{1}{2}$	
Толщина (вышина) . . . ”	3	
Длина саж.	1,25	№ 6. 
Ширина верш.	5	
Толщина ”	3	

Въ число общаго количества шпаль можетъ быть принято до 5%, шпаль маломѣрныхъ, т. е. имѣющихъ ширину менѣе до полъ-вершка и толщину менѣе до четверти вершка противъ установленныхъ размѣровъ, причемъ скидка съ договорной цѣны за подобныя шпалы каждый разъ опредѣляется Начальникомъ дорогъ.

3.

Мѣста и способъ укладки матеріаловъ.

Пунктами для поставки шпаль могутъ быть станціи, полустанціи и развѣзды.

Всѣ матеріалы должны быть укладываемы на мѣстахъ, указываемыхъ Начальниками участковъ Службы Пути. Матеріалы, сложенные на мѣстахъ, хотя бы принадлежащихъ желѣзной дорогѣ, но не указанныхъ Начальниками участковъ, не будутъ приняты. Поверхность земли подъ штабеля шпаль должна быть выровнена поставщикомъ и въ зимнее время, кромѣ того, очищена, на счетъ поставщика, до самой поверхности земли отъ снѣга, причемъ поставщикъ отвѣчаетъ за прочность уложенныхъ имъ штабелей въ теченіи шести мѣсяцевъ со дня пріемки.

4.

Сдача и пріемка матеріаловъ.

Шпалы, предъявленныя къ сдачѣ, должны быть уложены на крестъ въ штабеля изъ 10 рядовъ по 7 штукъ; въ одномъ штабелѣ поперечинъ не должны смѣшиваться поперечины различныхъ типовъ.

Между штабелями должны быть оставлены со всѣхъ сторонъ проходы не менѣе полусажени.

Приемка можетъ быть производима въ каждомъ данномъ пунктѣ только тогда, когда будетъ поставлено не менѣе 5.000 штукъ.

Меньшее противъ указаннаго количества шпаль можетъ быть предъявлено къ сдачѣ только въ томъ случаѣ, если въ данномъ пунктѣ одновременно сдаются и другіе матеріалы.

О приготовленной къ сдачѣ партіи поставщикъ письменно, или по телеграфу увѣдомляетъ Начальника Матеріальной Службы.

Начальникъ Матеріальной Службы въ теченіи двухъ недѣль со дня полученія извѣщенія назначаетъ день приѣмки.

О днѣ приѣмки поставщикъ извѣщается не позже какъ за три дня до приѣмки.

При приѣмкѣ долженъ присутствовать поставщикъ, или его уполномоченный, отсутствіе же ихъ не можетъ служить препятствіемъ къ освидѣтельствуванію, приѣмкѣ и составленію акта установленнымъ порядкомъ.

Поставщикъ, или его повѣренный не имѣетъ права отказываться отъ подписанія акта, въ случаѣ неявки поставщика, или его повѣреннаго, ко дню, назначенному для приѣмки шпаль, а также въ случаѣ отказа ихъ отъ подписанія акта, таковой составляется безъ нихъ и поставщикъ не будетъ затѣмъ въправѣ оспаривать въ чемъ либо правильность и обязательность такового, составленнаго безъ участія его или его повѣреннаго, акта освидѣтельствуванія и приѣмки шпаль.

О приѣмкѣ шпаль составляется актъ за подписью чиновъ мѣстнаго Государственнаго Контроля, если таковой будетъ присутствовать, уполномоченныхъ На-

чальника дорогъ, имъ для того назначенныхъ, и поставщика или его довѣреннаго.

Въ означенномъ актѣ излагаются всѣ могущія встрѣтиться при приемкѣ шпаль разногласія между сдатчикомъ и приемщиками, при чемъ сдатчику предоставляется право дѣлать въ этомъ актѣ замѣчанія, которыя онъ сочтетъ нужнымъ сдѣлать. Копія приемочнаго акта выдается сдатчику при самой приемкѣ шпаль, для предъявленія Управленію дорогъ при счетѣ, а подлинный актъ представляется Начальнику Матеріальной Службы.

Всѣ недоразумѣнія, могущія возникнуть по поводу замѣчаній, сдѣланныхъ сдатчикомъ, рѣшаются окончательно Начальникомъ дорогъ. Если актъ будетъ подписанъ сдатчикомъ, или его довѣреннымъ безъ какихъ либо замѣчаній, или въ случаѣ уклоненія сдатчика отъ подписи онаго, онъ лишается права предъявлять претензіи о неправильной приемкѣ шпаль.

Коммиссіи по приемкѣ шпаль предоставляется право, въ случаѣ сомнѣнія въ качествѣ и размѣрѣ таковыхъ, изъ всего предъявленнаго къ сдачѣ количества переложить по собственному выбору до 5% за счетъ поставщика, для чего ко дню освидѣтельствованія поставщикъ обязанъ имѣть достаточное количество рабочихъ для обмѣра и, въ случаѣ надобности, перекладки. Если бы для перекладки поставщикомъ не были даны рабочіе, то приемщики вправѣ ихъ нанять за счетъ поставщика, съ удержаніемъ израсходованной на наемъ такихъ рабочихъ суммы изъ ближайшаго причитающагося поставщику платежа.

При такой перекладкѣ отбрасываются въ бракъ всѣ шпалы, которыя окажутся несоотвѣтствующими условіямъ кондицій, какъ относительно породы дерева, такъ, равнымъ образомъ, ихъ качества и установлен-

ныхъ размѣровъ. Если при осмотрѣ и перекладкѣ комиссіею пяти (5) процентовъ отъ принимаемаго количества матеріаловъ окажется съ пороками и недостатками болѣе 10%, то вся партія бракуется, но поставщику можетъ быть предоставлено, если на то послѣдуетъ согласіе Начальника дороги, пересортировать матеріаль и вновь предъявить къ приѣмкѣ, причемъ расходы по вызову Коммиссіи для таковой вторичной приѣмки относятся на счетъ поставщика.

Забракованныя при освидѣтельствованіи шпалы поставщикъ обязанъ снова не выставлять, но, замѣнивъ таковыя, за свой счетъ другими надлежащаго качества, убрать въ мѣсячный срокъ съ мѣста поставки, въ противномъ случаѣ Начальникъ дорогъ имѣетъ право поступить съ забракованными шпалами на точномъ основаніи правилъ о невостребованныхъ грузахъ.

5.

Охрана матеріала.

До приѣмки шпалъ отъ поставщика охрана ихъ отъ расхищенія или пожара, если-бы таковой произошелъ даже отъ искръ, выбрасываемыхъ паровозами, или отъ другихъ причинъ, лежитъ на обязанности и отвѣтственности поставщика. При всѣхъ случаяхъ утраты шпалъ отъ какой-бы то ни было причины поставщикъ не избавляется отъ обязанности поставки новой партіи въ сроки, однакожь, вновь установленные Начальникомъ дорогъ.

Техническія условія

на поставку переводныхъ брусевъ для Балтійской и Псково-Рижской желѣзныхъ дорогъ.

1. Переводные брусья должны быть выдѣланы изъ сосноваго, вполне здороваго, сырораствующаго лѣса, зимней рубки, производящейся съ 1-го Октября по 1-ое Марта, съ неповрежденною заболонью и вполне здоровою сердцевиною, безъ червоточень и табачныхъ сучьевъ, безъ сквозныхъ щелей и другихъ вредныхъ недостатковъ.

2. Переводные брусья, въ составѣ сорока восьми штукъ для каждаго комплекта, подраздѣляются на восемь отдѣльныхъ серій, съ отнесеніемъ къ каждой опредѣленнаго числа брусевъ одинаковыхъ размѣровъ, какъ показано въ нижеслѣдующей таблицѣ.

№ серіи или № по порядку.	Наименованіе предметовъ.	Количество штукъ на одинъ комплектъ	Нормальные размѣры.			Количество сажень на одинъ комплектъ.
			Длина.	Ширина.	Толщина.	
			Въ саж.	Въ вершк.		
1	Перев. брусья.	2	2	5 ³ / ₄	4	4,00
2	—	9	2	5	3	18,00
3	—	10	1,75	5	3	17,50
4	—	8	1,55	5	3	12,40
5	—	8	1,35	5	3	10,80
6	—	7	1,25	5 ³ / ₄	4	8,75
7	—	3	1,25	5	3	3,75
8	—	1	0,80	5	3	0,80
Итого		48	—	—	—	76,00

3. Переводные брусья должны быть совершенно прямые, имѣть размѣры не менѣе указанныхъ въ таблицѣ и представлять въ поперечномъ сѣченіи прямоугольники съ правильными кромками.

4. Раздѣлка переводныхъ брусевъ должна быть основана на распиловкѣ, или тщательной обтескѣ, концы брусевъ должны быть отпилены перпендикулярно къ длинѣ оныхъ, продольные же канты обдѣланы по шнуру чисто и гладко.

5. Переводные брусья должны быть укладываемы на мѣстахъ, указываемыхъ начальниками участковъ службы пути, сложенные же на мѣстахъ хотя-бы принадлежащихъ желѣзнымъ дорогамъ, но не указанныхъ начальниками участковъ службы пути не будутъ приняты.

6. Для удобства освидѣтельствованія и учета сдаваемыхъ переводныхъ брусевъ, таковые должны быть сложены въ правильные штабеля, въ каждомъ штабелѣ брусья равной длины. Вокругъ cadaго штабеля оставляются свободные проходы шириною въ половину сажени. Подъ нижніе ряды штабелей, подкладываются нѣсколько жердей такихъ размѣровъ, чтобы поставляемые матеріалы не подвергались порчѣ. При поставкѣ переводныхъ брусевъ въ зимнее время, поверхность земли подъ штабеля должна быть очищена отъ снѣга на счетъ поставщика до самой земли, такъ чтобы сложенные зимою штабеля не разстраивались съ наступленіемъ теплаго времени, почему поставщикъ отвѣчаетъ за прочность уложенныхъ штабелей въ теченіи шести мѣсяцевъ со дня приѣмки.

7. Принятые по освидѣтельствованіи переводные брусья клеймятся. Родъ клеймъ и мѣсть ихъ наложенія устанавливаются Управленіемъ дорогъ.

8. Комиссии по приемкѣ переводныхъ брусевъ, въ случаѣ сомнѣнія въ качествѣ и размѣрѣ такихъ, предоставляетъ право, изъ всего предъявленнаго къ сдачѣ количества, переложить по своему выбору до пяти процентовъ съ производствомъ расходовъ по перекладкѣ за счетъ поставщика.

Техническія условія

на поставку телеграфныхъ столбовъ.

Телеграфные столбы должны быть сосновые, зимней рубки, выдѣланные отъ корня молодаго дерева, растущаго на возвышенныхъ мѣстахъ, при чемъ, допускается отъ общаго количества столбовъ, до 25% выдѣланныхъ изъ здоровыхъ, прямыхъ вершинъ, старыхъ деревъ. Телеграфные столбы должны быть круглые и хорошаго качества, совершенно прямые, безъ табачныхъ сучьевъ и горбовъ, тщательно очищенные отъ коры и волоконъ и сверху заострены на два ската. Размѣры телеграфныхъ столбовъ должны быть слѣдующіе: при длинѣ 3 и 4 саж. \times 4 верш., 5 и 6 саж. \times 5 верш. Столбы эти должны быть укладываемы на мѣстахъ, принадлежащихъ желѣзной дорогѣ, указываемыхъ смотрителями участковъ Матеріальной службы, близъ рельсоваго пути, такъ, чтобы безъ затрудненія можно было нагружать ихъ на платформы. Укладка должна производиться въ штабеля на крестъ, при чемъ наблюдается, чтобы подъ нижній рядъ столбовъ были подложены подкладки, и чтобы при кладкѣ столбовъ между ними оставались нѣкоторые про-

межутки, для свободнаго доступа воздуха во всѣ ряды штабеля. Для штабелей должны быть избираемы болѣе возвышенныя мѣста, которыя, предварительно кладки на нихъ столбовъ, должны быть выравнены и очищены поставщикомъ отъ снѣга.

Приемка матеріала производится на общемъ основаніи.

Контрактъ

На поставку дубоваго лѣса.

Тысяча восемьсотъ года,
..... дня. Г. С.-Петербургъ. Мы ниже-
подписавшіеся, Управление Балтійской и Псково-Риж-
ской желѣзной дороги въ лицѣ Начальника оной,

.....
.....
дѣйствующаго на основаніи § 53 инструкціи Началь-
никамъ казенныхъ желѣзныхъ дорогъ и журнальнаго
постановленія Общаго Присутствія Управленія отъ
..... 18 года за № съ од-
ной стороны, и

.....
.....
съ другой стороны заключили настоящій договоръ
съ нижеслѣдующемъ: 1) Я при-

5) Вполнѣ здоровые сучья и безъ трещинъ допускаются только въ слѣдующихъ случаяхъ: а) въ брусьяхъ толщиною въ два и болѣе дюйма, когда сучья не болѣе полтора дюйма въ діаметрѣ составляютъ съ массою бруса одно плотное цѣлое и число ихъ не значительно и при томъ, когда они расположены не по краямъ и не въ такихъ мѣстахъ, которыя при распилкѣ бруса на указанные въ заказѣ части придутся на кромкѣ изготовленныхъ изъ бруса издѣлій; б) разстояніе между сучьями допускается произвольное, но съ тѣмъ, чтобы число ихъ на каждомъ брусѣ не превышало числа погонныхъ аршинъ бруса; в) въ брусьяхъ толщиною въ полтора дюйма и менѣе допускаются только такіе сучья, которые не могутъ прійтись на кромкѣ; г) въ брускахъ, имѣющихъ одинъ изъ поперечныхъ размѣровъ въ два дюйма и менѣе сердцевинъ не допускается; д) въ брускахъ, имѣющихъ каждый поперечный размѣръ болѣе двухъ дюймовъ, сердцевина допускается при условіи, чтобы она была вполнѣ здоровая. 6) Весь лѣсъ долженъ быть поставленъ мною, не позже года. 7) Я, обязуюсь доставлять брусья своими средствами на станцію Балтійской и Псково-Рижской желѣзной дороги, откуда они перевозятся на счетъ казны въ въ Главный Складъ дороги, гдѣ назначается осмотръ и пріемка ихъ. Выгрузка брусевъ изъ вагоновъ и укладка ихъ въ штабеля, а равно и перекладка при осмотрѣ комиссіей производится моими, средствами и моимъ распоряженіемъ на мѣстѣ, указанномъ смотрителемъ главнаго склада. 8) Поставка должна быть исполнена въ указанный въ п. 6 сего условія срокъ, при чемъ на случаѣ не-

предвидѣнныхъ обстоятельствъ дается льгота одной недѣли. По истеченіи этой льготной недѣли за каждый просроченный день съ меня, взывается штрафъ въ размѣрѣ полпроцента ($\frac{1}{2}\%$) въ мѣсяць со стоимости недопоставленнаго количества по расчету за каждый просроченный день, считая въ мѣсяцѣ тридцать дней. Въ случаѣ просрочки поставки въ теченіи трехъ недѣль по истеченіи льготной недѣли, контрактъ считается нарушеннымъ съ моей, стороны со всѣми нижеуказанными для меня послѣдствіями. 9) Сдача дубовыхъ брусевъ производится партіями не менѣе штукъ. На приемку назначается недѣля. Приемка производится членами особо назначенной для сего комиссіи въ присутствіи моемъ, или моего уполномоченнаго. О результатахъ приемки составляется актъ и въ случаѣ несогласія съ заключеніемъ комиссіи, я, обязанъ немедленно подать о томъ заявленіе Начальнику дороги, который назначаетъ другую комиссію изъ другихъ лицъ, подъ предсѣдательствомъ одного изъ Начальниковъ службъ, рѣшеніе которой относительно качества матеріала считается окончательнымъ. 10) Въ общемъ количествѣ брусевъ каждой партіи, обусловленной сроками поставки договора, допускается лишь пять проц. (5%) брака каждаго сорта брусевъ, всего же по всей поставкѣ не болѣе

кубическихъ футъ, которые принимаются по выбору комиссіи; остальной же забракованный матеріаль немедленно убирается моими средствами и замѣняется другимъ, во всемъ согласнымъ съ техническими условіями. На перемѣну забрако-

ваннаго матеріала дается безъ всякихъ льготъ мѣсячный срокъ и, если черезъ мѣсяць забракованный матеріаль не будетъ замѣненъ такимъ, который вполнѣ согласенъ съ требованіями, указанными здѣсь, то договоръ считается нарушеннымъ съ моей

..... стороны. 11) За принятые Коммиссіей вполнѣ годные брусья Управление Балтійской и Псково-Рижской желѣзныхъ дорогъ уплачиваетъ мнѣ

..... по за кубическій футъ. 12) Уплата за поставленные и принятые дубовые брусья будетъ производиться не позднѣе, какъ черезъ дней по подписаніи акта приѣмной Коммиссіи объ окончательномъ приѣмѣ матеріала, выдачей мнѣ, или моему уполномоченному талона на губернское казначейство. По желанію моему

....., письменно заявленному Начальнику дороги, уплата можетъ быть произведена пересылкою денегъ или переводомъ ихъ на другое мѣсто; въ такомъ случаѣ расходъ по пересылкѣ падаетъ на счетъ мой,

..... 13) Въ обезпеченіе исправности поставки по сему договору я, вношу Управленію Балтійской и Псково-Рижской желѣзныхъ дорогъ процентовъ со всей суммы настоящаго подряда; а остальные процентовъ договорной суммы удерживаются изъ перваго платежа за брусья, которые будутъ поставлены мною

....., по настоящему условію. 14) Въ случаѣ неисправности въ поставкѣ я, подвергаюсь всѣмъ послѣдствіямъ, указаннымъ въ 1980 статьѣ, X тома, 1 части свода законовъ. 15) Гербовыя пошлины по сему договору относятся на мой счетъ и вносятся мною при подписаніи его. 16) Отвѣтственность за поставленные

брусья, въ случаѣ пожара и другихъ несчастій, а равно присмотръ за ними, пока таковыя не приняты Управленіемъ дорогъ на мѣстѣ сдачи, относятся до моей, обязанности.

Техническія условія

на поставку дубоваго лѣса (вагонныхъ брусевъ).

1) Дубовый лѣсъ долженъ быть прямой, здоровый, зимней рубки, т. е. срубленный въ теченіи мѣсяцевъ: второй половины октября, въ ноябрѣ, декабрѣ, январѣ и февралѣ мѣсяцѣ. Издѣлія, приготовленные изъ лѣса, срубленнаго въ остальное время года, не принимаются

2. Брусья и доски должны быть прямые и плотные, имѣть полные размѣры въ длину, ширину и толщину и чистой машинной или ручной пилки.

3. Дубовый матеріаль долженъ быть лучшаго качества, выпиленъ изъ несухоподстойнаго лѣса, безъ обзелинъ, гнили, червоточинъ, табачныхъ сучьевъ, трещинъ въ торцахъ и на поверхности, съ острыми кромками и перпендикулярными сторонами; долженъ быть безъ мязги; брусья и доски со вставками, желѣзными скобами, стягивающими трещины, и задѣлками не принимаются.

4. Вполнѣ здоровые сучья и безъ трещинъ допускаются только въ слѣдующихъ случаяхъ: а) Въ брусьяхъ и доскахъ толщиной въ 2 и болѣе дюйма, когда сучья не болѣе $1\frac{1}{2}$ дюйма въ діаметрѣ составляютъ съ массою бруса одно плотное цѣлое и число

ихъ незначительно и при томъ когда они расположены не по краямъ и не въ такихъ мѣстахъ, которыя при распилкѣ бруса на указанные въ заказѣ части придутся на кромкѣ изготовленныхъ изъ бруса издѣлій. б) Разстояніе между сучьями допускается произвольное, но съ тѣмъ, чтобы число ихъ на каждомъ брусѣ не превышало числа погонныхъ аршинъ бруса. в) Въ доскахъ толщиною въ $1\frac{1}{2}$ дюйма и менѣе допускаются только такіе сучья, которые не могутъ прійтись на кромкѣ. г) Въ брускахъ, имѣющихъ одинъ изъ поперечныхъ размѣровъ въ 2 дюйма и менѣе, сердцевинъ не допускается. д) Въ брускахъ, имѣющихъ каждый поперечный размѣръ болѣе двухъ дюймовъ, сердцевина допускается при условіи, чтобы она была вполнѣ здоровая; е) въ брускахъ для домкратовъ размѣромъ 9' 4" X 11' X 6"—сердцевины не допускаются.

Техническія условія

на поставку Лѣсныхъ матеріаловъ для Балтійской и Псково-Рижской желѣзныхъ дорогъ.

I.

Качество матеріаловъ.

Всѣ матеріалы должны быть выдѣланы изъ лѣса рубки съ 1 Октября по 1 Марта, здороваго, сыро-растущаго, хорошаго качества, съ неповрежденною

заболонью и вполне здоровой сердцевиной, не имѣющаго ни червоточинъ и табачныхъ сучьевъ, ни сквозныхъ щелей и другихъ вредныхъ недостатковъ.

Материалъ долженъ быть однороднаго цвѣта по всей длинѣ, или разнаго, но безъ всякихъ прослоекъ другаго цвѣта, безъ мязги; брусья и доски со вставками и задѣлками безусловно не допускаются къ поставкѣ.

Доски и телеграфные столбы никакимъ образомъ не допускаются сплавные.

Доски по сортамъ, раздѣляются: на чистыя, получистыя и необрѣзныя. Подъ названіемъ «чистыя» понимаются доски, у которыхъ всѣ 4 кромки чисто обрѣзаны и безъ крупныхъ сучковъ; наибольшій діаметръ допускаемыхъ сучковъ = $1\frac{1}{2}$;—подъ названіемъ «получистыхъ» понимаются доски, у которыхъ допускается обзолъ на протяженіи въ суммѣ не болѣе половины длины доски и, подъ названіемъ «необрѣзныя» доски понимаются тѣ, у которыхъ ширина съ одной стороны по всей длинѣ не должна быть менѣе указанной, а ширина противоположной плоскости, вслѣдствіе обзоловъ, можетъ быть менѣе на 2 дюйма.

2.

Доски, брусья и телеграфные столбы должны быть совершенно прямые, а послѣдніе должны быть вырублены отъ корней молодыхъ деревьевъ, заострены въ вершинѣ на 2 ската. Бревна должны быть по возможности прямые и во всякомъ случаѣ кривизна бревенъ не должна быть болѣе $\frac{1}{80}$ длины бревна,

каковыхъ, впрочемъ, допускается не болѣе 10% количества бревенъ по каждой категоріи.

Указанные въ договорѣ размѣры должны имѣть бревна и пластины въ вершинѣ.

Телеграфныя столбы, бревна и пластины должны быть тщательно очищены отъ коры.

Брусья и доски должны быть плотныя, имѣть полныя размѣры и чистой машинной или ручной пилки.

3.

Вполнѣ здоровыя сучья и безъ трещинъ допускаются лишь въ слѣдующихъ случаяхъ:

а) Въ брусьяхъ и доскахъ толщиною въ 2 и болѣе дюймовъ: когда сучья не болѣе $1\frac{1}{2}$ въ діаметрѣ составляютъ съ массою бруса одно плотное цѣлое и число ихъ незначительно и притомъ когда они расположены не на кромкахъ и не въ такихъ мѣстахъ, которыя при роспилкѣ бруса на указанныя въ заказѣ части придутся на кромкѣ изготовляемыхъ изъ бруса издѣлій; разстояніе между сучьями допускается произвольное, съ тѣмъ, чтобы число ихъ на каждомъ брусѣ или доскѣ не превышало числа погонныхъ аршинъ бруса.

б) Въ доскахъ толщиною въ $1\frac{1}{2}$ " и менѣе, назначенныхъ на изготовленіе обшивокъ, сучья вообще не допускаются и исключенія могутъ быть дѣлаемы лишь съ согласія каждый разъ пріемщика, если онъ убѣдится, что изъ представленной доски можетъ быть выдѣлано требуемое количество шелевокъ, при чемъ сучья отнюдь не должны приходиться на кромкѣ шелевки.

4.

Брусья малыхъ размѣровъ по возможности не должны вовсе содержать въ себѣ сердцевинъ дерева и должны быть выпилены изъ наружныхъ частей бревна, въ случаѣ крайности однако допускается въ брусьяхъ малыхъ размѣровъ присутствіе сердцевины также и внутри бруса; доски сердцевинныя т. е. выпиленные изъ средней части бревна принимаются лишь при толщинѣ болѣе $1\frac{1}{2}$ дюйма.

5.

Въ брускахъ имѣющихъ одинъ изъ поперечныхъ размѣровъ въ 2 дюйма и менѣе—сердцевины не допускается.

Въ брускахъ имѣющихъ каждый поперечный размѣръ болѣе 2 дюймовъ сердцевина допускается, но при условіи, чтобы сердцевина была вполнѣ здоровая и составляла не болѣе $\frac{1}{5}$ части площади поперечнаго сѣченія.

6.

Способъ укладки матеріаловъ.

Всѣ матеріалы должны быть укладываемы на мѣстахъ, указываемыхъ на станціяхъ или на линіи Агентами Управленія. Матеріалы, сложенные на мѣстахъ, хотя бы принадлежащихъ желѣзной дорогѣ, но не указанныхъ агентами Управленія, не будутъ

приняты. Поверхность земли подъ штабеля лѣсныхъ матеріаловъ должна быть выровнена поставщикомъ и въ зимнее время, кромѣ того, очищена на счетъ поставщика до самой поверхности земли отъ снѣга, при чемъ поставщикъ отвѣчаетъ за прочность уложенныхъ имъ штабелей въ теченіи шести мѣсяцевъ со дня приѣмки.

7.

Сдача и приѣмка матеріаловъ.

Переводные брусья, предъявленные къ сдачѣ, должны быть уложены отдѣльными комплектами.

Телеграфные столбы, переводные брусья и доски складываются на крестъ, съ промежутками для прохода воздуха, въ штабеля, высотой около полусажени, причемъ въ одномъ штабелѣ не должны смѣшиваться матеріалы разныхъ размѣровъ.

Между штабелями должны быть оставлены со всѣхъ сторонъ проходы не менѣе полусажени.

О приготовленіи къ доставкѣ на данный пунктъ партіи матеріала, до начала подвозки, Поставщикъ письменно или по телеграфу извѣщаетъ Нач. Матер. Сл. съ указаніемъ срока начала доставки; къ какому сроку Нач. Матер. Сл. въ назначенный пунктъ посылаетъ своего агента для опредѣленія качества доставляемаго матеріала, обмѣра, сортировки, браковки при укладкѣ штабелей и проч., словомъ для производства *Предварительной* Приѣмки; въ виду чего агентъ Матер. Сл. снабжается копіею контракта.

Примѣчаніе. Заготовленіе, т. е. подвозка къ мѣстамъ поставки, укладка въ штабеля и *пред-*

варительныя приѣмки лѣсныхъ матеріаловъ допускаются въ теченіи всего года; *окончательныя* же приѣмки желательно производить только въ періодъ съ 15 апрѣля по 15 октября мѣсяцевъ и лишь въ случаяхъ крайней необходимости въ матеріалѣ допускать приѣмку лѣсныхъ матеріаловъ въ зимніе мѣсяцы.

О приготовленной такимъ образомъ къ сдачѣ парти лѣсныхъ матеріаловъ, поставщикъ письменно, или по телеграфу увѣдомляетъ Начальника Матеріальной Службы. Начальникъ Матеріальной Службы въ теченіи двухъ недѣль со дня полученія извѣщенія назначаетъ день приѣмки.

О днѣ приѣмки поставщикъ извѣщается не позже, какъ за 3 дня до приѣмки.

При приѣмкѣ долженъ присутствовать поставщикъ, или его уполномоченный, отсутствіе же ихъ не можетъ служить препятствіемъ къ освидѣтельствуванію, приѣмкѣ и составленію акта установленнымъ порядкомъ.

Поставщикъ, или его повѣренный не имѣетъ права отказаться отъ подписанія акта; въ случаѣ неявки поставщика или его повѣреннаго ко дню, назначенному для приѣмки матеріаловъ, а также въ случаѣ отказа ихъ отъ подписанія акта, таковой составляется безъ нихъ и поставщикъ не будетъ затѣмъ въправѣ оспаривать въ чемъ либо правильность и обязательность такого, составленнаго безъ участія его, или его повѣреннаго, акта освидѣтельствуванія и приѣмки матеріаловъ.

О приѣмкѣ матеріаловъ составляется актъ за подписью чиновъ мѣстнаго Государственнаго Контроля, если таковой будетъ присутствовать, уполномоченныхъ Начальника дорогъ, имъ для того назначен-

ныхъ, и поставщика или его довѣреннаго. Въ означенномъ актѣ излагаются всѣ, могущія встрѣтиться при приѣмкѣ матеріаловъ, разногласія между сдатчикомъ и приѣмщиками, причемъ сдатчику предоставляется право дѣлать въ этомъ актѣ замѣчанія, которыя онъ сочтетъ нужнымъ сдѣлать. Копія приѣмочнаго акта выдается сдатчику, при самой приѣмкѣ матеріаловъ, для предьявленія Управленію дорогъ при счетѣ, а подлинный актъ представляется Начальнику Матер. Сл.

Всѣ недоразумѣнія, могущія возникнуть по поводу замѣчаній, сдѣланныхъ сдатчикомъ, рѣшаются окончательно Начальникомъ дорогъ. Если актъ будетъ подписанъ сдатчикомъ, или его довѣреннымъ безъ какихъ либо замѣчаній, или въ случаѣ уклоненія сдатчика отъ подписи онаго, онъ лишается права предьявлять претензіи о неправильной приѣмкѣ матеріаловъ.

Коммисіи по приѣмкѣ матеріаловъ, уложенныхъ въ штабеля, въ случаѣ сомнѣнія въ качествѣ и размѣрахъ таковыхъ предоставляется право, изъ всего предьявленнаго къ сдачѣ количества переложить по собственному выбору до 5% на счетъ поставщика, для чего ко дню освидѣтельствованія поставщикъ обязанъ имѣть достаточное количество рабочихъ для обмѣра и, въ случаѣ надобности, перекладки. Если бы для перекладки поставщикомъ не были даны рабочіе, то приѣмщики вправѣ ихъ нанять; израсходованныя на наемъ такихъ рабочихъ суммы вычитаются изъ ближайшаго причитающагося поставщику платежа.

При такой перекладкѣ отбрасываются въ бракъ всѣ матеріалы, которые окажутся не соответствующими техническимъ условіямъ, какъ относительно породъ дерева, такъ, равнымъ образомъ, ихъ каче-

ства и установленныхъ размѣровъ. Если при осмотрѣ и перекладкѣ Коммисіею пяти процентовъ отъ принимаемаго количества матеріаловъ, окажется съ пороками и недостатками болѣе 10⁰/₀, то вся партія бракуется, но поставщику можетъ быть предоставлено, если на то послѣдуетъ согласіе Начальника дорогъ, вновь пересортировать матеріаль и вновь предъявить къ пріемкѣ, причемъ расходы по вызову комисіи для такой вторичной пріемки относятся на счетъ поставщика.

Забракованные при освидѣтельствованіи матеріалы поставщикъ обязанъ снова не выставлять, но, замѣнивъ таковые за свой счетъ другими, надлежащаго качества, убрать въ мѣсячный срокъ съ мѣста поставки; въ противномъ случаѣ, Начальникъ дорогъ имѣетъ право поступить съ забракованными матеріалами на точномъ основаніи правилъ о не востребованныхъ грузахъ.

8.

Охрана матеріаловъ.

До пріемки матеріаловъ отъ поставщика, охрана ихъ отъ расхищенія или пожара, если бы таковой произошелъ даже отъ искръ, выбрасываемыхъ паровозами, или отъ другихъ причинъ, лежитъ на обязанности и отвѣтственности поставщика. При всѣхъ случаяхъ утраты матеріаловъ отъ какой бы то ни было причины поставщикъ не избавляется отъ обязанности поставки новой партіи матеріаловъ въ сроки, однакожь, вновь установленные Начальникомъ дорогъ.

Техническія условія

на изготовленіе и поставку снѣговыхъ Щитовъ.

Щиты должны быть изготовлены согласно чертежу. Матеріалы для щитовъ и кольевъ должны быть вполнѣ доброкачественные, доски у щитовъ должны быть изъ сосноваго, осиноваго или елеваго, вполнѣ здороваго, лѣса и не должны быть оструганы, кольца могутъ быть сосновые, еловые, березовые или ольховые, должны быть заострены въ конлѣ, и въ вершинѣ не должны быть тоньше 1 вершка.

Всѣ доски при пересѣченіи между собою должны быть скрѣплены желѣзными проволочными скобами, толщиною въ $\frac{1}{8}$ дюйма; углы щита, а также промежуточное пересѣченіе должны быть обвязаны двойной проволокой и концы ихъ плотно пригнуты къ доскамъ. Къ каждому щиту должно быть поставлено по два кола, длиною не менѣе двухъ саженой каждый.

ПРИКАЗЪ ПО МИНИСТЕРСТВУ ПУТЕЙ СООБЩЕНІЯ

Мая 15 дня 1895 года.

№ 8.

Утвердивъ по журналу Инженернаго Совѣта, отъ 7 и 21 Декабря 1894 г. и 22 Марта с. г. за № 49, прилагаемая при семь «техническія условія приѣмки портландъ-цементовъ», предлагаю принять эти условія къ руководству при всѣхъ работахъ, производимыхъ по вѣдомству Путей Сообщенія, при которыхъ употребляется портландскій цементъ русскаго или заграничнаго производства, за исключеніемъ контроля на заводахъ, указаннаго въ примѣчаніи къ § 1 техническихъ условій, который, въ случаѣ употребленія заграничнаго цемента, не требуется.

За симъ техническія условія, преподанныя приказомъ по Министерству отъ 17 Апрѣля 1891 г. за № 14, какъ равно и самый приказъ отмѣняются.

Подписаль: Министръ Путей Сообщенія

Князь М. Хилковъ.

На подлинномъ написано:
Настоящія техническія условія утверждены
Его Сіятельствомъ Господиномъ Министромъ
П. С. по журналу Инженернаго Совѣта за
№ 49—1895 г.

Подписаль: Директоръ *В. Сумароковъ*.
Скрѣпилъ: Дѣлопроизводитель *Деминъ*.

Техническія условія

пріемки портландъ-цементовъ.

§ 1.

Опредѣленіе портландъ-цемента и составъ его.

Портландъ-цементъ есть продуктъ, получаемый изъ природныхъ мергелей или изъ искусственныхъ смѣсей матеріаловъ, содержащихъ глину и углекислую известь, посредствомъ обжига таковыхъ до спеканія и чрезъ послѣдующее измельченіе въ тонкій порошокъ.

Называемое гидравлическимъ модулемъ отношеніе вѣсоваго количества окиси кальція (CaO) и щелочей (Na_2O и K_2O) къ суммѣ вѣсовыхъ количествъ кремнезема (SiO_2), глинозема (Al_2O_3) и окиси желѣза (Fe_2O_3) въ портландъ-цементѣ должно быть не менѣе 1,7 и не болѣе 2,2. Количество сѣрной кислоты и магнезійи въ готовомъ портландъ-цементѣ (т. е. послѣ добавленія къ обожженному продукту постороннихъ примѣсей) должно быть: первой не болѣе $1\frac{3}{4}\%$, а второй не болѣе 3%.

Впредь до указанія опыта для портландъ-цементовъ, получаемыхъ изъ природнаго мергеля, допускается увеличеніе высшаго предѣла гидромодуля до

2,4, если портландъ-цементъ удовлетворяетъ вполнѣ всѣмъ прочимъ требованіямъ настоящихъ техническихъ условій. Примѣсь къ обожженному и измельченному портландъ-цементу постороннихъ веществъ допускается не свыше 2% по вѣсу.

Примѣчаніе. Управленіямъ работъ предоставляется командировать на цементные заводы уполномоченныхъ сими Управленіями лицъ, для наблюденія за изготовленіемъ цемента и надлежащимъ его составомъ, а равно и для производства на заводѣ части или всѣхъ установленныхъ сими правилами испытаній качествъ изготовленнаго продукта.

Въ случаѣ сомнѣній въ составѣ продукта командированія лица удостовѣряются въ ономъ посредствомъ химическаго анализа.

§ 2.

Общія указанія объ испытаніи качествъ портландъ-цемента.

а) Испытанія качествъ, указанныхъ ниже (въ §§ отъ 3 до 7), которымъ долженъ удовлетворять портландъ-цементъ, производятся во всемъ согласно настоящимъ техническимъ условіямъ.

б) Для производства испытаній, поставка, заключающая болѣе 2 тысячъ бочекъ, дѣлится на партіи. Число бочекъ въ каждой партіи должно быть отъ 2 до 3 тысячъ. Изъ каждой партіи берется для испытанія 0,3% отъ числа бочекъ и изъ каждой избранной бочки 15 фунтовъ цемента.

Всѣ испытанія цемента производятся надъ смѣсью пробъ взятыхъ изъ каждой партіи, опредѣленіе же неизмѣняемости объема производится надъ каждой пробой.

в) Всѣ растворы для испытаній и изслѣдованій, указанныхъ въ §§ 4, 5 и 7, могутъ быть приготовляемы на прѣсной, морской, или на дистиллированной водѣ.

г) Всѣ опредѣленія и испытанія слѣдуетъ производить въ помѣщеніи съ однообразной температурой отъ 15 до 18° Ц. употребляя какъ цементъ, такъ песокъ и воду комнатной температуры. Въ тѣхъ случаяхъ, когда это требованіе въ отношеніи температуры невыполнимо, необходимо дѣлать о семъ оговорку въ журналахъ, указывая бывшую при испытаніяхъ температуру.

д) Количество образцовъ (§ 7), приготовляемыхъ изъ одного и того же цементнаго тѣста, слѣдуетъ дѣлать не свыше 7, и, во всякомъ случаѣ, приготовленіе образцовъ изъ затвореннаго цементнаго тѣста должно заканчиваться до наступленія, начала схватыванія.

е) Всякое перемѣшиваніе для полученія тѣста изъ чистаго портландъ-цемента съ пескомъ должно продолжаться въ теченіе одного и того же времени, а именно—пяти минутъ, считая со времени начала заливки смѣси водою. Замѣшиваніе цементнаго тѣста, а также приготовленіе образцовъ для пробы на сопротивленіе разрыву (§ 7), должны дѣлаться, по возможности, одними и тѣми же лицами и инструментами.

ж) Какъ лепешки изъ цементнаго тѣста (§§ 4 и 5), такъ и образцы (§ 7), приготовленные для пробы на сопротивленіе разрыву, въ теченіе всего времени

пребыванія ихъ на воздухѣ (и во всякомъ случаѣ до наступленія схватыванія), должны храниться въ влажномъ пространствѣ.

Приготовленіе вышеуказанныхъ лепешекъ и образцовъ дѣлается обязательно на невсасывающей подкладкѣ (мраморной, стеклянной и т. п.).

§ 3.

Удѣльный вѣсъ портландъ-цемента.

Удѣльный вѣсъ портландъ-цемента послѣ предварительнаго прокаливанія его долженъ быть не менѣе 3,05. Для облегченія испытанія допускается опредѣлять вѣсъ цемента въ непрокаленномъ состояніи.

Удѣльный вѣсъ опредѣляется помощью объемомѣра, представляющаго стеклянный сосудъ съ трубкою, раздѣленною на десятыя доли куб. сантиметра. Вливъ скипидаръ до нулеваго дѣленія на трубкѣ, всыпаютъ постепенно 100 граммовъ цемента (взвѣшеннаго съ точностью до миллиграмма), встряхивая приборъ и постукивая по трубкѣ. По удаленіи воздуха, закрываютъ трубку пробкою и, выждавъ отъ 10 до 15 минутъ, пока жидкость не сдѣлается свѣтлою, читаютъ показаніе уровня ея (по нижней части мениска); частное отъ раздѣленія вѣса всыпаннаго цемента на объемъ занимаемый послѣднимъ въ объемомѣрѣ, представляетъ удѣльный вѣсъ цемента. Необходимо наблюдать, чтобы во время опыта температура не мѣнялась и чтобы, какъ приборъ, такъ и скипидаръ и цементъ находились, по возможности, дольше въ одной и той же температурѣ. За удѣльный вѣсъ даннаго цемента принимается среднее изъ двухъ опредѣленій.

§ 4.

Условія схватыванія портландъ-цемента.

а) Портландъ - цементъ долженъ быть медленно схватывающимся: начало его схватыванія должно наступать не ранѣе четверти часа, считая съ момента прибавленія воды къ цементу, а конецъ схватыванія не ранѣе одного часа и не позже 12 часовъ. Вода, прибавляемая къ цементу, должна быть при этомъ испытаніи прѣсная и на видъ чистая. Растворъ изъ чистаго портландъ-цемента, употребляемый для опредѣленія какъ начала, такъ и конца схватыванія, долженъ быть нормальной густоты.

б) Количество воды для нормальной густоты раствора изъ чистаго цемента опредѣляется измѣрителемъ густоты — приборомъ, состоящимъ изъ стержня, діаметромъ въ 1 сантиметръ, съ тарелкою, при общемъ вѣсѣ стержня и тарелки 330 граммовъ, изъ кольцевой коробки, высотой въ 4 сантим. и діаметромъ въ 8 сантим. для помѣщенія цементнаго тѣста и изъ шкалы съ дѣленіями въ миллиметрахъ, снабженной указателемъ.

Для опредѣленія нормальной густоты раствора изъ чистаго портландъ-цемента затворяютъ 400 граммовъ портландъ-цемента съ такимъ количествомъ воды, которое примѣрно даетъ густоватое тѣсто; перемѣшиваютъ тѣсто самымъ тщательнымъ образомъ, послѣ чего наполняютъ имъ, по возможности безъ встряхиванія, кольцевую коробку, уложенную на невсасывающей (напримѣръ, стеклянной) подкладкѣ и срѣзаютъ излишекъ тѣста. Засимъ, стержень измѣрителя густоты спускаютъ осторожно на столько, чтобы указатель сталъ противъ дѣленія 40 на шкалѣ, послѣ чего даютъ стержню свободно погружаться въ тѣсто.

То количество воды въ ‰ по вѣсу отъ взятаго для затворенія портландъ-цемента, при которомъ погруженіе стержня соотвѣтствуетъ положенію указателя противъ дѣленія 6 на шкалѣ, въ предѣлахъ отъ $5\frac{1}{2}$ до $6\frac{1}{2}$, есть нормальное для раствора изъ чистаго портландъ-цемента. Это количество воды опредѣляется съ точностью до $\frac{1}{2}\%$.

Примѣчаніе. Количество воды, соотвѣтствующее нормальной густотѣ раствора изъ чистаго портландъ-цемента для различныхъ портландъ-цементовъ измѣняется обыкновенно въ предѣлахъ отъ 24 до 31‰, но для различныхъ партій портландъ-цемента одного и того же завода въ извѣстной постановкѣ оно довольно постоянно.

в) Для опредѣленія начала и конца (срока) схватыванія портландъ-цемента, затворяется тѣсто изъ 400 граммовъ портландъ-цемента съ вышеопредѣленнымъ нормальнымъ количествомъ воды и накладывается, какъ упомянуто выше при соблюденіи тѣхъ же приѣмовъ, въ кольцевую коробку. Затѣмъ цементное тѣсто подставляется подъ иглу, діаметромъ въ 1 мм. (игла Вика), нагруженную 300 граммами, которой чрезъ промежутки времени въ пять и болѣе минутъ даютъ свободно погружаться въ цементное тѣсто, подводя каждый разъ подъ иглу новую часть тѣста. Начало схватыванія наступаетъ, когда игла при погруженіи въ цементное тѣсто показываетъ на шкалѣ дѣленіе между 0 и 1, т. е. не доходитъ приблизительно на $\frac{1}{2}$ мм. до стеклянной подкладки, находящейся подъ кольцевой коробкой, вмѣщающей цементное тѣсто, а конецъ (срокъ) схватыванія, когда игла углубляется въ цементное тѣсто не болѣе, какъ на $\frac{1}{2}$ мм.

Для предварительнаго опредѣленія срока схватыванія портландъ-цемента можетъ служить лепешка изъ раствора чистаго портландъ-цемента съ количествомъ воды соответствующимъ нормальной густотѣ, приготовленная на гладкомъ стеклѣ или на желѣзной пластинкѣ, причемъ лепешка дѣлается діаметромъ отъ 8 до 10 сантим. и толщиною (въ срединѣ) въ 1 сантим. Портландъ-цементъ можно считать схватившимся, если легкое нажатіе лепешки ногтемъ не оставляетъ на тѣстѣ слѣда, или если при легкомъ треніи о поверхность лепешки на ней будетъ выступать вода.

г) Проба раствора изъ чистаго портландъ-цемента, приготовленнаго въ видѣ лепешки, можетъ служить также для опредѣленія приблизительнаго срока схватыванія при послѣдовательныхъ поставкахъ на работы портландъ-цемента одного и того же завода. Во всѣхъ случаяхъ срокъ схватыванія опредѣляется не менѣе, какъ по двумъ лепешкамъ.

§ 5.

Условія постоянства объема.

а) Растворъ нормальной густоты изъ чистаго портландъ-цемента долженъ обладать постоянствомъ объема, какъ на воздухѣ, такъ и въ водѣ, т. е. лепешки изъ этого раствора, приготовленныя, какъ указано въ § 4, при пробѣ ихъ нагрѣваніемъ и въ водѣ (въ теченіе 27 дней), не должны представлять ни искривленій, ни радіальныхъ трещинокъ у краевъ. Для каждаго рода пробъ на постоянство объема берется не менѣе, какъ по двѣ лепешки.

б) Для пробы нагрѣваніемъ, лепешки, не ранѣе какъ по истеченіи срока схватыванія портландъ-це-

мента, помѣщаются въ воздушную баню, гдѣ должны оставаться при температурѣ въ 120° Ц. не менѣе полутора часа. Трещинки усыхания, появляющіяся не у краевъ лепешки, а у середины ея, въ видѣ концентрическихъ поверхностныхъ волосныхъ линій, не служатъ доказательствомъ измѣняемости объема цементнаго раствора.

в) Для пробы въ водѣ, лепешки, черезъ 24 часа послѣ затворенія раствора, погружаются въ воду, гдѣ остаются въ теченіи 27 дней.

Въ томъ случаѣ, когда портландъ-цементъ, относительно сопротивленія разрыву, чрезъ 7 дней послѣ затворенія раствора удовлетворяетъ тѣмъ, указаннымъ въ § 7 условіямъ, при которыхъ разрѣшается не производить испытанія на разрывъ черезъ 28 дней послѣ затворенія раствора, проба въ водѣ въ теченіи 27 дней, сверхъ пробы нагрѣваніемъ, не требуется для приѣмки цемента, но должна быть дѣлаема для провѣрки пробы нагрѣваніемъ. Если повѣрочная проба въ водѣ въ теченіе 27 дней обнаружитъ въ портландъ-цементѣ непостоянство объема, то приѣмки послѣдующихъ поставокъ портландъ-цемента того же завода производится не иначе, какъ на основаніи результатовъ пробы въ водѣ въ теченіе 27 дней.

§ 6.

Крупность помола портландъ-цемента.

Портландъ-цементъ долженъ быть измолотъ возможно мельче. При просѣвкѣ высушеннаго цементнаго порошка черезъ два цементныя сита, упомянутыхъ ниже размѣровъ количество такового прошедшее чрезъ сито въ 4,900 отв. на 1 кв. сант. дол-

жно быть не менѣе 50% всего количества по вѣсу взятаго для просѣвки портландъ-цемента, а количество цементнаго порошка, задержаннаго ситомъ въ 900 отверстій на 1 кв. сантим., должно быть не болѣе 15% всего количества.

Толщина проволоки въ ситахъ должна быть 0,05 миллим. для сита въ 4900 отверстій на 1 кв. сантим. и 0,1 мм. для сита въ 900 отверстій на 1 кв. сантим. Количество цемента для опредѣленія измола берется сто граммовъ

§ 7.

а) Условія испытанія портландъ-цемента на сопротивленіе его разрыву.

Механическое сопротивленіе портландъ-цемента опредѣляется испытаніемъ его растворовъ на разрывъ, причемъ испытанію подвергаются образцы растворовъ, составленныхъ какъ изъ чистаго цемента, такъ изъ смѣси цемента съ пескомъ. Всѣ испытанія портландъ-цемента на крѣпость производятся посредствомъ одинаковыхъ приборовъ и при томъ на образцахъ одинаковаго сѣченія, площадью въ 5 кв. сантим. въ мѣстѣ разрыва, приготовленныхъ однообразнымъ способомъ.

При приготовленіи образцовъ растворовъ для испытаній вода берется въ количествѣ, соотвѣтствующемъ нормальной густотѣ раствора, которая опредѣляется для раствора изъ чистаго портландъ-цемента, согласно п. б. § 4, а для раствора изъ смѣси портландъ-цемента съ пескомъ, какъ указано ниже въ примѣчаніи 1-мъ.

Для приготовленія образцовъ растворъ накладыва-

вается съ значительнымъ излишкомъ въ металличе-скія формы, предварительно вычищенные и смазанныя масломъ или смоченныя водою, положенныя на доску изъ матеріала, не всасывающаго воды (напримѣръ, мраморную). Образцы освобождаются изъ формъ не ранѣе, какъ послѣ затвердѣнія раствора, за исключеніемъ случаевъ освобожденія образцовъ механическимъ способомъ, каковое освобожденіе можетъ быть производимо вскорѣ послѣ ихъ изготовленія.

Испытаніе образцовъ производится на приборѣ Михаэлиса, причемъ испытываются одновременно шесть образцовъ и среднее сопротивленіе испытываемаго портландъ-цемента опредѣляется по четыремъ наибольшимъ цифрамъ сопротивленія, оказавшагося при испытаніи. Образцы растворовъ, какъ изъ чистаго портландъ-цемента, такъ изъ смѣси портландъ-цемента съ пескомъ, должны оставаться въ теченіи первыхъ 24 часовъ на воздухѣ, въ влажномъ пространствѣ, послѣ чего погружаются въ воду, гдѣ остаются до момента испытанія. Вода, въ которой хранятся образцы, должна мѣняться разъ въ недѣлю.

Примѣчаніе 1. Опредѣленіе количества воды для нормальной густоты раствора изъ смѣси портландъ-цемента съ пескомъ.

Количество воды для затворенія смѣси изъ одной части портландъ-цемента и трехъ частей нормальнаго песка, соотвѣтствующее нормальной густотѣ раствора съ пескомъ, или опредѣляется извѣстною механическою работою на цементномъ копрѣ, или же берется, на основаніи заявленія завода. Если количество воды не можетъ быть опредѣлено на цементномъ копрѣ и не указано заводчикомъ, то слѣдуетъ взять около 10% воды отъ вѣса сухой смѣси и измѣнять это количество

соотвѣтственно дѣйствительной надобности для полученія удобно обрабатываемаго тѣста *).

Переработанное тѣсто кладется въ форму прибора и уплотняется ударною механическою работою копра въ одинъ килограмметръ на каждые 10 граммовъ сухой смѣси, по совершеиіи которой при нормальной густотѣ раствора должно проявиться выдѣленіе изъ подѣ формы цементной жидкости молочнаго цвѣта.

Вѣсъ единицы объема свѣже приготовленнаго такимъ образомъ кубика представляетъ специфическій вѣсъ сыраго тѣста нормальной густоты въ смѣси 1:3; при приготовленіи образцовъ для испытанія на разрывъ, уплотненіе тѣста въ формахъ должно производиться до тѣхъ поръ, пока вѣсъ единицы объема таковыхъ не получится соотвѣтствующимъ выше опредѣленному специфическому вѣсу.

Примѣчаніе 2. Къ приготовленію образцовъ раствора изъ чистаго портландъ-цемента.

Прежде срѣзыванія излишка раствора, наложеннаго въ формы, мраморную доску, на которой онѣ уложены, слѣдуетъ приподнять съ одного конца и дать ей нѣсколько слабыхъ толчковъ о столъ. Формы кладутся на доску съ прокладкою подѣ нихъ нѣсколько влажной пропускной бумаги.

Примѣчаніе 3. Къ приготовленію образ-

*) Для опредѣленія на цементномъ копрѣ количества воды, употребляемаго для затворенія упомянутой смѣси, къ 750 грам. смѣси изъ одной части портландъ-цемента и трехъ частей нормального песка, насухо перемѣшанной, прибавляется примѣрно—такое количество воды, которое необходимо для полученія сыроватаго тѣста.

цовъ раствора изъ смѣси портландъ-цемента и песка.

Растворъ вколачивается въ форму желѣзной лопаткой, вѣсомъ 250 граммовъ, или деревяннымъ молоткомъ того же вѣса, до тѣхъ поръ, пока на поверхности раствора не покажется вода; тогда излишекъ раствора срѣзывается и поверхность тѣста, заполняющаго форму, выравнивается ножемъ. Добавленіе и вторичное вколачиваніе раствора въ формы не допускается.

Примѣчаніе 4. Приборъ Михаэлиса есть приборъ рычажной съ двойною передачею. При отношеніи плечъ 10 и 5 къ 1, при сѣченіи образца въ шейкѣ въ 5 кв. сантим., сопротивленіе образца разрѣзу на 1 кв. сантим. получается умножая разрывающій грузъ на 10. Предъ употребленіемъ въ дѣло приборъ долженъ быть уравновѣшенъ при помощи подвижнаго противовѣса, насаженнаго на длинный рычагъ. Предъ производствомъ опыта, образецъ, вынутый изъ воды, слегка обтирается и осторожно очищается отъ неровностей, избѣгая малѣйшаго поврежденія образца. Нагруженіе чашки прибора должно производиться механически (напр. приборами Урѣшева, Михаэлиса и др.) мелкой дробью съ однообразной скоростью, примѣрно, около 150 граммовъ въ секунду. Въ случаѣ рѣзко отличающихся другъ отъ друга результатовъ испытанія портландъ-цементовъ на разрывъ, слѣдуетъ обращать особое вниманіе на видъ образцовъ въ сѣченіи разрыва для выясненія, не было ли въ немъ трещинокъ, образовавшихся до испытанія, а также слѣдуетъ повѣрить, имѣли ли образцы правильную форму.

б) Испытаніе образцовъ раствора изъ чистаго портландъ-цемента.

Образцы раствора, изготовленнаго изъ чистаго портландъ-цемента, должны представлять черезъ 7 дней послѣ затворенія раствора сопротивленіе не менѣе 20, а черезъ 28 дней послѣ затворенія раствора — не менѣе 25 киллограммовъ на одинъ кв. сантим.

Если портландъ-цементъ, черезъ 7 дней послѣ затворенія раствора, даетъ сопротивленіе не менѣе 23 киллограммовъ на кв. сантим., то испытаніе его на разрывъ черезъ 28 дней послѣ затворенія раствора не требуется для приѣмки цемента, но должно быть дѣлаемо для повѣрки полученныхъ результатовъ семидневныхъ испытаній.

Если при повѣрочныхъ испытаніяхъ черезъ 28 дней послѣ затворенія раствора сопротивленіе его окажется менѣе 25 килограммовъ на одинъ кв. сантиметръ, то приѣмка послѣдующихъ поставокъ портландъ-цемента того же завода производится не иначе, какъ на основаніи результатовъ испытаній черезъ 28 дней послѣ затворенія раствора.

в) Испытаніе образцовъ раствора изъ смѣси портландъ-цемента и песка.

Для изготовленія образцовъ при этомъ испытаніи составляется смѣсь изъ портландъ-цемента и песка въ пропорціи одной части портландъ-цемента на три части нормальнаго песку по вѣсу. Песокъ, употребляемый для означенной смѣси, долженъ быть кварцевый, просѣянный черезъ три сита въ 64, 144 и 225 отверстіе на кв. сантим. Полученные отъ просѣвки черезъ сита въ 144 и 225 отверстій остатки

смѣшанные между собою поровну, составляютъ упомянутый нормальный песокъ. Толщина проволоки въ песочныхъ ситахъ должна быть 0,4 мм. для сита въ 144 отверстія и 0,2 мм. для сита въ 225 отверстій. Образцы, изготовленные указаннымъ способомъ изъ смѣси портландъ-цемента и песка, должны представлять сопротивленіе разрыву черезъ 7 дней послѣ затворенія раствора не менѣе шести и черезъ 28 дней послѣ затворенія раствора не менѣе 9 килограммовъ на кв. сантим. Если растворъ изъ портландъ-цемента съ пескомъ представляетъ, черезъ 7 дней послѣ затворенія раствора, сопротивленіе разрыву не менѣе 7 кил. на кв. сантим. и въ то же время портландъ-цементъ удовлетворяетъ всѣмъ требованіямъ §§ отъ 3 до 6 и § 7, то приѣмка цемента можетъ быть производима безъ испытанія его черезъ 28 дней; испытаніе же черезъ 28 дней всетаки должно быть производимо для повѣрки результатовъ семидневныхъ испытаній. Если при испытаніи черезъ 28 дней сопротивленіе разрыву раствора цемента съ пескомъ получится менѣе 9 кил. на кв. сантим., то приѣмка послѣдующихъ поставокъ портландъ-цементовъ того же завода производится не иначе, какъ на основаніи результатовъ испытаній черезъ 28 дней по затвореніи раствора.

Общее примѣчаніе къ § 7. Въ случаѣ поставокъ для спѣшныхъ работъ портландъ-цементъ извѣстныхъ фирмъ можетъ быть принимаемъ ранѣе семидневнаго срока, но не ранѣе 4 дней, если при удовлетвореніи всѣхъ условій, изложенныхъ въ §§ отъ 3 до 6, сопротивленіе его разрыву въ означенный срокъ будетъ не менѣе того, которое требуется при приѣмкѣ въ семидневный срокъ.

§ 8.

Укупорка и вѣсъ бочекъ.

Бочки портландъ-цемента должны имѣть однообразный вѣсъ въ $10\frac{1}{4}$ пуд. цемента netto (т. е. за исключеніемъ вѣса бочки) и около 11 пуд. brutto. Для провѣрки вѣса доставляемаго цемента достаточно опредѣлять вѣсъ бочекъ съ цементомъ (brutto). Расчетъ по цементнымъ поставкамъ производится по вѣсу цемента netto, не считая убыли отъ раструски. На бочкахъ должны быть ясно обозначены слова «портландъ-цементъ», фирма завода, номеръ партіи и годъ приготовленія портландъ-цемента. Сверхъ сего на бочкахъ нормальнаго вѣса дѣлается помѣтка: «нормальный вѣсъ».

Поставка портландъ-цемента въ мѣшкахъ допускается не иначе, какъ на основаніи соглашенія, въ каждомъ частномъ случаѣ, между учрежденіемъ, производящимъ заказъ и заводомъ, поставляющимъ цементъ.

Убыль отъ раструски цемента допускается не болѣе 2%, причемъ опредѣленіе допускаемой убыли для каждой отдѣльной поставки, въ зависимости отъ ея размѣра, предоставляется соглашенію учрежденія, производящаго заказъ, съ заводомъ, поставляющимъ цементъ. Раструска свыше установленныхъ нормъ влечетъ соотвѣтственный учетъ при уплатѣ поставщику денегъ за цементъ, если поставка такового сдана съ доставкой на мѣсто работъ.

ПОЛОЖЕНІЕ

объ обмундированіи служащихъ при казенныхъ желѣзныхъ дорогахъ.

1.

Служащіе при казенныхъ желѣзныхъ дорогахъ, имѣющіе непосредственныя отношенія съ пассажирами и товароотправителями, поѣздная и паровозная прислуга, а также охраняющіе путь и безопасность движенія, при исполненіи служебныхъ обязанностей, должны быть обмундированы по формѣ Высочайше утвержденной 23 декабря 1882 года.

Примѣчаніе 1. Инженеры путей сообщенія и лица военнаго вѣдомства, состоящіе на службѣ при казенныхъ желѣзныхъ дорогахъ, въ случаяхъ, указанныхъ въ § 1 носятъ форму того вѣдомства, въ которомъ состоятъ.

Примѣчаніе 2. Каждому служащему, коему присвоена форма, вручается экземпляръ настоящаго положенія подъ росписку въ томъ, что онъ принялъ таковое положеніе къ безусловному исполненію.

2.

Инженеры путей сообщенія, лица военнаго вѣдомства, а равно и тѣ изъ вышепоименованныхъ въ

1 ст. служащихъ, которые получаютъ содержаніе болѣе 1200 р. въ годъ, обязаны обмундироваться на собственный счетъ, всѣ же остальные, т. е. получающіе не свѣше 1200 р. въ отношеніи довольствія по обмундированію, подраздѣляются на 2 разряда: 1) получающіе обмундировочныя деньги и 2) получающіе предметы обмундированія натурою. Въ 3 прилагаемыхъ къ настоящему положенію вѣдомостяхъ показаны разряды служащихъ, обязательные предметы ихъ обмундированія и сроки вещевоу службы.

Примѣчаніе. Начальникамъ дорогъ предоставляется право по своему усмотрѣнію и за своею отвѣтственностью, въ предѣлахъ разрѣшенныхъ кредитовъ, переводить служащихъ, получающихъ обмундированіе натурою, на соотвѣтствующее, по стоимости обмундированія, — денежное довольствіе.

3.

Заготовка предметовъ обмундированія производится на общемъ основаніи правилъ снабженія дороги матеріалами, указанныхъ въ § 53 инструкции Начальника дороги.

4.

Всѣ предметы обмундированія выдаются на опредѣленные сроки и составляютъ въ предѣлахъ этихъ сроковъ—собственность дороги.

По окончаніи срока выслуги, платье поступаетъ въ собственность носившаго его; бляхи же, пряжки поясовъ и металлическіе знаки головныхъ уборовъ возвращаются Управленію дороги.

5.

Вновь опредѣляемые на службу при казенныхъ желѣзныхъ дорогахъ на такія должности, коимъ присвоена форма и выдаются обмундировочныя деньги, обязаны явиться на службу въ установленной для занимаемой имъ должности формѣ, сдѣланной за свой счетъ.

6.

Служащіе, получающіе взаменъ обмундированія натурою, обмундировочныя деньги, получаютъ оныя впередъ за каждые полгода по двадцать четыре (24) руб. въ мартѣ и сентябрѣ. Расчетъ обмундировочныхъ денегъ съ тѣми изъ служащихъ, которые вступятъ на службу или уволятся, или перемѣстятся между 15 марта и 15 сентября, производится по числу мѣсяцевъ ихъ службы, считая только полные мѣсяцы.

7.

Всѣ служащіе, какъ получающіе обмундировочныя деньги, такъ и не получающіе таковыхъ, обязаны во всякое время имѣть въ наличности тотъ составъ форменнаго платья, который присвоенъ ихъ должности и указанъ въ соотвѣтствующихъ прилагаемыхъ вѣдомостяхъ за №№ 1, 2 и 3.

8.

Починка форменнаго платья и замѣна утраченныхъ вещей новыми, за исключеніемъ случаевъ пред-

усмотрѣнныхъ въ § 11, производится всѣми служащими за свой счетъ.

9.

Начальники службъ лично и чрезъ посредство подвѣдомственныхъ имъ служащихъ должны имѣть постоянный надзоръ за правильностью форменной одежды и опрятностью въ носкѣ, подчиненными имъ служащими форменнаго платья, при исполненіи ими служебныхъ обязанностей и, предъ наступленіемъ сроковъ выдачи обмундировочныхъ денегъ или обмундированія, сами, или чрезъ посредство подчиненныхъ имъ лицъ, обязаны производить общій осмотръ и повѣрку наличности и исправности обмундированія, какъ у служащихъ получающихъ обмундированіе натурою, такъ и, взамѣнъ онаго, деньги.

10.

Недостающіе при осмотрѣ предметы обмундированія или пришедшіе, отъ небрежности, въ неисправное состояніе, заказываются Управленіемъ дороги за счетъ подлежащаго служащаго, а израсходованная на этотъ предметъ сумма удерживается немедленно изъ получаемаго имъ содержанія.

11.

Въ чрезвычайныхъ случаяхъ, когда обмундированіе служащимъ испорчено не по небрежности, какъ напр. при несчастномъ происшествіи на желѣзной дорогѣ, при пожарахъ, размывахъ пути и т. п., предоставляется Начальнику дороги, по постановленію

Совѣта мѣстнаго Управленія, или выдать служащему необходимую сумму на обзаведеніе новаго обмундированія, взамѣнъ испорченнаго, или дать изъ магазина, взамѣнъ испорченныхъ вещей, другія, натурою.

12.

На полученіе обмундированія для каждаго изъ служащихъ, которымъ оно полагается, составляется требованіе на бланкѣ, за подписью Начальника Службы; такое требованіе представляется на утвержденіе Начальника дороги.

13.

Магазинъ, по полученіи требованія на предметы новаго обмундированія, отпускаетъ ихъ изъ запаса, если таковой имѣется, или же дѣлаетъ, по постановленію Совѣта мѣстнаго Управленія, заказъ новаго платья по мѣркѣ. По требованіямъ же на подержанное платье, отпускаетъ таковое агентамъ по пригонѣ изъ поношеннаго платья.

14.

Вновь заготовленныя вещи могутъ быть приняты въ магазинъ не прежде, какъ по освидѣтельствованіи ихъ экспертами изъ членовъ Коммисіи отъ Совѣта мѣстнаго Управленія, съ приглашеніемъ къ участию въ семъ освидѣтельствованіи и членовъ мѣстнаго Контроля.

15.

По принятіи въ магазинъ, предметы обмундированія при выдачѣ ихъ служащимъ фактуруются: а) новые предметы по полной стоимости приобрѣтенія и б) подержанные, не выслужившіе срокъ, по расчету— въ суммѣ не дослуженнаго ими времени до срока, принимая въ расчетъ $\frac{1}{3}$ года и добавляя стоимость починки (§ 20).

16.

На каждомъ обмундировочномъ предметѣ долженъ быть поставленъ штемпель

КАЗЕН.
№№
ж. д.

 годъ, мѣсяць и число выдачи и № служащаго.

17.

Служащіе принимаютъ изъ магазина платье только тогда, когда оно сшито по росту и соотвѣтствуетъ формѣ занимаемой имъ должности. По полученіи рописываются на квитанціяхъ, имѣющихся при фактурѣ. Фактуры отрѣзываются магазиномъ отъ квитанцій и посылаются Начальнику подлежащей службы.

18.

Въ фактурѣ долженъ быть проставленъ срокъ, съ котораго считается служба платья, а если оно было поношенное—то время, какое оно не дослужило до полного срока.

19.

Разсчетъ сроковъ полагается слѣдующій: служащимъ, поступившимъ на службу съ 1 ноября по 1 марта, срокъ службы платя считается съ 1 января, поступившимъ съ 1 марта по 1 іюля—съ 1 мая, а поступившимъ съ 1 іюля по 1 ноября—съ 1 сентября.

20.

Лица, поступившія на службу ранѣе сроковъ, опредѣленныхъ для выдачи платя, получаютъ или новое обмундированіе, или же получаютъ старое исправленное платя.

21.

При увольненіи отъ службы или перемѣщеніи на высшую или низшую должность, коей присвоена другая форма, полученные отъ Управленія дороги предметы обмундированія, не выслужившіе срока, сдаются служащими въ магазинъ, въ исправномъ видѣ, соотвѣтствующемъ времени службы, въ чемъ выдается квитанція, которая доставляется начальнику подлежащей службы.

22.

Платя, не выслужившее еще срокъ, передается для употребленія до срока вновь вступающимъ, которые отказываться отъ него не имѣютъ права.

23.

Платье, сдаваемое до срока, въ негодномъ видѣ, не принимается отъ служащаго, а слѣдующая за оное по расчету до срока выслуги сумма взыскивается со служащаго изъ его жалованья. Если при сдачѣ служащими ихъ обмундированія до срока не окажется какихъ либо предметовъ, то за недостающее дѣлается вычетъ изъ содержанія въ суммѣ покупки утерянныхъ предметовъ, съ пропорціоальною скидкою за прослуженное время.

24.

Негодные къ употребленію предметы обмундированія продаются или уничтожаются по постановленію Совѣта управленія дороги.

25.

Вся отчетность по обмундированію и расчеты денежныхъ вычетовъ со служащихъ за недостающіе предметы ведутся въ счетоводствѣ каждой службы.

ВѢДОМОСТЬ № 1-й

обязательной обмундировки служащихъ, коимъ не производится выдача обмундировочныхъ денегъ изъ средствъ дороги.

Наименованіе должностей.	Обязательные предметы обмундирования.					Примѣчаніе.
	Фуражки со зна- комъ.	Мундиры.	Брюки.	Пальто лѣтнее.	Пальто зимнее.	
По службѣ движенія.						
Начальникъ службы.	1	1	1	1	1	
Помощникъ его . . .	1	1	1	1	1	
Начальникъ отдѣленія и контролеры движенія.	1	1	1	1	1	
Завѣдующій телегра- фомъ.	1	1	1	1	1	
Начальникъ ст. по окладу готоваго жалов. болѣе 1200 руб. . . .	1	1	1	1	1	
По службѣ пути.						
Начальникъ службы .	1	1	1	1	1	
Помощникъ его . . .	1	1	1	1	1	
Начальникъ дистанцій	1	1	1	1	1	

По службѣ тяги.					
Начальникъ службы.	1	1	1	1	1
Помощникъ его . .	1	1	1	1	1
Наставн. машин. . .	1	—	—	—	—
Начальникъ депо по окладу годового жалованья болѣе 1200 р. .	1	1	1	1	1
Помощники ихъ по окладу годового жалованья болѣе 1200 р. .	1	1	1	1	1

Примѣчаніе. Инженеры Путей Сообщенія и лица военного вѣдомства при исполненіи служебныхъ обязанностей должны быть въ присвоенной тому вѣдомству, въ которомъ состоятъ, формѣ.

ВѢДОМОСТЬ № 2-й

обязательной обмундировки служащихъ, коимъ производится выдача обмундировочныхъ денегъ изъ средствъ дороги.

Наименованіе должностей.	Обязательные предметы обмундирования.					Примѣчаніе.
	Фуражка со зна-комъ.	Пальто лѣтнее.	Пальто зимнее.	Мундиръ.	Брюки.	
Начальники станцій и ихъ помощники, получающіе годовое жалованье не свыше 1200 р.	1	1	1	1	1	
Начальники депо и ихъ помощники получающіе годовое жалованье не свыше 1200 р.	1	1	1	1	1	

ВѢДО

служащихъ, коимъ производится выдача обмундированія указаніемъ предметовъ обмундированія

Наименованіе должностей.	Обязательные пред								
	Фуражки съ знакомъ.	Папахи.	Шапка съ барашковымъ околышемъ и знакомъ.	Шапка искусств. бар. со знак.	Кафтаны.	Шаровары.	Поясъ лакиров. съ пряжкой.	Поясъ черн. кожаный съ зел. пряжкой.	Куртка малинов. куртки.
При Управленіи и канцеляріяхъ.									
Швейцары	—	—	1	—	1	1	—	—	—
Сторожа и разсылные.	—	—	1	—	1	1	—	—	—
Служба станціонная.									
Телеграфисты	1	—	—	—	—	—	—	—	1
Швейцары	—	—	1	—	1	1	—	—	—
Составители поѣздовъ.	—	—	—	1	—	—	—	—	—
Помощн. состав. поѣзд.	—	—	—	1	—	—	—	—	—
Сдѣлщики	—	—	—	1	—	—	—	—	—
Стрѣлочники	—	—	—	1	—	—	1	—	—
Сторожа станціи	—	—	—	1	1	1	—	1	—
Магазинные сторожа . .	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Носильщики багажные	—	—	—	1	—	—	—	—	—
Поѣздная пассажирск. прислуга.									
Главные кондукторы . .	—	—	1	—	1	1	1	—	—

МОСТЪ № 3.

натурою изъ средствъ казенныхъ желѣзныхъ дорогъ, съ и сроковь ихъ службы.

меты обмундированія.											Примѣчаніе.		
Брюки.	Блуза съ брюками для лѣта или парусиновые кафтаны.	Пальто лѣтнее.	Пальто зимнее.	Тулупъ съ воротникомъ.	Полушубокъ.	Плащъ кожаный.	Высокіе сапоги воен. формы	Сапоги валенные.	Башлыкъ.	Галстухъ.		Рукавицы кожаные.	Бляхи на грудь.
—	—	1	1	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—
—	1	1	1	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—
1	1	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—
—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	1	—	—
—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	1	—	—
—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	1	—	—
—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	1	—	—
—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	1	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—
—	1	1	1	—	—	—	1	—	—	1	—	—	—

М. П. С.

Циркуляръ.

ВРЕМЕННОЕ УПРАВЛЕНІЕ

КАЗЕННЫХЪ
ЖЕЛѢЗНЫХЪ ДОРОГЪ.

Эксплуат. отдѣленіе.

5-го Декабря 1886 г.

№ 20726.

С.-Петербургъ.
Невскій, 88.

Г. Начальнику желѣзной дороги.

Начальникъ Полѣвскихъ желѣзныхъ дорогъ возбудилъ вопросъ о выдачѣ паровознымъ кочегарамъ и осмотрщикамъ вагоновъ за счетъ средствъ казны обмундировочнаго довольствія, присвоивъ имъ нижеслѣдующіе предметы обмундированія, кочегарамъ: шапку, полушубокъ, кафтанъ, шаровары, сапоги, сапоги валеные и рукавицы; осмотрщикамъ вагоновъ: шапку со знакомъ, фуражку, кафтанъ, шаровары, сапоги, полушубокъ и грудной знакъ.

Принимая во вниманіе, что паровозные кочегары, при получаемомъ ими крайне ограниченномъ содержаніи, лишены возможности имѣть въ зимнее время необходимую, по роду ихъ службы, вполнѣ исправную теплую одежду предполагается включить сихъ служащихъ въ число лицъ, получающихъ обмундированіе изъ средствъ казны, присвоивъ имъ верхнее платье и теплую обувь, а именно: шапку искусственнаго барашка, фуражку, полушубокъ, лѣтнее пальто, вале-

ные сапоги и рукавицы; что же касается осмотриковъ вагоновъ, то таковымъ, какъ не имѣющимъ, по условіямъ служебной ихъ дѣятельности, непосредственнаго сношенія съ публикою предполагается обмундированія изъ средствъ казны непроизводить.

Сообщая объ изложенномъ — Временное Управленіе поручаетъ Вамъ доставить Ваше заключеніе по приведеннымъ предположеніямъ.

За Предсѣдателя *Н. Марковъ.*

Начальникъ

Эксплуатаціоннаго Отдѣленія *Кетрицъ.*

М. П. С.

Г. Начальнику..... желѣзной

дороги.

ВРЕМЕННОЕ УПРАВЛЕНІЕ

КАЗЕННЫХЪ

ЖЕЛѢЗНЫХЪ ДОРОГЪ.

Эксплуатаціонное отдѣленіе.

13-го Марта 1887 г.

№ 4943/669.

Въ дополненіе дѣйствующаго нынѣ положенія объ обмундированіи служащихъ при казенныхъ желѣзныхъ дорогахъ, Временное Управленіе, на основаніи журнальнаго постановленія отъ 6 Марта 1887 г. за № 696, предлагаетъ Вамъ въ вѣдомости № 3 означеннаго положенія дополнить статью объ обмундированіи паровозной прислуги съ тѣмъ, чтобы

кочегарамъ выдавались, кромѣ указанныхъ въ вѣдомости рукавиць, еще слѣдующіе предметы казеннаго обмундированія: *) *шапка* изъ искусственнаго барашка, *фуражка*, *полушубокъ*, *льтнее пальто* и *валеные сапоги*, на сроки установленные положеніемъ.

Къ сему Временное Управление присовокупляетъ, что вызываемый этимъ расходъ въ текущемъ году подлежитъ отнесенію на соотвѣтствующую статью эксплуатационной смѣты и, въ случаѣ перерасхода по таковой, покрыть его изъ ожидаемыхъ общихъ остатковъ отъ смѣтныхъ назначеній; впредь же въ эксплуатационную смѣту, въ статью 7, гл. 4 отд. VI вносить расходъ на установленное симъ обмундированіе паровозныхъ кочегаровъ. Подписали Вице-Предсѣдатель Н. Марковъ и Начальникъ Эксплуатаціоннаго отдѣленія Кетриць.

*) Впредь до рѣшенія вопроса: насколько необходимо сохранять кочегаровъ при каменно-угольномъ отопленіи паровозовъ. Н.Марковъ.

Настоящія техническія условія утверждены по журнальному постановленію отъ 29 Сентября 1895 г. за №

Предсѣдатель *П. Василевскій.*

За Начальника Отдѣла *Ив. Величко.*

Техническія условія, коимъ должно удовлетворять сукно для обмундированія на казенныхъ желѣзныхъ дорогахъ.

Сукно для предметовъ обмундированія должно быть по качеству и цвѣту вполнѣ одинаково съ образцами обмундированія, причемъ оно должно удовлетворять нижеуказаннымъ техническимъ условіямъ:

а) вѣсъ сукна, безъ краевыхъ кромокъ и концевой каймы, долженъ быть не менѣе одного фунта 10 золотниковъ въ аршинѣ, тридцати вершковъ ширины. Сукно съ меньшимъ противъ означеннаго вѣсомъ въ аршинѣ указанной ширины, къ приему не допускается,

б) сукно на ощупь должно быть мягкое, поверхность его ровная безъ видимыхъ утолщеній или узловъ, плоскость разрѣза сукна, какъ по утку, такъ и по основѣ должна быть окрашена въ тотъ же цвѣтъ, какъ и поверхность сукна безъ болѣе свѣтлой прослойки, указывающей на окраску сукна въ кускѣ, а не въ ниткахъ,

в) цвѣтъ сукна долженъ быть ровный, однообразный безъ малѣйшихъ признаковъ выцвѣтанія, какъ, на примѣръ, выцвѣтшія пятна и полосы на складкахъ, указывающія на непрочность окраски. При отражательномъ цвѣтѣ черное сукно должно имѣть синеватый или зеленоватый отливъ,

г) сукно должно имѣть нитей въ квадратномъ дюймѣ, по основѣ не менѣе сорока двухъ (42), а по утку не менѣе сорока четырехъ (44), д) прочность сукна

относительно сопротивленія разрыву будетъ испытана на машинкѣ нижеслѣдующимъ образомъ: изъ части поставленнаго готоваго обмундированія, выбираются суконные предметы, изъ коихъ вырѣзываются по утку и по основѣ полосы, шириною 2,5 дюйма (66 мм.), а длиною (330 мм.) = 13,2 дюйма; полосы эти, вставленные въ зажимы машинки и уставленные на разстояніи трехсотъ миллиметровъ (12 дюймовъ), должны выдерживать сопротивленіе разрыву, какъ по утку, такъ и по основѣ: для неворсованнаго сукна по 35 килограммъ или 85,57 фунта и для ворсованнаго 30 килограммъ или 73,35 фунта. Въ первомъ случаѣ сопротивленіе разрыву въ сложности равняется 70 килограммамъ или 171 фунту, а во второмъ 60 килограммамъ или 146,7 фунта, причемъ могутъ быть приняты сукна: неворсованная — если одна сторона выдерживаетъ сопротивленіе разрыву не менѣе 28 килограммъ или 68,46 фунта, а другая не менѣе 42 килограммъ или 102,7 фунта, а ворсованная если одна сторона выдерживаетъ не менѣе 20 килограммъ или 48,90 фунта, а другая не менѣе 33 килограммъ или 80,68 фунта. Отступленіе отъ вышеуказанныхъ чиселъ не болѣе, какъ на 20% не служитъ поводомъ браковки сукна. Удлиненіе полосъ при растяженіи ихъ на машинкѣ не можетъ быть менѣе 50 мм. или 2 дюймовъ и не болѣе 100 мм. или 4 дюймовъ, е) для удостовѣренія, что сукно выдѣлено изъ чистой шерсти, безъ примѣси хлопка или пеньки, кусочки сукна будутъ опускаться въ растворъ ѣдкаго натра, крѣпостью 1,3%, въ которомъ сукно должно раствориться безъ остатка и ж) сукно, не удовлетворяющее вышеприведеннымъ условіямъ, будетъ забраковано и заготовленное изъ него обмундированіе не подлежитъ приѣмкѣ.

имѣю права требовать отъ Управленія дорогъ никакой добавочной платы. Доставка отъ станціи до станціи производится за счетъ Управленія доооги.

Сроки поставки.

3) Управленіе Балтійской и Псково-Рижской желѣзныхъ дорогъ обязуется выдавать мнѣ, , не позже пятнадцатаго Февраля каждаго года наряды на лѣтнее и зимнее обмундированіе. По полученіи отъ Управленія Балтійской и Псково-Рижской желѣзныхъ дорогъ нарядовъ, я, , обязуюсь выставлать поименованные въ нарядахъ предметы лѣтняго обмундированія къ десятому Мая каждаго года, а предметы зимняго обмундированія къ двадцать пятому Сентября каждаго года. Сдача обмундированія ранѣе указанныхъ сроковъ не воспрещается.

Образцы и качество предметовъ обмундированія.

4) Изготовленные мною, , къ поставкѣ для Балтійской и Псково-Рижской дорогъ предметы обмундированія должны быть во всемъ согласны съ образцами формы, Высочайше утвержденной 23 Декабря 1882 года, представленными и принятыми въ Управленіе Балтійской и Псково-Рижской дороги. Представленные образцы, каждый съ его имянной пломбой и съ номеромъ, подъ которымъ значится предметъ обмундированія въ разцѣпной вѣдомости, приложенной къ сему договору и

съ приложенной сургучной печатью Управленія Балтійской и Псково-Рижской желѣзныхъ дорогъ, остаются на храненіи въ Управленіи дорогъ или у поставщика и въ семъ послѣднемъ случаѣ на его отвѣтственности впредь до сдачи имъ, согласно сего договора, подлежащихъ къ поставкѣ предметовъ. По-
ставляемые мною, предметы должны

быть изготовлены изъ вполнѣ доброкачественныхъ матеріаловъ, съ надлежащею прочностью шитья и чистотою отдѣлки и должны соответствовать образцамъ, одобреннымъ Управленіемъ дороги и нижеслѣдующимъ техническимъ условіямъ: I. Сукно для предметовъ обмундированія должно быть по качеству и цвѣту вполнѣ одинаково съ образцами обмундированія, причемъ, оно должно удовлетворять нижеуказаннымъ техническимъ условіямъ: а)

слѣдуютъ Техническія условія, коимъ должно удовлетворять сукно для обмундированія служащихъ на каз. жел. дор., утвержденныя Управленіемъ казен. жел. дор. по журналу отъ 29 Сентября 1895 г. за №

II. Мѣхъ, употребляемый на изготовленіе всѣхъ зимнихъ пальто и полушубковъ, долженъ быть бараній, густой, ровный, пушистый, совершенно прочный, хорошо дубленый и ни въ какомъ случаѣ залежавшійся или тронутый молью. При треніи по мѣху рукой или бѣлымъ холстомъ, они не должны принимать окраски. Швы между овчинами должны быть совершенно прочные. Въ мѣховыхъ пальто и полушубкахъ болѣе четырехъ мѣховыхъ латъ каждой овчины не допускается; причемъ латы эти должны быть закрыты заплатами изъ хорошаго мѣха и прочно пришитыми. Орловскій барашекъ, употребляемый для зимнихъ шапокъ и воротниковъ, долженъ быть черный, а не крашеный. III. Остальной прикладъ долженъ быть нижеслѣдующаго качества: а) подкладка

въ лѣтнихъ пальто и кафтанахъ изъ прочнаго бумажнаго демикатона или тифтика, согласно образцамъ; б) прикладъ для брюкъ и кафтановъ согласно образца; в) галуны и металлическія части жгутовъ изъ серебра, а не мишурные; г) металлическія пуговицы фабрики Копейкина перваго сорта и д) козырьки у фуражекъ и кожаные пояса при сгибаніи пальцами не должны ломаться или давать на поверхности трещины, причемъ лакировка не должна отскакивать.

Приемка предметовъ обмундированія.

5) Приемка всѣхъ поставленныхъ мною, _____, предметовъ производится не позже пяти дней по полученіи Управленіемъ дорогъ заявленія моего, _____, о прибытіи всѣхъ предметовъ на станцію _____ Балтійской желѣзной дороги. О днѣ приемки мнѣ, _____, будетъ сообщено письменно не менѣе какъ за три дня впередъ, считая со дня полученія мною, _____, такового увѣдомленія и къ назначенному дню долженъ я прибыть самъ или прислать за себя повѣреннаго съ законною довѣренностью для присутствованія при приемкѣ. Въ числѣ доставленныхъ мною, _____, на мѣсто приемки предметовъ, должны находиться упомянутые выше въ § 4 сего договора образцы, если таковыя будутъ оставлены на храненіи у меня, _____.

. По удостовѣреніи въ цѣлости печатей, наложенныхъ при освидѣтельствованіи образцовъ, приемщики приступаютъ къ самой приемкѣ вещей, которая заключается въ освидѣтельствованіи качества предметовъ по сходству ихъ, съ вышеупомянутыми образцами, прочности шитья и чистоты отдѣлки и

въ сличеніи количества предметовъ съ количествомъ, показаннымъ въ нарядахъ, а равнымъ образомъ въ удостовѣреніи, что они удовлетворяютъ техническимъ условіямъ, указаннымъ въ § 4 сего договора. Если при приѣмкѣ вещей, которые либо изъ одобренныхъ образцовъ оказались утраченными или на нихъ не оказалось бы печатей, то въ сихъ случаяхъ опредѣленіе качества поставленныхъ предметовъ предоставляется заключенію приѣмщиковъ и рѣшенію ихъ въ этомъ случаѣ, я, _____, подчиняюсь безпрекословно. О произведенной приѣмкѣ составляется актъ за подписью свидѣтельствовавшихъ лицъ и поставщика или его повѣреннаго. Въ случаѣ неявки моей или моего повѣреннаго ко дню, назначенному для освидѣтельствования вещей, актъ составляется безъ насъ и я, _____, не буду имѣть права оспаривать въ чемъ либо правильность и обязательность такого, составленнаго безъ моего участія, акта освидѣствования и приѣмки. Всѣ предметы обмундирования, испорченные при испытаніи суконъ, Управленіе дорогъ принимаетъ въ счетъ поставки, но не иначе какъ послѣ исправленія всѣхъ сдѣланныхъ при испытаніи поврежденій, которыя я, _____, обязуюсь исполнить за счетъ Управленія дорогъ и сдать въ складъ дорогъ черезъ четырнадцать дней со дня производства испытаній, причемъ число штукъ, которыя будутъ подвергнуты испытанію изъ каждой партіи и каждаго сорта, не должно превышать одного процента отъ поставленнаго количества. Если доставленные мною, _____, предметы при приѣмкѣ окажутся несоотвѣтствующими по качеству матеріаловъ, прочности шитья, чистотѣ отдѣлки одобреннымъ образцамъ и техническимъ условіямъ сего договора или окажутся испорченными при перевозкѣ или но-

сящими слѣды исправленія, то во всѣхъ сихъ случаяхъ я, _____, буду обязанъ таковыя забракованные предметы замѣнить въ мѣсячный срокъ новыми, вполне доброкачественными. Въ противномъ случаѣ Управление Балтійской и Псково-Рижской желѣзныхъ дорогъ имѣетъ право взамѣнъ забракованныхъ предметовъ заказать новые другому лицу, или же удержать необходимую для ихъ заказа, по его усмотрѣнію сумму; причемъ могущая оказаться разница въ стоимости должна быть пополнена изъ причитающагося мнѣ, _____, платежа или изъ моего залога. Забракованные предметы я, _____, долженъ убрать въ пятнадцатидневный срокъ, со дня подписанія акта, изъ склада дороги своими средствами, а самый актъ приѣмки составляется лишь на принятое количество предметовъ. Въ теченіе четырнадцати дней со дня составленія акта на сдачу партіи предметовъ Управление дорогъ имѣетъ право требовать отъ поставщика пригонки сданныхъ вещей на служащихъ, каковая пригонка должна производиться средствами и за счетъ поставщика. Предметы, не предъявленные къ пригонкѣ въ теченіе сего срока пригоняются распоряженіемъ и средствами Управленія дорогъ. Для разъѣздовъ по Балтійской и Псково-Рижской желѣзнымъ дорогамъ при снятіи мѣрокъ и пригонкѣ обмундированія поставщикъ и его повѣренный, а также и закройщики въ числѣ не болѣе, однако, трехъ человѣкъ получаютъ отъ Управленія дорогъ бесплатные годовые билеты: поставщикъ и его повѣренный I—II класса, а закройщики три билета III класса.

Уплата денегъ за принятые предметы обмундирования.

6) Уплата денегъ за поставленные мною, _____, на точномъ основаніи сего договора, предметы производится Управленіемъ Балтійской и Псково-Рижской желѣзныхъ дорогъ по ассигновкамъ на С.-Петербургское Губернское Казначейство или банковымъ переводомъ по указанію и на счетъ поставщика въ теченіе четырнадцати дней со времени составленія акта освидѣтельствованія и приѣмки поставленныхъ предметовъ каждой партіи. Окончательный расчетъ по сему договору и возвратъ залога производится _____ въ теченіе шести недѣль со дня послѣдней поставки. Въ случаѣ несогласія поставщика на означенный окончательный расчетъ, таковой представляется на рѣшеніе и утвержденіе Управленія казенныхъ желѣзныхъ дорогъ и въ этомъ случаѣ вопросъ объ окончательномъ расчетѣ и о выдачѣ залога долженъ быть разрѣшенъ въ теченіе одного мѣсяца по полученіи Управленіемъ казенныхъ желѣзныхъ дорогъ рапорта Начальника Балтійской и Псково-Рижской желѣзныхъ дорогъ.

З а л о г ъ.

7) Въ обезпеченіе исправнаго исполненія поставки во всемъ согласно съ условіями настоящаго договора я, _____, обязанъ представить при подписаніи сего договора въ депозитъ Начальника дорогъ въ С.-Петербургское Губернское Казначейство залогъ въ размѣрѣ десяти процентовъ стоимости годовой по-

ставки предметовъ обмундированія, каковая прибли-
зительно опредѣляется въ _____ рублей, то есть
_____ рублей. Залогъ этотъ можетъ состоять
изъ наличныхъ денегъ или изъ процентныхъ и дру-
гихъ цѣнныхъ бумагъ, принимаемыхъ въ залогъ по
казеннымъ подрядамъ и поставкамъ. Всѣ эти бумаги
принимаются Управленіемъ дорогъ, согласно ст. 77
положенія о казенныхъ подрядахъ и поставкахъ (т. X.
ч. I, изд. 1887 г.) и по тѣмъ послѣднимъ цѣнамъ,
которыя въ общемъ порядкѣ публикуются Министер-
ствомъ финансовъ для приѣма бумагъ въ залогъ по
каз. подр. и пост., залогъ этотъ освобождается послѣ
окончательнаго со мною, _____, расчета
согласно § 6 сего договора.

Неисправность поставщика.

8. Въ случаѣ неисправности моей, _____,
въ окончаніи поставки въ обусловленные симъ дого-
воромъ сроки, или же въ случаѣ невыполненія мною
другихъ обязательныхъ для меня по сему договору
условій, я, _____, независимо отъ послѣдствій,
указанныхъ выше въ § 5, подвергаюсь взысканіямъ,
установленнымъ положеніемъ о казенныхъ подрядахъ
и поставкахъ.

Расходы по заключенію договора.

9. Платежъ установленныхъ гербовыхъ и другихъ
пошлинъ по заключенію и исполненію сего договора,
а равно всякаго рода сборовъ, въ томъ числѣ и до-
полнительнаго гербоваго сбора, могущаго причитаться

по выясненіи точной стоимости поставки при окончательномъ разсчетѣ, лежитъ на обязанности моей, _____, удостоверение о взносѣ мною установленныхъ гильдейскихъ пошлинъ я, _____, обязуюсь представить Управленію Балтійской и Псково-Рижской желѣзныхъ дорогъ при подписаніи сего договора. Настоящій договоръ пишется на гербовой бумагѣ _____ рублеваго достоинства, приобретаемый мною, _____ за свой счетъ.

Передача договора.

10. Передача _____ сего договора другому лицу, за исключеніемъ его прямыхъ наслѣдниковъ, не можетъ быть совершена безъ особаго разрѣшенія Управленія.

Измѣненіе формы обмундированія.

11. Въ случаѣ введенія на дорогахъ послѣ _____ года новой обязательной для всѣхъ желѣзныхъ дорогъ формы обмундированія я, _____, обязанъ ставить предметы новой формы вполнѣ соответствующіе по качеству матеріаловъ (мѣхъ, сукно, подкладка и проч.) и по цвѣтѣ установленнымъ настоящимъ договоромъ образцамъ для предметовъ того же наименованія, даже если въ новой формѣ будетъ измѣненъ покрой платья. Если же новая форма обмундированія повлечетъ за собою перемѣну цвѣта сукна на другіе цвѣта и я, _____, не признаю для себя выгоднымъ перемѣнить цвѣтъ сукна безъ увели-

ченія цѣны, то Управленіемъ дорогъ назначается конкуренція на тѣ предметы новой формы обмундирования, кои я, _____, не признаю возможнымъ исполнить по цѣнамъ настоящаго договора.

Подсудность исковъ.

12. Всѣ споры, могущіе возникнуть между пріемщиками и мною, _____, относительно качества поставленныхъ предметовъ, разрѣшаются окончательно Начальникомъ дорогъ, а споры между договаривающимися сторонами, касающіеся вообще исполненія настоящаго договора, подлежатъ разбору въ судебныхъ установленіяхъ города С.-Петербурга.

13. Во всѣхъ случаяхъ, непредусмотрѣнныхъ настоящимъ договоромъ, мы, нижеподписавшіеся, обязаны поступать на основаніи дѣйствующихъ, или имѣющихъ быть изданными въ Россіи законовъ.

Храненіе договора.

14. Договоръ сей долженъ быть исполненъ договаривающимися сторонами свято и ненарушимо. Подлинный договоръ хранится при дѣлахъ Управленія Балтійской и Псково-Рижской дорогъ, а засвидѣтельствовавшая съ онаго копія выдается мнѣ „ _____“.

Приложение къ контракту отъ 189 г.

Разцѣночная вѣдомость

предметовъ обмундированія служащихъ.

№№ образцовъ.	Наименованіе предметовъ.	ЦѢНА.		Цѣна прописью.
		Руб.	К.	
1	Папаха натурального барашка безъ знаковъ			
2	Шапка съ каракулевымъ околышемъ, на кожѣ, безъ знака			
3	Шапка съ искусственнымъ барашковымъ околышемъ, на кожѣ, безъ знака			
4	Фуражка съ клеенчатымъ верхомъ, на кожѣ, безъ знака			
5	Фуражка черного сукна съ кантомъ, какой понадобится, на кожѣ, безъ знака			
6	Фуражка темнозеленаго сукна съ однимъ галуномъ, безъ знака			
7	Башлыкъ верблюжьяго сукна			
8	Тулупъ, крытый армейскимъ сукномъ, съ мѣховымъ воротникомъ			
9	Полушубокъ черной дубки I сорта			
9а	Полушубокъ желтой дубки для временныхъ кондукторовъ			
10	Пальто зимнее, драповое, на барашковомъ мѣху, съ натуральнымъ барашковымъ воротникомъ и со жгутами			
11	Пальто крытое чернымъ сукномъ, зимнее, на барашковомъ мѣху, съ воротникомъ изъ натурального барашка и со жгутами			
11а	Пальто безворснаго сукна на ватѣ			
11	Пальто такое же, какъ обозначено подъ № 11, безъ жгутовъ			

№№ образ- цовъ.	Наименованіе предметовъ.	Ц Ѣ Н А.		Цѣна прописью.
		Руб.	К.	
12	Пальто лѣтнее чернаго сукна, со жгутами			
12	Пальтотакое же, безъ жгутовъ .			
12а	Пальто лѣтнее изъ безворсна- го сукна, по образцу кафтана № 16			
13	Кафтанъ ворсованнаго черна- го сукна для главныхъ кондук- торовъ, съ галуномъ и со жгу- тами			
14	Кафтанъ ворсованнаго черна- го сукна для кондукторовъ, безъ галуна и безъ жгутовъ			
15	Шаровары ворсованнаго чер- наго сукна			
16	Кафтанъ безворснаго чернаго сукна, безъ галуна и безъ жгу- товъ, съ кантомъ какой понадо- бится			
16а	Шаровары безворснаго сукна къ кафтану образца № 16			
17	Кафтанъ съ брюками изъ ко- ломянки			
18	Куртка (тужурка) чернаго вор- сованнаго сукна для телеграфи- стовъ			
19	Брюки чернаго ворсованнаго сукна			
20	Блуза съ брюками изъ коло- мянки			
20а	Блуза съ шароварами изъ трико «Жеспе»			
21	Плащъ кожаный на урсовой подкладкѣ			
22	Поясъ кожаный, матовый съ бляхою			
23	Поясъ лакированный съ бля- хою			
24	Кушакъ шерстяной, малино- вый			
25	Рукавицы кожанья съ варяж- ками			
28	Гербъ къ головному убору . .			

№№ образ- цовъ.	Наименованіе предметовъ.	Ц Ѣ Н А.		Цѣна прописью.
		Руб.	К.	
29	Металлическая лента на голов- ной уборъ: «дорожный мастеръ», «смазчикъ», «истопникъ» и т. п.			
31	Жгуты къ кафтанамъ для всѣхъ службъ			
27	Сапоги валеные черные, не обшитые			
27а	Сапоги валеные, обшитые ко- жею			
—	Сапоги кожаные безъ лаку .			
—	Мундиръ съ галунами для швейцаровъ при Императорскихъ комнатахъ			
—	Брюки для нихъ же			

Настоящія техническія условія одобрены Управленіемъ казенныхъ желѣзныхъ дорогъ журнальнымъ постановленіемъ по техническому совѣщанію отъ 5-го Января 1895 г. за № 8, утвержденнымъ Г. Управляющимъ Министерствомъ Путей Сообщенія отъ 14-го того же Января.

Техническія условія

на поставку осей, колесъ, шинъ и скатовъ вагонныхъ, тендерныхъ и паровозныхъ.

О с и.

§ 1. Оси должны быть изготовлены вполне согласно съ чертежами.

§ 2. Оси должны быть изготовлены изъ литой стали лучшаго качества, по всей массѣ однородной, безъ всякихъ видимыхъ недостатковъ въ матеріалѣ. Части болванокъ, предназначенныя для образованія шеекъ осей, должны быть подвергнуты проковкѣ.

Части болванокъ осей между ступицами колесъ, какъ неподлежащія обработкѣ, изготавливаются безъ всякаго напуска матеріала строго по даннымъ чертежамъ и въ нихъ допускается овальность по діаметрамъ не болѣе 0,5 мм.; части болванокъ осей, подлежащія обработкѣ, должны имѣть напускъ матеріала не болѣе 3 мм. по діаметру и овальность не болѣе $1\frac{1}{2}$ мм.

Принимаются только такія болванки, изъ которыхъ возможно выточить ось по чертежу, приложенному къ заказу, безъ черновинъ на мѣстахъ обработки.

§ 3. Матеріаль осей взятый отъ лишней длины неотдѣланной оси, долженъ выдерживать испытаніе

на разрывъ: около 60 и ни въ какомъ случаѣ не менѣе 55 киллогр. на кв. мм., при удлинении 18% и не менѣе 15%, при этомъ сумма цифръ сопротивленія и удлинениа не должна быть менѣе 75. — Образцы для испытанія изготовляются по прилагаемому эскизу № 1, при діаметрѣ 20 мм. и длинѣ между кернами 200 мм. испытанію подвергаются 2% отъ всей предъявленной къ приѣмкѣ партіи; образцы вырѣзываются изъ оси въ холодномъ состояніи; ежели между испытаніями окажутся результаты, неудовлетворяющіе постановленнымъ условіямъ, то испытанія повторяются для каждой плавки (charge) отдѣльно, для чего на каждой оси долженъ быть обозначенъ знакъ плавки; оси, принадлежащія плавкамъ, не выдержавшимъ испытанія, бракуются.

Вагонныя оси, кромѣ означеннаго испытанія подвергаются въ количествѣ полъ ($\frac{1}{2}$) процента ударной пробѣ при слѣдующихъ условіяхъ: будучи положены на двѣ подставки, расположенныя одна отъ другой на 4 фута, и будучи послѣ каждого удара поворачиваемы въ обратную сторону, должны выдерживать безъ всякихъ признаковъ поврежденія 5 ударовъ бабы, вѣсомъ 24 пуда, падающей съ высоты 18 фут.

Въ мѣстахъ центровъ оси, должны быть высверлены цилиндрическія отверстія глубиною до 20 мм. и діаметромъ въ 6 мм.; края отверстія должны быть расточены на конусъ. — Оси этихъ цилиндриковъ должны совпадать съ геометрическою осью шеекъ и тѣла оси.

Болванки и оси, удовлетворяющія вышеозначеннымъ условіямъ, принимаются по дѣйствительному вѣсу ихъ.

На каждой оси выбивается заводская марка, время изготовленія оси на заводѣ (годъ и мѣсяцъ) и номеръ оси.

Колеса.

§ 4. Колеса могутъ быть или кованныя желѣзныя, или литыя изъ стали. Размѣры колесъ должны соотвѣтствовать чертежамъ. Для неотдѣланныхъ частей допускаются отступленія въ размѣрахъ въ сторону уменьшенія или увеличенія всѣхъ размѣровъ на 1 мм., а для діаметра ступицы только увеличенія до 3 мм. Наружныя боковыя поверхности обода и ступицы, а у паровозныхъ колесъ боковыя поверхности мотылей и противовѣсовъ должны быть обточены.

Отверстіе для оси въ ступицѣ должно быть высверлено по цилиндру и такъ, чтобы геометрическая ось отверстія была перпендикулярна къ плоскости колеса.

а) *Желѣзные колеса.* Желѣзные колеса должны быть сдѣланы изъ сварочнаго желѣза, хорошо прокованнаго и на столько тщательно провареннаго, чтобы по отдѣлкѣ мѣстъ сварокъ (на станкѣ или ручнымъ зубиломъ) не проявлялось ни малѣйшихъ слѣдовъ непроварокъ въ видѣ пленъ и шлаковыхъ прослоекъ.

б) *Стальные колеса.* Стальные колеса должны быть отлиты безъ пузырей и раковинъ изъ стали съ примѣсью алюминія (*ferro aluminium*) и послѣ отливки отожжены.

Колеса должны выдерживать слѣдующія пробы:

а) *Проба на ударъ.* Этой пробѣ подвергается одно колесо, избранное по указанію агента-пріемщика изъ семидесяти пяти *), предъявленныхъ къ сдачѣ; колесо устанавливается въ вертикальномъ положеніи на не упругой опорѣ, устроенной подобно назначаемой

*) Во всякомъ случаѣ испытывается одно колесо изъ всей партіи, предъявленной къ пріемкѣ, хотя бы въ предѣлахъ партіи было и менѣе 75 колесъ.

для производства пробы ударами рельсовъ (опора по устройству должна удовлетворять условіямъ, установленнымъ циркуляромъ Техн. Ком. отъ 30-го Марта 1878 года за № 4201), при чемъ оно подвергается двумъ ударамъ бабы вѣсомъ въ 30 пудовъ, падающей съ высоты 5 футовъ, при этомъ на испытуемомъ колесѣ, хотя бы оно изогнулось, не должно проявляться ни трещинокъ ни признаковъ излома. За тѣмъ колесо ставится въ горизонтальномъ положеніи и на немъ дѣлается по всему діаметру по оси мотыля, если колесо паровозное движущее, и вдоль по спицамъ, если колесо бѣгущее, тендерное или вагонное, надрѣзь глубиною въ 25 мм. послѣ этого оно перевертывается въ горизонтальномъ положеніи надрѣзами внизъ и разбивается бабой; вскрываемая такимъ образомъ поверхность излома должна обнаруживать чистое, плотное, однородное, мелкозернистое сложеніе безъ всякихъ пузырей, раковинъ и трещинъ.

б) *Проба на разрывъ.* Изъ разломаннаго вышеописаннымъ образомъ колеса, желѣзнаго кованнаго или стального литаго, вырѣзываются куски: изъ обода, изъ спиць, изъ ступицы, изъ противовѣса, если колесо паровозное. Каждый изъ этихъ кусковъ, обточенный до толщины въ 20 мм. согласно эскизу № 1 и подвергнутый разрыву долженъ давать сопротивленіе: а) желѣзный не менѣе назначеннаго для желѣза второй категоріи и б) стальной отъ 36 до 42 килограммъ на кв. мм. при удлиненіи не менѣе 14% для обода и спиць и 10% для ступицы и противовѣса.

На ступицѣ каждого колеса съ наружной стороны должны быть выбиты знаки: марка завода, заводскій номеръ и время изготовленія на заводѣ (годъ и мѣсяць).

Колеса, удовлетворяющія вышеозначеннымъ условіямъ, принимаются по дѣйствительному ихъ вѣсу.

Ш и н ы.

§ 5. Шины изготовляются прокаткой изъ цѣльной штуки, безъ всякой сварки, изъ литой стали лучшаго качества.

Размѣры отдѣльныхъ шинъ должны соответствовать чертежамъ съ точностью въ діаметрѣ, въ толщинѣ и ширинѣ до 1 мм. въ ту и другую сторону. Овальность болѣе 1 мм. не допускается.

Боковые поверхности шинъ должны быть строго параллельны и перпендикулярны къ оси. Матеріаль шинъ долженъ быть въ изломѣ однороднаго мелкозернистаго сложенія, безъ раковинъ, трещинъ и другихъ недостатковъ.

Для испытанія качествъ употребленнаго въ дѣло матеріала, приемщикъ раздѣляетъ шины на партіи по три плавки въ каждой; остатокъ составляетъ особую партію. Изъ каждой партіи приемщикъ имѣетъ право избрать по своему усмотрѣнію и подвергнуть испытаніямъ одну шину; если испытанная шина удовлетворитъ требованіямъ техническихъ условій, то соответствующая ей партія принимается; если испытанная шина не будетъ удовлетворять техническимъ условіямъ, то соответствующая плавка бракуется и испытывается другая шина изъ второй плавки; при чемъ если проба будетъ удовлетворительна, то обѣ оставшіяся плавки принимаются; если же проба будетъ не удовлетворительна, то плавка соответствующая испытанной шинѣ бракуется и испытанію подвергается шина изъ третьей плавки; при удовлетворительномъ испытаніи—третья плавка принимается, въ противномъ случаѣ бракуется.

Если при приемкѣ окажутся какіе либо недостатки

въ обработкѣ или въ употребленномъ въ дѣло материалѣ, то всѣ шины этой же плавки бракуются.

Выдѣланная изъ одной и той же плавки партія шинъ должна имѣть особый отличительный знакъ.

Проба на разрывъ. Изъ каждой избранной для испытанія шины выдѣлывается по три бруска размѣровъ, указанныхъ на эскизѣ № 1-й; бруски выдѣлываются въ холодномъ состояніи изъ середины куска шины, выправленного подъ молотомъ при возможно слабомъ нагрѣваніи; бруски должны быть вырѣзаны изъ различныхъ мѣстъ, какъ показано на эскизѣ № 2. Эти бруски подвергаются испытанію на разрывъ, при чемъ они должны давать, въ среднемъ изъ трехъ, величины въ предѣлахъ: сопротивленія не менѣе 60 киллогр. на кв. мм., при удлинении не менѣе 14% и не менѣе 65 киллогр. при удлинении не менѣе 12%.

На каждой шинѣ на плоской грани, со стороны противоположной гребню, должны быть сдѣланы слѣдующіе знаки: время изготовленія на заводѣ, годъ и мѣсяць, марка завода, номеръ завода, родъ стали и № плавки; всѣ эти знаки должны быть выбиты буквами величиною 10 мм. и глубиною въ 4 мм. на разстояніи 15 мм. отъ внутренней окружности шины:

Шины, удовлетворяющія вышеозначеннымъ условіямъ, принимаются по дѣйствительному вѣсу ихъ.

С к а т ы.

§ 6. Скаты должны быть изготовлены вполне согласно съ чертежами.

Оси, колеса и шины, входящія въ составъ ска-товъ, должны удовлетворять во всемъ техническимъ условіямъ на поставку означенныхъ предметовъ въ

отдѣльности и, до сборки ихъ подвергнуты установленнымъ испытаніямъ.

§ 7. **Насадка колесъ** на оси должна производиться подъ давленіемъ не менѣе 75 и не болѣе 110 тоннъ для паровозныхъ и тендерныхъ колесъ и не менѣе 40 и не болѣе 70 тоннъ для вагонныхъ колесъ. Правильность насадки повѣряется путемъ съемки съ оси одного на всю партію колеса; если давленіе при съемкѣ окажется меньше вышеуказаннаго наименьшаго предѣла, то вся партія бракуется.

§ 8. Насадка шинъ на колеса должна производиться при помощи нагрѣва ихъ въ водѣ или маслѣ; разность въ діаметрахъ шины и обода, опредѣляющая натягъ шины, должна заключаться въ предѣлахъ 0,75—1,00 мм. на 1 метръ діаметра.

Примѣчаніе. Насадка шинъ на колеса должна производиться послѣ насадки колесъ на ось; между ободомъ и шиною не должно быть никакихъ прокладокъ. Шины, послѣ насадки ихъ на колеса, обтачиваются совершенно согласно съ чертежемъ.

Укрѣпленіе шинъ.

§ 9. Укрѣпленіе шинъ на колесахъ должно исполняться согласно чертежа.

Въ случаѣ укрѣпленія кольцами, они должны быть изготовлены изъ сварочнаго желѣза качествомъ отвѣчающаго 1-му сорту желѣза (Постановленіе Министра Путей Сообщенія отъ 6 Октября 1889 года за № 11.102) или литаго желѣза (стали), выдерживающаго сопротивленіе не менѣе 38 и не болѣе 43 килогр. на кв. мм. при удлиненіи не менѣе 25%.

Пальцы кривошиповъ.

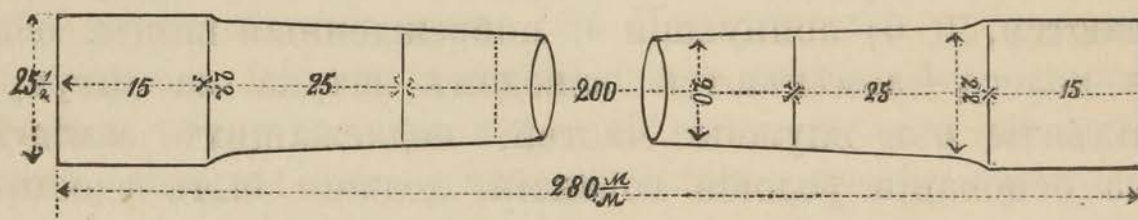
§ 10. Размѣры пальцевъ кривошиповъ, а равно

и расположение ихъ на колесахъ, должны строго соответствовать чертежу.

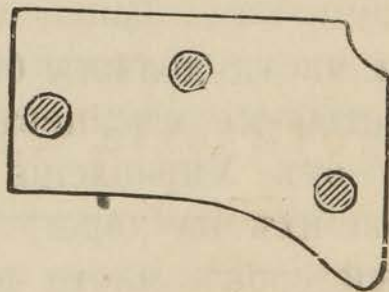
Пальцы кривошиповъ должны быть изготовлены изъ литой, хорошо прокованной стали и послѣ отковки—отожжены. Матеріаль пальцевъ при испытаніи его на разрывномъ станкѣ долженъ выдерживать: сопротивление не менѣе 60 килогр. на кв. мм. при удлинении не менѣе 12%.

Насадка пальцевъ должна производиться подъ давленіемъ отъ 30 до 45 тоннъ для сцѣпныхъ пальцевъ и отъ 50 до 60 тоннъ для ведущихъ (поршневыхъ) пальцевъ.

Эскизъ № 1.



Эскизъ № 2.



Г а р а н т і я .

Независимо вышеуказанныхъ условій, заводъ принимаетъ на себя еще нижеслѣдующія обязательства; оси, колеса и шины, поставленные въ видѣ отдѣльныхъ частей или въ видѣ собранныхъ полуоскатовъ, должны прослужить исправно въ теченіи 5 (пяти) лѣтъ со дня пріемки ихъ на заводъ, а шины, кромѣ того, должны имѣть послѣ истечения срока гарантіи толщину не менѣе 35 мм.—Всѣ части,

лопнувшія или сломавшіяся въ теченіи вышеуказаннаго срока гарантіи,—за исключеніемъ частей, поврежденныхъ при столкновеніи поѣздовъ, сходовъ съ рельсъ и другихъ тому подобныхъ случаевъ, а равно шины, которыя до истеченія срока гарантіи будутъ имѣть толщину менѣе 35 мм. по кругу катанія, замѣняются заводомъ новыми бесплатно слѣдующимъ порядкомъ: а) шины толщиной 35 мм. — замѣняются новыми въ количествѣ, пропорціональномъ не дослуженнымъ поврежденнымъ шинами срокомъ такъ, чтобы количество прежде доставленныхъ и не выдержавшихъ гарантіи шинъ со вновь доставленными прослужили уставленный срокъ, при чемъ дроби 0,5 и болѣе считаются за единицу, а менѣе 0,5 — отбрасываются, и б) лопнувшія и поврежденные шины, оси и колеса — замѣняются заводомъ штука за штуку. Изъятіе изъ службы частей, подлежащихъ замѣнѣ на основаніи условій гарантіи, должно быть удостоверено актами за подписью Начальниковъ мастерскихъ или депо.

Поврежденные части должны быть замѣнены новыми не позже четырехъ мѣсяцевъ со дня полученія о томъ извѣщенія отъ Управленія подлежащей дороги, съ доставкой ихъ на дорогу за счетъ завода. Если въ указанный срокъ части не будутъ доставлены на дорогу, то онѣ заказываются за счетъ завода. Пришедшія въ негодность части хранятся на дорогѣ бесплатно въ теченіи 4-хъ мѣсяцевъ со дня извѣщенія о томъ завода, а затѣмъ, если отъ завода не послѣдовало никакого распоряженія объ этихъ частяхъ,—поступаютъ въ собственность дороги. Доставка поврежденныхъ частей на заводъ или въ какое либо другое, указанное заводомъ мѣсто, должна производиться за счетъ завода.

Техническія условія

на поставку спиральныхъ буферныхъ (упряжныхъ) рессоръ (пружинъ).

1) Рессоры должны быть изготовлены изъ тигельной стали самаго лучшаго качества, выдѣланной изъ лучшаго шведскаго или русскаго желѣза. 2) Рессоры по виду и размѣрамъ должны быть во всемъ согласны съ чертежами, по которымъ производится заказъ. Уклоненіе въ длинѣ периметра нижняго оборота отъ указаннаго на чертежѣ допускается не болѣе двухъ миллиметровъ. 3) Поверхности свернутой въ спираль полосы должны быть чисты, безъ пороковъ и обороты спирали, слѣдующіе одинъ за другимъ, должны быть такъ пригнаны, чтобы разстоянія между ними были вездѣ одинаковы и при томъ приблизительно въ одинъ миллиметръ. 4) Рессора, нагруженная извѣстнымъ грузомъ, должна сжиматься на заранѣе опредѣленную величину сообразно съ размѣрами рессоры. 5) Полное сжатіе рессоръ, подъ прессомъ или паровымъ молотомъ, можетъ оставлять въ освобожденныхъ рессорахъ лишь такія усадки, средняя величина которыхъ для всей принимаемой партіи не превосходила бы 2-хъ миллиметровъ.

Техническія условія

на поставку вагонныхъ рессоръ.

1.

Рессоры должны быть изготовлены изъ самой лучшей литой тигельной стали, однороднаго мелкозернистаго сложенія, выдерживающей въ незакаленномъ состояніи до разрыва не менѣе 85 килограммовъ на квадратный миллиметръ при чемъ удлиненіе при разрывѣ должно быть не менѣе 8⁰/₁₀ первоначальной длины.

2.

Отдѣльные листы рессоръ не должны имѣть ни малѣйшихъ пороковъ, они должны быть всѣ выгнуты по одному радіусу, во избѣжаніе излишняго и вреднаго напряженія въ отдѣльныхъ листахъ свободной рессоры при ея сборкѣ, листы должны быть тщательно между собою пригнаны, чтобы въ рессорѣ между листами не было просвѣтовъ, въ не собранномъ состояніи концы листовъ рессоры должны прилегать совершенно плотно, а въ срединѣ допускается просвѣтъ никакъ не болѣе 1 ¹/₂ миллиметра, каждый листъ передъ сборкою долженъ быть тщательно густо покрытъ варенымъ масломъ.

3.

Отдѣльные листы рессоръ должны быть по срединѣ плотно соединены между собою сквозною за-

клепкою толщиною 7 м/м., отверстия для которой въ листахъ рессоры должны быть непремѣнно сверленныя, а не пробитыя.

4.

Отверстія подвѣсныхъ ушковъ должны быть параллельны между собою и въ тоже время перпендикулярны къ плоскости кривизны рессоры.

5.

Рессоры должны имѣть извѣстный опредѣленный вѣсъ, при чемъ отступленіе во время приѣмки допускается до 5% болѣе и менѣе.

6.

При приѣмки 10% изъ всего количества принимаемыхъ рессоръ каждаго типа отдѣльно испытываются нагрузкою, причемъ требуется:

а) Чтобы стрѣла прогиба рессоръ была вообще пропорціональна дѣйствующему грузу.

б) Подъ грузомъ въ 2000 киллограммовъ рессоры для пассажирскихъ вагоновъ должны дать стрѣлку пригиба отъ 105 до 115 миллиметровъ и подъ грузомъ въ 4100 киллограммовъ, рессоры для товарныхъ вагоновъ должны дать прогибъ отъ 32 до 37 миллиметровъ.

в) Тѣ же рессоры подъ грузомъ въ 3000 и 6150 киллограммовъ, должны дать стрѣлы прогиба 140—150 и 40—45 миллиметровъ, при чемъ предѣлъ упругости не долженъ быть превышенъ.

г) Послѣ такой пробы уменьшеніе стрѣлы про-

гиба свободной рессоры не должно превышать $2\frac{1}{2}$ миллиметровъ, а затѣмъ, при неоднократныхъ повтореніяхъ испытанія рессоры, дальнѣйшая усадка не допускается.

7.

Если, при вышесказанномъ испытаніи половина или болѣе испытываемыхъ рессоръ не выдержатъ испытанія, то испытаніе повторяется еще надъ 10% каждаго типа принимаемыхъ рессоръ и если при этомъ рессоры окажутся удовлетворительно выдержавшими пробу, то вся партія рессоръ принимается, за исключеніемъ не выдержавшихъ испытанія, въ противномъ случаѣ вся партія бракуется.

8.

Послѣ испытанія нагрузкою рессоръ, 5% рессоръ каждаго типа разбираются, т. е. всѣ листы разъединяются и подвергаются тщательному осмотру.

Техническія условія

на поставку желѣзныхъ рѣшетокъ паровозныхъ.

Рѣшетки (переднія паровозныя) должны быть выполнены въ точности по чертежу; должны быть изъ сварочнаго желѣза лучшаго качества, безъ раковинъ, пленъ и слѣдовъ несварки покета, съ чистыми кромками и углами, выдерживать не менѣе тридцати пяти киллограммъ вдоль и тридцать кил-

лограммы поперекъ волоконъ на квадратный миллиметръ съ удлинениемъ не менѣе пятнадцати процентовъ вдоль и десяти процентовъ поперекъ волоконъ при длинѣ испытываемаго образца въ сто миллиметровъ.

Техническія условія

на поставку вагонныхъ сцѣпокъ.

Сцѣпки должны быть изготовлены по чертежу и выдерживать при растяженіи двадцать пять (25) тоннъ безъ разрыва.

Техническія условія

на поставку мѣдныхъ трубъ для наконечниковъ къ дымогарнымъ трубамъ.

1.

Трубы для наконечниковъ должны быть изготовлены изъ лучшей, чистой безъ всякихъ примѣсей красной мѣди, цѣльно-тянутыя, непаянныя. Длина трубъ или наконечниковъ должна быть согласна съ заказомъ. Толщина стѣнокъ трубъ по направленію всѣхъ радіусовъ и по всей длинѣ должна быть одинакова 3 мм. Трубы должны имѣть точную цилиндрическую, круглаго сѣченія форму по всей своей длинѣ; поверхность ихъ

снаружи и внутри должна быть совершенно чистая, гладкая, одинаковаго цвѣта, безъ трещинъ, пленъ и рябинъ, а концевые обрѣзы перпендикулярны къ оси.

2.

Трубы должны выдерживать слѣдующія испытанія: а) гидравлическое внутреннее и наружное давленіе въ 20 атмосферъ безъ признаковъ поврежденія, б) при забивкѣ въ холодномъ состояніи желѣзной оправки увеличиваться на 4 мм., по длинѣ 30 мм., безъ признаковъ трещинъ, при чемъ стѣнки расширеннаго наконечника должны быть одинаковой толщины по всей окружности, в) при испытаніи или загонѣ трубъ въ коническое гнѣздо, имѣющее длину 50 мм. большой діаметръ равный діаметру наконечника и меньшій равный тому же діаметру уменьшенному на 4 мм., наконечникъ долженъ принять форму коническаго гнѣзда, при чемъ толщина стѣнокъ должна остаться одинакова по всей окружности, не давая трещинъ и складокъ. Трубы должны выдерживать въ холодномъ состояніи, не обнаруживая признаковъ поврежденія, пробы на сплющиваніе и загибъ подъ угломъ 90° въ видѣ фланца длиною около 20 мм.

3.

Изъ всей партіи наконечниковъ 2% подвергаются всѣмъ испытаніямъ, указаннымъ въ настоящихъ техническихъ условіяхъ, при неудовлетвореніи одному изъ вышеприведенныхъ условій предъявленная къ приѣмкѣ партія бракуется.

Настоящія техническія условія утверждены Временнымъ Управленіемъ казенныхъ желѣзныхъ дорогъ, по журнальному постановленію отъ 14 Апрѣля 1892 г. за № 1517 и дополнены Управленіемъ казенныхъ желѣзныхъ дорогъ отъ 5 Сентября 1895 г. за № 3272.

Техническія условія

на поставку желѣзныхъ дымогарныхъ трубъ.

§ 1. Трубы должны быть изготовлены изъ мягкаго сварочнаго, или литаго желѣза, съ тщательно сваренымъ, но не спаяннымъ, продольнымъ швомъ, толщина котораго должна быть одинакова съ толщиной стѣнки трубы и мѣсто сварки не должно замѣтно отличаться отъ прочей поверхности трубы, какъ снаружи ея, такъ и внутри.

§ 2. Трубы должны быть совершенно прямыя; на поверхности ихъ не должно быть пленъ, трещинъ, язвинъ и другихъ вредныхъ пороковъ. Забоины молоткомъ не допускаются и рассматриваются какъ мѣра употребленная для сокращенія порока, чрезъ расплющиваніе металла. Подшлифовка наждачнымъ кругомъ допускается, если таковая не измѣняетъ правильной формы трубы и установленныхъ для нея размѣровъ. Шероховатость поверхности трубъ не считается препятствіемъ къ приему, если таковыхъ трубъ въ сдаваемой партіи не болѣе 50% и если неровности, обуславливающія шероховатость, на столько не глубоки, что не могутъ быть обнаружены инструментами, подобными употребляемымъ въ практикѣ для измѣренія діаметровъ и толщинъ; въ случаѣ если неровности на поверхностяхъ трубъ представляютъ углуб-

леніе значительнѣе, онѣ признаются за язвины и трубы бракуются.

§ 3. Размѣры трубокъ должны согласоваться съ размѣрами, назначенными въ заказѣ или на чертежѣ, приложенномъ къ заказу, при чемъ допускаются нижеуказанныя отступленія:

а) наружный діаметръ трубы можетъ быть болѣе или менѣе обозначеннаго въ заказѣ на одинъ процентъ діаметра;

б) толщина стѣнокъ можетъ превышать до 10% размѣра ея, указаннаго въ заказѣ; утоненіе же стѣнокъ не допускается болѣе чѣмъ на 5% толщины, въ заказѣ обозначенной; отклоненіе въ толщинѣ стѣнокъ допускается и притомъ условіи, что стѣнка не имѣетъ однообразной толщины по окружности трубы, но въ семь случаевъ только тогда, когда переходъ отъ нормальной толщины къ большей или меньшей толщинѣ постепенень, т. е. когда измѣненіе въ толщинѣ происходитъ не вслѣдствіе присутствія случайныхъ бугровъ (наприм. при сваркѣ) и утоненныхъ мѣстъ напр. отъ язвинъ на желѣзѣ; кромѣ сего, при неодинаковой по окружности толщинѣ стѣнокъ трубъ, допускается одновременно или утолщеніе ея или утоненіе въ вышеуказанныхъ границахъ, но то и другое уклоненіе для одной и той же трубы не допускаются.

§ 4. Толщина стѣнокъ трубъ повѣряется также поштучнымъ ихъ взвѣшиваніемъ и сравненіемъ ихъ вѣса съ нормальнымъ вѣсомъ трубокъ.

Нормальный вѣсъ трубокъ обозначенъ въ прилагаемой таблицѣ:

Наружн. діам. трубокъ и ихъ толщ. въ мм.	45×2 ¹ / ₂	45×3	46×3	47×2 ¹ / ₂	48×2 ¹ / ₂	48×4	
Вѣсъ въ фунт.	на мет.	6,354	7,557	7,713	6,641	6,790	10,455
	на фут.	1,938	2,305	2,352	2,026	2,071	3,189
Наружн. діам. трубокъ и ихъ толщ. въ мм.	50×2 ¹ / ₂	50×3	51×2 ¹ / ₂	51×2 ³ / ₄	51×3	51×4	
Вѣсъ въ фунт.	на мет.	7,163	8,506	7,314	7,920	8,667	11,222
	на фут.	2,179	2,587	2,225	2,416	2,638	3,423
Наружн. діам. трубокъ и ихъ толщ. въ мм.	53×3	54×2 ¹ / ₂	54×3	58×3	61×3	90×3 ¹ / ₂	
Вѣсъ въ фунт.	на мет.	8,954	7,685	9,133	9,848	10,386	18,071
	на фут.	2,731	2,344	2,786	3,004	3,168	5,512

Вѣсъ принимаемыхъ трубокъ каждаго размѣра устанавливается взвѣшиваніемъ на двухъ коромысловыхъ вѣсахъ, изъ коихъ нагрузка на однихъ вѣсахъ соотвѣтствуетъ нормальному вѣсу трубы, согласно вышеприведенной таблицы; нагрузка же на вторыхъ вѣсахъ берется на 5% меньше нормальнаго вѣса трубы. При подобныхъ взвѣшиваніяхъ, трубы каждаго сорта сортируются на три партіи: а) на трубы, коихъ вѣсъ меньше нормальнаго болѣе чѣмъ на 5% и каковыя бракуются, б) на трубы, коихъ вѣсъ равенъ нормальному или меньше онаго, но не меньше чѣмъ на 5% и в) на трубы, коихъ вѣсъ болѣе нормальнаго.

§ 5. Если трубы заказываются съ напаянными наконечниками, то таковыя должны быть изготовлены изъ красной мѣди лучшаго качества, при чемъ припайка должна быть выполнена тщательно, вплотную по всей поверхности согласно чертежа, приложеннаго къ заказу.

До напайки наконечниковъ трубы свидѣтельствуются по наружному осмотру, по обмѣру и чрезъ взвѣшиваніе ихъ, какъ выше указано.

§ 6. Всѣ удовлетворившія требованіямъ наружнаго осмотра трубы испытываются гидравлическою пробою при давленіи въ 20 атмосферъ, при чемъ въ нихъ не должна оказываться ни малѣйшая течь или выступающія на поверхность крупныя или мелкія капли, извѣстныя подъ названіемъ пота или испарины.

§ 7. Испытанія холодными пробами, которыя производятся установленнымъ въ § 9 порядкомъ состоятъ въ слѣдующемъ:

а) въ раздаваніи діаметра трубъ, посредствомъ вколачиванія въ нихъ коническихъ оправокъ, причемъ наружный діаметръ трубы долженъ быть увеличенъ не менѣе чѣмъ на 6% противъ первоначальнаго діаметра;

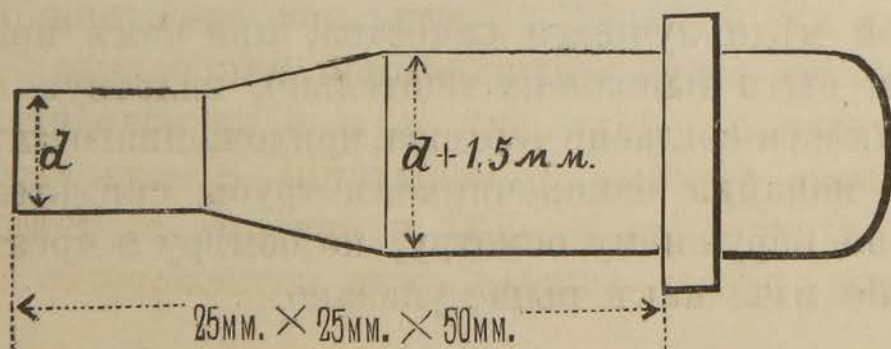
б) въ осаживаніи діаметра трубъ, посредствомъ вгонки конца трубы въ обжимныя кольца, при чемъ наружный діаметръ трубы долженъ быть уменьшенъ не менѣе чѣмъ на 6% противъ первоначальнаго.

в) въ загибаніи конца трубы въ видѣ флянца, ширина котораго, измѣренная по направленію діаметра трубы отъ внутренняго ея края, должна быть отъ 8 до 10 миллиметровъ.

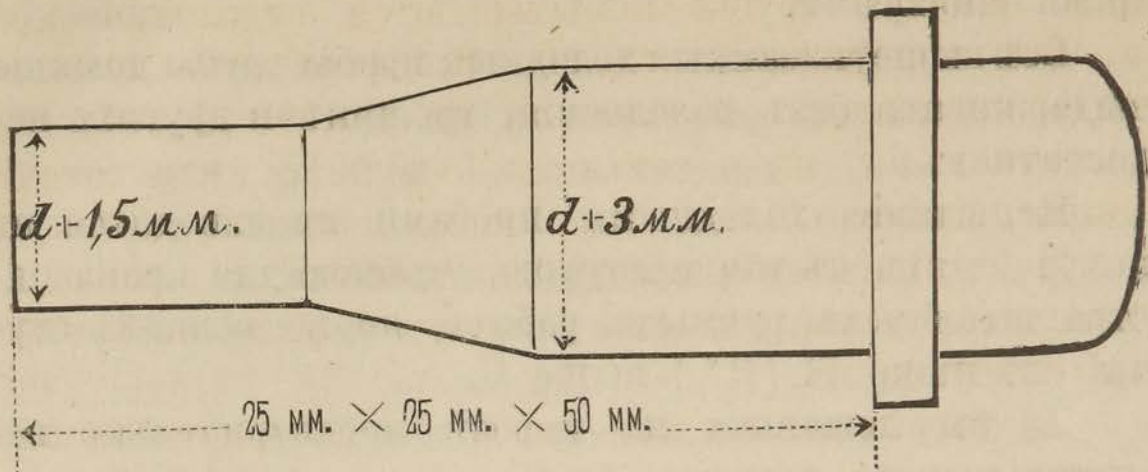
Всѣ эти испытанія производятся слѣдующимъ путемъ:

а) раздаваніе на 6% производится послѣдовательно двумя оправками № 1 и № 2, форма и размѣры которыхъ обозначены на прилагаемыхъ чертежахъ.

Оправка № 1.

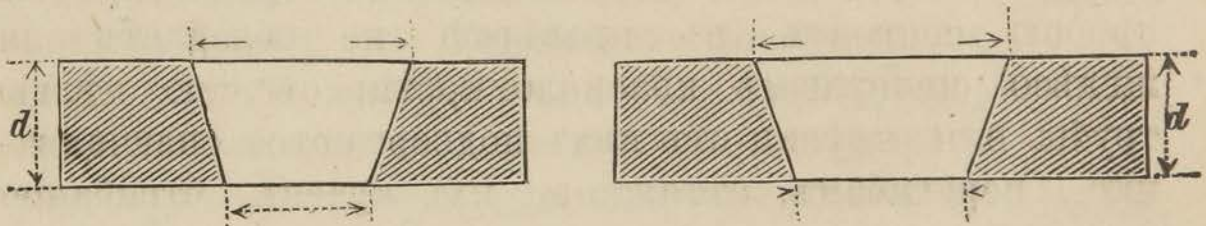


Оправка № 2.



б) осадка или обжимка концовъ трубъ на 3 мм. производится послѣдовательно въ 2-хъ обжимочныхъ кольцахъ № 1 и № 2, согласно прилагаемыхъ чертежей.

Обжимныя кольца.



Удары при вгонкѣ оправокъ въ трубы и трубъ въ обжимныя кольца производятся молотомъ не тяжелѣе 10 фунтовъ, концы трубъ смазываются масломъ или саломъ и послѣ каждаго удара молотомъ послѣдовательно поворачиваются;

в) флянецъ дѣлается посредствомъ ударовъ ручника, вѣсомъ не болѣе $1\frac{1}{2}$ фунта, при чемъ вся операція ведется на ребрѣ обыкновенной наковальни.

Испытаніе подъ лит. *a* и *б* производится надъ цѣльными трубами и испытанія *в* надъ отрѣзками трубъ длиною отъ 6—12" и притомъ съ такимъ расчетомъ, чтобы каждая, изъ подлежащихъ испыта-

нію холодными пробами трубъ, была испытана всѣми тремя способами.

Всѣ вышеуказанныя холодныя пробы трубы должны выдерживать безъ расслоенія, трещинъ и другихъ недостатковъ.

Испытаніе холодными пробами производятся въ помѣщеніяхъ съ температурою, удобною для производства подобныхъ ручныхъ работъ, но во всякомъ случаѣ не ниже 7° (Р.^о) выше 0.

Трубы лежавшія на морозѣ, предварительно испытанія ихъ должны быть отожжены (если это признается заводомъ необходимымъ) по всей своей длинѣ и постепенно охлаждены. За симъ, представленія заводоуправленія о вліяніи мороза на неудовлетворительные результаты испытанія не принимаются въ расчетъ.

§ 8. Опредѣленіе качества металла трубъ горячею пробой состоитъ въ провѣркѣ не обладаетъ ли желѣзо свойствомъ красноломкости; съ сею цѣлью трубы или отрѣзки отъ нихъ подвергаются сплющиванію, перегибамъ, оттяжкой ихъ краевъ, отгибанію на нихъ флянцевъ посредствомъ ручника, причемъ нагрѣвъ во время сихъ операцій измѣняется отъ темнокраснаго до свѣтлокраснаго цвѣта; кромѣ сего дѣлаются пробы на сварку концовъ трубъ между собою, которыя послѣ сварки должны выдержать испытаніе указанное въ § 6.

По отношенію каждой изъ подвергающихся партій пробъ трубъ, примѣняются по выбору Инспектора только три изъ указанныхъ здѣсь пяти родовъ испытаній, но съ такимъ расчетомъ, чтобы при приѣмѣ какой либо поставки трубъ примѣнены были всѣ указанные пять видовъ испытаній.

Всѣ вышеуказанныя пробы должны быть вы-

полнены безъ обнаруженія въ металлѣ признаковъ трещинъ.

§ 9. Порядокъ для приѣма трубъ устанавливается слѣдующій: первоначально всѣ трубы свидѣтельствуется согласно §§ 2 и 3 сихъ условій, причемъ трубы, удовлетворившія каждому изъ сихъ условій, допускаются къ взвѣшиванію согласно § 4 и тѣ изъ нихъ, которыя удовлетворяютъ пунктамъ б и в сего параграфа, допускаются для испытанія гидравлическою пробойю, согласно § 6. Трубы, выдержавшія гидравлическую пробу, раздѣляются на партіи въ 200 шт. и менѣе, но одного и того же калибра и изъ каждой партіи берется, по выбору заводскаго Инспектора, не менѣе двухъ трубъ, для производства надъ каждой изъ нихъ испытаній указанныхъ въ §§ 7 и 8.

Если при производствѣ сихъ испытаній (всего 12) всѣ таковыя или часть оныхъ окажутся неудовлетворительными, то допускается переиспытаніе, при которомъ всѣ трубы свидѣтельствуемой партіи раздѣляются на три части, одна въ 66 и двѣ по 67 шт. и изъ каждой берется для испытанія не менѣе двухъ трубокъ, надъ которыми снова производятся испытанія, указанные въ §§ 7 и 8.

Если при сихъ переиспытаніяхъ какая либо проба окажется неудовлетворительною, то бракуется окончательно та часть партіи, изъ которой взятыя трубы оказались неудовлетворительными, тѣ же части партіи, изъ которыхъ взятыя для переиспытанія трубы окажутся выдержавшими всѣ испытанія, считаются принятыми.

Утверждены Управленіемъ казенныхъ желѣзныхъ дорогъ по журнальному постановленію Техническаго Совѣщанія отъ 15 Апрѣля 1895 года за № 60.
За Предсѣдателя В. Рубанъ.

Техническія условія

на поставку желѣзныхъ дымогарныхъ трубъ высшаго качества, предназначаемыхъ для наконечниковъ.

1. Трубы должны быть изготовлены изъ мягкаго сварочнаго или литаго желѣза, обладающаго способностью хорошей свариваемости съ тщательно свареннымъ, но не спаяннымъ, продольнымъ швомъ. Толщина шва должна быть одинакова съ толщиной стѣнки трубы и мѣсто сварки не должно замѣтно отличаться отъ прочей поверхности трубы, какъ снаружи, такъ и внутри ея.

§ 2. Трубы должны быть совершенно прямыя; на поверхностяхъ ихъ не должно быть пленъ, трещинъ, язвинъ и другихъ вредныхъ пороковъ. Забоины молоткомъ не допускаются и рассматриваются какъ мѣра, употребленная для сокращенія порока чрезъ разплющиваніе металла.

Подшлифовка наждачнымъ кругомъ допускается, если таковая не измѣняетъ правильной формы трубы и установленныхъ для нея размѣровъ. Шереховатость поверхности трубъ не считается препятствіемъ къ приему, если таковыхъ трубъ въ сдаваемой партіи не болѣе 50% и, если неровности, обуславливающія шереховатость, на столько не глубоки, что не могутъ быть обнаружены инструментами, подобными употребляемымъ въ практикѣ для измѣренія діаметровъ и толщинъ; въ случаѣ, если неровности на поверх-

ностяхъ трубъ представляютъ углубленіе значительнѣе, онѣ признаются за язвины и трубы бракуются.

§ 3. Размѣры трубокъ должны согласоваться съ размѣрами, назначенными въ заказѣ или на чертежѣ приложенномъ къ заказу, причемъ допускаются нижеуказанныя отступленія:

а) наружный діаметръ трубы можетъ быть болѣе или менѣе, обозначеннаго въ заказѣ на одинъ процентъ діаметра,

б) толщина стѣнокъ можетъ превышать до 10% размѣръ ея, указанный въ заказѣ; утоненіе же стѣнокъ не допускается болѣе чѣмъ на 5% толщины, въ заказѣ обозначенной; отклоненія въ толщинѣ стѣнокъ допускаются и притомъ условіи, что стѣнка не имѣетъ однообразной толщины по окружности трубы, но въ семъ случаѣ только тогда, когда переходъ отъ нормальной толщины къ большей или меньшей толщинѣ постепененъ, т. е. когда измѣненіе въ толщинѣ происходитъ не вслѣдствіе присутствія случайныхъ бугровъ (наприм. при сваркѣ) и утоненныхъ мѣстъ (наприм. отъ язвинъ на желѣзѣ); кромѣ сего, при неодинаковой по окружности толщинѣ стѣнокъ трубъ допускается одновременно или утолщеніе ея или утоненіе въ вышеуказанныхъ границахъ, но то и другое уклоненіе для одной и той же трубы не допускается.

§ 4. Толщина стѣнокъ трубъ повѣряется также поштучнымъ ихъ взвѣшиваніемъ и сравненіемъ ихъ вѣса съ нормальнымъ вѣсомъ трубокъ.

Нормальный вѣсъ трубокъ обозначенъ въ прилагаемой таблицѣ:

Наружный діаметръ трубокъ и ихъ толщина въ миллиметрахъ.		51×2½	51×3	50×2½	50×3
Вѣсъ въ фунтахъ.	на метръ. .	7,314	8,667	7,103	8,506
	на футъ. .	2,225	2,638	2,179	2,587

Вѣсъ принимаемыхъ трубокъ каждаго размѣра устанавливается взвѣшиваніемъ на двухъ коромысловыхъ вѣсахъ, изъ коихъ нагрузка на однихъ вѣсахъ соотвѣтствуетъ нормальному вѣсу трубы, согласно выше приведенной таблицы; нагрузка же на вторыхъ вѣсахъ берется на 5% менѣе нормального вѣса трубы. При подобныхъ взвѣшиваніяхъ трубы каждаго сорта сортируются на три партіи: а) на трубы, коихъ вѣсъ менѣе нормального болѣе чѣмъ на 5% и каковыя бракуются, б) на трубы, коихъ вѣсъ равенъ нормальному или менѣе онаго, но не менѣе чѣмъ на 5% и в) на трубы, коихъ вѣсъ болѣе нормального.

§ 5. Всѣ, удовлетворившія требованіямъ наружнаго осмотра, трубы испытываются гидравлическою пробой при давленіи въ 30 атмосферъ, причемъ въ нихъ не должна оказываться ни малѣйшая течь или выступающія на поверхность крупныя или мелкія капли, извѣстныя подъ названіемъ пота или испарины.

§ 6. Испытанія холодными пробами, которыя производятся установленнымъ въ § 8 порядкомъ состоятъ въ слѣдующемъ:

а) въ раздаваніи діаметра трубъ, посредствомъ вколачиванія въ нихъ коническихъ оправокъ, причемъ наружный діаметръ трубы долженъ быть увеличенъ не менѣе чѣмъ на 16% противъ первоначальнаго,

б) въ осаживаніи діаметра трубъ, посредствомъ вгонки конца трубы въ обжимныя кольца, причемъ

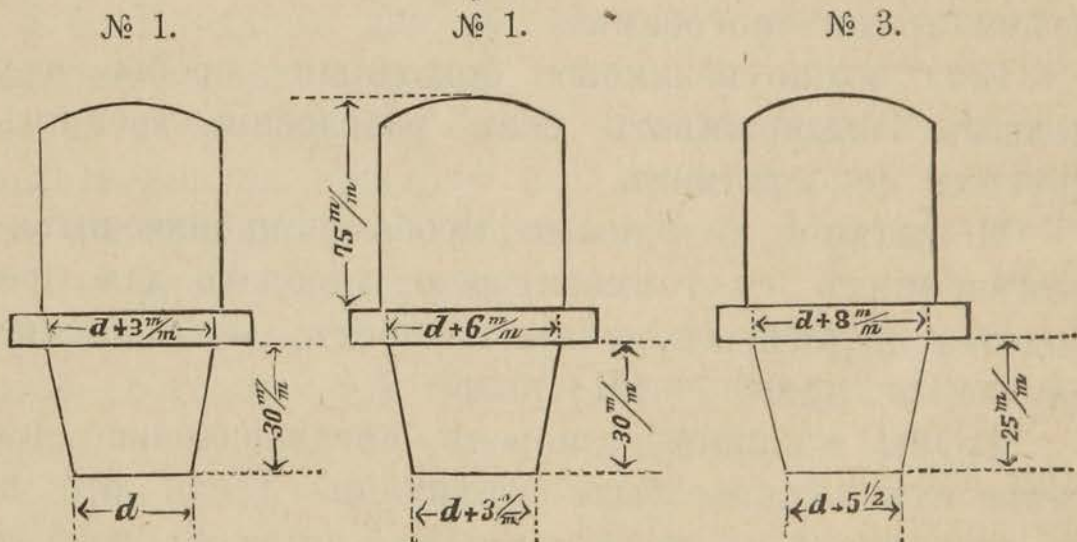
наружный диаметр трубы долженъ быть уменьшенъ не менѣе чѣмъ на 10% противъ первоначальнаго,

в) въ загибаниі конца трубы въ видѣ флянца, ширина котораго измѣренная по направленію диаметра трубы отъ внутренняго ея края должна быть отъ 16 до 20 миллиметровъ.

Всѣ эти испытанія производятся слѣдующимъ путемъ:

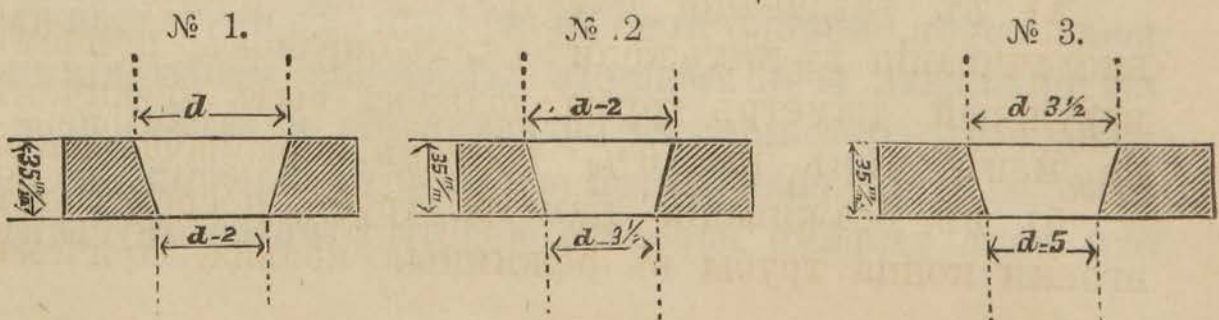
а) раздаваніе производится послѣдовательно тремя отправками №№ 1, 2 и 3 форма и размѣры которыхъ обозначены на прилагаемыхъ чертежахъ:

Оправки:



б) осадка или обжимка концовъ трубъ производится послѣдовательно въ трехъ обжимочныхъ кольцахъ №№ 1, 2 и 3 согласно приложенныхъ чертежей:

Обжимныя кольца:



Удары при вгонкѣ оправокъ въ трубы и трубъ въ обжимныя кольца производятся молотомъ не тяжелѣе 10 фунтовъ, концы трубъ смазываются масломъ или саломъ и послѣ каждаго удара молотомъ послѣдовательно поворачивается.

в) флянецъ дѣлается посредствомъ ударовъ ручника, вѣсомъ не болѣе $1\frac{1}{2}$ фунта, причемъ вся операція ведется на ребрѣ обыкновенной наковальни.

Испытанія подъ лит. *a* и *б* производятся надъ цѣльными трубами и испытанія *в* надъ отрѣзками трубъ длиною отъ 6 — 12" и при томъ съ такимъ расчетомъ, чтобы каждая, изъ надлежащихъ испытанію холодными пробами трубъ, была испытана всѣми тремя способами.

Всѣ вышеуказанныя холодныя пробы трубы должны выдерживать безъ расслоенія, трещинъ и другихъ недостатковъ.

Испытанія холодными пробами производятся въ помѣщеніяхъ съ температурою, удобнаго для производства подобныхъ ручныхъ работъ, но во всякомъ случаѣ не ниже 7° (R) выше 0.

Трубы, лежація на морозѣ, предварительно испытанія ихъ должны быть отождены (если это признается заводомъ необходимымъ) по всей своей длинѣ и постепенно охлаждены. Засимъ представленія заводоправленія о вліяніи мороза на неудовлетворительные результаты испытанія не принимаются въ расчетъ.

§ 7. Кромѣ того, для опредѣленія качества матеріала трубъ, концы ихъ или отрѣзки отъ нихъ должны выдерживать безъ трещинъ слѣдующія испытанія въ холодномъ состояніи: а) сплющиваніе и затѣмъ перегибъ на 180° сплюснутой части и б) сплющиваніе по оси подъ ударами пароваго молота отрѣзка трубы въ

1 ¹/₄" длиною. Для опредѣленія свойства свариваемости матеріала, изъ котораго изготовлены трубы, должна быть произведена проба сварки нѣсколькихъ отрѣзковъ отъ трубъ между собой и полученная, такимъ образомъ, труба подвергнута испытанію, указанному въ § 6. По отношенію каждой изъ подвергающихся партій пробъ трубъ примѣняются по выбору Инспектора только три изъ указанныхъ здѣсь шести родовъ испытаній, но съ такимъ расчетомъ, чтобы при приѣмѣ какой-либо поставки трубъ примѣнены были всѣ указанные шесть видовъ испытанія.

Всѣ вышеуказанныя пробы должны быть выполнены безъ обнаруженія въ металлѣ признаковъ трещинъ.

§ 8. Порядокъ для приѣма трубъ устанавливается слѣдующій: первоначально всѣ трубы свидѣтельствуются согласно §§ 2 и 3 сихъ условій, причемъ трубы, удовлетворившія каждому изъ сихъ условій, допускаются къ взвѣшиванію, согласно § 4 и тѣ изъ нихъ, которыя удовлетворяютъ пунктамъ б и в сего параграфа, допускаются для испытанія гидравлическою пробою, согласно § 5. Трубы, выдержавшія гидравлическую пробу, раздѣляются на партіи въ 200 шт. и менѣе, но одного и того же калибра и изъ каждой партіи берется, по выбору заводскаго Инспектора, не менѣе двухъ трубъ для производства надъ каждой изъ нихъ испытаній, указанныхъ въ §§ 6 и 7.

Если при производствѣ сихъ испытаній (всего 12) всѣ таковыя или часть оныхъ окажутся неудовлетворительными, то допускается переиспытаніе, при которомъ всѣ трубы, свидѣтельствуемой партіи, раздѣляются на три части, одна въ 66 и двѣ по 67 шт. и изъ каждой берется для испытанія не менѣе двухъ трубокъ, надъ которыми снова производятся испытанія, указанные въ §§ 6 и 7.

Если при сихъ переиспытаніяхъ какая-либо проба окажется неудовлетворительною, то бракуется окончательно та часть партіи, изъ которой взятыя трубы оказались неудовлетворительными, тѣ же части партіи, изъ которыхъ взятыя для переиспытанія трубы окажутся выдержавшими всѣ испытанія считаются принятыми.

Подписаль: за Дѣлопроизводителя *Нитче*.

Съ подлиннымъ вѣрно:

Дѣлопроизводитель *Нитче*.

Техническія условія

на поставку паровозныхъ цилиндровъ.

Цилиндры для паровозовъ должны быть исполнены въ точности, по чертежу, не имѣть пороковъ чугунаго литья, свищей, раковинъ, ноздринъ, трещинъ и проч. и безъ признаковъ течи выдерживать давленіе 15-ти атмосферъ.

Инженеръ *Л. Ландцертъ*.

ВЫ П И С К А

изъ циркуляра Управленія казенныхъ жел. дор. отъ 10 Сентября 1893 г. за № 24244/42.

Управленіе казенныхъ жел. дорогъ предлагаетъ Гг. Начальникамъ казенныхъ жел. дорогъ дѣла по поставкамъ предметовъ и матеріаловъ, годовая потребность коихъ превышаетъ 25,000 руб. или кои исполняются по договорамъ, заключаемымъ свыше одного года, представлять Управленію казенныхъ жел. дорогъ прежде созыва конкуренціи или собиранія цѣнъ путемъ запросовъ извѣстныхъ фирмъ. Представленіе это, изложенное въ формѣ журнальнаго постановленія Общаго Присутствія, должно заключать въ себѣ слѣдующія свѣдѣнія: количество матеріаловъ и предметовъ, подлежащее заготовкѣ, подкрѣпленное данными расхода предыдущихъ лѣтъ или указаніемъ экстренной потребности, его вызвавшей, наличный запасъ, цѣны предыдущихъ заготовокъ, сроки поставки, проекты договора и техническихъ условій, по которымъ Общее Присутствіе полагаетъ выдать заказъ, и наконецъ способъ выясненія цѣнъ — путемъ публикацій въ газетахъ или запросами извѣстныхъ Управленію дороги фирмъ и лицъ.

По разсмотрѣніи этихъ данныхъ и состоявшагося по нимъ заключенія Общаго Присутствія, Управленіе казенныхъ жел. дорогъ сообщитъ Начальнику дороги свое постановленіе и предложитъ вызвать конкуренцію или собрать цѣны отъ извѣстныхъ фирмъ и лицъ для представленія результатовъ этого, съ заключеніемъ Общаго Присутствія, на окончательное свое утвержденіе или для окончательнаго распоряженія на мѣстѣ.

М. П. С.

Циркулярно.

УПРАВЛЕНІЕ

КАЗЕННЫХЪ

ЖЕЛѢЗНЫХЪ ДОРОГЪ.

По Хозяйственному Отдѣлу.

5-го Марта 1896 г.

№ 8807/3.

С.-Петербургъ.

Гг. Начальникамъ казенныхъ
желѣзныхъ дорогъ.

Объ установленіи формъ вѣдомостей, прилагаемыхъ къ журнальнымъ постановленіямъ мѣстныхъ Управленій казенныхъ ж. дорогъ по дѣламъ о заказахъ, подлежащимъ, согласно параграфа 53 Инструкціи Начальникамъ казенныхъ ж. дорогъ, представленію въ Управленіе каз. жел. дор.

При разсмотрѣніи представляемыхъ на утвержденіе Начальниками казенныхъ желѣзныхъ дорогъ результатовъ торговъ и конкуренцій Управленіе казенныхъ желѣзныхъ дорогъ весьма часто вынуждено просить мѣстныя Управленія о представленіи разнаго рода дополнительныхъ свѣдѣній, въ виду того, что нѣкоторыя Управленія дорогъ не указываютъ ни средняго годоваго расхода подлежащихъ заготовкѣ матеріаловъ и предметовъ, ни имѣющагося въ наличности или предвидимаго запаса ихъ, на 1 января того года, для котораго предполагается произвести заготовку, ни цѣнъ прежнихъ поставокъ. Кромѣ того въ вѣдомостяхъ часто не бываютъ подведены итоги стоимости поставки, какъ

общей, такъ и по каждому роду матеріала въ отдѣльности.

Признавая, что упущенія эти происходятъ отчасти отъ неполноты формы той „Справочной вѣдомости“, которая была разослана для руководства при циркулярѣ отъ 2 сентября 1893 г. за № 23531/41, Управление казенныхъ желѣзныхъ дорогъ, отмѣняя нынѣ таковую, препровождаетъ при семъ, взаменъ ея, вновь выработанную форму „Б“ вѣдомости цѣнъ, заявленныхъ на торгахъ или на конкуренціяхъ, или собранныхъ путемъ запросовъ.

Вѣдомость эта должна быть прилагаема къ журнальнымъ постановленіямъ Общихъ Присутствій Управленій дорогъ, касающимся сдачи поставки матеріаловъ и подлежащимъ, на основаніи параграфа 53 Инструкціи Начальникамъ казенныхъ желѣзныхъ дорогъ, утвержденію Управленія казенныхъ желѣзныхъ дорогъ.

Вмѣстѣ съ симъ Управление казенныхъ желѣзныхъ дорогъ препровождаетъ для руководства и форму вѣдомости „А“, опредѣляющей количество матеріаловъ, предполагаемыхъ къ заказу. Эта послѣдняя вѣдомость должна быть, согласно циркуляра Управленія казенныхъ дорогъ, отъ 10 сентября 1893 г. за № 24241/42, прилагаема къ ходатайствамъ о разрѣшеніи назначить торги или вызвать конкуренцію на поставку потребныхъ матеріаловъ, или приобрести таковыя путемъ соглашенія съ извѣстными фирмами.

Независимо сего Управление казенныхъ желѣзныхъ дорогъ имѣетъ честь просить Гг. Начальниковъ дорогъ:

1) Соединять въ одномъ представленіи о вызовѣ конкуренцій или объ утвержденіи результатовъ таковыхъ лишь однородные матеріалы, такъ на примѣръ:

надлежитъ входить съ отдѣльными представленіями по заготовкамъ:

- а) Лѣснаго матеріала,
- б) Шпаль и переводныхъ брусевъ,
- в) Запасныхъ частей подвижнаго состава,
- г) Мѣди и мѣдныхъ запасныхъ частей,
- д) Желѣза всѣхъ сортовъ,
- е) Станковъ и прочихъ предметовъ оборудованія мастерскихъ и т. д.

и 2) Проекты договоровъ, кондицій, публикацій въ газетахъ и техническихъ условій, требующіе утвержденія Управленія казенныхъ желѣзныхъ дорогъ, представлять завѣренными и въ трехъ экземплярахъ.

Предсѣдатель *П. Василевскій*. Начальникъ Отдѣла *К. Коковцевъ*. И. д. Дѣлопроизводителя *Захарченко*.

Форма А.

ВѢДОМОСТЬ

количества матеріаловъ, предположенныхъ къ заказу въ потребность 189 г.

Наименованіе предметовъ и матеріаловъ.	Дѣйствит. расходъ.			Средній годовой расходъ за три года.	Количество, предвидѣнное смѣ- тою или перечнемъ на 189 г.	Постоянный миним. запасъ въ % къ среднему годовому расходу и его количество.	Сумма графъ 6 и 7.	Наличный запасъ ко дню пред- ставленія сей вѣдомости.	Количество, имѣющее посту- пить со дня представл. сей вѣ- домости по 1 Января 189 г. по выданнымъ заказамъ и за- ключеннымъ договорамъ.	Предполагаемый расходъ со дня представленія сей вѣдо- мости по 1 Января 189 г.	Предполагаемый наличный за- пасъ на 1 Января 189 г. (9, 10—11).	Слѣдуетъ заготовить въ смѣт- номъ 189 году (8—12).	Гдѣ, у кого, какимъ способомъ, и по какой цѣнѣ приобрѣталось въ послѣднее время.	
	Въ 189 году.	Въ 189 году.	Въ 189 году.											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	

Примѣчаніе: Въ графахъ 10, 11 и 12, вмѣсто 1 Января, должны быть ка заны сроки: для каменнаго угля 1 Сентября, для дровъ 1 Октября и ля нефтянаго топлива 1 Мая предшествующаго заготовительному году.

ВѢДОМОСТЬ

цѣнамъ, заявленнымъ на конкуренціи (или на торгахъ) мѣсяца 189 года на поставку
для желѣзной дороги въ
потребность 189 года.

ВЪДОМОСТЬ

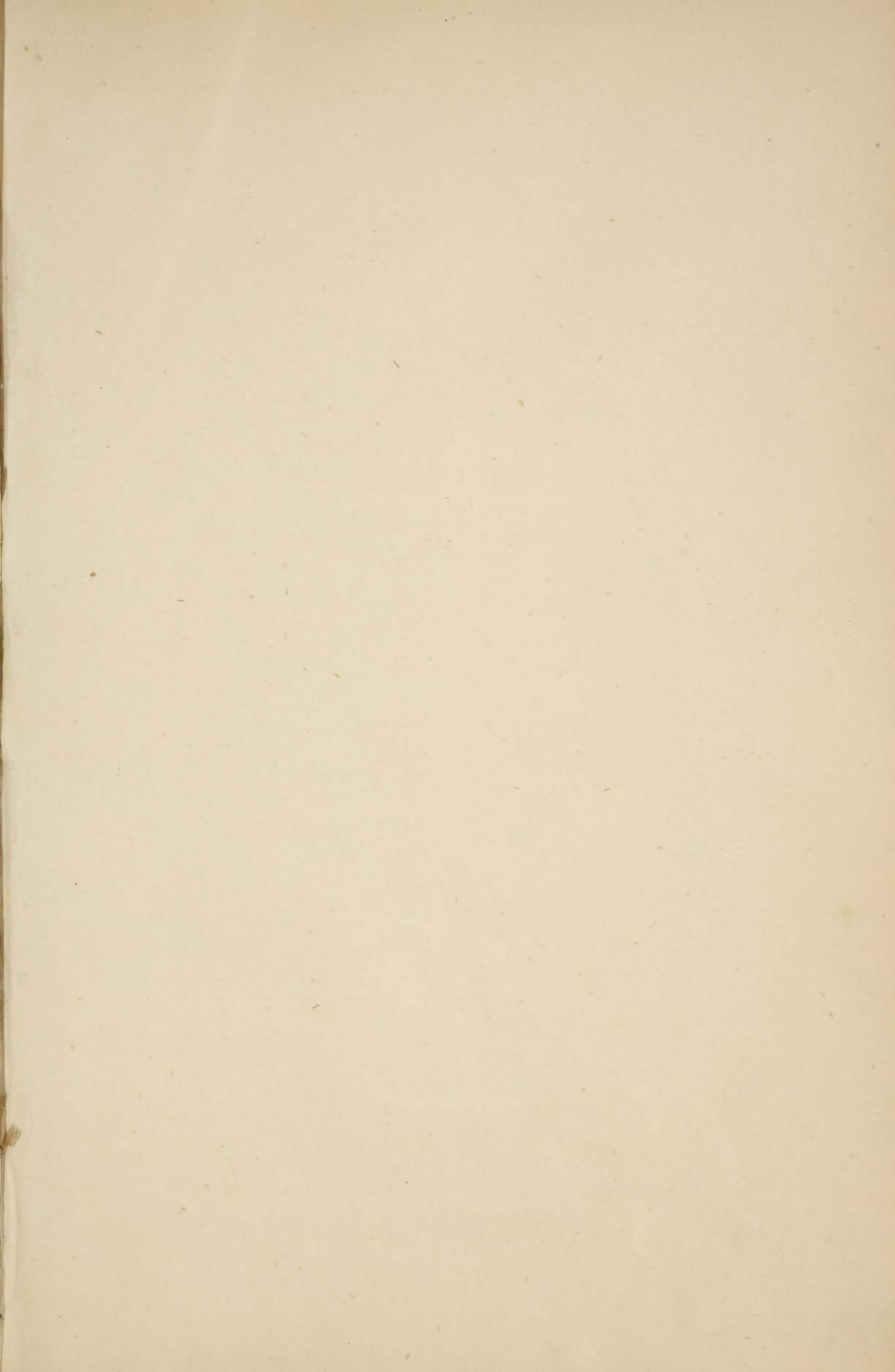
цѣнамъ, заявленнымъ на конкуренціи (или на торгахъ) со
для желѣзной дороги

стоявшейся « » мѣсяца 189 года на поставку
въ потребность 189 года.

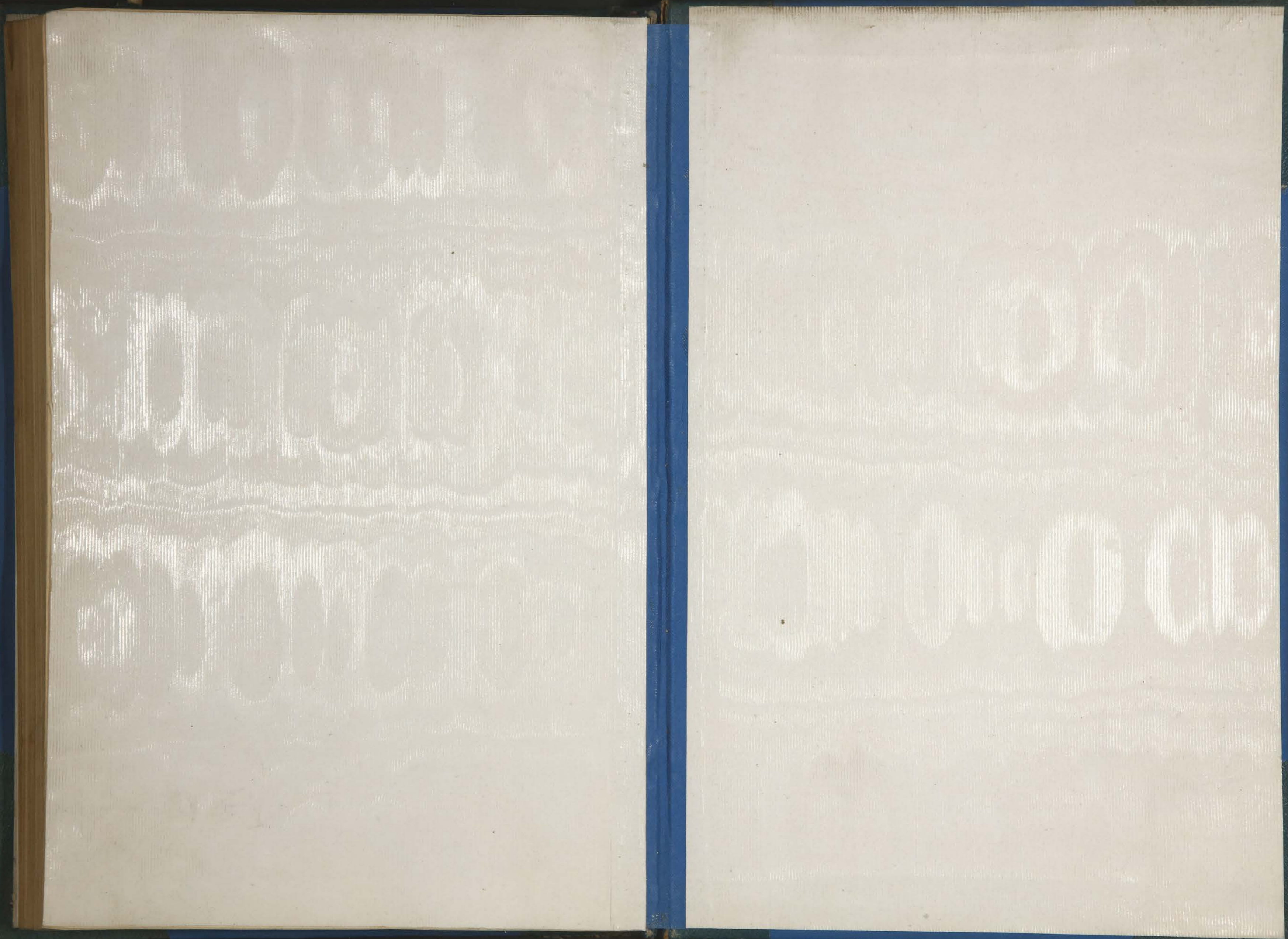
1 Наименованіе мате- риаловъ и размѣры.	2 Количество, разрѣшенное къ заготовкѣ на 189 годѣ.	3 Фамиліи заявившихъ цѣны:						4 сроки и мѣста поставки.						5 Предполагается сдать поставку, согласно постановленія, по жур- налу Общаго Присутствія Управ- ленія отъ мѣсяца 189 г. №				6 Стоимость сдавае- маго къ поставкѣ материала по цѣ- намъ предшество- вавшей заготовки 189 г.					
		7 Поставщикъ А.			8 Поставщикъ Б.			9 Поставщикъ В.			10 Поставщикъ Г.			11 Славаемое къ по- ставкѣ количество.		12 По цѣнамъ.		13 На сумму.		14 По цѣнамъ.	15 На сумму.		
		Заявленное къ постав- кѣ коли- чество.		По цѣнѣ.	На сумму.		Заявленное къ постав- кѣ коли- чество.		По цѣнѣ.	На сумму.		Заявленное къ постав- кѣ коли- чество.		По цѣнѣ.	На сумму.		Славаемое къ по- ставкѣ количество.		По цѣнамъ.		На сумму.		По цѣнамъ.
Р.		К.		Р.		К.		Р.		К.		Р.		К.		Р.		К.		Р.		К.	
Бревна:																							
9 арш. × 3 и 3 1/2 вер. сосн.																							
» » елов.																							
13 арш. × 3 и 3 1/2 вер. сосн.																							
» » елов.																							
и т. д.																							
Итого					00	00								00	00					00	00		
Доски:																							
9 арш. × 5 вер. × 1 1/2" сосн.																							
» » елов.																							
13 арш. × 5 вер. × 2 1/2" сосн.																							
» » елов.																							
и т. д.																							
Итого					00	00								00	00					00	00		
Мостовыя брусья:																							
10" × 8" × 10"																							
17" × 8" × 10"																							
и т. д.																							
Итого					00	00								00	00					00	00		
ВСЕГО					00	00								00	00					00	00		

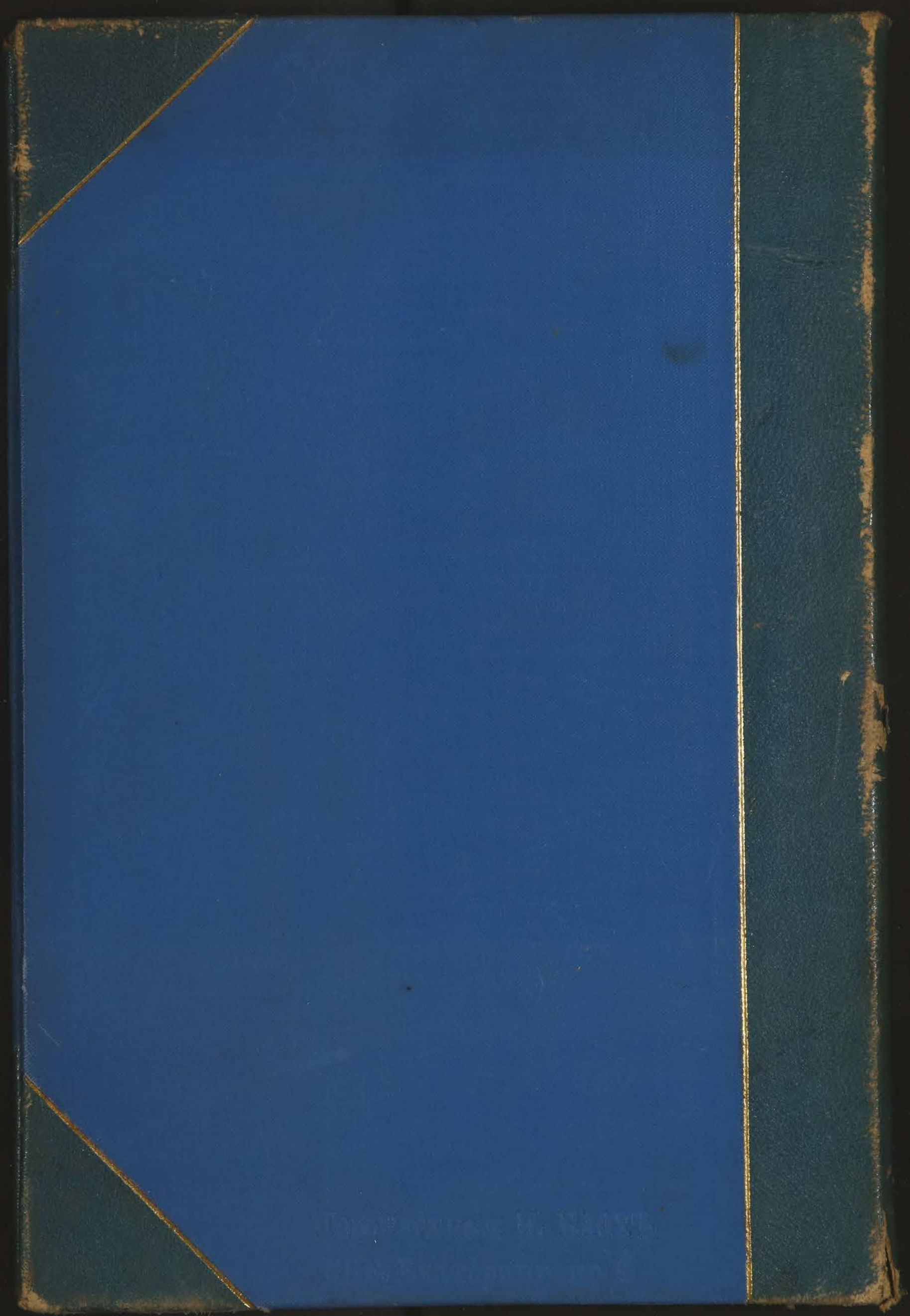
Примѣчаніе. Если предполагается сдать поставку такихъ матеріаловъ, которые проставить минимальныя цѣны, заявленныя при настоящей конкуренціи, а красными чернилами.

для предшествовавшей заготовки не ставились, то въ графѣ 19-й слѣдуетъ въ графѣ 20-й соответственную сумму, написавъ то и другое, для отличія,











СВООБРНМЪ ТРХНМРЪ ССКМХЪ УСЛОВІМЪ

